

## ぴったリング

被着体にはくっつかず糊面同士のみがくっつく不思議なシール! 用途に合わせて様々な場面でご活用いただけます。 バイオマスマークが表示可能な環境配慮型製品です。

## - 様々な用途で活用いただけます -







イベントなどの"入場証"として



預け荷物の"管理シール"として





接着剤に再利用可能な天然ゴム を使用しており、環境配慮型製品 としてバイオマスマークを表示 できます。

マスマークの表示が可能





ぴったリング紹介動画を公開中!

OSPグループの使命、それは期待を超えること。



### 一 国内グループ会社 一

- 株式会社OSPホールディングス 株式会社OSPトレーディング
- OSPアドバンス株式会社
- OSPマシナリー株式会社
- 大阪シーリング印刷株式会社 OSPゴールドシー株式会社 ■ OSPハートフル株式会社
- 一 海外グループ会社 一
- PRIMARK AMERICA CORPORATION
- 大阪希琳閣印刷(蘇州)有限公司 OSP LABEL (THAILAND) CO.,LTD.
- OSPレーベルストック株式会社 OSP CEBU CORPORATION



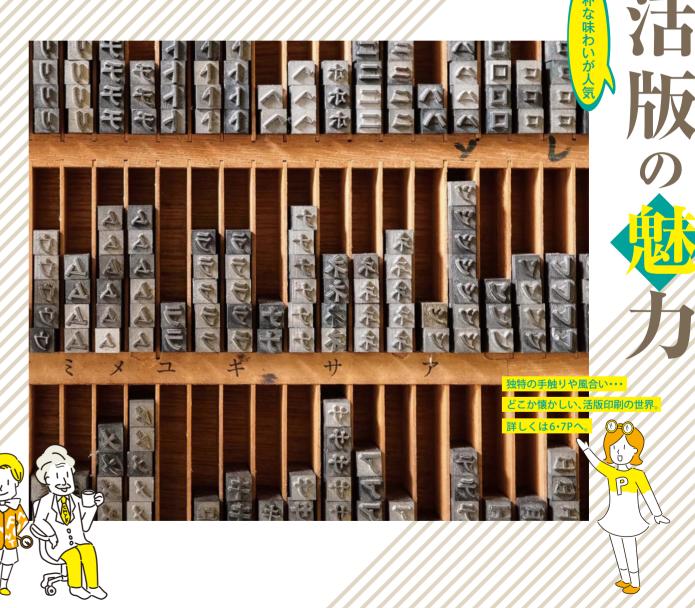
定価300円(税別

www.osp-group.jp

PRINTING OF OSAKA

## FEBRUARY 2021 プリオ No.749

Happy Industry への道 PRI・Oトップ対談 Vol.8 アスト 滝澤 光正氏 全日本印刷工業組合連合会会長







あらゆる紙媒体をデジタル化し、スマートフォンやタブレット端末に手軽に配信。 さまざまなシーンにおいて、時間・場所・言語にとらわれず、情報発信から閲覧環境 まで、ワンストップで最適な環境を提供いたします。



















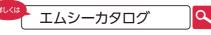


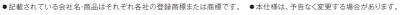














## 今こそ自社の免疫力を

大阪府印刷工業組合 常務理事(マーケティング委員長)

## 田畑良一

㈱SEIUNDO 代表取締役社長

価格や納期、品質基準の「主導権」は素人である得意先が持ち、プロであるはずの我々が彼 らに隷従する。「専門家」として得意先から一目置かれているとの実感があまり持てず、若い頃 は前職とのギャップに悶々と悩むことがあった。それでも安定的に「発注」があると想定できた から、まぁそんなもんかとずっとやり過ごしてきた。

しかし今回ハッキリしたこと。得意先はそう、(もちろんありがたい存在ではあるのだが)残念な がら有事はほぼアテにならないのだ。考えてみれば当たり前。彼らだって、自社の足元が揺らげば キャッシュアウト(発注)を抑えにかかる。

その結果「売上」が減った業者側は、どんな打つ手があるのか。提案営業だと勇んでも、「結 局いくらなの?」でハイ終わり。武器すら持たず新規開拓にと奔走しても、「今よりお安くします から~」と相場を荒らして帰るのが関の山。今さらそれも間に合わないとなれば、仕入先や外 注先を叩いて凌ぐ。下流を向いて順繰りに首を絞め合い、実体経済は全体としてさらに縮小し たのである。

ところで、もし自社が独自の商品や唯一無二のサービスを持っていたらどうか。今回の騒動 で新たに生まれる市場のニーズを捉え、「売り先(誰に?)」や「売り方(どのように?)」を変えたり ズラしたりして、次の未来像を主体的に描くのに絶好のチャンスとなる。そしてそもそもだが、 我々小企業体は、身軽がゆえに自由なのだ。その最大の利点として、「努力と結果が比例」する 状況を自らの手で創り出しやすい。それが、大企業にはない我々の圧倒的な強みだし醍醐味 である。今回の騒動が、そのことを我々の喉元に改めて突き付けてくれた。もちろん船長にその 覚悟やワクワク感があればこそだが、混迷極まる不透明な時代こそ、小企業体は大いに有利 なのだ。

さて、この幼稚な能書きを踏まえ僭越ながらのご案内です。独自の商品・サービスの開発を 含め、今こそ自社の事業の再構築をと燃えている船長の皆さん。我がマーケティング委員会が 裏方を務めるイメージですが、車座の勉強会を企んでいます。複数回のシリーズと想定し、メン ター役として飛び切りの講師がすでにご内諾済み。もちろんこの会は「前向き&お勉強熱心」 で誤魔化す場ではなく、現場での実践・成果が大前提です。講師からの薫陶や仲間との密な交 わりによって前頭葉が激しく揺さぶられ、ドーパミンを噴き出しながら七転八倒を楽しみつつ、 自社の免疫力を高めるべく新たな「勝ちパターン」を一緒に構築しませんか。しかるべき時期 に告知申しあげますが、我こそはとご賛同くださる御方は、フライング大歓迎ですのでこっそり とお声がけください。

(317)

(17)

317

317

巻頭言

## は上対談 「Happy Industry」への道

## 印刷会社におけるソリューション・プロバイダーとしての役割とは

かねてよりの課題であった人口減少に伴う市場縮小という 背景に加え、新型コロナウイルスが通常よりも早く社会の構造 変化をもたらしました。いま、私たち印刷会社にはお客様の課 題を解決するソリューション・プロバイダーとしての役割が求め られており、旧来の請負型製造業から脱却し成長産業となるた めの取り組みが待ったなしの状況になっています。

そんななか、滝澤会長は昨年の全印工連オンラインフォーラ ムで3つのポイントを挙げられました。

- ①効率の良いプロダクションによる収益改善
- ②ソリューション・プロバイダーとしての価値の提供
- ③人材の確保と育成

今回は、これらの点について、全日本印刷工業組合連合会 の滝澤会長に、さらに詳しくお尋ねをし、印刷産業を「Happy Industry」として未来永劫に必要とされる存在へと変革するた めの指針としたいと思います。

**浦久保:** 昨年は新型コロナウイルスの影響で「人・もの・お 金」が世界同時に止まるというかつてない状況になり全産業

が大きな影響を受け、もちろん印刷業も例外な く打撃を受けました。まずは昨年の状況をどの ように受け止められていますか。また本年はワ クチンの接種なども始まりますが、収束までに はまだまだ時間がかかり元の姿には戻らない と考えますが、滝澤会長のお考えをお聞かせく ださい。

**滝澤:** このたびは貴重な対談の機会を設けていただき、あり がとうございます。

昨年秋までは徐々に経済が回復し始め皆がワクチンに対す る期待を抱いていた矢先、冬になってからの第三波感染急拡大 に伴う緊急事態宣言再発出という事態に至り、社会全体に失望



生産性の向上を図る

組合員企業同 土 の 連携 協 調 に

感と閉塞感が漂っています。今後ワクチン接種が始まってもこ のウイルスとの闘いは数年単位の時間がかかるのではないか と考えています。私たち事業者もそれを見越した経営判断が求 められていると思います。

昨年は新たな日常のもと、テレワークなどの新しい働き方に も果敢に挑戦してきました。すべてがもとの状態に戻ることを 期待するのではなく、ニューノーマル時代にあった企業への 変革に不断の努力が求められていると思います。

**浦久保:** 昨年の全印工連オンラインフォーラムで滝澤会長が 全国の組合員に向けて発信をされた点についてもう少し詳し くお伺いしたいと思います。まずは効率の良いプロダクション による収益改善についてです。この点についてはDX(デジタ ルトランスフォーメーション) になると思いますが、DXについ てはまだまだ充分に理解する材料がないなかで言葉が先行し ている点も指摘されています。現段階でもう少し詳しい情報の

滝澤: 国内印刷産業は需要減少による市場縮小が続いて いるにも関わらず過剰設備による供給過剰の状態で、収益 力の低下により設備の老朽化も進み、総じて生産性が低い

> ということが明らかになっています。効率の 良いプロダクションによる収益改善のため に、全印工連では、予めアライアンスを組ん だ組合員同士がクラウド上で仕事の受発注 を行えるネットワークシステム、プラット フォームの構築を進めています。この取り組 みではIT技術を活用し、各社の収益の見える

化促進と、組合員企業同士の生産連携と効率化、全体として の生産性向上を目指しています。各社が引き続きお客様へ 価値を提供し続けるためには、組合の仲間同士による連携、 協調によりお互い補い合い、生産設備を最適化して生産性 を向上させ、効率の良いプロダクションを図っていこうとする



2 PRI·O 2021.2 PRI-O 2021.2 **3** 

## 得意分野に経営資源を集中特化して顧客接点の最大化を!

浦久保: 過去全印工連から業態変革の 名のもとに数々の提言が私たちに投げ掛 けられてきました。待ったなしの経営判 断を迫られるなか、今一度それらの提言 の中から自社の進むべき方向をしっかり 定め、躊躇なく行動するときです。私たち 印刷業が顧客の課題解決のパートナーと してなくてはならない存在になるための 重要な点は何だとお考えですか。

**滝澤:** 各計が特長を活かし得意分野に 経営資源を集中特化して顧客接点の最 大化を図る、ということに尽きると思いま す。全印工連では過去数次にわたる提言 によりソリューション・プロバイダーへの 変革の方向性や好事例を提供してきまし た。また現在産業戦略デザイン室ではDX 導入後を見据え新たな社会課題に対す る印刷産業の役割や貢献の方策につい て議論し、今年度提言を行う予定ですが、 いずれにせよ、価値観が多様化した現在 においてもはや画一的な成功のビジネ スモデルは存在しません。各社が今後い かに顧客のパートナーとなり得るかは、 それらの情報をもとに差別化できる経営 戦略を各社で探求していただくことが必 要です。

**浦久保:** コロナ禍のなか、テレワークや リモートなどが進み働き方も随分と様変 わりしました。またこの傾向は当分続きま すし、暫定的なものではなく恒久的な仕組 みとして定着が進むと考えられます。また ITリテラシーがないと社内外の課題に



## 「幸せな働き方改革」の推進に一層の注力

対応ができなくなり大きな格差を生むこ とも考えられます。優秀な人材確保と育成 のために従来から進めてきました「幸せ な働き方改革」推進により一層注力すると 共に新たな課題にも対応する必要がある と考えますが、滝澤会長の「働き方改革」 へのお考えをお聞かせください。

滝澤: 私たち中小企業の成長のカギは 優秀な従業員の皆さんです。社会が変わ り、人々の働き方に関する意識も変わって いくなかで、優秀な人材の確保には魅力 ある職場づくりが欠かせません。今後ます ます担い手が減っていくなかで、安心して

働ける多様な働き方が可能になる制度 や仕組みの導入は不可欠です。組合員の 皆さまには、まずは全印工連「幸せな働き 方改革」のテキストやセミナーを有効に 活用し、職場改善に役立てていただきた いと思います。またこれからますます必要

とされるITスキルを 習得するためのリ カレント教育なども 今後組合として事業 メニューに加えるべ く、担当役員、委員 会において作業を 進めています。



浦久保: 全印工連では印刷議連(中小 印刷産業振興議員連盟)を通じて一企 業、一工組だけでは解決できない印刷業 界が抱える課題、たとえば官公需の取引 改善、特に著作権・知的財産権の問題な どへの取り組みがあります。滝澤会長の 政治連盟への在り方や今後の取り組みに ついてのお考えをお聞かせください。

滝澤: 今回のコロナ禍における行政の 経営支援策策定や従前からの官公需取引 改善などの問題解決にあたっては、私た ち事業者の要望を踏まえて応援していた

だける政治家の方々の力添えが大変重要 でしたし、今後も大切にしていくべきで す。これまで印刷議連を通じて用紙一斉 値上げに対する対応や官公需における 再生紙代替品対応、知的財産権の取り扱 いなどに一定の成果を挙げることができ ました。組合員の皆さまにはこうした背景 をぜひご理解いただきたいと思います。 そのうえで今後も印刷議連所属議員との 関係をより深め、政治の力をいただきな がら私たち共通の課題解決に、ひいては 印刷産業の地位向上に努めたいと考えて います。

浦久保: 本年もコロナ感染症の影響は まだまだ続くと考えられます。この状況下 のなか、事業継承についても多くの経営 者が悩んでおられると思います。最後に 滝澤会長から大阪府印刷工業組合の組 合員に向けて力強いメッセージをいただ けますでしょうか。

滝澤: この未曾有の事態に皆さんが苦 しい経営環境におかれていることはよく 承知しています。組合員の皆さまには、こ んなときだからこそ組合に集い、情報を 捉え、組合事業を積極的に利用し経営改 善に役立てていただきたいと切望しま す。組合運営をお預かりする私たち役員 は、組合員の皆さまと一丸となって総力 を結集し、今後も皆さまに必要とされる 事業の運営にスピーディーにあたってま いります。日本における印刷という素晴ら しい産業、文化を次代に繋げるためにも、 引き続き印刷が人々の暮らしを彩り幸せ を創る役割を担う健全な産業として発展 するため、ともに手を携えてこの難局を 乗り越えていきましょう。

**浦久保:** 私も全印工連執行部の一員と して滝澤会長を全力でサポートさせてい ただきます。共に頑張ってまいりましょ う。本日はお忙しいなか、ありがとうござ いました。



印刷という素晴らしい産業、文化を次代に繋げるために

4 PRI-O 2021.2 PRI-O 2021.2 **5** 





## 活版の魅力

キャラクタ・ 紹介





ペーパー博士の孫娘。印刷(プリント) に興味津々。大好物はプリン。

つまり、

手にとって

書体が大好き。特技は、文字を見ただ けでフォントを言い当てられる。

### 見て見て、博士!

### 消しゴムでハンコを

作ったの。いま学校で 流行っているのよ。



おう、懐かしいな。 それはまさに印刷の原点ともいえる 「活版印刷 | の原理じゃな。



えつ、活版印刷ですか?

僕、聞いたことありますよ。

なんでも、いまでは少なくなってきているけど、 1960年代頃までは、新聞や雑誌も

あたりまえのように、この活版印刷だったとか。



印刷したい文字を左右反対に浮き彫りにしたハンコのような型(活字)にインクを 付け、上から紙をのせて圧力をかけ転写する印刷方法。活字はひとつひとつバラバ ラのブロックなので、その都度いろんな版に組み替えることができる。

その通りじゃ。

そもそも印刷は、使われる版によって、

凸版、凹版、平版、孔版の4種類に分類されるのじゃが、 活版印刷はそのうちの凸版を使った印刷方法なのじゃ。 1970年以降に写植(写真植字)やDTPが現れるまでは、

「活字」と呼ばれる字型を一文字一文字組み上げて

いたんじゃぞ。





な~るほど、新聞や雑誌のことを <mark>今でも活字メディア</mark>というのは



今では、かつてのような

高度な技術をもった職人も

少なくなったと聞いておるが。



それにしても、

活版印刷ってよ~く見ると一枚一枚

インクのノリやかすれ具合が微妙に違うのね。 まるで私のためだけに印刷されたみたいで、 なんだか愛着がわいてくるわ。

そうじゃろう。

何千、何万とある活字を人の手で 拾い上げて作る組版や 紙のサイズや厚みに応じて、 微妙に機械を調整するなど、 大変な分だけ、人の手の温もりが 伝わってくるものじゃ。



再び脚光を浴びているとも 聞きました。

そういえば、

このお菓子の箱も

すごく味わい深いと

活版印刷だわ。

なんだか、

思ったの。

その独特の味わいが

人気を呼んで、

名刺やショップカード、

ポストカードや賞状など

じっくり見るものにはぴったり。





それは活版印刷のこと?

それともお菓子のこと?



もちろん、 両方です!



資料提供:有限会社山添







凹版印刷



平版印刷





そこからきていたんですね。

## をともに未来を拓く

木とともに未来を拓く総合バイオマス企業として、 これまでにない新たな価値を創造し続け、真に豊かな暮らしと 文化の発展に貢献します。



東京都千代田区神田駿河台4-6 御茶ノ水ソラシティ 〒101-0062 TEL.03-6665-1111 www.nipponpapergroup.com





6 PRI-O 2021.2 PRI·O 2021.2 **7** 

## Adviser's Room

顧問の部屋労務税務 法律

大印工組の顧問の先生方から有益情報をお届けします。

弁護士法人 なにわ共同法律事務所 河端着



## 印刷データの著作権(版権)の取り扱い

### 1 印刷データとは

印刷会社の皆様は、顧客から紙媒体で印刷された 印刷「物」の提供を目的とする契約を締結することが 一般的と思われます。

印刷データとは、その過程で作成され、版下となる 印刷用の電子データを指します。印刷会社において は、自社で印刷データを作成する場合もあれば、顧客 などから提供された印刷データを基に印刷業務を担 当することも考えられます。いずれの場合において も、印刷データの著作権法上の取り扱いを意識して 契約しなければ、余計な費用が発生したり、顧客から 苦情が入ったりする可能性を否定できません。そこ で、本稿では、印刷データの著作権上の取り扱いと、 印刷会社が留意しておく点を簡単に説明いたします。

### 2 印刷データの著作権・著作者人格権

著作権は、ごく単純化すると、印刷データを利用し て印刷すること(複製権)や、印刷物を第三者に譲渡 する権利などをいいます(譲渡権)。

著作者人格権は、著作物への自身の思い入れやこ だわりを守ることを認める権利で、著作者のみに帰属 する人格的な権利をいいます(第三者に譲渡できま せん)。そのなかでも、印刷物との関係では同一性保 持権といって、勝手にデザインなどを改変されたりし ない権利が重要です。このような著作権や著作者人 格権は、印刷データを制作した会社に帰属します。

### 3 デザイン・制作をした場合の注意点

自社でデザインなどを行った場合の当該印刷デー

タは、自社に帰属することになりますので、特に注意 することはないようにも思われます。しかし、顧客とし ては、印刷物のみならず、印刷データそのものの提 供も期待しており、「デザイン料の支払いには、印刷 データの譲渡も含まれていると思っていた」というよ うな誤解が生じる場合があります。

そのような誤解が生じないよう、その料金に、印刷 データの提供が含まれるのか、または著作権そのも のの譲渡まで含まれるのか、説明のうえ契約しておく 必要があります。また、顧客から印刷データを買い取 り、さらにこれを利用して内容を変更させた別のもの を作りたいとの要望がなされたときは、自社の著作 者人格権(同一性保持権)の関係で問題が生じます。 たとえば著作者人格権を行使しない対価として追加 料金をもらい受けるなどの対応が求められます。

## 4 印刷データを提供され、 印刷業務を行う場合の注意点

まず、提供を受けたデータの制作者、すなわち著 作権者は誰かということを確認する必要があります。 そのうえで、印刷の過程において、当該著作権者の著 作権、著作者人格権を侵害する印刷の依頼ではない ことを確認し、無用なトラブルに巻き込まれないよう に注意しておく必要があります。

このように、著作権をめぐる問題は複雑なものとな りますので、気になることがございましたらご相談く ださいませ。



## 思い描く色に応え続けます。











〒669-4342 兵庫県丹波市市島町矢代字才上377番1号 https://www.fujiseihan.co.jp

## KOMORIは日本唯一の 銀行券印刷機メーカーです。

私たちKOMORIグループは、1923年の創業以来、社会文化を 支える印刷機械づくりにまい進してきました。

主要事業であるオフセット印刷機に加えて、デジタル印刷機 事業、PE・精密機器事業、国内をはじめ、世界三十カ国以上 に銀行券印刷機を納入している証券印刷機事業、印刷資材販 売などに取り組んでおります。右の絵柄は、KOMORI特有の 証印技術によるインキが盛り上がる肖像の超細密画線です。 卓越した偽造防止技術を誇る日本の銀行券は、KOMORIの 印刷機で刷られており、海外の銀行券と比較しても偽造の頻度 が圧倒的に低いと言われています。



MADE IN JAPAN WITH STATE-OF-THE-A

KOMORI CORPORATION www.komori.com

株式会社 小森コーポレーション

社 〒130-8666 東京都墨田区吾妻橋 3-11-1 TEL.03-5608-7806 大阪支社 〒536-0016 大阪市城東区蒲生2-11-3 TEL.06-6939-3051







あなたの会社を、もっと自由に。もっと強く。



### 富士フイルム クローバル グラフィック システムズ株式会社

大阪支社 〒541-0056 大阪市中央区久太郎町四丁目1番3号 大阪センタービル 06(4704)8401 ホームページ http://ffgs.fujifilm.co.jp

# FUJI Xerox

## 富士ゼロックス Iridesse™ Production Pressが 第3回エコプロアワード「奨励賞」を受賞

富十フイルムグループの富十ゼロックス 株式会社(本社:東京都港区、社長:玉井 光一) のプロダクションプリンター 「Iridesse™ Production Press(イリ デッセ プロダクション プレス)」が、一 般社団法人サステナブル経営推進機構 が主催する「第3回エコプロアワード」に おいて「奨励賞」を受賞しました。 Iridesse™ Production Pressは、今ま でオフセット印刷しか実現できなかった メタリックカラーの色表現をオンデマン ド印刷で初めて実現させ、環境価値提供 範囲を拡大させたハイエンドプロ市場 向けモデルです。

必要なものを・必要なタイミングで・ 必要な量だけ印刷可能なオンデマンド 印刷は、ドキュメントの在庫抑制や小 ロット対応によって廃棄する用紙を削減 できるほか、オフセット印刷では不可欠な 製版・刷版が不要です。生産プロ全体を



Iridesse™ Production Press

通じたCO2排出量を特定の条件\*で試算 すると、Iridesse™ Production Press によるオンデマンド印刷はオフセット印 刷に比べて約80%低減することが可能 です。

今回の受賞では、オンデマンド印刷が 本来的に持つこうした環境負荷軽減に 寄与する特性に加えて、業界最小クラス のトナー粒径と業界トップレベルの低温 定着性能を有する『Super EA-Ecoト ナー』をCMYKトナーに採用することで、 省資源化に加えて高画質化と省エネを 高いレベルで実現した革新的な技術が 評価されました。

カラーを表現するために、CMYKトナー の下にゴールドやシルバーの特殊トナー を下刷りする技術が求められました。





富士ゼロックス独自のEAトナー製法技術により、 青金・赤金(ゴールド)、銀(シルバー)、 胡粉(ホワイト)、雲母(クリア)、朱色など、 日本古来の伝統色を、

原本に限りなく近い和紙の上に再現

\*【CO2排出量算出の前提条件】

A4両面4色チラシ2000部印刷時の試算 原材料調達~生産段階を対象 ※輸送・使用・廃棄のプロセスは含みません。

機種	用 紙	印刷	後加工
オフセット <sup>※1</sup>	1,500枚【菊半裁 75.5kg】(予備紙:1,000枚+本番用紙:500枚)		断裁
デジタル <sup>※2</sup>	1,030枚【SRA3 127gsm】(予備紙:30枚+本番用紙:1,000枚)	2面付け	断裁

※1: 両面印刷機(PS版一部リサイクル)を使用。

「カーボンフットプリントコミュニケーションプログラム」CFP-PCR: PA-BS-05商業および - 般証券印刷物のデータを参照して算出

※2: Iridesse™ Production Pressを使用。富士ゼロックス使用時の環境データを参照して算出



第3回エコプロアワード 受賞事例発表 https://sumpo.or.ip/seminar/awards/ 3rd\_eco-pro\_award\_casestudy.html

第3回エコプロアワード 【奨励賞】 Iridesse™ Production Press

事例紹介動画 https://youtu.be/ZQLA6FvYIUI

また富士ゼロックスは2008年から関 連会社とともに、自社のデジタルプリン ター・複合機に開発部門が持つ色の再 現などに関する技術を融合し、古文書な どの伝統文書を原本そっくりに複製・復 元する文化伝承活動を、自治体や地域住 民の方々の協力のもと推進しています。 この活動の中で、金泥を使った甲冑装飾 の絵などに含まれる鮮やかなメタリック Iridesse™ Production Pressは、1パ ス6色プリントエンジンに加えて、この古 文書複製活動を通じて培われた技術を 活かした独自のカラー・マネジメント・シ ステムを搭載して、光輝性が高く多彩な メタリックカラーによる色表現を実現し ています。今回の受賞にあたっては、こう した文化伝承活動を発端としたユニー クな技術開発を付加して環境負荷軽減 につなげていく点も評価されています。 Iridesse™ Production Pressは、プリ ントビジネス関係者のみならず、クリエ イターやグラフィックデザイナーなどメ タリックカラーをはじめとする特殊色を 用いて独創的な印刷物を制作する方々 に対しても、環境負荷軽減を実現しなが ら、新たな価値を提供していきます。



## 大印工組の WEB サイトに

## 支部ページ」を開設







## Dai-seikyo Next Advance

**ディー・エヌ・エー** 〈大青協ネクストアドバンス〉

## 大阪青年印刷人協議会 副議長からのごあいさつ

## コロナ禍でも思考を止めずがんばります

自社の代表に就任して3カ目が経ちましたが、低調な業績が続いています。コロナ禍 の終息を願うと同時に、世の中が変わってしまうのではという危機感もあります。当社の 強みである帳票の印刷・製本で仕事を増やそうと取り組んできましたが、現状を打破で きる成果は出ていません。帳票の品質・ノウハウには自信があります。しかし自社の強み を生かしたいという想いが強く、固執していた部分があると思います。

今年は顧客の変化に寄り添い柔軟に対応できるよう、頭の中を一度リセットする準備 が必要だと思っています。



谷口 和宏 谷口印刷紙業㈱ 福島支部



清水 善幸

## 苦難を乗り切り2021年は成長できる年に

昨年は、新型コロナウィルスの影響で売上は大幅に減少し、6月には経理担当が癌に なるなど、非常に大変な年でした。しかしながら、難題に立ち向かい経営を見直す良い 機会になったと考えれば、将来必ず、あの苦労があったのだから今の自分があるのだと 思える日が来ると思っております。

大青協議員としても思うように運営が出来なかったので、今期は白石議長を全力で支 えていきたいと考えております。議員の皆様、新年早々に2度目の緊急事態宣言が発令 され非常に先行きが見えない状態ではありますが、成長を感じられる年にしましょう。

大印工組の皆様、日頃より大青協の活動を温かく見守り頂きありがとうございます。 (旬ディーティーピーセンター 福島支部 本年もどうぞよろしくお願いいたします。

## 繋がる。仲間と未来へと。

日頃より大阪青年印刷人協議会に格別のご支援、ご協力を賜り、誠にありがとうござ います。コロナ禍、例年よりさらに静かな年末年始が過ぎましたが、いかがお過ごしで しょうか。コロナの勢いは未だ衰えることなく、ますます猛威を振るっております。この状 況下では、経済活動も停滞を余儀なくされ、ともなって人の心にもだんだんと、ただ確 実に悪影響が出てきていることを危惧しております。

そんな中、私たちにできることは何なのか。それは、一人にならないこと、繋がりを持 つことではないでしょうか。2021年、私たち大青協は、さまざまに変化し、協力し、視点 を変えつつ、未来を見続ける活動を続けていきたいと思います。本年が皆様にとって希 望に満ちた未来へとつながる年となりますよう、心よりお祈り申し上げます。



西岡 天芳 新星印刷(株) 北親支部



林祐一郎 ㈱林印刷 南親支部

## 大青協は日々前進

旧年中は大青協に対しまして、格別のご支援とご協力を賜り誠にありがとうございます。 新型コロナウイルスが発症して1年が経とうとしていますが、世界情勢はますます悪 い状況でみなさま先の見えない日々を送られていると思います。ですが、有効なワクチ ンが開発され少し希望が見えてきました。すでにイギリスやロシアでは接種が開始さ れ、大きな問題もなくいい方向に進んでいけばと思います。

昨年は緊急事態宣言から始まり、主な活動ができず歯がゆい思いをしました。ですが 感染症対策をしっかりし、白石議長が掲げる今季のテーマ『リファーラル(紹介)』にもとづ いて積極的に自社を紹介し、また紹介してもらえるよう全力で取り組んでまいります。

本年度もどうぞよろしくお願いします。



## 菊全印刷に新風を



## RMGT 970 誕生

新開発のRMGT 970 は、最大紙寸法 650×965 mm。 菊全判用紙やK判用紙に、ジャストサイズです。

西日本支社 〒567-0865 大阪府茨木市横江 2-20-43 TEL 072-655-0182 https://www.ryobi-group.co.jp/graphic/

## テレワークのことなら、大塚商会へ。

**万**大塚商会



## テレワークの導入をお手伝いいたします。

社員の自宅から、 社内のシステムに アクセスできる ようになります。



話 す!

社員一人一人の、 スマートフォンが 内線電話にも なります。



守る!

テレワークに不可欠な、 があります。



これまでと同じように、



テレワークに関するご相談は、特設サイトから。 https://www.otsuka-shokai.co.jp/products/lp/mns/telework/



株式会社大塚商会 POD推進部 西日本POD特販課 06-6458-6021 (平日 9:00~17:30) E-Mail: pod-kansai@otsuka-shokai.co.jp 株式会社大塚商会 東京本社・札幌・仙台・名古屋・京都・大阪・神戸・広島・福岡

## SEMINAR

## D.D.S.S.オンラインセミナー 「テレワーク時代の部下との関わり方し

講師:株式会社コーポレートウエルネス 代表取締役 稲葉 直彦氏



D.D.S.S.(デジタル・ドキュメント・サービス研究会)は、「テレ ワーク時代の部下との関わり方」をテーマに、株式会社コー ポレートウエルネス 代表取締役 稲葉直彦氏にご講演いただ いた。

稲葉代表は、富士ゼロックス株式会社にてソリューション営 業の推進責任者としてマーケティング企画室長を務め、2015 年に株式会社コーポレートウェルネスを設立し代表取締役に 就任した。経営管理学修士(MBA)。米国・国際コーチ連盟(日 本支部)理事。国際コーチ連盟認定コーチ(ACC)である。

新型コロナウィルス感染防止をきっかけに、テレワークが 一気に進み、物理的な空間で仲間や上司と過ごすことが少な くなり、関係性に変化が起きることがわかってきた。セミナー では、テレワークで、管理職は部下との関わり方をどのように 求められるのか、その在り方をご教示いただいた。

テレワーク時代の管理職には3つの悩みどころがある。 1.「『指示待ち族』と『自ら考えて行動する人』が顕在化するこ と、2.「従業員の帰属意識が低下すること、3.「部下を承認す る機会が減ることである。

1の「自ら考えて行動する人」をつくるには、管理職はコーチ 型リーダーとなるべきである。時間をかけてでもメンバーの 力で問題解決させることで、部下の自律を促し、上司の思考を 超えたアイデアや可能性が引き出せる。組織と個人の両方の 成長が見込め、自律自走の組織ができる。

2の「従業員の帰属意識」を上げるためには、多 様性を認めそれに対応することである。人のパー ソナリティは、「情動パターン」(人それぞれが先 天的/遺伝的に持つスペック、変われない自分)と 「心の筋力」(後天的に経験ではぐくむ、変われる 自分)で構成される。事象に対して、「衝動的に動 く」人はドーパミンのレセプター数が多く「情熱 家」「冒険家」に多い。日本人は4%、米国人は 40%の情動パターン(スペック)である。事象に対 して、「不安」「心配」を感じる人は、アドレナリンが 影響し、シャイで消極的である。日本人の98%、米 国人の40%のスペックである。このスペックをコ ントロールするのが「心の筋力」である。自己認知

性(自分のことをケアする能力)、対人関係性(人に対するケア ができる能力)が高まると成熟した状態となり、年齢とともに 成熟していく。まず、自分と他人は、「情動パターン」が違うこと を認識し、その相手のパーソナリティに合った対応をすべき

3の「部下の承認」に関しては、「コーチ」として承認する術を 身に付けるべきである。承認とは単にほめることではなく 「『そこにいるということに気づいていること』を相手に伝える こと」である。承認パターンは、1. 存在承認:笑顔で接し、部下 の名前を呼ぶ、2. 成長承認:部下の成長した点を的確に伝え る「○○ができるようになったね」(ただし、人と比べないこと、 比べると評価となり、相手が受け取りにくくなる)、3.成果承 認:部下の成果を伝え、「ほめる」。このような承認をすること で、部下には達成感とともに次の行動を起こすエネルギーが 備わる。また、承認には3つの立場があるので気を付けてほし い。YOUメッセージは、「あなたは頼りになるね」であるが、こ れは評価にとられがちである。「メッセージは、「あなたがいて、 私は心強いよいであり、相手は受け取りやすい。WEメッセージ は、「あなたがいるお陰で、私たちは心強いよ」であり、最高の 承認である。コロナによって上司と部下の接触回数は減った が、部下のパーソナリティを認め、部下を承認することで有効 な接点を築いてほしい。 (報告/D.D.S.S.事務局)



## - 「無」から「カタチ」への創造-

## 東光パッケージ株式会社

本社・工場:大阪市北区大淀中4-2-3 TEL 06-6458-3261 岐阜営業所:岐阜県羽島郡笠松町米野33-5 TEL.058-387-9478 配送センター: 大阪府守口市大日東町38-12 TEL.06-6904-0017

## 「顧客第一主義 を実践。



## 大同印刷株式会社

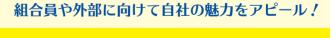
東京支店 東京都台東区上野3-13-9 Tel 03-3832-5702 深江工場 大阪市東成区深江南1-5-24 Tel 06-6981-6981















随時受付中 06-6353-3035 大阪府印刷工業組合 担当:大喜多まで

PRI-O 2021.2 17 **16** PRI-O 2021.2

QRコードからWEBサイトにアクセスできます》》》



### 事業報告

本 部

## 大青協定例会

12月1日(火)18:30~20名参加

### 広報委員会

12月8日(火)18:00~ / 7名参加

## 総務特別委員会(web会議)

12月9日(水)18:00~/9名参加

### 涉外特別委員会

12月15日(火)17:00~ / 7名参加

## CSR委員会

12月15日(火)18:00~/15名参加

### マーケティング委員会

12月21日(月)18:00~/13名参加

### 事業予定

## 大青協定例会

2月2日(火) 18:30~ 大阪印刷会館

### 総務特別委員会

2月3日(水) 18:00~ 大阪印刷会館

### 経営革新委員会

2月5日(金) 18:30~ 大阪印刷会館

## 印刷営業講座③ 中 止

2月8日(月) 13:00~ 失阪印刷会館

## 印刷営業講座4 2月10日(水) 13:00~大阪印刷会館

## マーケティングセミナー

2月12日(金) 18:00~ Web開催

## マーケティング委員会

2月15日(月) 18:00~ 大阪印刷会館

### CSR委員会

2月24日(水) 18:00~ 大阪印刷会館

## 近畿地区印刷協議会例会

2月26日(金) 13:00~ Web会議

## 



### 1 🗆 🗏

3/4(木) 9:00~12:00

## 2 🛛 🗏

3/11(木) 9:00~12:00

待ちの営業から攻めの営業へ。印刷会社がこれからお客様に求められるスキルをみんな で共有し、どうすればお客様のお役立ちが出来て、価格競争に巻き込まれない、そんなス タイルになれるのか?を事例など交えながら印刷会社の営業マンがやるべきことを見つ け、お客様に本当に喜ばれる営業スタイルに近づく研修にしていきます。

## 講師 感動会社 楽通 代表取締役 田村 慎太郎氏

開催場所:大阪印刷会館

費 用:全2回 会費3,300円(税込)

募集人数:30人 (1社につき2名まで)

申込締切:2月10日(水)

お問合せ:大阪府印刷工業組合事務局

TEL.06-6353-3035 info@osaka-pia.or.jp



### 支 部

## なにわ支部 総会新年会

2月10日(水) ホテル日航大阪

## 東和支部 東和塾

2月19日(金) 18:30~ リコージャパンセミナールーム

※記載の事業予定については、変更もしくは中止になる場合があります。※開催場所・時間等の記載のないものは未定です。

### INFORMATION

### 【新入会員】

■田中手帳㈱(南親支部) 田中尚寛 代表取締役 〒559-0025 大阪市住之江区平林南1丁目2番52号 TEL:06-6681-8648 FAX:06-6681-0058

### 【訃報】

- ■井下廣氏(福島支部)寿印刷㈱ 前代表者 2020年8月16日死去。102歳。
- ■山﨑陸子氏(福島支部)山﨑紙工㈱ 代表者のご母堂 2020年11月30日死去。89歳。
- ■加福修氏(東支部)加陽印刷㈱ 代表者 2020年12月1日死去。71歳。

## 著名営業案内

(順不同)

(株) 一 心 社	サン美術印刷(株)	(株) 美生社	カキモト化工(株)
天王寺区大道1-14-15 TEL.6771-1121 FAX.6772-6970	東成区東今里 2-15-30 TEL.6976-0231 FAX.6978-2807	西成区出城1-7-4 TEL.6647-8555 FAX.6647-3176	門真市月出町 9-10 TEL.6901-3821 FAX.6905-9248
レスター工業(株)	大 興 印 刷(株)	(株) フリーテック	大阪印刷工業(株)
中央区糸屋町 2-3-2 TEL.6941-8572 FAX.6941-0781	TEL.4794-0086 FAX.4794-0087 神戸ポートアイランド工場 神戸市中央区港島南町 4-6-3 TEL.078-303-3660 FAX.078-303-3669	天王寺区寺田町 1-3-8 TEL.6772-3300 FAX.6772-6424	八尾市若林町2-114 TEL.072-949-3777 FAX.072-949-6843
松 本 印 刷(株)	(株) NPCコーポレーション	岩岡印刷(株)	NIKKO
中央区上町1-15-36 TEL.6762-9151 FAX.6762-7292	北区天満1-9-19 TEL.6351-7271 FAX.6352-7479	住之江区中加賀屋 4-2-10 TEL.6685-5221 FAX.6685-5634	日広株式会社 八尾市若林町2丁目127番地 TEL:072-948-1151(代)
昌和印刷(株)	株式会社サンセイ	寿 印 刷 (株)	青葉印刷(株)
平野区瓜破南 2-4-138 TEL.6707-1051 FAX.6790-4072	〒550-0015 大阪市西区南堀江1-1-14 四ツ橋中埜ビル6階 TEL(06) 6532-8811 www.sansei-int.co.jp	西淀川区歌島 1-4-4 TEL.6471-3434 FAX.6472-9840	都島区中野町 2-10-11 TEL.6351-5428 FAX.6351-5299
富士精版印刷(株)	(株)ケーエスアイ	白石封筒工業(株)	キハラエ芸(株)
淀川区西宮原 2-4-33 TEL.6394-1181 FAX.6394-1199	西成区南津守7-15-16 TEL.6652-8000 FAX.6652-8894	東大阪市高井田中4-1-22 TEL.6789-0018 FAX.6789-0028	中央区内淡路町 2-1-10 TEL.6943-7955 FAX.6943-7958
ウ エ ノ (株) 淀川区西中島7-4-17 TEL.6301-1555 FAX.6301-1557			





### SDGs・減プラに対応

名刺、ポスター、ラベル、タグ、メニュー 地図、POP、クリアファイル 電飾フィルム、横断幕、折箱などに最適

レジ袋、ショッパー、ごみ袋も受注生産 にて対応可能

■ 高井田支店:〒577-0066 大阪府東大阪市高井田本通 6-2-10 TEL: 06-6785-1036 / FAX: 06-6785-1039



18 PRI-O 2021.2 PRI-O 2021.2 19



## 



## 大阪印刷会館にて開催

## 予約制

お申し込み・お問い合わせ 大印工組事務局

TEL.06-6353-3035 info@osaka-pia.or.jp

- ●労務相談(10:00~12:00、13:00~16:00) 50分/1人、先着5名/各開催日 申込締切:開催日の1週間前
- ●税務・法律相談(13:00~17:00) 60分/1人、先着4名/各開催日 申込締切:開催日の2日前



労務顧問の中尾文彦先生にご相談ください。

2/19(金)、3/12(金)、3/26(金) 【ストレスチェックについて】【残業時間】【就業規則】等



税務顧問の森田昌宏先生にご相談ください。

2/12(金)、3/26(金)、4/9(金)

【消費税】【税金】等



法律顧問の河端直先生にご相談ください。

2/24(水)、3/17(水)、4/21(水)

【版 権】【著作権】【事業承継・廃業支援】等

※新型コロナウイルス感染拡大の状況により開催を中止させていただく場合があります。

# 組合員企業に届けます

PRI・Oの「パケットサービス」

1点 20gまで @100円×組合員数→約50,000円 21~100g @200円 101~200g @300円

大印工組 事務局へ お申し込み 発送月の 前月25日までに 貴社DMを 事務局へ納入

貴社DMを PRI・Oに同封

毎月5日ごろ 貴社DMが 組合員企業に到着 ※到着日は前後する場合があります。

〈納入規定〉A4サイズ以下 + 1点 200g以内

※複数枚のDMであってもホチキス止めなどしてあれば、1点とみなします。 ※内容等によっては、お受けできない場合があります。

お問い合わせ先 大印工組 事務局 TEL.06-6353-3035

今月号の

シルバーダイヤS (塗工紙・104.7g/m A/Y 〈57.5〉) (表紙・本文とも)

当社A2マットコート紙の関西以西限定銘柄です。伝統技術と長年の経験を継承し、お客様 の声を取り入れながら造り上げた、西日本で最も品質に定評のあるマットコート紙です。

用紙提供:日本製紙(株) 関西営業支社印刷用紙グループ TEL.06-6363-7184

デザイン・制作:(有)ティーズ/印刷:原多印刷(株)

## FIII!FII M Value from Innovation



「仕事」を可視化する。「働き方」を改革する。 「ICT時代」を勝ち抜くために。

「生き残る」よりも「勝ち残る」。未来へ向けてICT時代を「勝ち抜いていく」。そのために いま必要なのは抜本的な「働き方改革」であり、それを実現する最も有効なソリューショ ンの一つが「ワークフロー変革」です。すべてを、XMFにお任せください。徹底した「工 程の自動化・高速化 |、「仕事の見える化 |によって、XMFが労働生産性を高め、 クライアントの信頼性を高め、印刷会社の企業経営に揺るぎない革新をもたらします。

### 【XMFによる『働き方改革」の5大効果】

- IT を駆使し、つねに「早く正確な経営判断」を下せるようになる
- 工程全体の生産性だけでなく―人あたりの生産性がアップする
- 小ロット・多品種・短納期の仕事でも安定した利益が得られる
- クライアントに、印刷会社ならではの視点で幅広い提案が行なえる ● 永続的な成長を目指し、積極的に新たな取り組みに挑戦できる

あなたの会社を、もっと自由に。もっと強く

富士フイルム グローバル グラフィック システムズ株式会社

本社 〒106-0031 東京都港区西麻布二丁目26番地30号 富士フイルム西麻布ビル 03(6419)0300 ホームページ http://ffgs.fujifilm.co.jp



## オンデマンドで、メタリックの世界へ。

業界初\*、1パス6色プリントエンジンが、魅力的で訴求力に優れた メタリックカラーを、オンデマンドでスピーディーに実現します。 ゴールド、シルバー、ホワイト、クリアーの特殊トナーから最大2色 を選択し、CMYKトナーを組み合わせることで、多彩な印刷表現 を実現。プリントビジネスの可能性をより鮮やかに広げます。 \*乾式電子写真方式。2017年10月現在。

イリデッセ プロダクション プレス Iridesse™ Production Press



富士ゼロックス株式会社

www.fujixerox.co.jp/

富十ゼロックス大阪株式会社 www.fujixerox.co.jp/osx/ 〒541-0042 大阪市中央区今橋2-5-8 TEL 06-6205-3001

Xerox、Xerox ロゴ、および Fuji Xerox ロゴは、米国ゼロックス社の登録商標または商標です。

FUJI Xerox