

【特集】組織サービス委員会レポート

「Adobeテクニカルセミナー 2018年 冬の陣」開催



「PRI・O」印刷委託先募集!!

【がんばりっMASSEI】(有)吉田紙工
小寸法折、多面折に自信あり!

ホームページに掲載「プリオのひろば」開設!

 大阪府印刷工業組合
<http://osaka-pia.or.jp/>



大阪のワザ!
● 経済産業大臣指定 伝統的工芸品
● 「大阪浪華錫器」
● 大阪府知事指定 伝統工芸品
● 「なにわ錫器」

3

2018

プリオ「大阪の印刷」3月号

2018年(平成30年)3月1日発行
第64巻第3号 通巻第714号

発行所/大阪府印刷工業組合
大阪府東淀川区中野町4-4-2

発行人/作道孝行

電話06-6353-6056

定価300円(税別)

フィルム包装の幅広い提案を 心がけて。

フィルム製品の印刷・加工・製袋までを一貫
生産しています。食品包装のニーズに対応で
きるように、フィルム素材の提案を始め、
お客様の商品を確実に保護する安心な包装を
ご提案いたします。



クリーンで安全な製品づくりを 追求します。

印刷現場ではフィルム包装も食品の一部と考えて
清潔さと安全安心な製品管理に徹しています。
食品包装は人々の生活に必要な不可欠な製品と考え、
誇りを持って製造にたずさわっています。

商号 OSP富士包装株式会社
代表者 代表取締役社長 尾形 道信
所在地 岡山県岡山市南区藤田錦564-188
創業 2014年
事業内容 グラビア印刷加工、包装資材全般の販売。

OSPグループの使命、それは期待を超えること。



株式会社OSPホールディングス 大阪シーリング印刷株式会社 OSPアドバンス株式会社 OSPマシナリー株式会社
株式会社OSPトレーディング OSP富士包装株式会社 OSPゴールドシー株式会社

Primark America Corporation 大阪希琳閣印刷(苏州)有限公司 OSP(THAILAND)CO.,LTD. OSP LABEL(THAILAND)CO.,LTD.

海外で仕事をする外から見
 た日本を考えると、私
 は5年間ほど毎月タイ工場
 へ出張し、滞在日数は今までで約
 300日間です。
 タイの産業は主に観光業・自動
 車産業・繊維業・食品加工業・農
 業ですが、近年国を挙げて力を
 入れているのが観光業です。
 一方タイでは日本と同じように
 東南アジア諸国の中ではいち早く
 人口減少、少子高齢化社会とな
 ることから、多くの外国人労働者
 を受け入れています。そして3K
 と呼ばれる仕事をカンボジア、
 ミャンマー、ラオスからの労働者に
 任せているのが現状です。
 世界には観光客が多く集まる
 国があります。例えばイタリア、
 ギリシャ、スペインは観光客が多
 く過去の遺産が経済を支えてい
 ます。そしてこれらの国の人々は
 3Kの仕事を外国からの移民に
 任せています。



観光立国と少子高齢化

大阪府印刷工業組合
 常務理事 家田 裕光

自分達は楽し、きつい・汚い・
 危険な仕事を他に任せると、その
 時はよくても長い目でみると衰
 退していくのは明らかで、そうい
 う意味でタイはイタリア、ギリ
 シヤ、スペインと同じです。

我が国も現在まさに2020
 年の東京オリンピック・パラリン
 ピックに向けて観光立国を目指
 し、これから外国からの労働者を
 多数受け入れようとしています。
 私達はもうすでにお手本があ
 るのですから、これらのことを考
 えると安易な観光立国ではいけ
 ないし、同じく安易な外国人労
 働者の受け入れは慎むべきと考
 えます。人口減少率から予想さ
 れる今後の市場縮小スピードは、
 これまでの比ではありません。
 我々の業界もどう生き残り勝
 ち残るのか？ 組合の存在価値を
 見つめ直す時期ではないでしょ
 うか？

CONTENTS

- 2 【特集】「Adobe テクニカルセミナー 2018年 冬の陣」開催
- 4 【がんばってMASSE!】(有)吉田紙工
- 6 【DNA(大青協ネクストアドバンス)】
- 8 【組織サービス委員会】DTP作業技能検定 実技試験 実施
- 9 【組織サービス委員会】経営者保険のすすめ
- 10 【委員会レポート】
- 11 【告知】「PRI・O」印刷委託先 募集!
- 12 【支部だより】
- 18 【人材人財】ウチのイチ押し君
- 19 【クローズアップカンパニー】リョービ 記事広告
- 20 【支部だより】
- 24 【好きこそモノの上手なれ(趣味人日記)】
- 25 【うちのコ自慢(人間以外)】
- 26 【技術情報】(公社)日本印刷技術協会(JAGAT)
- 27 【SEMINAR】D.D.S.S.
- 28 【EVENT】(株)モトヤ「販促モトヤコラボレーションフェア」を終えて
- 29 【連載】知ってはりまっか大阪
- 30 【富士会】富士精版印刷(株)主催の会合開催

記事・取材協力: (公社)日本印刷技術協会(JAGAT)
 デザイン・制作: (有)ティーズ/校正: 富士精版印刷(株)/印刷: 伸光洋紙(株)

今月号の表紙

大阪のワザ!「大阪の伝統工芸品」シリーズ(12)
「大阪浪華錫器」「なにわ錫器」
 錫器は江戸時代には、大阪で製造・販売が行われて
 いたとのこと。錫は非常に柔らかい金属なため機械加
 工が難しく、ほとんどの工程が職人による手作業に。
 ろくろ挽きにより正確に研磨・成形されるために気密
 性が高く、また、お酒の味をまろやかにする作用もある
 とされ、茶器や酒器として活用されています。
 主な産地: 大阪市、東大阪市、松原市、富田林市
 主な製品: 茶器、酒器、花瓶、神仏具 など

今月号の用紙

シルバーダイヤDRY
(塗工紙・104.7g/m² A/Y (57.5)) (表紙・本文とも)
 シルバーダイヤDRYの特徴は、「乾燥性」「耐摩擦性」
 「印刷再現性」が高いこと。これら3つのメリットが、
 作業効率と顧客満足度を向上させる、プロに喜んで
 いただける印刷用紙です。
 用紙提供: 日本製紙(株)
 関西営業支社 印刷用紙グループ TEL.06-6363-7184

インバウンド対応情報発信ツール

MC Catalog+

エムシー カタログ プラス



観光ガイドや広報紙、展示案内など、あらゆるコンテンツを多言語化し、
 スマートフォンやタブレット端末に向けて、配信するクラウドサービス。
 広がるインバウンド施策に、あなたのビジネスチャンスも繋がっています。



- 多言語
テキストウィンドウ
表示
- 多言語
音声読み上げ
機能
- 動画・音声
リンクの埋込み
- 配信効果
測定
- 配信エリア
指定
- 閲覧履歴による
表示最適化
- 自動翻訳で最大7言語に対応

www.morisawa.co.jp
詳しくは **エムシーカタログ**

モリスワは、日本障がい者スポーツ協会を応援しています。 ●記載されている会社名・商品はそれぞれ各社の登録商標または商標です。 ●本仕様は、予告なく変更する場合があります。



「Adobeテクニカルセミナー 2018年 冬の陣」開催

Adobe全印工連特別ライセンスプログラムについて

開催:平成30年1月24日(水) 13:00~16:00 大阪印刷会館 4F会議室

組織サービス委員会では去る1月24日、「Adobe全印工連特別ライセンスプログラム」のアフターケアの一環として、実際の実務者へのフォローおよびスキルアップを図るためのテクニカルセミナーを開催しました。

28名の参加となった今回のセミナーでは、アドビシステムズ(株)の近藤氏により、①MAX2017リリースと互換性情報(illustrator



全印工連事務局の抜井氏



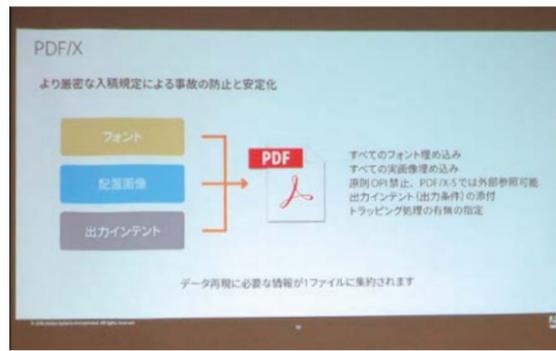
講師の近藤氏(アドビシステムズ株)

最新アップデートと互換性情報、InDesign最新アップデートと互換性情報、Photoshop最新アップデートについて)②最新フォントテクノロジーと最新フォント(カラーフォント、バリアブルフォント、紹明朝、「Typekit」デジタルサーチ)③ファイル形式についての考察を中心に説明が行われました。最後に質疑応答が行われ、活発な意見が寄せられました。



また、「MAX2017リリースの最新情報」と、前回開催の「2017年夏の陣セミナー」に引き続きデ

ジタルメディア、デジタルコンテンツ制作に対応するための基礎技術について、最新動向を交えてあらためて考察しました。DTP現場で培っておくべき基本的な知識の振り返りと、デジタルコンテンツ制作時に必要とされる要素や技術への展開などを取り上げた充実した内容となりました。



多様化するメディアへの対応や業務の合理化などの手助けとして、今回のセミナーでの内容を利用していただき、少しでも企業発展に繋がることを期待しております。

(報告/大印工組事務局)

◆アンケート結果(回答者28名)

Adobe Creative Cloudを
導入されていますか?

◆Yes 導入した(26名)
導入プラン(複数回答可)
全印工連プログラムで利用中(22名)
個人版を利用中(3名)
グループ版を利用中(1名)

導入の決め手として、一番近いもの
(複数回答可)
初期導入コストが安い(11名)
新バージョンが必要(10名)
取引先と合わせて(5名)

ライセンス管理が楽になるため(2名)
ライセンス数を増やすことが容易
得意先からの支給データがCCで作成されていることが多くなってきたため
予算計画を立てやすいため(1名)
その他(2名)
・会社の意向
・入社したら元々導入されていた

導入後の感想はいかがですか?
(複数回答可)
非常に快適(8名)
新機能が便利(7名)

これまで使ったことのないアプリを使うようになった(1名)
ワークフローにより変化が現れた(2名)
変化は感じない(6名)
やや不満(5名)

◆No 導入していない(2名)
主に「お使いのAdobe製品のバージョン」(複数回答可)
CS6(1名)
CS5(1名)
未使用(1名)

今後検討したい(1名)
◆意見(ご要望など)
アップデートなどでライセンスがはずれてしまい体験版になってしまいました。元に戻す方法がよくわからず困っています。
・12月に行われたアップデートの際、全印工連のHPにアクセスが集中して半日、イラレ、フォトショが使えず業務が滞った。アクセス時間をずらすなど集中は避けて欲しい。
・初めて参加させていただきました。大変、勉強になりましたので次回も参加したいと思っております。

小寸法折、多面折に自信あり!

迅速(対応力)、丁寧(集中力)、低廉(適応力)をモットーに
お取引先様に喜んでいただける折加工を心掛けております。

有限会社吉田紙工 代表取締役 森田健慈(南親支部)



代表取締役 森田健慈

皆さま、こんにちは。私は有限会社吉田紙工の森田と申します。弊社は、昭和50年に先代の義父、吉田禎男が創業いたしました。先代は弊社を立ち上げる前にも製本会社を営んでおりましたが、配達中、信号待ちをしていたときに正面から車が突っ込んで来る事故に遭ってしまいました。

当時、日本でも数台しかない無線綴じの機械を導入したばかりで操作できるのは義父のみ、しかし義父は入院、たちまち会社の経営状態は悪化し、泣く泣く親会社に従業員ごと面倒を見てもらうことに。その時の条件はこの先10年は紙関係には携わらないとのことでした。そして10年の月日が流れ、再度この業界で再出発をしたのが今の

弊社になります。

内職の苦労から

創業当時、まだ折り機の種類、性能も今ほど良くなく、多面折になると何工程かは内職に頼らなくてはいただけませんでした。そんななか、先代はどのようにして内職をせずに加工できないものかと四六時中考えておりました。当時は機械の折羽の枚数も少なく、機械を縦つなぎにして折ったり、静電気であまく折れなかった時には機械に柔軟剤を塗りながら加工したそうです。また機械メーカーさんとも相談しながら機械を改良し、一つひとつ課題をクリアしていったそうです。

今では先代が機械メーカーさんと考えた部品など、正規品として市場に出ています。そんな苦労の末、現在の小寸法折や多面折に特化した企業へと成長することができました。

私の入社

私は18年前に他業種からこの業界に入ってきました。入社

するまではこの

ような仕事があることすら知らず、説明書などの折加工品を見ても誰かが携わってできているなど考えたこともありませんでした。今まで人と接する仕事をしていたのが物を作る仕事へとまったくの畑違いの仕事にやっていたけるのかと不安もありましたが、次第に物を作る喜びがわかるようになり仕事への情熱も湧いてきました。

しかし折り機のセッティングは難しく、髪の毛一本ほどのズレを正すのに1時間以上かかることもありました。日々、経験を重ねていくなかで、難しい折りを完璧に折れた時の達成感は何とも言えません。今でも綺麗に折れると嬉しく、一人で「完璧や!」とつぶやいて従業員に笑わ



会社外観

れております。

自分が携わったものが市場に出て、多くの方々の手元に届き、役に立つ物を作れることを今では誇りに思います。弊社で加工した商品が入った物を購入した時には、「お帰り!」と声を掛けわが子の帰省のように喜んでおります。

時代のニーズに合わせて

近年、高品質、短納期と厳しくなってきたり、弊社でも



静電気除去装置付き折機



作業現場

お取引先様に喜んでもらえるように常に迅速に対応するよう努めております。大ロット、短納期、機械トラブルによる納期遅延に対しては断裁機2台、折り機13台で対応しできる限り指定の納期に納品できるように努めております。

また、品質に関しては常に最善策を取れるようにしております。品質でのクレームなども幾度となくありましたが、必ず次に繋がられるように努め、日々、より良い製品が納品できるように全力で取り組んでおります。

例えば、員数の誤差は員数装置を開発し、また弊社既定の計算方法で誤差のないように納品しております。また、髪の毛の混入や血液付着対策として工場内では帽子や手袋の着用を徹底し作業をしております。

小寸法の折加工の限界に挑戦!

弊社のモットーとして、どんな小さな折りでも、1丁で折り機にかけて加工いたします。何丁



小寸法折の一例

かで加工して後から断裁仕上げするよりもきれいに仕上がるからです。

しかし、その分製品が小さいため、機械のセッティングが難しくなりいつも試行錯誤しながら加工を手掛けております。特に化粧品の説明書はマスカラなどがケースが小さいため、仕上がりが20mmを下回ります。本来なら、内職に頼るようなサイズですが、弊社では折り機で作業ができます。これらは先代から受け継いだ技術や機械メーカーさんの協力のもと、正規の機械に手を加えて可能になりました。

17mmまで加工が可能になりました。またクロス折は最少32mmまで可能です。また、多面折も小さなサイズから20面・24面・32面なども加工可能です。あと1mm、あと1mmと限界に挑戦し、少しでもお取引先様に喜んでもらえる製品を提供できるように、月々日々悩み、失敗し、挑戦した成果だと思っております。

これからも日々精進し、折りの限界に挑戦し技術向上を目指してまいります。今回、この記事を通していただいた企業の皆さまのおかげに少しでも立てれば幸いです。

■企業データ
社名：有限会社 吉田紙工
大阪本社：〒577-0055
大阪府東大阪市長栄寺14-27
電話06-6788-3824
FAX06-6788-3367
創業：1975年(昭和50年)
代表者：代表取締役 森田健慈
E-MAIL: yoshida-shikou@gaia.eonet.ne.jp

(63発目は)伊マイチさんです



◆2月定例会報告

開催日時／2月6日(火) 18時～
場 所／大阪印刷会館 4階
参加人数／35名(大青協議員＋
Print Next 2018 実行委員)

2月10日(土)のPrint Next 2018を4日後に控え大青協議員「Print Next 2018」実行委員会合同での最後の会議を行いました。

内容は前日当日の配置人員、前日リハーサルの流れ、本番シナリオを見ながらの1日の流れ等の確認を念入りに行いました。
山本議長(実行委員長)からの挨拶で二年

4月定例会は4月3日(火) 18:30～
大青協見学希望の方は
大印工組・平塚まで
(06-6533-3005)

半前に集まった会議から始まってあと4日です。最後まで決めないといけません。当日自信をもって運営できるようにしたいと思えます。「あなたに会えてよかった」と言っていただけでも当日に向け頑張りましょう」と力強い激励があり、佐藤運営専務からは「600人が集まるイベント。この実行委員の仲間たちと1年以上の準備をかけて臨むことができる喜びをかみしめたいと思います。頑張りながら楽しみたいと思います。」という言葉を受けて、今まで仲間と1年以上かけて準備してきた色々なことを思い出しました。

安平常務理事からは「1年以上の準備をかけて今週末開催。安全に配慮し、事故の無いように注意をお願いいたします。Print Next 2012のメンバーや「Print Next 2014」のメンバーも参加され、新たなメンバーも参加されておられ、垣根を越えて作り上げられていると思います。週末で終わりではなく、新たな始まりと考えてください」と言葉を頂戴いたしました。

懇親会では神蔵に行き、「Print Next 2018」の成功を祈念し乾杯しました。当日来て下さる皆様に「あなたに会えてよかった」と思ってもらえるように前日、当日一生懸命健康がんばりましょうと懇親会は締められました。
(報告者 白石陽二)



懇親会



定例会

PRINT NEXT 2018

「PRINT NEXT 2018」は、2018年2月10日(土)、大阪市中央公会堂にて大盛況のうちに開催終了となりました。当日の開催コンテンツについて、「PRI・O」4月号の特集コーナーで、「プリネクカップ 大阪の陣」に全国から参加した計8ブロックのレポートを掲載する予定です。どうぞご期待ください!

経営者保険のおすすめ

大同生命の●無配当年満期定期保険(無解約払戻金型)
●無配当歳満期定期保険 ●無配当重大疾病保障保険

Rタイプ 無配当年満期定期保険 (無解約払戻金型)

- 保障を重視し、大阪府印刷工業組合の組合員さま向けに団体料率を適用した**割安な保険料**で当面必要な保障を確保
※この保険には、解約払戻金・満期保険金・配当金はありません。
- 保険期間の満了時には、所定の範囲で自動的に更新され、**最長80歳まで保障を継続**
※更新後保険料は、更新時の被保険者様の年齢や保険料率で計算され、更新前に比べ通常高くなります。
- 法人が負担する保険料は、**全額損金に算入**
※法人税基本通達9-3-5、9-3-6の2に基づいています。

Lタイプ 無配当歳満期定期保険

- 最長100歳まで続く安心の**長期保障に資産形成機能をプラス**
※この保険には、満期保険金・配当金はありません。
※解約払戻金は保険期間の経過に応じて一定期間は増加しますが、保険期間満了が近づくと減少し、満了時には0になります。また、解約払戻金はほとんどの場合、払込総保険料を下回ります。
- 急な資金調達や経営資金・退職金の財源の一部としてのご活用**
※経営状況により急な資金が必要になったときは、契約者貸付制度(現金貸付)を利用できます。
※途中解約もしくは保険金を減額した場合、解約払戻金を受取ることができます。
詳細は「ご契約のしおり」をご確認ください。
- 保険料の損金算入により、**法人税などの負担を軽減**
※法人税基本通達9-3-5国税庁法令解釈通達平成20年2月28日課法2-3、課審5-18による。

Jタイプ 無配当重大疾病保障保険

- 所定の重大疾病(がん・急性心筋梗塞・脳卒中)による約款所定の状態の場合、**重大疾病保険金を支払います。**
- 契約者が法人か所定の個人事業主(契約者と被保険者が同一に限る)の場合、**最高2億円までご加入いただけます。(平成29年10月27日(金)募集分より開始)**
※所定の個人事業主以外の場合、個人契約は被保険者お1人最高2,000万円までご加入いただけます。
- 保険料の損金算入により、**法人税などの負担を軽減**
※法人税基本通達9-3-5国税庁法令解釈通達平成20年2月28日課法2-3、課審5-18を準用。

経営者が重大疾病(がん・急性心筋梗塞・脳卒中)にかかった時のリスクとは?

- 療養が必要で一時不在を余儀なくされた場合
 - ◎経営者の信用と手腕で経営が成り立っていた場合、療養に伴い職場を離れることで、**売上が減少し、固定費負担が重くなることも**(買掛金や手形の決済、家賃やリース料の負担が深刻に)
 - ◎**会社幹部や従業員の給与支払の財源が不足することも**
- 回復が困難でリタイアせざるをえなくなった場合
 - ◎退職に伴う経営者の交代で、後継者が事業を軌道に乗せるまで(一時的に売上が減少し)、**引き継いだ借入金の返済が困難になることも**
 - ◎後継者がいないため会社を清算する場合、借入金を一括返済する必要があることも
 - ◎事前準備(財源の確保)をしていない場合は、**退職金の支給ができないことも**

※この商品には、高度障がい保険金、満期保険金、配当金はありません。
 ※万一の場合は、死亡時の解約払戻金と同額を死亡給付金として支払います。
 ※重大疾病保険金または死亡給付金のいずれかが支払われた場合、契約は消滅し、重複して支払いません。
 ※死亡給付金・解約払戻金は保険期間の経過に応じて一定期間は増加しますが、保険期間の満了が近づくと減少し、満了時には、0になります。
 また、死亡給付金・解約払戻金は払込保険料を下回ります。
 ※「がんの給付責任開始日」は「がん以外の給付責任開始の日」から90日経過した日の翌日です。
 ※この資料の「重大疾病」とは、大同生命所定の疾病を表すものであり、重篤とされる全ての疾病を含むものではありません。
 ※加入資格について、この資料は、大同生命と所定の契約を締結していただいている団体または団体の所属員であるなど所定の加入資格を満たしている方のみご加入いただける内容にて記載しております。ご加入後に団体の加入資格を喪失した場合などには、保険料の引き上げなどのお取り扱いとなる場合があります。
 ※この資料は、平成29年10月現在の商品内容・税制に基づいて記載しており、将来変更となる場合があります。
 ※ご検討・ご契約にあたっては、「設計書【契約概要】」「注意喚起情報」「ご契約のしおり」「約款」を必ずご覧ください。

E-29-76-5(平成29年10月20日)

引受保険会社

DJIDO 大同生命保険株式会社

お問い合わせは

大同生命保険株式会社 大阪支社
〒530-0005 大阪府大阪市北区中之島3丁目3番3号
TEL:06-6441-0131 FAX:06-6445-7756

平成29年度 DTP作業技能検定

実技試験実施

大阪府印刷工業組合が委託を受け今回2年目となるDTP作業技能検定実技試験を、平成30年1月14日(日)、昨年に引き続き大阪府立今宮工科高等学校 作業棟3階CIA(実習)室にて実施いたしました。この

実技試験は実際にDTPシステムを用い、支給された課題データを加工し、組版・編集作業を試験会場で行ってもらうもので、今回は1級7名・2級2名の計9名が課題に挑みました。

この後、2月4日(日)に学科試験(筆記)(1級3名・2級2名、計5名受検)が実施され、両試の合否結果は3月16日(金)に発表されます。

平成30年度オフセット印刷作業技能検定の受検申請書の配布を3月中旬より開始いたします。

本年度実施回より満35歳未満(30年4月1日現在)の2級受検者については実技試験受検料が減額となります。詳しくは本号同封の案内をご覧ください。

(報告:大印工組事務局)



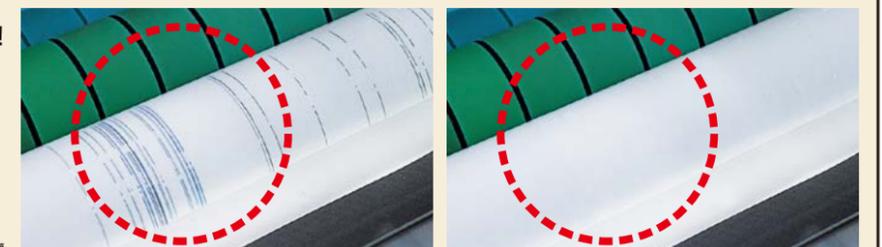
実技試験会場の今宮工科高校(東門より)



試験会場の様子

印刷を止めない 紙粉除去

IPCシステムに**世界初の機能が登場!!**
紙粉など異物混入の際
印刷を止めずに約0.1秒で除去。
清掃に必要な時間と手間
再開時の損紙を大幅に削減します。



※特許出願
異物が混入するとインキツボローラーにムラが 約0.1秒で除去してインキムラのないローラーに

IPC dust removal.
Image movie →



IGAS2018
INTERNATIONAL GRAPHIC ARTS SHOW

7.26[THU]-31[TUE], 2018
TOKYO BIG SIGHT

紙粉除去搭載機世界初出展!!

大阪《IPCシステム出展》

JP2018・ICTと印刷展

■とき/2018年4月18日(水)・19日(木) ■会場/マイドームおおさか

I.MER

The solution is here

アイマー・プランニング株式会社

京都市伏見区下鳥羽浄春ヶ前町112番地

アイマー IPC

検索

TEL.075-603-3878 FAX.075-603-3877

《E-mail》sec@imer.jp



広報誌「PRI・O」印刷委託先 募集!!

このたび、広報特別委員会では2018年6月より刊行する広報誌「PRI・O(プリオ)」を2年契約(2018年6月~2020年5月)で製作(印刷・製本)担当していただく組合員企業を募集いたします。下記の要領により応募の旨(見積書同送:40P、44P、48P)を期日までに大阪府印刷工業組合 事務局まで郵送にてお送りいただきますようよろしくお願いいたします。

記



【仕様】

- ①発行日:毎月月末
- ②印刷部数:2,000部まで
- ③サイズ:A4変形(210×280mm)
- ④印刷用紙(表紙、本文共紙):シルバーダイヤDRY
(不定期に変更となる場合あり)

※ただし、紙支給、半年分在庫ができること/約30連程

- ⑤頁数:基本40P(44P or 48P構成になる場合もあり)
- ⑥印刷度数:40P×4/4
- ⑦原稿:データ渡し(※一部写真補整を含む)
- ⑧校正:プリフライトチェックを含む
- ⑨製本:中綴じ
- ⑩印刷期間:データ渡しから⇒約6日間(祝祭日は除く)
- ⑪納品場所:大阪府内発送業者/大阪府印刷工業組合 事務局

【契約期間】

2018年6月号から2020年5月号まで(2年間)

【募集期間】

2018年4月2日(月)必着

【決定方法】

2018年4月度の広報特別委員会において、見積り安価3社において品質チェック(旧データによる本機校正)を行ったうえで、同委員会にて選定

【応募資格】

組合三役を除く組合員企業
ただし、上記仕様条件を満たす企業

【お問い合わせ】

大阪府印刷工業組合 事務局(大喜多・平塚まで)
電話(06)6353-3035

INFORMATION

委員会レポート

平成29年度 第8回 マーケティング委員会

委員による 自社プレゼンテーションを実施

日時:1月16日(火) 18時~20時
場所:キヤノンプロダクションプリンティング
システムズ(株) 会議室
出席者:浦久保副理事長、山本委員長
他9名(欠席者5名)

1.報告事項・協議事項・その他

(1)3/2 第3回セミナーについて
標記セミナー案内チラシについて山本委員長より、各支部の新年会などでの配布を各委員に要請した。なお、今回講師の本間充氏は日本印刷技術協会「Page 2018」初日(2/7)のカンファレンスでモデレーターを務めることが併せて報告された。

2.委員 自社プレゼンテーション

●中川委員 (株)中川印刷所
(株)中川印刷所は梅田や堂島、北新地の至近に立地しており、創業より90年である。自社がなぜ選ばれているのか、自社の強みとして、活版印刷時代からのノウハウ、前述の立地によるフットワーク、アナログ・デジタルの併用、個人情報(JPPS)などである。自

平成29年度 第6回 組織サービス委員会

各グループ別に 今後の事業などを討議

平成30年1月17日(水)18時より「第6回組織サービス委員会」が15名の委員参加のもと大阪印刷会館で開催された。冒頭、山崎委員長より挨拶があった。その後、事務局より報告依頼事項、各副委員長からのグループ討議の報告と説明へと移った。

1.報告・依頼事項(事務局より)

- 1)第4回組合員例会
- 2)Adobeテクニカルセミナー冬の陣
- 3)経営合理化委員会「外国人技能実習生受入制度活用」セミナー
- 4)第3回マーケティング委員会セミナー
- 5)インターシップ参加企業の募集
- 6)各種無料相談案内

2.グループ討議及び討議事項報告

- 1)組織・共済関係(中原副委員長)
①各支部での新規加入促進運動 ②組合員増強運動 ③共済キャンペーン ④「全印工連共済制度」と経営者保険 ⑤高速道路

社が目指すのは「印刷道」での「パーソナルメディアショップ」である。顧客が面倒くさいと感じる部分を代わりに行う。利点は個人の要望に応えるうちに経験が増え段取り良い職場環境が生まれ、大手企業の発注も個人レベルに移行していることから、担当者間の引継ぎが不十分でもリピート物ならこちらから始動でき安定受注・信頼関係が築ける。また優良な印刷会社が減っており、困っておられる方が多い。顧客が創りたいものの具現化のため綿密に相談に応じ、自社ではサンプルは必ず2案出し、協力会社と密な打ち合わせを行い納期厳守・ミスの防止に繋げている。

●五十嵐委員 伸光洋紙(株)

伸光洋紙(株)は昭和26年に祖父が創業した。大阪市中央区に本社を構え、東大阪市に倉庫、東京にも営業所を構えている。事業内容は印刷用紙の卸が売上65%のほか、30年以上前よりプラスチックの素材卸から製品まで手掛けており売上の35%を占めている。製紙業界の現状として最近の出荷量は印刷用紙は減少し、反対にネット通販の伸びから段ボールは上昇、家庭紙も上昇している。自社を分析すると先のプラスチックなどの化成品部門があり、自前の物流体制を整え、平均年齢が若いなどの強みがあり、競合他社の減少などの機会があ

ETCカード及び日本テクノ(株)、(株)廣済堂の事業展開

組合員増強キャンペーンとして、1月から3月まで退会会員をターゲットにしたカムバックキャンペーンを実施している。Adobe特別ライセンスプログラムとETCカードのメリットを訴求し再入会を促すための案内を12月に送付した。仮登録メンバーについては、3月末に向けてクロージングを図っていく。カムバックキャンペーンと同様の内容で正式入会を促す。共済キャンペーンは、既存の契約先の契約更新時一つのチャンスとして捉え、積極的に増口アプローチを実施していく。ETCカードは、割引対象額が200万円を超え、取次手数料の組合収益への貢献が大きくなっている。

2)交流関係(山形副委員長)

①ポウリング大会 ②交流事業『しい草園「有馬富士」開催スケジュール

2月25日(日)開催のポウリング大会については、まだまだ余裕があるので、各支部からの参加をお願いしたい。交流事業は、当初6月の開催を予定していたが、来年度は委員会運営体制が新しくなるため、秋口の開催としたい。新体制の中で日程の検討をお願いしたい。

るが、紙の利益率減少・在庫量の増加などの弱点があり、また原価の値上げがありながら出荷量は減少、ペーパーレス化の脅威をはらんでいる。これらを踏まえた方向性については化成品部門の強化と紙の在庫量や扱ひ品の強化・スピード化を図りメリットを出したいと考えている。

●山本委員長 大兼印刷(株)

大兼印刷(株)は先代の父もいるが、現在は実質私と妹の2名で経営している。Japan Expoを紹介したセミナーを聴講したことをきっかけに現在ポップカルチャーを取り入れたブランディング事業に着手している。ポップカルチャーを利用したブランディングのメリットは、①パッケージの変更のみで安価に制作でき ②Made in Japanの代名詞で ③いわゆる「オタク」と呼ばれる人たちがSNSなどで世界に発信され ④退路を作っておくことでリスクも最小限にとどめることができる点である。これにより商品の新規販路拡大に繋げていく。ただし一企業だけではなく、他の参画企業を集めることが重要である。我が社が目指すのは顧客のプラットフォームを作りインフラを整備して「行き先」を明確にしてあげることである。アウトバウンドの面では中国やアメリカは競合が多いのでフランスに大きな可能性を感じている。(報告:大印工組事務局)

3)環境・労務・教育関係(速水副委員長)

①教育セミナー

2月26日(月)開催の教育セミナーは、講師(元株式会社よしもとクリエイティブ・エージェンシー専務取締役竹中功氏)が最近出版した著書「お金をかけずにモノを売る広報視点」の内容をベースに行う。他に危機管理や謝罪の仕方、謝罪しなくても良い方向への進め方等についてもお話し頂く。

役割担当:司会(速水)、記録/写真(松本)、会場設営/受付(北口)

山崎委員長より、支部の新年互礼会でポウリング大会と併せて案内願いたいとの要請があった。

4)その他

岡本副委員長から、JP2018展への無料出展案内(2社)と共に各委員には出展社推薦の要請が出された。

以上で議事は終了し、午後7時35分閉会となった。

〈次回開催日〉

日時:3月22日(木) 場所:大阪印刷会館
(報告:大印工組事務局)

新年懇親会

天親支部では1月19日(金)18時より、47名の皆さまに参加いただき、上本町のシェラトン都ホテル大阪20階の「クリスタル&エメラルド」にて平成30年の新年懇親会を開催した。

開会の挨拶を私、森内がさせていただき、続いて来賓の挨拶として天王寺消防署署長の杉田様、また本部役員挨拶として浦久保副理事長にご挨拶いただいた。大印工組事務局 大喜多氏による共済事業案

内、マーケティング委員会委員長の大兼印刷(株)山本順也氏からのセミナー案内のあと、(株)友十 山本昇氏の乾杯の発声で開宴。

料理、お酒が進んできた頃をみて恒例のビンゴ大会が開始。司会は乾杯の発声に続き、山本氏にお願いし、大いに盛り上げていただいた。最後の景品がなくなったと思いきや、天王寺消防署の杉田様が当たった景品を返納するという男気。最後の景品をかけて再度ビンゴがスタート。そして山本氏

が当たるといふオチでビンゴは終了。宴たけなわのなか、会計の福山氏から5月に開催される総会の案内があった。

2時間もあっという間に過ぎ、副支部長の宮田氏の挨拶からの中締めは、またまた山本氏による三本締めにて散会となった。

ご参加いただいた皆さま、フル回転でご活躍いただいた山本様、どうもありがとうございました!

(株)コーユービジネス 森内康之)



支部長挨拶



山本氏の乾杯発声



浦久保副理事長挨拶



新年互礼会

福島支部(谷口晴彦支部長)は平成30年新年互礼会を1月19日(金)に「ホテル阪神エメラルド」において正組合員、来賓、賛助組合員36名が集い開催した。

午後6時より宮田総務委員長の司会で開会し、谷口支部長が「各行事は担当の委員会が汗を流し一生懸命創意工夫し実行に当たっていただいております。委員の方々には深く感謝しております。また、当会は来年の7月に70周年を迎えます。先日募集しました70周年スローガンには30近い案を寄せていただきありがとうございました。のちほど皆さまに投票いただき70周年のスローガンを決めたいと思っています。これからモイキキと楽しい活動をし

ていきますのでご協力のほどお願いいたします」と挨拶された。

続いて、大印工組より作道理事長の祝電が披露されたあと、来賓の岡本副理事長より「平素より組合活動に多大なご協力をいただきありがとうございます。福島支部は大印工組の中でも一番元気が良く行事や取り組みも全員参加で一番しっかりしています。今日は元気な皆さまとお話できるのを楽しみにしています」との挨拶をいただいた。

その後、支部行事・本部行事の告知をいただき、懇親会へと移った。山崎常務理事の乾杯で開宴し、食事・歓談の進むなか、「ミスタースキン」のテーブルマジックを楽しん

だ。コインやボール、トランプが消失、出現するのを目の当たりにしテーブルを取り囲んだ組合員からは「わからん、不思議や」の連発。プロの技に魅了された一瞬であった。

食事の間にスローガンの投票が行われ、谷口支部長より結果発表があった。4候補の中から接戦で「次代へつなぐ新たな挑戦」に決定した。

その後、経営教育委員会の若山氏による「ビンゴゲーム」では、恒例になった高級和牛を狙い「リーチ!」の声も勢よく新年の幸運を喜ぶ皆の笑顔が印象的だった。最後に荒川副支部長の一本締めで午後8時半にお開きとなった。

(株)中川印刷所 中川敏之)



「ミスタースキン」のテーブルマジック



谷口支部長 挨拶



岡本副理事長 挨拶

新年懇親会

東支部は1月19日(金)、中央区の「アネックスパル法円坂」において、参加者33名にて恒例の新年懇親会を執り行った。開宴に先立ち石田支部長から年頭の挨拶、次に大印工組 佐々木専務理事から組合活動の近況報告、続いてユーアイ製本・山中氏から少々緊張の面持ちとともに乾杯の発声を頂戴した。
懇親会の冒頭、日本テクノ・泉谷氏より省エネセミナーの案内、モトヤ・林氏より東支

部2月研修会のモノづくり支援金セミナーの案内をいただいた。
仮組合員の2社2名様にも参加いただき、おのこの歓談、会話も弾み、会食を楽しんだ。また、今期限りで事務局の田辺氏が勇退されるため、石田支部長より感謝の言葉とプレゼントが贈られた。
最後に、急遽の指名にもかかわらず、青葉印刷・依藤氏より締めのお言葉、やまと印刷・堀氏より大阪締めの発声をいただき、

東支部



田辺さんお疲れさま
終始和やかななか、散会となった。
(伸光洋紙(株) 吉野伸光)



大阪締め

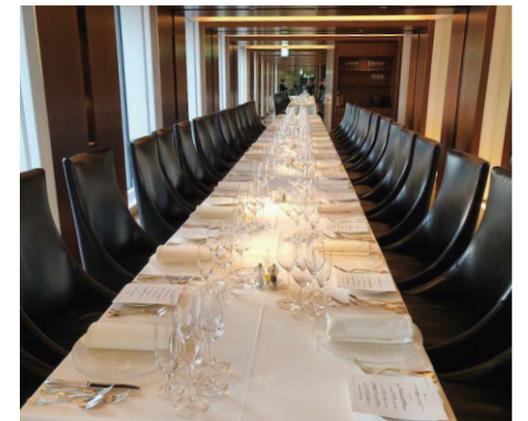
2018年 新年会

1月19日(金)に大阪府印刷工業組合 北支部の2018年 新年会が、「モード デイ ポンテベッキオ」にて18時より組合員企業者数27社、参加人員30名で開催された。
まず、最初の1時間は、川畑利之支部長の年頭挨拶に始まり、日本テクノ(株) MC西日本営業課班長 津田勝己氏が、電気代削減提案などの事業案内をされた。
続いて北支部組合員の国際印刷工業(株) 専務取締役 古門久数氏、(有)メニ・テック 常務取締役 三宅政和氏、(株)大塚商会 営業

本部エリア部門 西日本POD特販課課長 石中宏和氏がそれぞれ自社PRを行った。同支部内でも各組合員企業がどんな事業を行っているか知らない人も多く、良い機会となった。
19時より、大阪府印刷工業組合 東條秀樹副理事長の乾杯により懇親会がスタート。明治安田生命ビルの30階、夜景が綺麗で、「ポンテベッキオ」自慢のコース料理が順番に振る舞われ、組合員の笑顔があふれる素晴らしいひとときとなった。歓談中、

北支部

参加者によるマイクパフォーマンスを予定していたが、皆さんそれぞれワイワイと楽しんでいたので急遽キャンセル。時間があつという間にすぎ、私、副支部長 今井の中締めで閉会となった。
川畑支部長体制に変わり、北支部会も過去の事業を継承しつつ新しい事にもチャレンジしていく。今後は他支部との合同イベントなども企画し、お互いの支部運営に活かしていきたいと考えている。
(北支部副支部長 今井克)



新年懇親会

摂陽支部

摂陽支部(米花支部長)は1月21日(日)午後12時より心齋橋の「網元別館」において新年懇親会を開催し22名が参加した。

最初に米花支部長より「組合で開催されるセミナーなどの行事に積極的に参加し、新しい印刷業のあり方を勉強していただきたい。また、その折は組合員の方々とのおふれあいを通して見聞を広げ仕事に活かしてください」との挨拶があった。

その後、大阪府印刷工業組合の浦久保副理事長より「世の中は今、景気が非常に良く印刷業の組合員の中でも独自の特色を出し儲かっている会社がたくさんあります。組合をじょうずに利用していただき皆さまの仕事の助けにして欲しい」との挨拶をいただいた。



懇親会風景

前支部長の羽富氏の乾杯の音頭で懇親会がスタートした。途中で組合の各委員会の活動報告とセミナーの案内があった。なごやかな宴会となり楽しい時間を過ごした。(大光印刷(株) 正本和也)



米花支部長



浦久保副理事長



熊谷氏



都インキ株式会社 篠原氏



集合写真

南親会 互礼会

南親支部

毎年恒例の南親会互礼会が、今年も1月20日に「住吉大社」で行われた。今年の参加者は20名。全員ご祈祷をしていただき吉祥殿へ移動し懇親会を開催。

まず、中崎支部長の新年の挨拶に始まり、乾杯発声は南元理事長より、その際に万博を大阪へ…、万博の名刺サポーターキャンペーンの説明があり、名刺1枚=1賛同で誘致競争国のフランス、ロシア、アゼ

ルバイジャン、とくに強敵のフランスに負けないようにとの依頼と説明があった。

しかし…、突然のスcoop…、フランスが2025年の万博開催を断念とか? 万博開催に向けて、大阪を含む4都市で争いとなっている誘致レースで南氏の言われる大阪の最大のライバルとされるフランスが立候補を取り下げる可能性が出てきて大阪有利か???…。

そして、大青協の山本議長より2月10日、大阪、中央公会堂で開催される「Print Next 2018」の説明があった。

食事は住吉さんらしい上品な料理に舌鼓を打ちながら、総務の山本氏より祝電披露、中締めは岡本副理事長の一本締めで和気あいあいのなか2時間程で懇親会が終了となった。

(アート盛上げ印刷(株) 山田哲男)



中崎支部長 挨拶



南元理事長 乾杯の発声



山本総務 祝電披露



岡本副理事長 中締め挨拶



住吉大社ご祈祷



大青協 山本議長より「Print Next 2018」の説明



懇親会風景



料理



ともに、世界へ彩りを。



「彩り(いろどり)」とは心が豊かで、ゆとりや潤いがあり、喜び、楽しさ、幸せに満ちた世界を表現した言葉。

「ともに、世界へ彩りを。」というコーポレートメッセージにはお客様はもとより、
 印刷業界に携わる全ての皆様と信頼関係を築き、
 ともに、彩りのある社会づくりに貢献したいという想いが込められています。

リョービMHIグラフィックテクノロジー株式会社は、独自の技術をもとに、
 様々な印刷機やサービスをグローバルに提供してまいります。

A3から
 四六全判まで
 充実の
 ラインアップ



リョービMHIグラフィックテクノロジー株式会社 西日本支社
 〒569-1135 大阪府高槻市今城町24-12 TEL 072-685-1171

<http://www.ryobi-group.co.jp/graphic/>

人材
 人材

ウチのイチ押し君



天親支部
 (大同印刷(株)勤務/入社2年目)
小野 泰誠さん
 やる時には
 やります！

■出身地/愛媛県東温市 ■ニック
 ネーム/たいせい ■なぜ、この業界
 に?/印刷加工に興味があったから
 ■仕事内容/工程管理 ■仕事のや
 りがい/自分の立てた予定通りに事が
 進んでいるとき ■趣味/筋トレ、
 ゲーム、サイクリング ■特技/ギ
 ター ■好きな言葉/日進月歩 ■
 20年後の自分/今の自分に満足してい
 ますか? ■ひと言メッセージ/頼っ
 てもらえるような人になれるように努
 力したい!



天親支部
 (大同印刷(株)勤務/入社1年目)
大坪 勝俊さん
 どんな時でも、
 笑顔をお忘れません！

■出身地/兵庫県豊岡市 ■ニック
 ネーム/まさとし ■なぜ、この業界
 に?/学生時代に携わったチラシ作り
 の経験から、印刷に興味を持ったため
 ■仕事内容/工務 ■仕事のやりが
 い/自分の携わった製品を、街で見か
 けたとき ■趣味/旅行 ■特技/
 スケート ■好きな言葉/継続は力
 なり ■20年後の自分/知識・実績を
 積み重ね、仕事を通じて関わり合う
 方々から信頼されるような人物になる
 ■ひと言メッセージ/品質・スピードと
 もに、お客様の要望に応えられる仕事
 を目指します!



天親支部
 (大同印刷(株)勤務/入社1年目)
千田 裕陽さん
 おいしい唐揚げを
 探しています！

■出身地/奈良県生駒市 ■ニック
 ネーム/千ちゃん ■なぜ、この業界
 に?/印刷物が社会に届けられるス
 タートから携わりたくて ■仕事内容
 /工程管理 ■仕事のやりがい/自
 分が関係した商品が店頭で並んでいる
 のを目にしたとき ■趣味/映画、音
 楽、アニメ、ゲーム ■特技/水泳 ■
 好きな言葉/何回転んだっていいさ
 ■20年後の自分/家族を築いて:
 ■ひと言メッセージ/失敗が多いです
 が、毎日コツコツ頑張っています!



天親支部
 (大同印刷(株)勤務/入社2年目)
入江 智仁さん
 月に2回は
 ライブへ行きます！

■出身地/大阪府東大阪市 ■ニッ
 クネーム/特になし ■なぜ、この業
 界に?/普段から身近にある紙に興味
 があったため ■仕事内容/資材の発
 注、工程管理 ■仕事のやりがい/困
 難な状況をくぐり抜けたときの達成
 感 ■趣味/ライブ鑑賞、麻雀 ■
 特技/コミュニケーションを取ること
 ■好きな言葉/全力投資 ■20年後
 の自分/想像がつかないです ■ひと
 言メッセージ/一つずつ知識を身につけ
 ます!

天親支部・大同印刷(株)のフレッシュマン4名を紹介します

新年互礼会

1月26日(金)18時30分より「リーガロイヤルホテル」にて新年互礼会を開催し36名が参加した。司会は中原副支部長、年配の方々から若手まで集まり注目するなか、重々しくも副支部長お得意のユーモアも交えた楽しいトークで開会となった。まず、松本支部長からの挨拶では、この2年間の力強い改革の一端に触れ、今期の改革をさらに発展したものとするため全支部員で力を合わせようとの掛け声に、参加者全員の気持ちが引き締まった。

続いて来賓の挨拶が作道理事長よりあった。近年組合員数が減るなか、組合の打ち出す特典を利用すると、金額的にも組合費以上の還元が得られるとの具体的な説明があり、まずは入会・継続し、さらにセミナーなどで情報を得ることで、必ず多くのメリットが得られるとの説明があった。そして、白石社長より声高らかに乾杯の発声が行われた。

歓談中には、今回初参加となる(株)アート

印刷所 北林恒彦氏より挨拶があり、本部委員会の委員からはセミナーなどのPR、また、平石副支部長より東和塾の開催説明が行われた。

説明する委員も恒例となってきたので、単に説明するという感じではなく、楽しく熱く、ジョークや身振り手振りを交えたもので、会場全体が盛り上がるものとなった。特に組合員例会については、若手の奥村氏が、父親である奥村社長や全員が見守るなかで力強く発表し、歴々の支部の良さというものを感じさせる1場面となった。東和塾については、第2クールが再開してからの3回目となり、さらに懇親を深めながらも楽しく、ただし、真面目に組合、支部、そして組合員例会について語り合う会にするとの説明だった。引き続き、青年部からは、長谷川会長、次期会長の奥村副会長よりそれぞれ挨拶があり若々しくまた次代を感じさせる雰囲気となった。

テーブルは4つに分かれ、それぞれで盛

り上がり、またビールピンを片手に行き来する姿も見受けられた。あるテーブルでは喜寿を過ぎ、もうすぐ傘寿の方がおられ、健康そのもので大いに盛り上がっていた。

宴たけなわのところ、次回総会について溝口副支部長からさらに盛り上がるような雰囲気の説明があり、続けて、「ご年配の方から中核をなす中堅そして若手まで歴史を築いた仲間同士での良い仲間意識、そこには得難いメリットがあり、これからもずっとみんなで築き続けていくべき」との中核の挨拶があった。最後に黒田顧問の音頭で、作道理事長やベテランの皆さまが壇上に上がり、恒例の生玉締めで会の締めとした。

今回の互礼会はご子息や会社幹部の若手が多く参加し、ベテランの方々との交流、また若手同士で声を掛け合う場面が多く見受けられ、支部員同士の良い仲間意識と今後の築きを感じさせる有意義な会となった。

(株)昭和誠輝堂 平石哲生

東和支部



中原副支部長 北林氏 作道理事長 松本支部長 平石副支部長



白石社長による乾杯発声



会場風景



青年クラブの皆さま



恒例の生玉締め

第1回 新年会

1月25日(木)厳冬の中、八尾南支部として初めての新年会を上本町の「木曾路」にて19時より開催した。当日は大印工組本部より岡本副理事長にも出席いただき、総勢9名での小宴会であったが、終始和やかな雰囲気で行った。

まず、岡本副理事長の挨拶、明和印刷(株)横山社長による乾杯の音頭で宴会が

スタートし、各参加企業の紹介、印刷団地ができた頃の話で盛り上がった。

今後、八尾南支部としてお互いに競合する仕事が少ないことから、支部内で情報交換を活発に行い、仕事上でもメリットが出るようにしてはとの提案が出された。お酒も進み、しゃぶしゃぶも残すことなく無事完食し、あっという間の2時間であった。

石川常務理事に中締めをしていただき、次回、秋に伊勢参りはどうかとの提案があった。親睦を深め、組合活動にも理解していただき、八尾南支部としての存在価値が高まるよう支部全体で結束を確認することができた。

(株)ヤマガタグラフィヤ 山形勇仁

八尾南支部



岡本副理事長の挨拶



横山氏の乾杯挨拶



今日もつくってます。
人に、地球に、うれしい紙の未来。

「読む」「書く」「包む」など、紙は毎日の暮らしに欠かせない大切な素材。そして、自然の恵みである「木」を原料とする紙は「使ったら終わり」ではなく、再生が可能な循環型素材です。環境に配慮した“地球にやさしい紙づくり”を基本とする日本製紙は、時代の流れや用途に応じて「よりよい製品」へと紙を進化させています。



日本製紙株式会社
東京都千代田区神田駿河台4-6 御茶ノ水ソラシティ 〒101-0062 TEL.03-6665-1111
www.nipponpapergroup.com



I'm NIPPON!
木の可能性 日本製紙のモノづくり。

あしたのために
NIPPON PAPER
日本製紙のニガバです。

JP2018・ICTと印刷展

主催:JP産業展協会
開催:平成30年4月18日(水)・19日(木)
場所:マイドームおおさか

4月18(水)・19日(木)の2日間にわたってJP産業展協会(西井幾雄会長)主催による「JP2018・ICTと印刷展」が大阪市中央区のマイドームおおさかで開催されます。

「オンデマンドの時代～企業再生に活かす自動化の形～」をテーマに開催される今回は、1階から3階までのフロアを①マーケット②生産管理③生産工程管理のゾーンに分け、それぞれに関係する機器・システムが展示され、各企業が抱える課題を出展企業と来場者が共有し、効果的な結果を生み出すための場となることが期待されています。

新年祝賀会

1月27日(土)ホテルモントレ ラ・スール 大阪 15階「ホール クレール」にて恒例の新年祝賀会が開催された。支部組合員40社の内21社・22名の出席のもと、組合本部より作道理事長をお招きして18時よりスタートした。

冒頭、司会を担当した私(中村)の「戌戌の年」の雑学的な話と東大阪支部の8割を占める小規模、零細「印刷業」が置かれている厳しい状況についての説明後、永谷支部長より東大阪支部の歴史(支部の運営など)についての話があった。特に強調されていた点は、本部の施策が弱者になかなか届かない現状があるということだったと理解している。

その後、作道理事長が挨拶され、どんな規模の会社であろうと「変化」しなければ生き残ることができないとの趣旨の話をさ

れ、Adobeのソフトを例に挙げ、組合を通じて購入するといかにメリットがあるかとの話を具体的な数字を挙げて説明された。これについては、「中堅」から「大手」の制作を自社で持っておられる企業は非常に興味を示されていたようであった。

続いて、北山印刷所の北山氏による祝電披露が2通読み上げられ、昨年度の代表者交代の企業の2社が紹介された。

その後、コサカシール印刷の小澤氏による幸せ一杯の乾杯挨拶へと移り、皆さん各テーブルでおいしい料理を堪能しながら色々な話題で盛り上がっていたように思われる。

1時間半ほど経ってから、いつものように東大阪支部の顧問である「宗清皇一先生」がお祝いに駆けつけ、昨年の選挙での当選のお礼と地域に密着した政治姿勢を強

調され、皆さまのお役に立つように頑張るとの話をされた。時間はあっという間に経ち、支部長から今年で最後となる3.11東北復興支援の要請や6月の高知での総会決定などが報告された。

さらに組織サービス委員会の小澤氏より2つの行事(ボウリング大会と元吉本興業の専務取締役 竹中功氏の教育セミナーの案内)が支部から補助金が出るとのアナウンスがあった。支部としては本部の行事にできるだけ参加していただきたいと考えて決定した事項なので少しでも多くの組合員の皆さまが共感して参加していただくありがたい。

その後、2時間半ほど経って、宇和産業の宇都宮氏の中締めで新年祝賀会は閉会となった。

(東大阪支部副支部長 中村増壽夫)



会場風景①



司会の中村

作道理事長



永谷支部長

(有)三陽美術 松田社長



会場風景②

プリオのひろば

組合員専用 掲示板

大印工組HPのTOPページからこのアイコンをクリックして、伝えたいメッセージを投稿しよう!

どしどし投稿! どんどん交流!

自社アピール

新商品PR

イベント
展示会案内

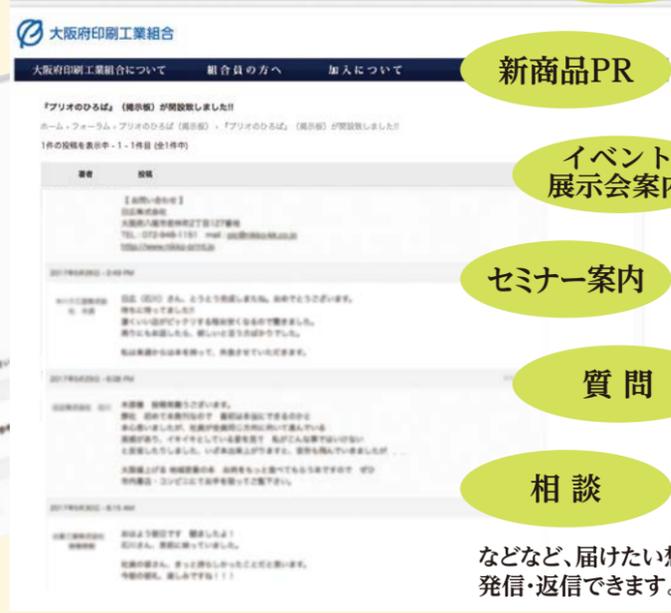
セミナー案内

質問

相談

などなど、届けたい想いを
発信・返信できます。

大印工組ホームページに
「掲示板プリオのひろば」が開設!
組合員各企業からの情報発信・組合員間の情報共有に、
大いに活用していただけます。



わたしの笑瑠くん

株式会社コーユービジネス 依藤 基浩(天親支部)

私が単身赴任先から帰宅した昨年(2017年)の6月の土曜日、妻に連れて行かれたペットショップで一目見て我が家に迎え入れることを決めたのが、スムースコートチワワの笑瑠(える)くんです。

出会った時は0.8kgと小さく、怖がりなのかブルブル震えていましたが、目はキラキラと宝石のように輝いてジッと私たちを見つめていました。

名前は、楽しくて自然と笑みがこぼれる毎日を一緒に過ごしたいの思いと、目が吠瑠璃(べいるり)のようにキレイでL(エル)サイズまで育て欲しいとの祈りをこめて、妻が命名しました。

笑瑠くんは、チワワ独特の防御心が強く、家族が帰って来ても姿が見えるまで「ウーワン!ワン!」と吠えています。姿を見せると耳を後ろに垂らして、シッポを

思いっきり振って足にジャレついてきます。これにはたまらんです!!! 仕事のことなどすっかり忘れてしまうほど至福の時なのです。

笑瑠くんは好奇心いっぱいの元気なパピー(子犬のことです)なので、新しいおもちゃを見つけてソファから飛び降り足を捻挫したり、何でも口に入れて妻に怒られたり色々やらかしてくれますが、私にとっては歳をとってからできた子供のようにかわいくて仕方ありません。

単身赴任で毎日一緒に居られませんので自宅に帰った時に私を忘れていないことと、この先もずっと笑瑠くんと楽しく過ごしていけることを祈っている毎日なのです。



我が家に来たときの笑瑠くん



笑瑠くんの寝姿ですZZZ



男前!



DOG RUN 参上!!



眠いけど おすまし

【原稿募集中!】見て見て! うちのコ! イヌ、ネコ、ウサギ、カメ、インコ、キンギョ、カブトムシ... etc. 愛しの家族自慢、大歓迎です。

好きこそモノの
上手なれ
趣味人日記

第五十八弾

今の人生、野球のお蔭

デュープロ株式会社 篠原 大介(南親支部)



高校卒業後は、やはりやるなら東京に行くしかないでバット1本持って専修大学(東都大学リーグ)に入学しました。ちなみに関西では耳慣れない大学ですが、男気カープの黒田投手は後輩になります。



大学では2年の時アクシデントによりボールが思うように投げられなくなり、あっけなく現役は終わりました。その後は若手育成に回り野球部に4年間在籍しました。そして当時社会人野球チームがあった現在の会社に大学のチームメイトと3人で入社したのです。

今はあまり野球をすることはなくなりましたが、現在仕事で使っている名刺入れは野球用品ではメジャーなM社製のグローブの皮で作られた物を使用しています。

今でも野球との結びつきを大切にしています。



野球写真はすべて「第61回 全国高等学校野球選手権大会」のものです。

少し大きさはありますが、今の私があるのは「野球」があったお蔭だと思っております。

もの心ついた頃から父親と毎日のようにキャッチボールをして朝から晩まで野球の話題で尽きませんでした。



夢はもちろんプロ野球選手で背番号はいつも3番! 当時四国の田舎にはボーイズリーグのような硬式チームはなく軟式野球しかなく都会の子供を羨ましく思ったものです。

そんな思いもあり高校では絶対甲子園に行くんだ!と誓い、結果、香川県代表として春夏連続出場できました。

しかし今になって思い出すのは死ぬほど受けたノック、極寒の中を裸足で凍ったグラウンドを走らされた痛さのほうに蘇ります。当時はまさに精神野球、根性論の真っただなかでしたから…。時代の移り変わりを痛感いたします。



【原稿募集中!】過去の栄光、今夢中になっていること、何でもOK! 趣味や特技、資格への挑戦など、ぜひお寄せください。腕前は問いません。

リーダーシップの発芽

D.D.S.S.セミナー

講師:株式会社富士ゼロックス総合教育研究所 代表取締役社長 小串 記代氏



D.D.S.S.(デジタル・ドキュメント・サービス研究会)は、人材開発白書2017「リーダーシップの発芽」より、「鉄は熱いうちに打て!若手社員のリーダーシップを芽生えさせるには?」をテーマに、株式会社富士ゼロックス総合教育研究所代表取締役社長小串記代氏のセミナー&ワーク

ショップを開催した。前例のない変化の時代には、新たな価値観、新たな眼を持った若い世代の活躍が期待される。そのなかで、経営者やマネジャーは若手世代の志向や思いを理解しているだろうか? 「経済産業省次官/若手プロジェクト資料」によると、平成28

年の新入社員の働く目的は「楽しい生活をしたい(40%)」「経済的に豊かになる(25%)」「自分の能力を試す(20%)」「社会の役に立つ(10%)」である。若手世代を生かすには、価値観ギャップなど世代論を超えて客観的に彼らの実態に迫り、意図的にリーダー行動を喚起することが求められる。ここで「リーダー」は、役職ではなく、周囲を巻き込んで大きなことを成し遂げる役割とする。人材開発白書によると、リーダー志向は、入社後少しづつ上昇するが、35歳から急低下する。そして、リーダーになりたいと思う人は半分にも満たない。リーダー志向を有した若手(25~34歳)が次々と生まれる組織でなければ、中長期的には発展できない。すなわちリーダー志向の醸成と維持/強化が必要不可欠である。

若手は、「野心」「利他」「責任」という意識を抱くようになったときに、リーダーを志すようになる。「野心」は、仕事に対する自信がついたときに抱くことが多い、そのためには、仕事の成果を自覚させるようなフィードバックが重

要である。「利他」は、様々な人と
の協働を通じて抱くことが多い。
そのためには、協働する機会を増
やしてあげることが重要である。
「責任」は、課長や主任などのポ
ジションを与えればよいわけでは
ない。リードすべき部下や後輩を
つけることが重要である。「野心」
と「利他」を兼ね備えたリーダー
が成果を上げることが多い。「責
任」だけでは、成果は上がらない。
ただし、「野心」だけでは、途中で
折れてしまうことや、難題にぶつ
かったときに、途中で放り出して
しまうこともある。

リーダー志向の維持には「辛
さ」「対人関係問題」「裁量権」の
障害がある。「辛さ」の克服には、
同じリーダー経験をしている若
手社員との対話が必要であり、
「対人関係問題」の対処として、
対処法などを気づかせてくれる
他者(横の部門の部門長や先輩)
との対話が必要である。「裁量
権」には、小さくても自分の裁量
権で成果を出す経験を積みませ、
より大きな目標を目指させるこ
とが必要である。これら踏まえて
リーダー志向が強化される。

(報告/D.D.S.S.事務局)

パノラマカメラ(360°カメラ)

(公社)日本印刷技術協会(JAGAT) 郡司 秀明

印刷会社のVRビジネスが、単なるVRゴーグル製作だけではなく、VRコンテンツ制作までもその範囲に入ってくるという事は否めない。VR実写コンテンツの作成方法は、基本的には様々なレベルのパノラマカメラを使用して撮影することになる。専用機や数台をセットにしたGoPro Omniのようなカメラセット、4K動画が撮影できる高価なものもある。

かつてはオタク写真家たちが自作したり、3Dプリンターでそれを(中量)生産してネットで販売したりしていた。この頃は手軽なヘビーデューティカメラであるGoProがよく使われた。現在では立派な製品がそろっている(図)。

しかし、リコーのTheta(シータ)が手ごろな価格で発売され、現在はコンパクトパノラマカメラの決定版として、普及機市場をほぼ独占している。Thetaは1台で360°撮影ができてしまい(180°の魚眼レンズのカメラが2台で180×2=360°)、印刷会社向けの紙ゴーグルレベルならThetaで十分という品質まで来ている。コンテンツのユニークさが勝負の分かれ道になるため、まずはいろいろ試してみる事が大事だ。

性能の良いパノラマカメラが発売される前は、カメラを複数台使用、静止画の場合は何回も撮影して、複数

の画像を合成して360°コンテンツを作っていた。Thetaの場合は合成ソフトも専用のものが付いており、非常に使いやすい。しかし、このままでは単眼用のコンテンツだが、krpanoというソフトを使うと擬似的に視差をもった3Dコンテンツを作ることができる。krpanoはオーストリアの製品で、インターフェイスを持たないバッチとサンプルプレートツールだ。最近のバージョンでサイドバイサイド画像の書き出しが可能になったが、krpanoをエンジンとしてインターフェイスをつけたオーサリングツールがPanotour Pro 2になる。

一般的な静止画パノラマ作成(一眼マルチ撮影)の流れとしては、複数画像のステッチはPTGui Proで、オーサリングはkrpanoで行うのが王道だ。

しかし、360°コンテンツの弱点として、撮影時の三脚や影が写り込んでしまう問題がある。この底面三脚消しはPTGui Proのステッチ時に消すのが一般的だ。ただし、Thetaは2:1の正距円筒図法(equi-rectangular, sphere)に合成済みの画像が取り出せるので、こちらを推奨したい。2枚の三脚位置の異なる画像を用意し、krpanoのバッチの中にあるconvert sphere to cube dropletを使用して、底面画像2枚をPhotoshopでマージ合成(手動)convert cube to sphere dropletで戻して三脚を消すのが簡単でお勧めだ。

なおパノラマ動画作成については、kolor社のautopano video pro(AVP)を使うのが一般的だ。静止画パノラマ撮影とオーサリングの入門書としては、「写真道場」主の九門易(くもんやすし)氏が書かれている以下の2冊が、バイブル的位置付けなので紹介しておく。

- 1.『この一冊ですべてわかる! 360度VRパノラマ制作パーフェクトガイド 単行本』
- 2.『これからはじめるバーチャルツアーPanotour Pro 2 & krpano完全入門 単行本』

パノラマカメラ例

メーカー・機種	価格(一部予想)	水平解像度	写真
シネマレベルパノラマカメラ Nokia Ozo	700万円	4000 px?	
4Kパノラマカメラ Panasonic Pharos	300万円?	3880 px	
普及価格帯マルチカメラ GoPro Omni	61万円	最大8000 px	
民生品 Ricoh Theta	4.2万円	1920 px	

図:2017年6月20日 印刷総合研究会 カデインチェ講演資料より

株式会社モトヤ 「販促モトヤコラボレーションフェア」を 終えて



強化段ボール製の「ダンボルギーニ」



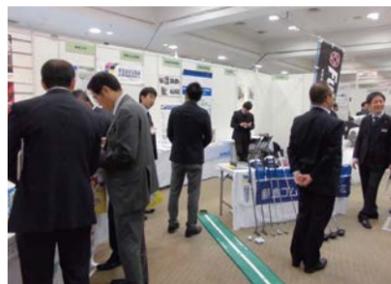
1700名来場の展示会総合受付ブース



3Dプリンターによる「軍艦島3Dプロジェクト」



ミマキ製UVインクジェット「UCJV300-160」



藤倉ゴム工業製ブランケット&ゴルフシャフトブース

今回の目玉は、関西地区初出展の今野梱包株式会社の強化段ボール製の実物大「ダンボルギーニ」を展示し「ブランディング戦略」を展示とセミナーの両方で行い大変好評を得ることができました。

同じような印刷機材商社が多いなか、少しでもお客様に喜んでいただき儲けてもらえることを常に考え、「お客様と共に栄える」を社是にして信頼していただける商社を目指して今後もいろいろと情報提供していく所存ですので、これからもよろしくお願いいたします。

また、ものづくり補助金の書類作成のお手伝いも5年目を迎えて、今までに全国で約250件の採択事例を作り大変好評を得ています。本年度も2月中旬には公募が予想されます。この機会に設備をご検討されてはいかがでしょうか。専任のコーディネーターがお手伝いをさせていただきますので、ぜひ一度お問い合わせください。お待ちしております。

(株)モトヤ 西日本事業部 田中 晋一

いつも大変お世話になっております。平成30年2月1日・2日の両日、天満橋OMMビルにて(株)モトヤ主催により、全国から集まった88社の印刷関連企業様と共に展示会を行いました。平成13年以来16年間、大阪と東京、姫路で開催を続けており、今回は71回目となります。来場者数は今までで最高となり2日間で700社・1700名のご来場がありました。お忙しいなかご来場いただきました印刷会社の皆さま方ありがとうございました。

今回は思い切って内容を大きく変えて会場スペースを従来の2倍の広さに拡張しました。また、全国の特殊印刷で特に技術に自信をお持ちの印刷会社様47社にご協力をいただき「見たことのない」「捨てられない」特殊印刷物中心の展示会に展示内容を変えてみました。非常に好評で、価格競争するのではなく付加価値をつけた印刷物を提案しクライアントがいに利益を出すかという「売り」をテーマに、印刷会社様47社、出展メーカー様41社の合計88社様の協賛で開催いたしました。

知ってはりましたか大阪⑦

大阪名城めぐり

株式会社松村善進堂 松村 英二

昨年のNHK大河ドラマ「おんな城主直虎」や「真田丸」と、戦国時代を中心とした各地国境の城郭攻防が繰り広げられる物語が放送され、これらの影響で近年は山城めぐりがブームとなっています。

昨年の3月11日、私も大阪府印刷工業組合の主催で、兵庫県丹波市にある富士精版印刷(株)市島工場の見学と朝来市和田山町の雲上(うんじょう)に浮かぶ城「竹田城」(嘉吉3年(1443)築)を観光登城してきました。この城は日本百名城に選ばれたことから人気を集め多くの観光客が訪れます。「PRIO」2017年5月号関連記事掲載)

この百名城は平成18年(2006)に全国の観光地としての知名度や文化財的、あるいは歴史学的重要性などを基準に選ばれたものですが、大阪府内で百名城に選ばれたのは、「大阪城」と千早赤阪村の「千早城」です。

大阪城は、上町台地に建てられていた石山本願寺が10年にわたって織

田信長に攻め滅ぼされた跡地に豊臣秀吉が天正11年(1583)から築城を開始し、天正13年に金色に輝く彫刻がはめ込まれた豪華絢爛な五重天守閣を完成させています。これが豊臣大坂城です。

後に元和元年(1615)の大坂夏の陣で城は炎上、豊臣氏は滅亡しました。元和6年、徳川秀忠は大坂城の再築を命じ、豊臣大坂城の上に盛土を行い石垣はより高く、堀はより深く、10年にわたる大規模な工事を行い寛永3年(1626)、純白の徳川大坂城天守閣を完成させましたが、この天守閣も万治3年(1660)に落雷による火災で焼失しています。

現在の天守閣は昭和6年(1931)に豊臣大坂城を模して天守閣が建てられた3代目です。

千早城は、金剛山の中腹標高約660mの山中に築かれ、三方は急斜面で東方面だけが尾根つたいに金剛山へ通ずる天然の要害となる山城で、正慶元年(1332)に楠木正成

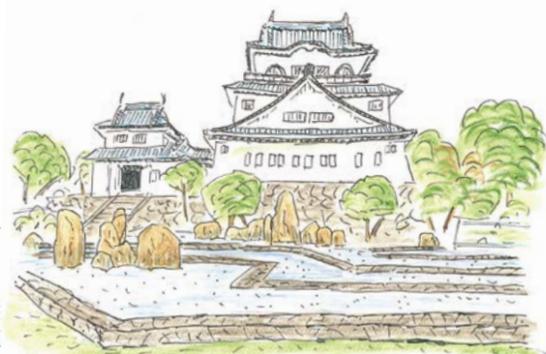
により築城され、北条方の鎌倉幕府との戦いのなか、兵士と見せかけた藁人形を使うなど奇策を用い百日余りの籠城戦を勝ち抜き、難攻不落の城として楠木一族の拠点となったところ。その後、二百名城が制定された際、そのなかに四條畷市「飯盛山城」、高槻市「芥川山城」、岸和田市「岸和田城」が選ばれています。

飯盛山城は、河内大和の国境生駒山麓の北端にあり、四條畷市から大東市にかけての標高315.9mの飯盛山にあり、JR学研都市線「四條畷駅」から訪れるコースがあります。JR「野崎駅」より野崎観音(慈眼寺)裏山から始まるハイキングコースも整備されています。本丸付近に石垣の遺構も残り手軽に訪問できる山城です。築城は建武年間(1334)1338とされています。

芥川山城は、高槻市北部、標高182.6mの三好山に築城され大阪府下では最も規模の大きな城跡で戦国時代の典型的な山城です。摂津峡の切り立った断崖など溪谷美を楽しみながらハイキングでたどれる城跡で地形が重視された選地です。北・西・南の三方は芥川に囲まれ急崖のため天然の要害として永正12年

(1516)、管領細川高国により築城されたそうです。

岸和田城は、建武間に築かれた古城が前身ですが、天正13年に小出秀政が城主となり慶長2年(1597)には五層の天守閣を抱く城郭を築きました。今は三層の均整の取れたきれいな天守閣がでんと構えており庭園は国の名勝になっています。城内は泉南地方で有数の桜の名所として知られ「城と桜」を満喫できます。また岸和田市は、法師と蛸に守られたという伝説にちなむ「蛸地蔵」と、9月に行われる地車(だんじり)祭り全国的に知られています。(日本城郭大系より)



岸和田城と八陣の庭

(イラスト筆者)

引き出しの多い印刷会社です。



株式会社コンパス
〒530-0045 大阪市北区天神西町7-8
http://www.584.co.jp

資源回収

はじめました!

～ヤレ紙は丸楽が引き取ります～

丸楽紙業株式会社

東大阪市長田中3丁目4番27号
TEL: 06-6747-6000
FAX: 06-6747-6060
山下・中岸まで



環境循環型企業を目指して

貴社のブランド力を高めるオーダーメイドファイル

あなたの「あったらいいな・・・」をかたちにします。



セキセイでは、オーダーメイドファイルのご相談を承っております。社内でご使用になるオリジナルファイルやサンプル配布などのプロモーションツールとして、ぜひご利用ください。詳しくは、担当 山野までご連絡ください。TEL (06) 6621-2331 (代)

sedia セキセイ株式会社 大阪本社 大阪市阿倍野区松崎町2丁目6番43号 〒545-0053
お客様相談窓口 ☎0120-281281 www.sedia.co.jp

品質・技術・環境の一岩倉印刷紙業株式会社です。

新機導入 KBA Rapida 106



パッケージ印刷のスペシャリスト
岩倉印刷紙業株式会社

品質 QUALITY



- 世界の最高峰、準備時間を究極まで最短化
- 安定した色調再現精度を実現
- 最高の生産性を実現する高速印刷 18,000 s/h

食品・医薬品・化粧品などのパッケージをお届けします。
大阪本社 大阪市天王寺区東上町2-25 TEL.06-6771-5676 FAX.06-6771-9693
東京支店 東京都千代田区岩本町1-3-9 TEL.03-5821-9133 FAX.03-5821-9137
http://www.ip-c.co.jp

技術 TECHNOLOGY



環境 ENVIRONMENT



貴社のDMを同封、組合員企業に届けます!

大印工組 広報誌
PRI・Oの「パケットサービス」

1点 20gまで @100円 × 組合員数

税込 約60,000円

21~100g @200円 101~200g @300円

大印工組事務局へお申し込み

発送月の前月25日までに貴社DMを事務局へ納入

毎月5日ごろ貴社DMが組合員企業に到着
※到着日は前後する場合があります。

貴社DMをPRI・Oに同封

〈納入規定〉A4サイズ以下 + 1点 200g以内
※複数枚のDMであってもホチキス止めなどしてあれば、1点とみなします。
※内容等によっては、お受けできない場合があります。

お問い合わせ先
大印工組 事務局 TEL.06-6353-3035

第53回「富士会」開催 富士精版印刷(株)「変革と挑戦を」- 強固な協力体制を再確認

冒頭、司会の遠藤直樹取締役は代表取締役の石川忠会長が都合により欠席となる旨を述べ、「石川よりご出席いただいた皆様は日頃のご愛顧に対する感謝と社長の吉賀を中心と頑張つて参りますので引き続きのご支援ご協力を賜りますようお願い致します」とのメッセージを代読した。

富士精版印刷(株)吉賀文雄社長、本社/大阪市淀川区の協力会社と資機材納入業者が集まり、平成30年度(第53回)「富士会」が盛大に開催された。本会は2月1日(木)の午後6時から始まり、大阪市淀川区のホテルメルパルク大阪で125名(37社)が参加し、遠藤直樹取締役の司会で開会した。



続いて、挨拶に立った吉賀社長が「印刷業界は構造変化の中にある。これは我々にとって成長のチャンスでもある。弊社はその変化を知



ある伊澤鉄雄氏(日本紙パルプ商事)常務執行役員(関西支社長)が「印刷業界は受注競争が繰り返される中で、困難に立ち向かっている。富士精版印刷(株)様が日々企業努力をして絶えまぬ努力が必ずや成果として繋がる1年になると確信している。また、昨年の株主総会において吉賀社長が再登板となり石川会長、吉賀社長の強力な体制が復活した。我々、富士会会員が一丸となつて今まで以上に盛り上げていきたいので皆様方の協力をお願いしたい」と述べ、富士精版印刷(株)への強固な協力体制を改めて約束した。

り、未来を創造していくという強い思いを持って取り組んでいる」との決意を表明した。また、「弊社のお客様は色々な業種で活躍されている。お客様のことを考え、満足していただける製品情報、サービスを、今後も、より一層工夫して提供すれば、永続的に発展できると考えている。自らの強みを生かし、皆様のお力をお借りしながら、業務改革を行い、社員と共に飛躍の第一歩の年にしたい」と表明しさらに、日頃より社員に伝えている富士精版印刷のビジョンである「私たち富士精版印刷は、成功を収め続ける企業でありたい。そのためには、変化に対応し、さらに変革と挑戦を行います」と述べた。

また、司会者より祝電が披露された後、小森善治氏(株)小森コーポレーション代表取締役会長が登壇。印刷業界における業態変革の必要性を訴えた上で、「IoTによつて無駄を利益に変えていくことがこれからの経営のあり方である。そこで鍵となるのが『つながる』ということ。今年の業界の大きなテーマとして、7月開催のIGAS展でも訴求していきたい」と述べ、乾杯の音頭をとり開宴となった。

和やかな雰囲気では進み、午後7時30分、川村喜久氏(DICグラフィックス(株)取締役会長の挨拶の後、三本締めで散会した。



大印工組元理事長 富士精版印刷(株)会長
全国中小企業団体中央会会長
石川 忠

石川 ただし

平成二十九年三月

【俳句】
春の庭
早春の庭に信楽狸かな
七匹の信楽狸庭の春
七匹の焼物狸春日受け
春の庭焼物鯉と狸かな
空青し梢揺れをり春の庭
春の庭日曜午後の空青し
春の庭飛機の爆音空青し

著名営業案内

(順不同)

白石封筒工業(株) 東大阪市高井田中4-1-22 TEL.6789-0018 FAX.6789-0028	カンナル印刷(株) 淀川区十三本町3-4-23 TEL.6303-7400 FAX.6301-2999	キハラ工芸(株) 中央区内淡路町2-1-10 TEL.6943-7955 FAX.6943-7958	ウエノ(株) 淀川区西中島7-4-17 TEL.6301-1555 FAX.6301-1557
賛協社レーベル印刷(株) 東成区東中本1-9-4 TEL.6976-0216 FAX.6976-5624	ブラザー印刷(株) 東成区深江南2-8-35 TEL.6972-7781 FAX.6981-0553	(株)一心社 天王寺区大道1-14-15 TEL.6771-1121 FAX.6772-6970	邨田印刷紙器(株) 福島区鷺洲2-5-30 TEL.6451-1051 FAX.6451-3386
サン美術印刷(株) 東成区東今里2-15-30 TEL.6976-0231 FAX.6978-2807	大兼印刷(株) 天王寺区清水谷町15-20 TEL.6762-4131 FAX.6762-5815	(株)美生社 西成区出城1-7-4 TEL.6647-8555 FAX.6647-3176	カキモト化工(株) 門真市月出町9-10 TEL.6901-3821 FAX.6905-9248
奥村印刷(株) 阿倍野区王子町1-11-17 TEL.6624-8111 FAX.6624-1773	グラフィックアーツ大阪(株) 東大阪市菱屋西6-2-23 TEL.6789-1001 FAX.6789-1009	大阪印刷工業(株) 八尾市若林町2-114 TEL.072-949-3777 FAX.072-949-6843	松本印刷(株) 中央区上町1-15-36 TEL.6762-9151 FAX.6762-7292
(株)NPCコーポレーション 北区天満1-9-19 TEL.6351-7271 FAX.6352-7479	岩岡印刷(株) 住之江区中加賀屋4-2-10 TEL.6685-5221 FAX.6685-5634	昌和印刷(株) 平野区瓜破南2-4-138 TEL.6707-1051 FAX.6790-4072	株式会社サンセイ 四ツ橋オフィス 〒550-0015 大阪市西区南堀江1-1-14 四ツ橋中ビル6階 TEL(06)6532-8811 www.sansei-int.co.jp
寿印刷(株) 西淀川区歌島1-4-4 TEL.6471-3434 FAX.6472-9840	青葉印刷(株) 都島区中野町2-10-11 TEL.6351-5428 FAX.6351-5299	富士精版印刷(株) 淀川区西宮原2-4-33 TEL.6394-1181 FAX.6394-1199	(株)ケーエスアイ 西成区南津守7-15-16 TEL.6652-8000 FAX.6652-8894

ぜひともご利用ください!

無料! 各種相談のご案内

大阪印刷会館にて開催 予約制

お申し込み・お問い合わせ
大印工組事務局

TEL.06-6353-3035
info@osaka-pia.or.jp

●労務相談(10:00~12:00、13:00~16:00)
50分/1人、先着5名/各開催日
申込締切:開催日の1週間前

●税務・法律相談(13:00~17:00)
60分/1人、先着4名/各開催日
申込締切:開催日の2日前

労務
相談

労務顧問の中尾文彦先生にご相談ください。
3/22(木)、4/6(金)、4/20(金)
【ストレスチェックについて】【残業時間】【就業規則】等

税務
相談

税務顧問の森田昌宏先生にご相談ください。
3/22(木)、4/13(金)、5/11(金)
【消費税】【税金】等

法律
相談

法律顧問の佐古祐二先生にご相談ください。
3/28(水)、4/11(水)、5/9(水)
【著作権】【著作権】【M&A】等

heart
人から人へ心を伝えるハート紙製品

- ・グリーン購入法適合封筒
- ・環境配慮型製品
- ・名刺・封筒
- ・はがき・カード
- ・賞状・カレンダー

デザイン作成・企画提案から印刷・納品までトータルにサポート
官公庁・企業様、ユーザー様など幅広くご利用いただいております

ハート株式会社
URL: www.heart-group.co.jp

AR付印刷ツールならNPCにお任せ!!
まずはARアプリ「あるぞうくん」を体験しよう!

STEP1 ダウンロードをします
STEP2 専用QRを読み込む
STEP3 スマホをかざす

株式会社NPCコーポレーション
URL: http://www.naniwa.com

軟包装印刷の世界を変える
**オフセット印刷で
フィルム印刷の弱点を克服!**

高精細 短納期 小ロット
様々なフィルムに印刷が可能!
●レーヨン ●和紙 ●クラフト

版代無料

溝端紙工印刷株式会社
大阪営業所: 大阪府堺市堺区南庄町1丁目3番2号
TEL: 072-227-4566
http://www.msp.co.jp

NEW **パワーゾール NH30**
ブランケット&ローラー

★消防法非該当★
★有機則非該当★
★PRTR 法非該当★

NEW **色替え及び仕上げ洗浄剤
GLAZE CLEANER グレーズクリーナー**

▶色替え洗浄に最適なグレーズ除去液 ▶特殊乳化剤の効果で処理後の洗浄が簡単
▶ローラーを停止しなくても使用できる高粘度液体
▶軟質微粒子とエマルジョンでグレーズを強力に除去

お問い合わせは **ウエノ株式会社** 製造元
Tel: 06-6301-1555 **ウエノ株式会社** 上野化学工業株式会社

販促ワザ

「反響」を呼ぶ効果的なワザ、
他社との「差別化」をはかるワザ、
他にも様々な販促ワザを武器にしています。

株式会社ダイシンコーポレーション
大阪府中央区備後町1丁目4番9号 シークスビル1階 〒541-0051
TEL.06-6224-0533 FAX.06-6224-0733

SEARCH **ダイシンコーポレーション**
URL http://www.daishin-inc.co.jp

たゆまぬ研究と品質管理で
高品質な製品をお届けします

高性能UV印刷用インキローラー
アバントUVシリーズ

ゴムローラーのインキ転移性とゴム劣化性を従来品より大幅に
改善することにより、高品質な印刷物が安定して得られます。
また長期間使用できますのでコスト削減も可能です。

株式会社 加貫ローラー製作所
本社 / 大阪市生野区中川5-3-13 TEL(06)6751-1121
東大阪営業所 / 東大阪市善根寺町4-5-1 TEL(072)986-4881
URL http://www.katsura-roller.co.jp

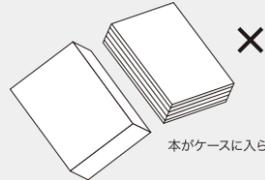
『品質管理 365日』第6集公開中

トラブル0へ本気で戦う印刷会社

—事故はかくすな。正直に報告し、原因を追究せよ—(石川 忠)

ブックケースに本が入らない

完成した本が5mmほど厚いため、ブックケースに入らない。下版直前に用紙の厚さが変更されたが、加工担当まで連絡が行っていなかった。営業・工務は仕様変更があり次第、全工程に確実に情報を共有すること。(本書26ページ)



PC・スマートフォン・タブレットでもご覧いただけます。

品質管理365日 第6集

http://www.fujiseihan.co.jp/ebook/qc365days_no6/



2017年3月10日
大印工組主催・品質セミナー & 工場見学会参加者の皆様

工場見学随時受付中。お申し込みは06-6394-1182(管理部)まで。

大阪府品質管理推進認定企業
富士精版印刷株式会社

本社 〒532-0004 大阪市淀川区西宮原2丁目4番33号
東京支店 〒101-0054 東京都千代田区神田錦町3丁目12番10号 神田竹尾ビル2階

TEL.(06)6394-1181(代)
TEL.(03)3518-8188



<http://www.fujiseihan.co.jp>



KONICA MINOLTA

進化し続けるマルチロール プロダクション印刷システム

AccurioPress C2070/C2070P/C2060



Giving Shape to Ideas



350g/m²の厚紙対応力強化

最大1,200mmの長尺印刷に対応

高速・高品質な封筒印刷

高付加価値を生む多彩な後加工処理

*写真はC2070にオプションを装着したものです。

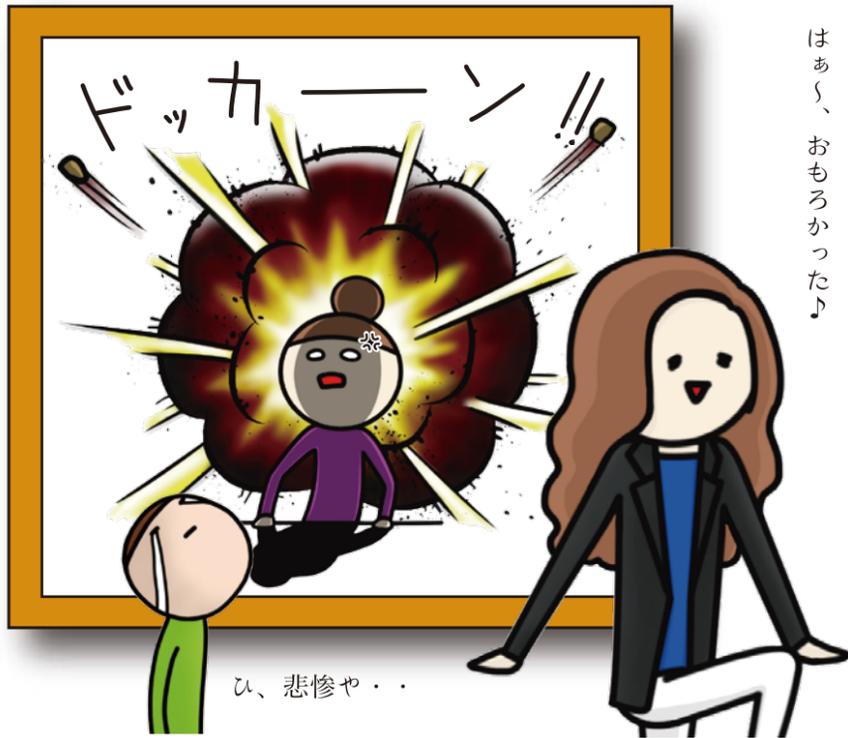
コニカミルタ ジャパン株式会社 PPG営業統括部 関西営業部
〒550-0005 大阪市西区西本町2-3-10 西本町インテスビル TEL. 06-6110-0615

<http://konicaminolta.jp/pr/odp>

作品 No.10

題 『絶望の日』

ある印刷通販サイトにデータを入稿し、二日後にデータ直してというお知らせメールが来て、あまりにも遅い連絡に怒り爆発している瞬間を表現した作品。



ひ、悲惨や...

私は、業界最速三時間以内で機械じゃなく人が見て、チェックしてくれるプリントビズを使ってるから、こんな事態にならへんわ♪
はぁ、おもしろかった♪

【ずっと安心。ぐっと満足。】



RICOH Pro C7110s/C7110/C7100s

ホワイト&クリア印刷対応

最大360g/m²の厚紙印刷対応

330.2×700mm長尺印刷対応

レザックや封筒など様々な用紙への対応力UP

ビジネスを変革する表現力

Value White & Clear

RICOH
imagine. change.



PRINTING INNOVATION CENTER KANSAI

プリンティングイノベーションセンター関西

大阪市中央区農人橋1-4-34 信金中央金庫ビル10F

谷町4丁目にオンデマンド専門
ショールームを構えております。

データ・紙の
持ち込みOK!

ご来場の際は、ご予約をお願いします。
プリンティングイノベーションセンター関西
TEL 06-4790-6702



POD SUCCESS

https://www.ricoh.co.jp/pp/pod/pro_c/case/

様々なオンデマンド活用事例を
ご紹介しています。



リコージャパン株式会社(本社) 所在地: 〒105-8503 東京都港区芝3-8-2 芝公園ファーストビル TEL: 03-6837-8800 FAX: 03-6673-4546

豊富なラインナップのモトヤフォントが使い放題!

モトヤ LETS

MOTOYA LEADING EDGE TYPE SOLUTION

より使いやすく、そして自由で安心な、
理想のフォント環境を実現!



仕様・ご利用料金について

使用許諾 1PC 1ライセンス

契約形態 年間契約 3年コースまたは1年コース

提供フォント (基本セット) モトヤコレクション 343書体

対応OS Mac OS X 10.6.8以降 (日本語環境)
Windows 7 Service Pack 1以降 (日本語版)

契約コースとご利用料金について

3年コース

入会金 30,000円+税/1事業所 (初年度のみ)
年会費 24,000円+税/1PC/1年間

1年コース

入会金 30,000円+税/1事業所 (初年度のみ)
年会費 36,000円+税/1PC/1年間

株式会社 **モトヤ** <http://www.motoya.co.jp/>
〒542-0081 大阪市中央区南船場 1-10-25 Tel.06-6261-1931
〒104-0032 東京都中央区八丁堀 4-5-5 Tel.03-3523-8711

FUJIFILM
Value from Innovation



社員を強くする。現場を強くする。
そして、会社を強くする。

会社にとっての「強さ」とは何でしょう。それは、ぶ厚い壁のような「守りの堅牢さ」ではありません。すべての社員がのびのび自主的に行動でき、「しなやかに攻められる」ということ。XMFが、いますぐもたらすものは「硬直化」からの解放です。企業全体の生き生きとした「変化」であり、その先にある、企業体質の「強化」。勝ち残るための、自由への「進化」です。

「変化」から、「進化」へ。

FUJIFILM WORKFLOW



最新XMFの2大[進化]

- 1 業界最速レンダリング技術、アドビ社の『MercuryRIPアーキテクチャ』を、世界に先駆けて採用しました。
- 2 障害に強い「仮想化技術」を採用し、ノンストップワークフローとしての信頼性を徹底追求しています。

最新XMFの3大[変革]

- 1 ■ 先進の超高速RIP
■ 万全の自動化
- 2 ■ 理想のセンターRIP構成
■ 自在のリモート機能
- 3 ■ 強力な障害対応
■ 高度な検版機能
■ 高精度なCMS

富士フィルム グローバルグラフィックシステムズ株式会社

大阪支社 〒541-0056 大阪市中央区久太郎町四丁目1番3号 大阪センタービル 06(4704)8401 [ホームページ http://ffgs.fujifilm.co.jp](http://ffgs.fujifilm.co.jp)



ともに、世界へ彩りを。

パイオニアとしての実力。

LED-UV PRINTING SYSTEM

RMGTは2008年から、
LED-UV印刷の市場を牽引しています。

RMGTが2008年に世界で初めて発売した
LED-UV印刷システム。

省電力の画期的なUV印刷システムとして革新を起こし、
短納期・生産性向上・環境印刷によって、
オフセット印刷の世界を様変わりさせました。

発売から9年が経過した今、LED-UVの先駆者として
蓄積したノウハウと技術力でRMGTは
オフセット印刷に関わる、
お客様の様々な課題にお応えしています。



RMGT 10
1050LS-5 (菊全判5色印刷機)

リョービ MHI グラフィックテクノロジー株式会社

西日本支社 〒569-1135 大阪府高槻市今城町24-12 TEL 072-685-1171

<http://www.ryobi-group.co.jp/graphic/>

デザイナーの現場に、
印刷に迫るクオリティを。
2,400dpiの高精細画質で、紙の光沢感までも忠実に再現。
クリエイティブの可能性を広げるフルカラー複合機、誕生。



FUJI XEROX

デザインワークにストレスを感じさせない、
プロが待ち望んでいた高性能。

- 新設計4サイクルエンジン採用で画質安定性を大幅に向上。
- コート紙に対応したグロス調整機能を搭載。
- コート紙から厚紙まで対応用紙種類を拡大。
- さまざまなカラープロファイルに対応。
- オフィスが求める複合機としての機能を一台に集約。^{*1}

DocuColor 1450 GA

フルカラー複合機/ネットワーク対応プリンター^{*2}

2400dpi カラー高画質

APPE2.5 標準対応^{*3}

A3ノビ 対応^{*4}



^{*1} ファクス機能はオプション。 ^{*2} Print Server 接続時。
^{*3} Adobe®PDF Print Engine 2.5。 Adobe PDF Print Engine 2.5は、アドビシステムズ社および、その子会社の各国での商標、または登録商標です。 ^{*4} 330x488mm。 印字保証サイズは323x480mm。

富士ゼロックス株式会社 www.fujixerox.co.jp/
XEROX、およびそのマークは、米国ゼロックス社の商標です。

富士ゼロックス大阪株式会社 www.fujixerox.co.jp/os/
〒541-0042 大阪府大阪市中央区今橋2-5-8 TEL 06-6205-3001