

【がんばりMASSEI】
(株)日宣印刷
時流を捉えた企画商品が
コア・コンピタンスに！

【New Face がっちりPR！】
(株)中央プロセス
お客様の商品が売れるように、
アイデア、企画・デザインで勝負

【企業烈伝 1世紀を生きる】
白石封筒工業(株)

日本の近代化とともに
歩み3代、着実に発展し
次世代へ継承



ホームページがリニューアルしました!

 大阪府印刷工業組合
<http://osaka-pia.or.jp/>

9

2016

プリオ「大阪の印刷」9月号

2016年(平成28年)9月5日発行
第62巻第9号 通巻第696号

発行所/大阪府印刷工業組合
大阪府東区中野町4-4-2

発行人/作道孝行

電話06-6353-6000(代)

定価300円(税別)

■ちぎり和紙とは

和紙でできたラベルの四方をちぎる加工です。
和紙の繊維があらわれますので、毛羽立ちのある
やさしい風合いを演出できます。清酒や焼酎をはじめ、
和菓子やお茶などのラベルに活用いただけます。



使用例

カラー箔や
レインボー箔も可能です

少ないロットで
対応が可能です

ちぎり和紙

毛羽立ちのある
やさしい風合いを演出

加工

- あらかじめ糊がついたタック紙のため、ラベル貼りの作業が効率よくできます。
- 大量ロット生産にも対応いたします。ロール仕上げ+びん貼り自動ラベラーにも対応が可能です。容器への上貼りなど標準機ラベラーにもご利用ができます。



生産ラインに組み込める高性能機
LA-9500M 円筒貼機

組合のメリットは何なのか？
また、メリットがないから活動をやらない、行かない。など、このような主旨の話をよく耳にします。
一昔前なら金融機関から資金が借り易い、メーカーからの機械導入がスムーズに行くなど、直接的な利益は多々あったと思えます。つまり、メリットを「利益」に訳すならば今の組合にはメリットはありません。
組合員は営利追求が目的の企業ですからもろろん利益を追求するのが使命です。しかし、今は自社のみの利益追求だけではステークホルダーからの支持を得にくい状況になり、法令遵守は元より社会貢献にも積極的になり組む必要性が出てきました。つまり私益を得ようとするならば、公益に資する必要が企業活動に求められているのです。
しかし、従業員20人以下がそのほとんどを占める私たちの業界で「人・もの・金」を充分に手当てした社会貢献活動は困難を極めます。私たちが行う組合活動は共益です。そして、その活動が公益に資する構造を常に念頭に置く必要がありますし、その理念の元に現在も活動を行っています。組合が組合員企業のプラットフォームとなり、私益を生むために共益活動に参加し、より大きな公益につなげていく。この循環こそが自らの手で付加価値の高い市場を創り出していくと確信をしています。
昔の日本では仕事とは「稼ぎ」と「努め」を指していました。「稼ぐ」ためには共同体の一員として「努め」を果たしてこそ一人前と認められたのです。私は組合とは共通の利害と矜持を守るために正しく群れ、切磋琢磨する場だと考えています。



組合とは何なのか？

大阪府印刷工業組合
副理事長 浦久保 康裕

CONTENTS

- | | |
|--|--------------------------------|
| 2 【企業烈伝】白石封筒工業(株)
日本の近代化とともに歩み3代、着実に発展し次世代へ継承 | 17 【New Face がっちりPR!】(株)中央プロセス |
| 8 【組織サービス委員会】委員会の活動 | 18 【がんばってMASSE!】(株)日宣印刷 |
| 12 【組織サービス委員会】無期転換ルールについて | 20 【クローズアップ カンパニー】モリサワ記事広告 |
| 13 【広報特別委員会】天神祭奉納花火鑑賞会 | 22 【DNA(大青協ネクストアドバンス)】 |
| 14 【委員会レポート】例会運営委員会 | 24 【支部だより】 |
| 15 【大印工組レポート】顧問・相談役・参与会 / 理事会 | 28 【好きこそモノの上手なれ(趣味人日記)】 |
| 16 【人材人財】ウチのイチ押し君 | 29 【うちのコ自慢(人間以外)】 |
| | 30 【連載】知ってはりまっか大阪 |

「PRI・O」今月号の用紙は、
シルバーダイヤDRY
(塗工紙・104.7g/m² A/Y (57.5))
です。(表紙・本文とも)

シルバーダイヤDRYの特徴は、「乾燥性」「耐摩擦性」「印刷再現性」が高いこと。これら3つのメリットが、作業効率と顧客満足度を向上させる、プロに喜んでいただける印刷用紙です。

用紙提供：日本製紙(株)
関西営業支社 印刷用紙グループ
TEL.06-6363-7184

デザイン・制作：(有)ティーズ / 校正：富士精版印刷(株) / 印刷：伸光洋紙(株)



チラシ、パンフレットなど、あらゆるコンテンツを多言語化し、スマートフォンやタブレット端末に向けて、配信するクラウドサービス。広がるインバウンド施策に、あなたのビジネスチャンスも繋がっています。

快適なユーザ体験をもたらす
多彩で豊富な機能を搭載

- 配信効果測定
- 配信エリア指定
- 閲覧履歴による表示最適化
- 動画・音声リンクの埋込み
- テキストウィンドウ表示



自動翻訳で最大6言語に対応

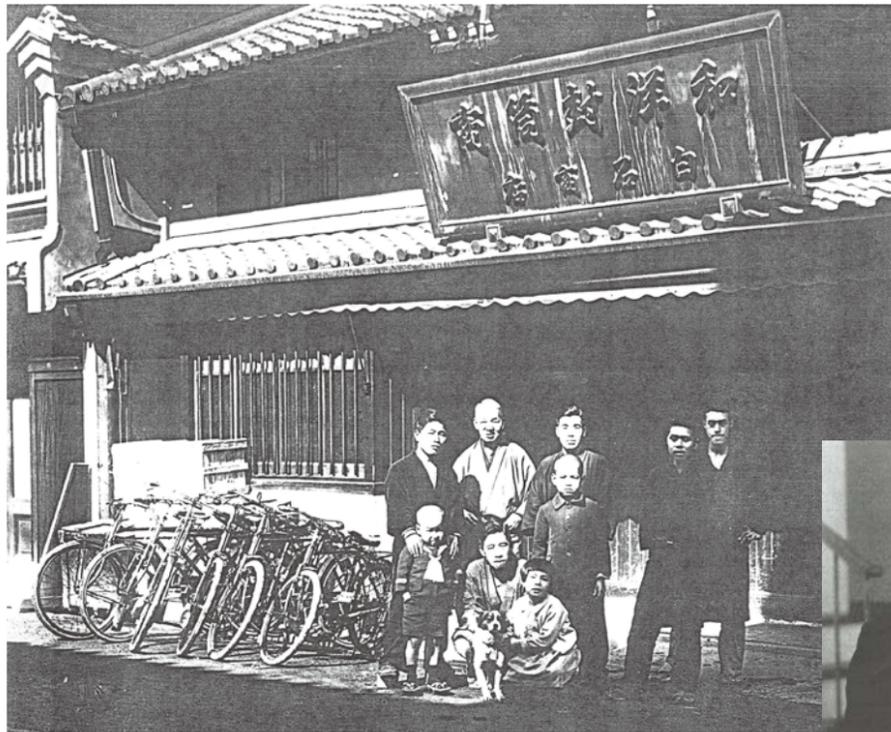


www.morisawa.co.jp

詳しくは **エムシーカタログ**

モリサワは、日本障がい者スポーツ協会を応援しています

●記載されている会社名・商品はそれぞれ各社の登録商標または商標です。 ●本仕様は、予告なく変更する場合があります。



旧東区・横堀「和洋封筒商・白石商店」の看板



2代目・白石晴一(父)、母、妹と現社長・博一(後中央)

1 企業烈伝 1世紀を生きる

100年企業に学ぶ成功哲学

日本の近代化とともに歩み3代、 着実に発展し次世代へ継承

白石封筒工業株式会社

代表取締役社長 白石博一



代表取締役社長 白石博一

はじめに

白石封筒工業株式会社は東大阪府高井田で封筒の製造販売を中心に印刷業を営んでいますが、創業は明治43年(1910)4月で、106年の歴史を刻んでいます。振り返り見ますと近代日本の歴史とともに歩んだ日々でありました。

近代以前の白石家

白石家は愛媛県北条市(現松山市)で代を重ねていましたが、江戸中期の白石保蔵は兎遊(とゆう)と号して俳人として活躍し、その句碑・歌碑は松山市の指定記念物(史跡)に指定されています。その頃、保蔵は油売り商人として財を成し、船を仕立てて金刀比羅宮に参拝したと聞いています。そ



創業者 白石半蔵

創業時代の封筒製造と海軍兵士としての創業者

その頃の封筒製造はエキセンのような機械で抜きを行い、女性の手作業で封筒の加工作業をして



白石兎遊句歌碑・松山市指定記念物(史跡)

いたのです。その手貼りのスピードは洋2ダイヤ貼で1日に1万枚貼るといもので、今では考えられない熟練の技だったと言えます。

また創業者・半蔵は若い時、明治38年、日露戦争に海軍の兵士として参戦しました。東郷元帥率いる日本海軍がロシアのバルチック艦隊を打ち破った日本海海戦で、乗艦は沈没したが、自力で他の船まで泳いで救助されたという経歴の持ち主でもあります。

「萬国封筒」の商標で販売網を拡大



「萬国封筒」の商標

その後一時は豊中に移転した時期もありましたが、昭和に入ると横堀5-11に戻り(現在の船場中央)、工場を平野区に建設し、「萬国封筒」の商標で、北九州・山陰北陸に代理店を置き、販売網を築くなど社業を発展させました。

戦災と復興、経営は2代目へ

第二次世界大戦による大阪空襲で横堀の社は焼失し、平野区

の工場に本社を移して操業を再開。昭和18年秋に関西学院大学を繰り上げ卒業した父・晴一は兵役で満州に派遣されていました。父は地雷で片目の視力を失い、戦後の昭和21年に復員。2代目社長として経営を引き継ぎました。父は会社を東区(現中央区)材木町に移転し、活版印刷機を導入して帳票印刷を主に、印刷業を手掛けてまいりました。手仕事の多かった封筒製造よりも活版印刷で近代化を図るという計画があったものと思われれます。その頃は住み込みの社員が4、5人いて、長男で社長の晴一、次男の政章、三男の員善の3兄弟が柱の企業でありました。

3代目・白石博一社長の時代へ

現社長・白石博一は昭和24年6月に東区(現中央区)材木町で生まれました。当時は平野区に断裁機があり、父の弟・政章が東区の

印刷工場まで車で1日2往復して紙を運んでいる時代でした。幼稚園は玉造の城星学園に通い、スクーリングが家の前まで迎えに来てくれました。その頃はまだ焼け跡に瓦が散乱していて、トカゲがいたりして捕まえるのが楽しかったという思い出があります。

小学校は大阪で一二を競う歴史のある集英小学校で、松屋町筋を市バスで通いました。学校の寮が千里山にあり、4、6年生は年1、2回の泊まり込みがありました。その頃の千里山はまだ山の中の寂しい所で、卓球台が置いてある部屋まで行って名前を書いてくるという肝試しは大変懐かしい思い出です。ペビーブーム世代で、1学年4クラス、1クラスは50数名の詰め込みで、屋上にプレハブの教室を建て増して学習しました。

中学校は東中学校の分校の船場中学で、1学年10クラス(東中は15クラス)あり、寝屋川・香里園・枚方などからの越境入学の生徒が大勢いました。テストの結果は上位80番までが廊下に貼り出され、進学指導に厳しい学校でした。高校は明星から特待のお話をいただきましたが、旭高校に入学。写真部に入部し、モノクロ写真を自分で現像し、学校新聞の速報版に貼り付けたりしていました。コン



材木町(東区、現中央区)の事務所と印刷工場(右側・奥)

人が受験し、鶴橋のビルで2次、3次の試験が行われ、2次では10人位のグループで「学生運動の意義と限界」をテーマに各自5分間意見を発表した後、グループディスカッションをした記憶があります。東京の市ヶ谷で100人ほどが集まり入社式があり、5月の連休明けまで研修を受けました。朝霞の自衛隊で体験入隊(行進、土のう担ぎ、100m走、1500m走、体力測定など3日以上)をしたのち、東京大阪で2、3週間の研修があり、「A4のカラーチラシ作り」を体験しました。大阪の研修では写植、写真の4色分解、網掛け、レタッチ、刷版、印刷、安全衛生などの教育を受けました。5

テストで佳作に入賞したこともありました。自動2輪の免許を取るため、古川橋で学科の教習本を購入し、実技は会社のスクーターを近くの公園に持って行って練習し、受験した思い出があります。

大学は関西学院大学(関学)でスケート漬けの生活

大学は父が関学だったこともあり、関学の商学部を受験し、無事合格。クラブ活動も父がスケート部にいたのと、先輩に勧められ、入学後すぐに入部。そのときスケート部に道連れにした学友とは今も家族ぐるみのお付き合いをしています。

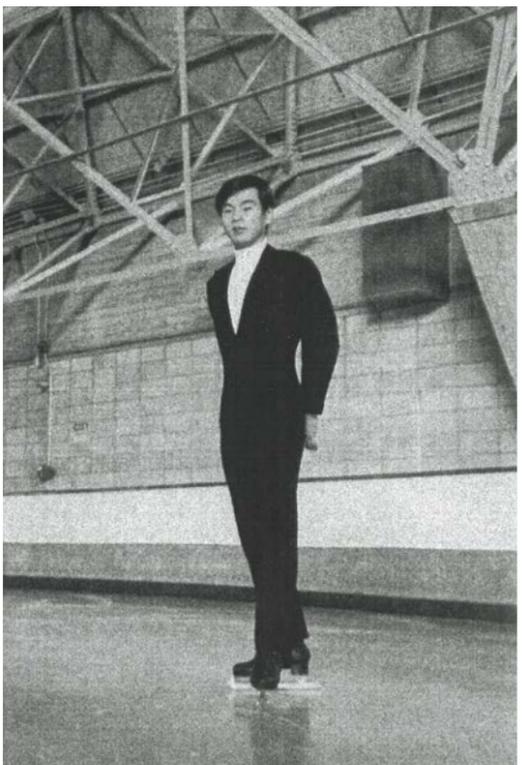
1年先輩に札幌オリンピックに出場された山下一美さんがおられました。彼女のお母さんは山下艶子さんといい、日本を代表するプロのインストラクターでした。山下先生に指導を受け、2カ月でフィギアの初級1級に合格。秋の関西インカレ男子の部で結果を出すことができました。3級を取れば国体に行けるといいうので、年明けに3級を取り、1年から国体に4回出場しました。

その頃のフィギアスケートは今のショートプログラムやフリーとは違い、コンパルソリーがメイン競技で、片足で滑って、円を描き、ターン月の連休明けに1部1課の配属となり、課長のもとで業務に就きました。初日が午後11時まで、その後も100時間を超す残業で、毎日遅くまで、土曜も出勤していました。二人の上司が辞め、半年後に引受主任となり、ミズノスポーツ、日本板ガラス、住友金属、伊藤忠商事などを担当しました。

その後、「伊藤忠兵衛回想録」を担当しました。その時の総務部長からお見合いを勧められました。相手は岐阜市出身で名古屋にある南山大学外国語学部イスパニヤ科卒業で、卒業後スペインに1年間の留学経験がありました。大学3年の時スペイン語による全国弁論大会で2位の成績を持つ女性と岐阜羽島でお見合いしました。その後、名古屋、大阪で何回かデートを重ね、出会いから1年後に結婚することになりました。それが現在の妻であり、会社では経理部長をしています。

大日本印刷を退社、白石封筒工業へ

大日本印刷(株)の当時の営業部長から課長を経験してから辞めるといわれましたが、昭和51年・52年はオイルショックで不景気。父は競争で片目の視力を失っていたため、会社を廃業するかどうかという



現社長・白石博一(関西学院大学スケート部時代)

の組み合わせで図形を描きます。アウトエッジ、インエッジの使い分け、姿勢のバランスの良さ、図形ターンの正確さを採点するものでした。山下先生の教え方は上手で、カウンター、バックサー、ペンタインなどの6級の難しい課題を無事滑り終え、1年生で関西インカレに入賞しました。

2年になり、関西インカレで初優勝しました。山下先生には難波のリンクで教わり、冬のシーズン以降は大学の練習が梅田のリンクであつたため、田中鉄太郎先生に教わりました。夏には淀川沿いのラサのリンクでも練習しました。合宿はラサ、岡山、夢科湖で行いましたが、「朝のはよから飛び起きて、始発電車に飛び乗って、通った雪の降るリンク、震えて描いたフォア、

状況でした。折しも大日本印刷(株)では「丸委託」課を作り、小さい仕事も受注して外注に任せるということになりました。大日本印刷(株)を退社し、大日本印刷(株)から封筒と封入物の印刷等を受注することができました。大日本印刷(株)からの受注前の年商は2、3千万円くらい。印刷工4人、父とその兄弟の役員3人、計7人で、朝日放送、富士ゼロックスなどの帳票印刷をしていましたが、仕事は減っていました。

大日本印刷(株)から仕事を受注するようになり、売り上げも順調に伸びていき、年間で数千万円になり、4、5年後には1億円以上の売り上げになりました。

結婚・出産・父の死と社長就任

昭和51年に結婚。翌、昭和52年に長女が生まれ、昭和59年に長男・陽一が誕生。その年の12月に父親が急性免疫不全敗血症で死去しました。敗血症は感染症の一種で、発病して3日後に入院。抗生物質も効果がなく、10日後に64歳で阪大病院にて死去しました。年末に葬儀を執り行うという慌ただしさでした。昭和60年1月に36歳で社長に就任し、当時東和支部長をされていた共進社印刷(株)の

アウト(サークル)という替え歌を歌いながら、朝から晩までスケート漬けの生活でした。3年で6級を取得し、全日本ジュニアに出場し、4年では全日本学生選手権で11位、国体で12位でした。

昭和47年3月に卒業でしたが、同年2月に開催された札幌オリンピックに出場する山下一美さんを応援するため、フィギアスケート部時代禁止されていたスキーを数日間堪能した後、競技会場に行きました。その今となっては、よき思い出です。

卒業後、印刷業界に、そして結婚

昭和47年3月に関学を卒業し、大日本印刷(株)に就職しました。高麗橋の日経ビルで200、300

久保富男社長の所に挨拶に伺いました。その際、班長をしてほしいといわれ、それから会計、副支部長、支部長、大印工組の常務理事、副理事長を務めさせていただきました。その間、東和支部、大印工組の組合員の皆様にご指導いただき、多くの方々のお付き合いが生まれました。またその間、昭和61年に次男、晃規が生まれました。

活版からオフへ、東大阪へ移転

父亡き後、活版機からオフセットへの切り替えを行い、平成3、5年のバブル景気を経験しました。平成6年頃がピークで9億円の売り上げを記録し、社員旅行は沖縄・北海道・香港のペニンシュラホテルにも泊まりましたが、平成7年頃から減収に転じました。その間、農人橋のビル1階を事務所として借りていましたが、材木町に移り、隣の50坪3階建てを借り、1階を印刷の工場にしました。平野区の戦前からの工場は平成2年国際花と緑の博覧会の封筒受注見込により、全面改修し製袋機、キキセンを導入しました。花博の期間中、「花頭巾ちゃん」の封筒を受注し、新鋭設備を入れて本格的な封筒製造業となりました。それまでほとんどの封筒を外注していましたが、内製化を図りました。



社員一同と白石社長(前列中央)、白石常務(前列右から2人目)(現社屋前にて2016年8月1日撮影)

平成8年頃からの景気の悪化を受けて、集約化を図り移転先を探していました。平成13年に東大阪市高井田で適地を見つけ購入し、更地にして3階建ての社屋を

新築し、平成14年1月に移転しました。
フィギュアスケート、その後
 昭和47年に関学を卒業し、同



慰安旅行(平成5年7月、沖縄・守礼の門)社員一同と白石現社長(前列中央)

時にフィギュアスケートの現役を引退しました。大日本印刷(株)に勤めながら有給休暇を夏の合宿で3日、冬の国体の監督(兵庫県)で3日の計6日を取得し、入社1年目に趣味で全有休を消化したのはお前だけだと言われました。
 兵庫県スケート連盟では卒業後、国体の監督を続ける一方、フィギュアスケートのバジテスタの委員、委員長を12年間務めました。また日本スケート連盟の審判員の資格を取り、地方大会、全国大会のジャッジもしました。
スケートと入れ替わりに 大印工組へ
 スケートの役員と入れ替わりに印刷組合のお手伝いをさせていただくことになりました。東和支部の班長を5年、会計を10年、副支部長、支部長を務め、その後は本部の常務理事、副理事長を務めました。
 また関西学院同窓会大阪支部の副支部長、体育会43部の同窓会、47年卒業同期会、船場関学会、ゼミの会などで交流を続けています。また、大阪天満ライオンズクラブに所属し、大阪天満宮の天神祭りで船渡御や鉾流し神事の行事にも携わっています。

将来の4代目・現常務の横顔
 常務・白石陽一は昭和59年の生まれで、信愛幼稚園から新森小路小学校を経て旭東中学校に進み、3年間バレーボール部に所属し、大阪府で優勝。高校は枚方市の啓光学園に進み、同じくバレーボール部に所属。この時の友人とは今もお付き合いが続いています。大学は京都産業大学の外国語言語学科(スペイン語)に入学しました。これは母親がスペイン語を学んでいた影響によるもので、友人と一緒に1カ月半ほどメキシコを旅行したことがあります。卒業後は印刷関係の企業に就職しようと思いましたが、印刷機製造販売の理想科学工業(株)に入社し、7年間営業として勤めました。
 その後、白石封筒工業(株)に入り、5年になります。2年前に常務取締役に就任し、営業活動を展開しています。平成24年、理想科学工業(株)で出会った後輩と結婚いたしました。今年2月に長女が生まれました。仕事で帰宅が遅くなることも多く、家事・育児を任せきりで、家庭サービスが満足にできず申し訳なく思っています。
 趣味・スポーツは大印工組の人から買ったロードバイクで淡路島

2周、しまなみ海道を一周。それとお付き合いのゴルフをしています。
大青協広報特別委員など
 3年前に東和会青年クラブから大青協議員に選出され、その活動を通して多くの青年印刷人の思いや経営活動に接して勉強させていただいています。今年には議長が高本社社長から山本社社長に交代し、自社のアピールや工場見学を予定しています。
 広報特別委員会には昨年4月から所属していますが、大青協のDNAページのとりまとめを担当させていただいています。
 東和会青年クラブには4年前から参加し、支部内の会社の工場見学などの活動と、会計を担当しています。
 今年4月にはJCに入会しました。JCの中でも最大規模の会である脈作りに役立っています。しかし、月に12〜13回の活動があるため、自分の時間がなくなっています。
50年、100年後に向けて
 若年層の紙離れ、社会の情報化・ネット化、モバイル化の進行による紙製品の需要減少傾向など、印刷封筒製造業界の環境は厳しいものがあります。そのような中

で生き残るには、確かな品質、短納期への対応力、フレキシブルな営業と生産体制、企画提案型営業力と関連業界、協力企業との連携強化など、見直すべき課題が数多くあります。そうして業態の改革も進めながら50年後、100年後も継続していきける企業体質への革新を進めています。
 当面はオリジナリティのある製品、小サイズ、小ロットやトレペ、グーラシン封筒など他社が敬遠しがちな仕事にも進んで取り組んでいます。現場の高齢化が進む中で、世代交代が重要課題です。新しい経営方針、経営指針を作る必要があります。社内の組織力を高め、お客様に満足していただける製品作りにまい進していく所存です。
■企業データ
 社名：白石封筒工業株式会社
 本社工場：〒577-0065 東大阪市高井田中4丁目1番22号
 電話06-6789-0018
 FAX06-6789-0028
 創業：明治43年4月
 設立：昭和24年5月24日
 資本金：3,000万円 従業員：35名
 代表者：代表取締役社長 白石博一
 URL：http://www.e-futo.jp

共済事業の周知と加入促進、各種認定制度の取得拡大

組合員へのサービス向上を目指します

定経営に役立ちます。オプションを選択すれば、風水害・地震災害(一部地域を除く)による損害も補償されます。

◎医療・がん共済(団体総合生活保険)

高齢化社会の到来などによる医療費の自己負担割合増大に対応するため、生命共済制度を補完する目的で発足しました。ムダを省いた割安な掛金で大きな安心を提供するため、入院から退院まできめ細かく補償をコンセプトに、病気がけがにより入院した場合の入院保険金、所定の手術を受けた場合の手術保険金、三大疾病で入院した場合の一時金などの基本補償のほか、加入プランによっては葬祭費用保険金や退院後通院保険金などの補償や加入者向けのサービスも用意しています。平成26年7月より、がん補償を新たに追加しました。

◎経営者保険(大型保障保険)

大型保障保険として事業主、役員、従業員の不測の際の弔慰金、死亡退職金の準備ができ、法人の場合、保険料は全額損金算入でき、割安な保険料で高額の保障が得られます。



献血運動風景

②組合員へのサービス提供
 (1)法律・税務・労務(雇用労働安全問題等の対応)などのセミナーを実施します。印刷会社における事故や健康被害、各種ハラスメントの事例などを通じて労務管理、コンプライアンスの重要性を詳しく解説します。なお、各種無料相談日を実施(法律・税務は月1回、労務は月2回)、昨年の労務セミナーは「女性活躍推進」で会社を活性化しよう!セミナーを実施しました。
 (2)印刷産業の地位向上を図るため社会貢献として各支部で行われている献血運動を支援します。
 なお、献血運動では粗品を準備させていただきます。



プロ野球観戦(甲子園球場スタジアムツアー)風景



プロ野球観戦風景

(3)組合員相互の福利厚生事業の推進を行います。経営者だけでなく社員の家族も参加できるレクリエーションなど団体だからこその行事を開催します。本年度の年間の活動予定は以下のとおりです。

- ・春/組合員ゴルフコンペ、プロ野球観戦(阪神戦)
- ・夏/プロ野球観戦(阪神戦)
- ・秋/印刷産業人ゴルフコンペ
- ・冬/ボウリング大会



ボウリング大会風景



印刷産業人ゴルフコンペ 優勝 古門久数氏(右)



主旨・目的

今年度から組合本部が直接組合員に情報を伝える例会制度が導入されます。支部としては、身軽になり、支部でしかできない細部にわたる活動に注力していただきたいと考えております。

当委員会では従来から行っていた行事を新年度から当委員会に集約し、従業員の資格取得や家族も含めた福利厚生活動、共済制度などにご利用いただくことを目指します。

主な事業・運営の方針と抱負

組織サービス委員会は組合員増強、制度教育、環境労務福利厚生、共済事業を担当する委員会となります(平成28年度、平成29年度)。

①各種共済制度の周知と加入促進運動の推進

共済は生命保険共済、損保保険共済の団体契約を組合を通じて行うことから、安価で保障の大きな保険に加入できるメリットがあります。主な保険内容は以下のとおりです。なお、本年度も共済キャンペーンが9月1日〜3月31日まで行われます。

ます。

◎生命共済制度(ライフピア)

死亡・高度障害の他、不慮の事故による障害や入院について、24時間保障する共済制度です。新規加入は70歳まで加入でき、75歳まで保障が継続されます。また、掛金の個人負担加入や配偶者の加入も可能です。企業が掛金を負担すれば全額損金処理できます。

◎災害補償共済制度

就業中の災害に対する補償金のお支払いによる負担から組合員企業を守るための共済です。

従業員が業務遂行中、あるいは通勤途上で災害に遭遇し、身体に障害を被った場合に政府労災保険に上乘せして支払う「労災補償コース」と、労災保険とは関係なく独自請求できる「傷害補償コース」の2コースがあり、ニーズに合わせて補償内容を選択できます。

◎総合設備共済制度(せつび共済)

印刷設備をはじめとする機械設備の事故による損害を補償する共済制度です。

当制度は機械保険と比べても大幅に割安の掛金で設備事故が発生しても修理代が支払われるため安



Adobeセミナー風景

⑤全印工連特別ライセンス
プログラム事業の推進
Adobeライセンスソフトを団体で
割安に契約できます。今までは1年
契約更新で行っていた事業ですが、

平成27年度より随時加入できるこ
とになりました。セミナーは年に2
回(夏・冬)開催しています。全印工
連特別ライセンスプログラム事業に
ご加入の方はライセンス数によって



オフセット印刷作業技能検定風景

⑥支部組織活性化と
組合員増強運動の展開
(1)各支部での共通の課題
や組合員増強に繋がる情
報提供、支部間の交流合併問題な
ど支部長としての共通の諸問題につ
いて意見交換の場と事例を提供し
ます。
(2)組合員企業の宣伝や相互交流を
通じて協同事業のチャンスが生ま
れ、今までできなかった新規製品市
場開拓、品質改善、納期短縮の可能
性が広がります。
(3)平成26年度は60周年事業として
組合員増強キャンペーンを行いまし
た。多くの組合員から声をかけてい
ただき6カ月のキャンペーン期間中に
28社の入会があり勢いがつきまし
た。昨年度は新規加入組合員促進
運動を行い、各支部から紹介を受け
た企業に対し、組合のセミナーや講
演会などの事業案内を送付し、組合
未加入事業所の加入促進を図りま
した。広報誌PRI-Oの「New



広報誌PRI-O「New Face がっちりPRI」

Face がっちりPRI」を平成27年9
月号より担当することになり、新規
加入組合員企業に寄稿の依頼を行
い、PRI-Oに掲載しています。
⑦その他
高速道路通行料金割引制度「E
TCカード」、「アサヒ」自動販売機
設置事業を行っています。
※組織サービス委員会では、今後、
施設割引券、プール割引券などを
ご利用いただけるような取り組み
をしていく予定でございます。
組織サービス委員会へのご意見・
ご質問などございましたら事務局
担当者までご連絡をお願いします。
TEL06-6353-33035
(組織サービス委員会 山崎一彦)

③制度教育事業の展開
オフセット印刷作業技能検定は
毎年、大阪府職業能力開発協会か
ら委託を受けてオフセット印刷作業
技能検定の受付を行い、DTP技能
検定を平成28年度下期に実施しま
す。社員の能力評価として資格取得
は有効な方法です。社員にとっても
目標となり励みとなります。
④環境関連情報の提供および資格
取得・登録セミナーの開催
グリーンプリンティング認定制度
(GP)などの紹介、取得セミナーな
ど環境整備に必要な情報を提供い
たします。印刷会社向けの環境認
定制度、GPの取得は環境配慮会社
として得意先からの認識が向上し



エコルールポスター 2016

③制度教育事業の展開
オフセット印刷作業技能検定は
毎年、大阪府職業能力開発協会か
ら委託を受けてオフセット印刷作業
技能検定の受付を行い、DTP技能
検定を平成28年度下期に実施しま
す。社員の能力評価として資格取得
は有効な方法です。社員にとっても
目標となり励みとなります。
④環境関連情報の提供および資格
取得・登録セミナーの開催
グリーンプリンティング認定制度
(GP)などの紹介、取得セミナーな
ど環境整備に必要な情報を提供い
たします。印刷会社向けの環境認
定制度、GPの取得は環境配慮会社
として得意先からの認識が向上し
てきました。
また、昨年年度、インターネット
を使用してISO14001やGP
マークに普及推進、「環境推進工場
登録」講習会・環境ポスター制作を
行いました。



環境推進工場セミナー風景

大阪印刷会館の屋上で 天神祭の奉納花火鑑賞会

その数なんと
5000発!



大阪の夏の風物詩、大阪天満宮の天神祭が7月25日の夜、大川を行き来する「船渡御」を迎え、これに合わせて総数約5,000発の奉納花大会が催されました。当日、大阪印刷会館では昨年に引き続き広報特別委員会主催による会館屋上で「天神祭奉納花火鑑賞会」が、昨年より12名多い26名の参加のもと、開催されました。まだ陽が高い17時30分に集合。今年はまず、4階会議室にて冷えた飲み物でノドを

潤し、各自が持参した食べ物を食べてからの鑑賞会となりました。18時30分頃にはテスト花火が打ち上げられ、19時頃いよいよ奉納花火本番! 大阪印刷会館のやや右前方にある銀橋の手前、毛馬桜の宮公園で打ち上げられた花火は、まったく障害物のない中、くっきりと我々の目に飛び込んできました。本当に、花火が空から降ってくるようで、今にも花火に手が届きそうな感覚とその美しさ、華やかさ、迫力に我々は圧倒される

ばかり。夜空に咲く大輪の花々を1人占めたような気分を味わいながら、思う存分花火を鑑賞できました。こうして、花火と一体となった鑑賞会の時間はあっという間に過ぎていきました。ふと印刷会館の下を見ると、人、人、人で埋め尽くされ、いかに我々が贅沢な時間を過ごしたのか改めて感じさせられました。改めて、大阪印刷会館の立地の良さに気づいた一日でした。(報告:事務局)

組織サービス委員会からのお知らせ

事業主の皆さま・働くすべての皆さまへ

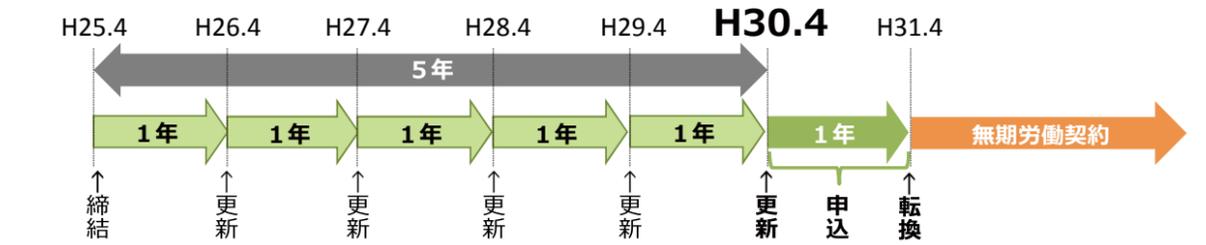
ご存じですか? 「無期転換ルール」
～準備を始めましょう、就業規則の見直しや規定の整備～

無期転換ルールとは

● 有期労働契約が反復更新されて通算5年を超えたときは、労働者の申込みにより、期間の定めのない労働契約（無期労働契約）に転換できるルールです。

(労働契約法第18条：平成25年4月1日施行)

【平成25年4月開始で契約期間が1年の場合の例】



※ 無期労働契約の労働条件（職務、勤務地、賃金、労働時間など）は、別段の定めがない限り、直前の有期労働契約と同一となります。別段の定めをすることにより、変更可能です。

円滑な無期転換のために（労使の取り組みのお願い）

現場における有期契約労働者の活用実態を把握しましょう

有期契約労働者の活用方針を明確化し、無期転換ルールへの対応の方向性を検討しましょう

無期転換後の労働条件をどのように設定するか検討しましょう

- ★ 厚生労働省ホームページに参考となる具体的な取組事例を掲載しています。詳しくは「有期契約労働者の円滑な無期転換のために」をご覧ください。
- ★ 労働契約法についてはこちらをご覧ください。
http://www.mhlw.go.jp/stf/seisakunitsuite/bunya/koyou_roudou/roudoukijun/keiyaku/kaisei/index.html

円滑な無期転換

非正規雇用の労働者のキャリアアップに、助成金を活用してみませんか

「キャリアアップ助成金」は、有期契約労働者、短時間労働者、派遣労働者といったいわゆる非正規雇用の労働者の企業内でのキャリアアップなどを促進するため、正規雇用等への転換、人材育成、処遇改善などの取組を実施した事業主に対して助成する制度です。詳しくは、最寄りの都道府県労働局またはハローワークへお問い合わせください。

キャリアアップ助成金

雇止めの慎重な検討について

無期転換ルールの導入に伴い、有期雇用労働者が無期労働契約への転換前に雇止めとなる場合が増加するのではないかと心配があります。このため、雇用の安定がもたらす労働者の意欲や能力の向上や、企業活動に必要な人材の確保に寄与することなど、無期転換がもたらすメリットについても十分にご理解いただき、雇止めの判断に当たっては、その実際上の必要性を十分慎重に検討のうえ、対応いただくようお願いいたします。

大印工組レポート

平成28年度 顧問・相談役・参与会

支部運営や今後の事業について討議

毎年開催の顧問・相談役・参与会を本年も7月13日(水)正午より太閤園「サファイアルーム」にて実施。顧問・相談役・参与の14名と三役が一堂に会し、本年度の通常総代会の報告と意見交換を行った。

まず作道理事長の挨拶の後、議事に移り、佐々木専務理事より本年度通常総代会および組合員の現在の概況などを報告した。

この後、一部支部の活動沈滞化の問題や支部合併に伴う諸問題について意見交換が行われた。その中で、若い世代に組合や支部運営を任せたいとの意見や、三役に対し過去の事例にとらわれず事業を行って欲しいとの激励の言葉が述べられた。また三役からは、本日開催の「組合員例会」を含め今後の事業について説明を行った。

最後に東條副理事長より本日のお礼と今後の組合事業運営に対する協力をお願いし、午後1時50分に閉会した。

(報告:事務局)



平成28年度 第2回 定例理事会

主に各事業などについて報告・連絡

平成28年度 第2回定例理事会が7月13日(水)午後2時30分から都島区の太閤園で定例理事数59名中36名が出席して開かれた。作道理事長が開会の挨拶を行い、議長となり議事を進行した。

第1号議案・副理事長の順位について、第2号議案・大印工組委員会担当副理事長および委員長並びに委員委嘱の件につい

て、佐々木専務理事より説明を行い異議なく原案どおり承認された。

「報告・連絡事項」(1)平成28年度委員会実施事業および実施予算の件について、佐々木専務理事より報告。(2)近畿地区印刷協議会総会分科会報告について、各常務理事より報告。①経営革新・マーケティング委員会(山本常務理事) ②環境・労務委員会(山崎常務理事) ③組織・共済委員会(木原常務理事) ④教育・研修委員会(高本常務理事) ⑤官公需対策委員会(家田常務理事)。(3)支部長会報告については、岡本副理事長より報告。(4)全印工連組合研修支



作道理事長の挨拶

援については、佐々木専務理事より説明。(5)「組合員台帳調査」並びに「共済キャンペーン」については、木原常務理事より近畿地区印刷協議会総会分科会にて報告。(6)MUDグランプリについては、山本常務理事より報告。(7)「印刷産業人納骨塔」法要の案内、(8)長寿会開催については、佐々木専務理事より報告。(9)第44回大阪印刷産業人ゴルフ大会の案内については、山崎常務理事より報告。(10)平成27年度補正「ものづくり・商業・サービス新展開支援補助金」、(11)行事予定表並びに【参考資料】大印工組組合員数および予算・決算などの推移については、佐々木専務理事より報告を行った。

以上で理事会すべての議事が終了したので、午後4時15分に議長は閉会を宣した。

(報告:事務局)

委員会レポート

平成28年度 第2回 例会運営委員会

組合員例会(7/13、9/7)について協議

日時:7月5日(火) 18時~20時

場所:大阪印刷会館

◆協議事項

(1)1週間後に迫った「第1回 組合員例会」について役割分担等を決定。セミナーの次第については、前半1時間が例会運営委員会、後半2時間はマーケティング委員会が運営。最後の総括および閉会挨拶は、浦久保副理事長が行うことが確認された。当日の役割分担を下記のとおり決定した。

7月13日(水)「第1回 組合員例会」役割分担(司会)満谷幹事、(タイムキーパー)池下委員、(記録:「PRI・O」用記事作成)長野委員、(写真撮影)吉田委員、(録音)事務局、(受付)堀委員・高橋委員、(来場者誘導)全委員、(当日資料作成)山本副委員長、(備品用意)事務局 ※当日の集合時間 16時

受講者アンケートについては、“どのような情報交換を希望されますか?”という問いに対して参加者の皆様に記入していただくことになった。ただ、空白記入ではなかなか記入してもらえないので、ある程度こ



ちらで選択肢を用意し選んでいただく選択肢式の設問を採ることになった。当日の資料について山本副委員長より2案が提出された。

例会の愛称をつけることになり“PAO”(Printing Association of OSAKAの略)となった。その他、当日資料の内容などについて協議された。

(2)9月7日(水)「第2回組合員例会」について家田委員長より経営合理化委員会セミナーについて概略説明があった。その後、当日の組合員例会の企画運営が協議され

た。前回同様に前半1時間が例会運営委員会、後半2時間は経営合理化委員会が運営をする。

【日時】9月7日(水) 17時~20時(約3時間)
第1部(17時~18時) 組合員例会
第2部(18時~20時) 経営合理化セミナー
【場所】太閤園(※予定)

その他、当日の役割分担については、次回の委員会にて協議することになった。

以上で議事は終了し、20時に閉会となった。

(報告:事務局)

◆第1部 組合員例会 & マーケティングセミナー受講者アンケート集計 (内は回答者数)

〈第1部 組合員例会について〉

(1) どのような情報交換を希望されますか? (複数回答可)

- 異業種交流 [57]
- (ビジネスマッチング) [57]
- 共通のテーマ(趣味等)で集まる会(コアな集まりの会) [29]
- じかに大印工組の執行部に要望を言える場 [4]
- 異業種の情報を知りたい [36]
- 印刷の前後工程のデザインと加工のマッチングブース [30]
- 経営者向けとは別に社員教育セミナー [29]
- 女子社員向けのセミナー [7]
- 経営者向けのM&Aセミナー [15]
- その他 [5]
- 教育的な興味
- お茶お花、能楽器等のワンポイント勉強会
- 金額が安く、気軽に参加可能なもの
- アイデアソンによるビジネス創造
- 先進地区の印刷工業組合の取り組み紹介(例)全印工連会長の講演

〈第2部 第1弾 マーケティングセミナーについて〉

(1) 今回の勉強会全般について

- 有益 [53]
- やや有益 [39]
- 普通 [22]
- ややもの足りない [1]
- もの足りない [0]

(2) 内容は理解できましたか?

- 理解できた [58]
- やや理解できた [41]
- 普通 [14]
- やや分かりにくい [3]
- 分かりにくい [0]

(3) セミナーの時間について

- 長い [6]
- ちょうど良い [55]
- 短い [54]

(4) 今回受講して気づいたこと、身についたことなど

- 各委員長の挨拶が非常に明確で堂々と発言され、今後に向けて大いに期待が持てました。
- 大変分かりやすかったです。
- 弊社の現状と通じるものがあり今後に生かしたいと思えます。
- 普段は各委員会の活動内容を聞く機会はないが今回参加させていたただいてよく理解できました。
- ビジョンを持ち少しずつでも近づいていくことの大事さに気づいた。
- ビジョン策定の必要性。
- 内容はよく理解できました。
- もう少し深く追求した内容の方が良かったと思う。6回も行うのであれば講義の進行をゆっくりにさせてもいいのではないかと。方通行ではだめ。
- 少しテンポが速かったと思います。
- 理想と現在のギャップを考えると。

(5) 組合員例会・マーケティングセミナーについてのご意見・ご希望

- 懇親の場 組合員同士がなかったので残念でした。
- 新しい企画 構成で今後は楽しみです。大変勉強になりました。分かりやすかったです。
- 成功事例を取り入れて、その会社の経営者に話してもらったのはどうか?
- できましたら北田社長のレジュメもいただきたいと思います。
- 例会やセミナーの内容を後日会社に持ち帰りたい(メール等で送る。資料、議事録を郵送)。

お客様の商品が売れるように、 アイデア、企画・デザインで勝負

株式会社中央プロセス 代表者 弓場 敏人 (北親支部)



企画時パッケージジダミー実績1



企画時パッケージジダミー実績2

各企業様とのつながりと融合により、より良い営業



代表者 弓場 敏人

株式会社中央プロセスは昭和45年に創業した大阪市東成区の製版会社です。フィルム製版を主にアナログからデジタルへの変化に対応してまいりました。現在は主にパッケージ・ディスプレイの製版を行っております

が、業務の幅を広げるため、6年前よりCADとカッティング加工機を導入して設計・デザインも取り扱うようになりました。一年には大型インクジェットプリンターを導入し、1部からパッケージジダミーを作成することで、企画提案をきっかけに最終製品作成も行えるようになっております。弊社のサンプルは幅広い種類の用紙に対応しており、なおかつインクの質感により近いというのが特徴です。お客様に提案したジダミーと最終製品との質感が近いことで、パッケージジダミーであれば商品を入れる際のきゅう

くつき加減が違う!などの違和感も感じにくくなります。製版会社のノウハウを生かしてのカラマッチングも行っており、より価値のある試作や提案を行っております。また、設計・デザイン・製版・商品作成とある工程のどの部分でも請け負っているため、設計だけ・デザイン製版だけ・など気軽にお声掛けいただける案件も増加しました。お客様のニーズは常に進化していますし、パソコン環境も常に進化しております。常にデザインデータに接している弊社としては、その変化に対応して最終製作物を見据え、アイデア、企画・デザインで勝負し、お客様の商品が売れるように、お客様の目線でものごとを発想しております。各企業様とのつながりと融合により、より良い営業



コレクションボード出力イメージ

活動を行っていきたくと考えております。今後ともよろしくお願いたします。

■企業データ
社名：株式会社中央プロセス
所在地：〒537-0024 大阪市東成区東小橋1丁目10番18号
電話06-6981-1968
FAX06-6981-0094
創業：1970年(昭和45年)8月
資本金：1,000万円
代表者：弓場 敏人
URL：http://cop.co.jp

人材
財材

ウチのイチ押し君

入社5年目までの新人紹介ページです



八尾南支部 (株)山本マーク製作所勤務/入社2年目

北野 聖也 さん
携帯ゲームが
趣味です!

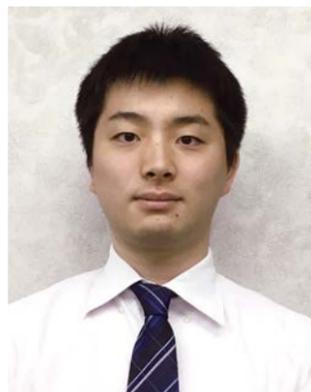
■出身地/大阪府 ■ニックネーム/キタノ ■なぜ、この業界に?/シルク印刷に興味があったので ■仕事内容/シルク印刷業務 ■仕事のやりがい/仕事で印刷した商品を店舗で見かけると嬉しいです ■趣味/ギャンブル、ゲーム ■特技/野球 ■好きな言葉/うしろに明日はない。前を向け ■20年後の自分/楽しく生きてる ■ひと言メッセージ/一日一日必死で頑張ります!



八尾南支部 (株)山本マーク製作所勤務/入社1年目

小坂 仁子 さん
運動するのが
好きです!

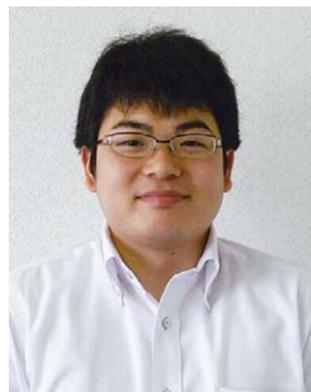
■出身地/大阪府八尾市 ■ニックネーム/きみ ■なぜ、この業界に?/責任のある仕事だと感じ、シルク印刷に興味をもったためです ■仕事内容/一般事務 ■仕事のやりがい/職場の方とコミュニケーションをとり、仕事を任せられたときです ■趣味/スキューバダイビング ■特技/中高校時代にバレーボール部だったので、バレーボールが得意です ■好きな言葉/ONE FOR ALL, ALL FOR ONE ■20年後の自分/仕事面でのステップアップができていたらいいです ■ひと言メッセージ/自分のできることからコツコツ努力していきたいです!



八尾南支部 (株)ヤマガタグラフィヤ勤務/入社3年目

橋谷 一生 さん
映画鑑賞が
大好きです!

■出身地/兵庫県神戸市 ■ニックネーム/はっちゃん ■なぜ、この業界に?/友人に紹介されて ■仕事内容/工程資材管理 ■仕事のやりがい/トラブルにうまく対処できたとき ■趣味/ドラクエ ■特技/暗算 ■好きな言葉/未来 ■20年後の自分/見本になれる上司 ■ひと言メッセージ/日々精進していきたいと思えます!



八尾南支部 (株)ヤマガタグラフィヤ勤務/入社3年目

島田 祐也 さん
人との会話が
大好きです!

■出身地/大阪府東大阪市 ■ニックネーム/しまもん ■なぜ、この業界に?/身近にあるけど今までまったく気にしてなかったものに興味を持って ■仕事内容/営業 ■仕事のやりがい/お客様との商談の中で、意見が一致したり喜んでもらえたりしたとき ■趣味/ビリヤード ■特技/水泳 ■好きな言葉/雨垂れ石を穿つ ■20年後の自分/周りに気配りできる人間を目指します ■ひと言メッセージ/社会の一員として、人としてこれからも成長していきますので、よろしくお願いたします!

時流を捉えた企画商品がコア・コンピタンスに!

新しい事業が社員のスキルアップとモチベーション向上に繋がる

株式会社日宣印刷 代表取締役社長 阿河 幸一



本社・工場



代表取締役社長 阿河幸一

生い立ち

当社は昭和28年に、現在も親会社である広告会社の株式会社日宣の印刷部門として、日宣印刷紙器株式会社という社名で創業いたしました。そこには創業者がデザイナーであったことから自ら納得のできる広告物を世に出したいという思いがあり、日宣が手掛ける案件だけを長らく

印刷していました。その後、昭和60年頃より、親会社だけに頼らず自立しようというところで方針転換し、多くの広告代理店、制作会社、印刷会社の皆様方からお仕事を頂戴することとなり現在に至っております。

ケーブルテレビの普及を見据えて

20年ほど前に、当時国内に次々と登場し始めた都市型ケーブルテレビ局のニーズに答えて、日宣が主体となりスタートしたケーブルテレビ局の番組ガイド誌「チャンネルガイド」の事業では、日宣印刷も四国エリアを営業担当することとなり、自治体や地元有力企業の集合体である公共性の高い企業を直接クライアントとするようになりました。そのため、今までになかった営



月刊誌「チャンネルガイド」



1階ロビー

業スタイルが求められ、年に数回、四国に出張することも従来とは異なる営業活動であり、かつ地域により加入率が異なるなど営業には多くの知識も必要となることから、結果として難しさもある反面、営業の幅を拡げることも繋がりました。

「エコ紙うちわ」社会から生まれた「エコ紙うちわ」

さらに、日宣グループ全体で受けているチャンネルガイドは全国100局以上に及びますが、その中でも輪転で対応しない1万部未満の約30局余りは現在も日宣印刷にて印刷を受けています。同誌は本文がA判23キロの中華紙で、通常のオフセット印刷機では回転数を下げてもかなり扱いにくい紙ですが、いろいろ工夫を重ねて当社では一般印刷用紙に近いスピードで印刷するこ



「エコ紙うちわ」本体と柄

貼りで柄を取り付けなければならなかったものが大量生産できる体制を整えたことにより、全国多数の広告代理店やSP会社、カレンダー・うちわメーカー、印刷会社の皆様に代理店として販売をしていただくこととなりました。

形状的には、「オリジナルタイプ」の他、4種と6種のクーポンが付けれられる「定型クーポンタイプ」、小さなバッグにも入る「ジュニアタイプ」など、標準的な「スタンダードタイプ」の他にも様々な種類を取り揃えています。

特にオリジナルタイプはキャラクターの形に切り抜いたり、ミシンを入れてクーポン券を付けたり、樹脂製うちわのような骨が無いのでスタンプラリーに使用したりと、ユニークなプロモーションツールとして自由な形状で多くの企業様にご利用いただいています。またすべてが紙で出来ているため環境にも優しく、廃棄する際にも分別の必要がないので、イベントなどでも大変重宝されています。

こちらの営業スタイルは、全国の代理店にDMや展示会などを通じて発信をし、主にメールや電

話でお見積りやご相談を受けるスタイルとなっており、通信販売による営業活動が主体となっております。

そのため展示会への出店準備や運営、大量のDM送付やメルマガ配信など、あらゆる媒体を通じて販促活動を行うというパターンで、こちらにおいても一般的な印刷営業とはまったく異なるスタイルになっています。

さらに印刷現場も同じ印刷機で紙うちわの板紙を印刷する技術が必要となるため、そのことが様々な用紙に対する対応力を高めることとなり、必然的に技術が向上する結果に繋がりました。

つまり、新しい事にチャレンジをしていくことで、多様な対応力が必要となり、営業も印刷現場も幅広いスキルを得るという相乗作用が働いているのです。もちろんオリジナル商品の創造は売上げの糧となるのが主たる目的ではあります。社員のスキルやモチベーションの点でも大きな効果を生んでいるように思います。

強みをさらに磨き、増やす

当社はハイデルベルグ社製の菊全4色機のほか、2x2反転の菊

全4色機、1x1反転の菊全2色機の構成が特徴となっています。一方で厚紙から薄紙までを安定した品質で効率良く回せることも今は大きな特徴となっております。そのような相談を受けることも次第が増えてきています。

今後、「エコ紙うちわ」については、年間1億本余りといわれる国内うちわ産業の中にあつて、まだまだごく一部のシェアでしかなく、さらに営業活動に力を注いでいかねばなりません。

かたや「チャンネルガイド」については、誌面でおすすり記事を読んだり番組を探したりという文化はまだまだ根強いものがありますが、進化するネット社会の中で段階的には紙への依存度は減っていきつつあります。

そのため当社としましては、2つのコア事業をさらに進化させていくことと併行して、新しいビジネスモデルの創造も視野に入れながら、失敗を恐れず今後も多くのことにチャレンジしていきたいと考えております。

末筆ではありますが、お取引引き先の皆様には常日頃より大変お世話になっており、この場を借りて深く感謝申し上げます。

(46巻目はグラフィックアーツ大阪編さんです)



設備はハイデルベルグ3台構成



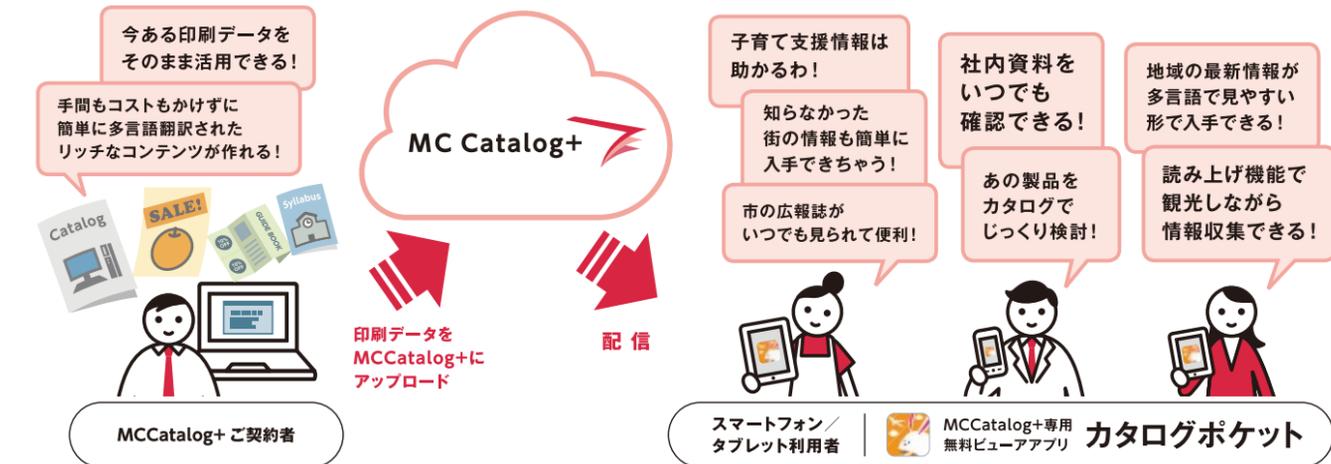
多様な形状の「エコ紙うちわ」

モリサワから
製品情報を
お届けします!!

インバウンド対応情報発信ツール MC Catalog+

MCCatalog+は、日本語で作成された観光案内やカタログ・チラシ、POP・メニューなど、あらゆる印刷物を簡単に多言語（日本語・英語・中国語簡体字・中国語繁体字・韓国語・タイ語）対応し、スマートフォンやタブレット端末に配信できるサービスです。

見たい、知りたい情報をタイムリーに多くの読者へお届けできます。



無料アプリ「カタポケ」の豊富な機能で、スマホ・タブレットの閲覧を快適に

- 多言語翻訳対応
- マルチデバイス対応
- 自動音声合成
- テキストウィンドウ
- マルチメディア対応
- URLスキーム機能
- テスト公開機能
- カタログ位置設定
- 閲覧パスワード設定
- おすすめコンテンツ
- 公開期間の指定
- ログ解析

PICK UP! テキストウィンドウ

翻訳言語はテキストウィンドウ内にUDフォントで表示。すべての言語で文字サイズを調整でき、「誰にでも読みやすい」を追求。

PICK UP! 自動音声合成機能

Catalog Pocketの多言語自動音声読み上げ機能と連動した、「誰にでも伝わりやすい」に配慮したコンテンツの作成が可能に。



アップロードしたコンテンツは、無料ビューアアプリ「Catalog Pocket」に配信されます。訪日外国人観光客の8割が親しむ言語に対応しているので、外国人のお客様も安心です。

PCブラウザ版 www.catapoke.com

アプリ版



「MCCatalog+」&「カタポケ」新機能搭載で 大阪・その他の地域でも利用者拡大中!!

観光案内 浪速区役所「観光ガイドブック」

www.catapoke.com/viewer/?open=51565



多言語



読み上げ

大阪市24区で最も面積が小さく、全国でも一番小さな行政区。「観光も生活も心地よく」を目指し浪速のディープな観光ガイドブックを「カタポケ」にて配信。

個人観光客の5割が東アジアの方々の方々の大阪にマッチしています。



テキスト
ポップアップ



動画



店舗情報 天神橋筋商店街 創作イタリアン 天神ポルポ「メニュー & POP」

www.catapoke.com/viewer/?open=0068d



多言語



読み上げ

「日本一楽しく歩ける商店街」の海外観光客招致にカタポケが活躍。無料アプリのコンテンツに音声読み上げ機能があってビックリ!!

食材や調理方法を掲載することで、アレルギーや宗教上の理由で食べられないような食材を告知することもできます。



テキスト
ポップアップ



動画



フリーペーパー 日本タウン誌・フリーペーパー大賞2014/グルメコンテンツ部門最優秀賞受賞 能登カルチャークラブ「Fのさかな」

www.catapoke.com/viewer/?open=65e65



多言語



読み上げ

「能登の逸品を世界に」をキャッチフレーズに能登の生活文化をフリーペーパーで発信!

MCCatalog+は、多言語化作業において時間もコストも一気に削減してくれました。北陸新幹線開通で活気づく金沢・能登の海外観光客招致にカタポケが活躍しています。



テキスト
ポップアップ



動画



広報誌 全国広報コンクール2015 内閣総理大臣賞 受賞 埼玉県 三芳町広報誌「広報みよし」

www.catapoke.com/viewer/?open=99026



多言語



読み上げ

企画から取材・撮影、ライティング、デザインまでの制作作業を最少人数で担当されている三芳町秘書広報室。簡単操作で多言語対応が実現できる点や、ビジュアルと一緒にテキストを読むスタイルがとても好評です!



テキスト
ポップアップ



動画



Dai-seikyo Next Advance

ディー・エヌ・エー
(大青協ネクストアドバンス)

◆8月定例会報告

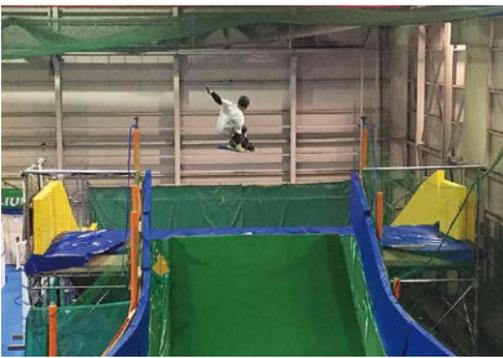
開催日時／8月9日(火) 午後7時～9時
場 所／ゼックスウエストザバー
(ハービスPLAZA ENTZ)
参加人数／22人
大青協8月の定例会は暑気払いを兼ねて大阪梅田の「ゼックスウエストザバー」にて開かれました。猛暑日の中、多くの議員が参加し、新しい仲間が二人増えました。場所は大阪北のビル街にあるビルの最上階のバーで、夜景が楽しめる、デートスポットとしても人気のお店です。
定例会では、再来年に近畿地区で開催されるプリントネクストと今年の近畿ブロック協議会についての報告を行い、乾杯の後、

和やかな雰囲気の中で終始楽しい会話とともに親睦を深め、2時間という時間が瞬く間に過ぎ去っていききました。そのような雰囲気の中、定時を迎えたため、本締めにより大盛況のうちに定例会兼暑気払いを終えました。
(報告者 高木雅章)



TO THE FUTURE

リレーエッセイ Vo.35



「好きだから、下手でも続けられる」 林祐一郎 株式会社林印刷

私の趣味はスノーボードです。しかし、趣味は趣味でも好きすぎて、振り返れば休日のたびにゲレンデへ行っていました。
スノーボードというと、「冬のスポーツ」と思われがちですが、今では一年中滑ることが出来ます。この季節のゲレンデはグリーンシーズンといわれ、もちろん雪はありません。では、どこで「スノーボード」を行うのか。それは、屋内に人工雪を作

り滑れるようになっていく施設、人工雪ではなく「マシン」と言われるマットの上を滑りジャンプ台を飛んでプールに着水、同じくジャンプ台を飛んでエアマットに着地するなど様々な施設が国内に存在します。しかし、冬シーズンのように長い距離を滑ることはできません。これらの施設は、ジャンプの練習やboxやルールといったアイテムを滑る練習が行える施設となっています。
私は、河内長野にある施設を利用しオフトレーニングをしています。服装は冬に比べると軽装ですが、頭を守るヘルメットは必須です。こんな施設は上級者の集まりと思われがちですが、初心者の人たちも多く、同じ趣味を持つ者同士、すぐに仲良くなれるのもスノーボードの魅力だと思います。怪我だけではないように練習して上級者になりたい30歳の夏です。

10月定例会は10月4日(火) 18:30
大青協見学希望の方は
大印工組・平塚まで
(06-6933-3035)

アンケート企画 今回のアンケート回答者14人

7/5(火) 定例会「(株)左文字特殊印刷 工場見学」参加者の感想

- Q1: 来社時の第一印象は?
● とても良い [12]
● 良い [2]
● 普通 [0]
● 悪い [0]
● とても悪い [0]
- Q2: 会社説明について?
● とても良い [8]
● 良い [4]
● 普通 [1]
● 悪い [0]
● とても悪い [0]
- Q3: 工場内の従業員の対応(挨拶など)は?
● とても良い [8]
● 良い [5]
● 普通 [1]
● 悪い [0]
● とても悪い [0]
- Q4: 工場内の雰囲気は?
● とても良い [12]
● 良い [2]
● 普通 [0]
● 悪い [0]
● とても悪い [0]
- Q5: 工場内の整頓・整備・清掃は?
● とても良い [11]
● 良い [3]
● 普通 [0]
- Q6: 今まで箔押し、エンボスの工場および機械を見たことはありますか?
● 悪い [0]
● とても悪い [0]
● はい [5]
● いいえ [9]
- Q7: 箔押し、エンボスの機械のうち、どの機械を見たことがありますか?
● 大型機 [1]
● シリンダー機 [4]
● プラテン機 [3]
● 手動機 [3]
- Q8: 箔押し、エンボスの機械を見た感想は?
● 高級感がある [4]
● 使ってみたい [2]
● コストが高そう [4]
● 提案材料に使えそう [2]
● その他 [2]
- Q9: 箔押し、エンボスをよりいっそう知りたいと思いましたが?
● とても思った [7]
● 思った [7]
● どちらでもない [0]
● 思わない [0]
● ぜんぜん思わない [0]

新しい仲間が増えました

北親支部 推薦議員
大枝 拓人
大枝印刷株式会社



今年4月より大青協に入会させていただきました。大枝印刷(株)の大枝拓人(おおえだたくと)と申します。
弊社は昨年、創業100年を迎えた地元根ざした小さい印刷会社です。お客様の細かいニーズに柔軟に対応できるように日々取り組んでおります。
定例会を通して、皆様より刺激を頂戴し、より地域に貢献できる印刷ができるよう邁進したいと思っております。
微力ながらもお役に立てるよう頑張ります。
慣れないことばかりで、何かとご迷惑をおかけすることはありますが、ご指導・鞭撻のほどよろしくお願いたします。

第39回 ビアパーティー

7月20日(水)、スーパードライ梅田店で北親支部の第39回ビアパーティーが380名の参加者のもと開催された。本年で39回目を迎える歴史あるビアパーティー。従来は阪神百貨店の屋上ビアガーデンで開催されていたが、阪神百貨店改装工事のため阪急トップビアガーデンに。そして今年より屋内のビアホールに変更された。

会場となったスーパードライ梅田店は大阪最古のビアホールとして有名。なんと開店は明治時代で100年以上の歴史を持つ。お父さんもお爺ちゃんもひいお爺ちゃんも通っていた店かもしれない。同じくらいの歴史を持つ北親支部。その北親支部のビアパーティーの開催場所として相応しい店だ。屋内のビアホールは屋上ビアガーデンと違って雨の心配もなし。さらに何と言っても涼しい会場に参加者は乾杯前から盛り上がる。今年は首にタオルをかけてうちわで



鎌田副支部長の乾杯
パタパタ扇ぐビアパーティーならではの光景も見られない。

私、橋野の司会でビアパーティーがスタート。松井支部長は「今年は屋内のビアホールに場所を移しました。みなさん、何の心配もなく大いに飲んで食べて騒いでください」と挨拶。鎌田副支部長による乾杯の発声で一気にビールが進む。飲み放題のビールをたらふく飲んでおいしい食事に参加者



会場風景



ピング賞品の贈呈式



ピング賞品の贈呈式

北親支部



岡本副理事長(左)、松井支部長

は満足。

ここで、スーパードライ梅田店の人気催しのひとつであるビアポルカが披露される。大阪にいながら本場ドイツのビアホールの雰囲気味わえるということで有名なビアポルカは西日本でもこの店だけ。歌手もアコーディオン奏者も会場内を走り回りながら盛り上がり最高潮へ。「どうしてドイツ民謡のリズムはビールが進むのだろう」。参加者からそんな声も聞こえてくる。一曲終わるたびに『カンパイ』が行われる。

続いておなじみの抽選会。今年の賞品は亀田製菓のタネビッツ。当たりは40本。

最後に速水副支部長が「来年もこの店で開催します。また来年、元気な姿で集まりましょう」と結んだ。

(北親支部副支部長 橋野昌幸)



富士精版印刷(株)塚本氏(左)とスタッフの方(お互いソックリ?)



新星印刷(株)秋丸会長(右)とビアポルカ歌手の方

ビアパーティー

7月15日…今年も恒例のビアパーティーを昨年同様、天王寺パルタワーホテルで開催した。昨年は台風とモロ当たりで当日、参加できなかった方もおられたが、今年は梅雨時期ながら天候も大丈夫で140名の参加であった。

6時30分開宴、中崎支部長の挨拶に始まり、岡本副理事長の元気な乾杯の発声をスタートに飲食を開始。

また、今回は吉本興業より、お笑い「ラフ次元」のお二人をお迎えし、漫才、余興…と、また、お忙しい中であつたが各テーブルご

とに記念撮影、そして今回は60本の抽選会も「ラフ次元」さんに司会をしていただき大いに盛り上がり、約2時間30分の楽しい時間を終えた。

(アート盛上げ印刷(株) 山田哲男)

南親支部



参加者140名の会場風景



中崎支部長の挨拶



「ラフ次元」と記念撮影



岡本副理事長の乾杯



「ラフ次元」二人のお笑い(漫才)



山本元副理事長の中締め



「ラフ次元」の抽選会

第31回 ビアパーティー

西和支部

恒例の第31回西和会ビアパーティーが7月28日(木)梅田新道の「スーパードライ梅田」で、106名の参加者を集め開催された。

午後6時30分より満谷幹事の総司会で始まり、奥野会長の挨拶では、大印工組



作道理事長(左)、奥野会長

例会運営委員会や南睦支部との合併について話があった。続いて大印工組から来賓として作道理事長が挨拶され、新理事長としての所信を丁寧にお話された後、南睦支部の石井副支部長の乾杯の発声で全員乾杯し食事に移った。

しばし生ビールやワインなどのお酒、おいしい料理で楽しい時間を過ごし、7時半頃より、若手のメンバーが企画した抽選会が私、寺川の司会進行によりスタート。くじ引きにより参加者の皆様が景品を次々と獲得された。

この抽選会は支部の皆様が本当に楽しみにされており、当たりの番号に一喜一憂。ちなみに1等のダイソン掃除機は名古屋押



奥野会長

所の森山さん、USJペア入場券はホウユウの田中さん、はり重のお肉は豊印刷・大信印刷・栄光堂印刷所の3名の方が獲得された。大変な盛り上がりの中に抽選会が終わり、午後8時30分、北口副会長の中締め挨拶でお開きとなった。

(西和支部 寺川武司)



ビアパーティー

東支部

7月22日(金)午後6時30分から恒例の納涼ビアパーティーを京橋IMP26階のパノラマスカイレストランアサヒにて開催した。まずは本部から参加の岡本副理事長よ

り、大印工組ブランドのお酒と挨拶を賜り、団体保険の案内と支部長挨拶もそこそこに乾杯の号令。一斉に冷えたビールが総勢40名の火照った体内に注ぎ込まれた。



石田支部長(左)、岡本副理事長

普段なかなか会えない面々や若手の参加もあり、名刺交換などの交流も盛んに行われ充実した時間が過ぎていった。会場は天神祭りの花火が観える最高のロケーションであったが、残念なことに3日早かった。

予定していた2時間も瞬く間に過ぎ、マーケティング委員会、並びに経営合理化委員会からの連絡を行い、依藤理事相談役による締めの挨拶で解散となった。

(東支部支部長 石田秀樹)



heart
人から人へ心を伝えるハート紙製品

- ・グリーン購入法適合封筒
- ・環境配慮型製品
- ・名刺・封筒
- ・はがき・カード
- ・賞状・カレンダー

デザイン作成・企画提案から印刷・納品までトータルサポート
官公庁・企業様、ユーザー様など幅広くご利用いただいております

ハート株式会社
URL: www.heart-group.co.jp

世界初導入
短納期と高品質印刷サービスの両立
菊全判8色両面LED-UV印刷機
DIAMOND V3000TP

天神橋バザール
tenjinbashi bazaar
http://tenjinbashi.com/
当社は天神橋筋商店街を応援しています。

NPC大学問題研究所
http://www.ursrch.com/
NPC大学問題研究所は大学における学部の新設、入試の多様化、AO入試、推薦高校の拡大、授業の充実、学士力の保護、教育における国際連携推進などの様々な問題の改革が進行する中でそれぞれの大学の課題点を指摘し、有るべき姿を大学問題研究所は示します。

コンテンツ制作・メディア開発

株式会社NPCコーポレーション
〒530-0043 大阪市北区天満1-9-19
Tel. (06) 6351-7271 (代) Fax. (06) 6352-7479
http://www.naniwa.com

二刀流

時代を切り拓く
凄いやつがやってきた

世界初、ビジネスを拓ける
刷版も製版フィルムも出力可能なCTP

刷版、製版フィルム出力

Thermal Digiplater TDP-459II/324II

MITSUBISHI PAPER MILLS LIMITED
製造 三菱製紙株式会社
http://www.mpm.co.jp
印刷感材営業部 東京都墨田区両国二丁目10番14号 両国シテコア
☎03(5660)1475

三菱製紙株式会社代理店
販売 株式会社ダイマミック株式会社
印刷感材営業部
東京都墨田区両国二丁目10番14号 両国シテコア
☎03(5660)1570
大阪支社
大阪市中央区久太郎町1-3-9 三菱製紙販売ビル2階
☎06(6264)8832

愛犬のご紹介

八尾南支部事務局 稲場 由佳

我が家の愛犬(シーザー)、「花」10歳、「ぶん」7歳、「花」は実家の子ですが、私が飼っています。「ぶん」は、ペットショップで買いました。

私は一人暮らしのため、昼間は2匹で賢く留守番をしているので、つつい甘やかしておやつを与えてしまい、「花」の体重が11キロにも。この夏(7月5日)、「花」が生まれて初めて熱中症になり、いっしょに体力が弱り、食事水も自分で摂れなくなって寝たきりになってしまいました。一日も早く元気な体に回復して欲しいです。必死に介護を頑張ります。

「ぶん」は、とても活発で内弁慶な女の子。食べても、食べても太らない体質の持ち主なので羨ましいです。小さな犬なのにインターホンが鳴ると「ワンワン」と吠えまくってうるさいですが、我が家の警備犬です。「ぶん」をドッグカフェに連れて行くと、内弁慶なのでとても静かです。

これからもたくさん、犬とお出かけをして思い出を作りたいと思います。

長生きしてね、「花」!「ぶん」!



ぶん:「カメラ目線、決まったかしら」



ぶん:「ごはん、まだ〜?」



花:「お気に入りの衣装よ」



花:「ダイエット、がんばるワン!」

【原稿募集中!】見て見て! うちのこ! イヌ、ネコ、ウサギ、カメ、インコ、キンギョ、カブトムシ… etc. 愛しの家族自慢、大歓迎です。

好きこそモノの
上手なれ
趣味人日記

第四十弾

サッカーに夢中になった学生時代

伸光洋紙株式会社 五十嵐 貴俊

私の学生時代は、勉強よりも大好きなサッカーに明けくれる日々でした。サッカーを始めたのは、中学1年生。当時は、Jリーグ元年でブームにもなっていたこともあって、サッカー部に入部したのがきっかけでした。それから、中学・高校とほぼ毎日部活で汗を流しておりました。

年上年下関係なく、喝を入れられるようなサークルでした。

長野県大会ベスト8



西宮市のサッカートーナメントや関西学生サークル大会でも、幾度となく優勝。とくに女子マネージャーがいるようなサークルには、絶対負けられないという信念を持っておりました。

長野県の大会に出場



一番の思い出は、全国からサッカーサークルが参加する長野県の大会。ここでベスト8まで行き、惜しくも負けてしまいましたが、その晩、皆で記憶がなくなるまでお酒を飲んで、それぞれの頑張りたたえ合ったことです。

その仲間とは、今でも年に数回サッカーやフットサルをしたり、家族ぐるみでバーベキューをしたりと、仲良くさせていただいております。

武庫川河川敷



しかし、私が一番真剣にサッカーに取り組んだのは、大学時代。しかも部活ではなく、週に1回練習するだけのサークルでした。

このサークルは、とにかくサッカーが大好きな学生が集まっており、毎週土曜日たった3時間の練習でしたが、とにかく真剣で、全員が自分の限界まで走り続ける。ちょっとでも気を抜いたプレーがあれば、

家族ぐるみでバーベキュー

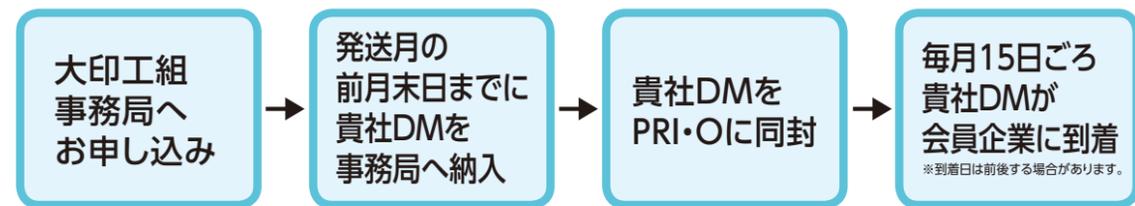


【原稿募集中!】過去の栄光、今夢中になっていること、何でもOK! 趣味や特技、資格への挑戦など、ぜひお寄せください。腕前は問いません。

貴社のDMを同封、 会員企業に届けます！

大印工組 広報誌
●PRI・Oの「パケットサービス」

1点 20gまで @100円 × 組合員数 → **税込約60,000円**
21~100g @200円 101~200g @300円



(納入規定) A4サイズ以下 + 1点 200g以内
※複数枚のDMであってもホチキス止めなどしてあれば、1点とみなします。
※内容等によっては、お受けできない場合があります。

お問い合わせ先 大印工組 事務局 TEL.06-6353-3035

FUJI XEROX iGen プリント品質体験単価
「**限定コピー価格**」
期間限定のお試し価格です。
片面カラー 1枚 **9.8円** (通常19.6円)
紙から始まる。を創る
丸楽紙業株式会社
06-6747-6000
大阪市中央区上町1丁目26番14号
info@maruraku.co.jp
<http://www.maruraku.co.jp>
※プライス価格適用には条件がございます。詳細はWEBにてご確認ください。

引き出しの多い印刷会社です。
株式会社コンパス
〒530-0045 大阪市北区天神西町7-8
<http://www.584.co.jp>

貴社のブランド力を高めるオーダーメイドファイル
あなたの「あったらいいな・・・」をかたちにします。
セキセイでは、オーダーメイドファイルのご相談を承っております。社内でご使用になるオリジナルファイルやサンプル配布などのプロモーションツールとして、ぜひご活用ください。
詳しくは、担当 山野までご連絡ください。TEL(06)6621-2331 (代)
sedia セキセイ株式会社 大阪本社・大阪市阿倍野区松崎町2丁目6番43号 〒545-0053
お客様相談窓口 ☎0120-281281 www.sedia.co.jp

たゆまぬ研究と品質管理で
高品質な製品をお届けします
高性能UV印刷用インキローラ
アバントUVシリーズ
ゴムローラのインキ転移性とゴム劣化性を従来品より大幅に改善することにより、高品質な印刷物が安定して得られます。また長期間使用できますのでコスト削減も可能です。
株式会社 加貫ローラ製作所
本社 / 大阪市生野区中川5-3-13 TEL(06)6751-1121
東大阪営業所 / 東大阪市善根寺町4-5-1 TEL(072)986-4881
URL <http://www.katsura-roller.co.jp>

連載

知ってはりまっか大阪 ⑥1

大阪市内の古い山・新しい山

株式会社 松村善進堂 松村 英二

逢坂(大阪市天王寺区)の傍にある安居神社は、真田幸村の自刃の場とされていますが、同じ天王寺区内に「真田山町」という地名があります。今回はこの真田山のほか、大阪市内に「山」と呼ばれる山々がありますので調べてみました。

「真田山」慶長19年(1614)の大坂冬の陣において、豊臣方の真田幸村が大坂城の平野口に構築した出城で、南方面の防衛を強化するため、単独で機能するように造られた砦です。真田山町の傍にある幸相山公園内の三光神社内に、幸村が大坂城内との行き来に使ったという「真田の抜け穴」が残っていることから、「この丘陵あたりが「真田山」で、真田の跡地と推定されていて、ほぼ現在の天王寺区真田山町か御差町周辺のようなです。(JR「玉造」駅西へ300m)

「茶臼山」天王寺公園の中にあり、大阪市内の三大前方後円墳最大のものであり、日本書紀の推古天皇の巻に「難波の荒陵(上町台地)の地」に造られたとあります。ここに慶長19年、大坂冬の陣で徳川家康が本陣を置き、翌年夏の陣では真田幸

村が陣を敷き、この茶臼山が戦いの舞台となり幸村は奮闘むなしく敗れています。

「聖天山」上町台地の南端、標高14mのこの山は、天下茶屋の聖天山さんと呼ばれ、山頂には聖武天皇が国家鎮護のため霊宝を埋めたといわれています。また、ここには正圓寺という寺があり、境内には「徒然草」を著した歌人、吉田兼好の庵があったと伝えられています。(地下鉄「天下茶屋」駅南へ300m)

「御勝山」上町台地東側にある標高6mほどの丘陵に高さ約7mに築かれた前方後円墳。被葬者は不明ですが、大坂冬の陣で、徳川秀忠の陣所となり、徳川側が勝ったことが山の名前の由来とされています。古墳の後円部に「小橋過ぎ、鶴橋生野来る道は、古道と思ふ見覚えのなき」の折口信夫の文学碑(1982年建立)が見られます。(生野区勝山北3・JR環状線「桃谷」駅東へ400m)

「帝塚山」上町台地の南端に位置する住宅内に2段に築成された前方後円墳で、全長120m、後円部直径57m、高さ10m、前方部最大幅50m、高さ8m。築造時期については出土品

の年代測定から5世紀初めとされています。明治31年(1898)に当地周辺で行われた陸軍大演習時、明治天皇の野点所となったので、後円部の上にそれを顕彰する記念碑が立っています。(南海高野線「帝塚山」駅西へ約50m)

「天保山」天保2年(1831)に幕府が安治川の堆積による川床掘り起こしのため、大坂町奉行所指揮のもと延べ10万人以上の町民が協力。その大規模な浚渫工事により、掘り起こした土砂が約20mの高さまで積み上げられ安治川出入りの船舶の目印となりました。山の名前の天保山は築かれた時の年号から名付けられています。この山には数々の逸話が残されています。曰く、安政元年(1854)、ロシアの軍艦「ディアナ号」が大坂沖に姿を現した際、砲台建設のため、20mあった高さが10mほどに削減されたり、慶応4年(1868)、明治天皇の日本軍艦6隻とフランス軍艦1隻による我が国初の観艦式が催されたりしています。山頂には行幸記念碑が立ち、傍に国土地理院発行の地形図による「二等三角点」があります。現在は標高4.53mの築山で、天保山山岳会では日本で一番目に低い山として登山者には登山証明書が発行されます。※東日本大震災の津波により浸食された宮城県の日和山(3m)が最低山となる。(地下鉄中央線「大阪港」駅北へ300m)

「昭和山」33m昭和45年(19



茶臼山古墳と河底池に架かる和気橋(和気清廣呂に由来する)

70)千里丘陵での大阪万博開催のための地下鉄工事にて掘削された土砂で貯水池を埋め立てて造成された、面積約11万㎡の千島公園内(大正区千島2丁目)にある昭和の南山。頂上への周遊道にソテツなどの亜熱帯植物が植えられ、特に区民の花であるツツジは5万本が植栽され名所となっています。(JR環状線「大正駅」より市バス「大正区役所前」下車)「鶴見新山」39m平成2年(1990)に開催された「国際花と緑の博覧会(大阪花博)」のメイン会場である鶴見緑地公園内にあり、大阪市内の山では最高峰です。ただこの山はこの緑地公園に隣接したゴミ焼却場から出る残灰と土を積み上げられてきた山となっています。(地下鉄長堀鶴見緑地線「鶴見緑地」下車緑地公園内) (イラスト筆者)

著名営業案内

(順不同)

白石封筒工業(株) 東大阪市高井田中4-1-22 TEL.6789-0018 FAX.6789-0028	カンナル印刷(株) 淀川区十三本町3-4-23 TEL.6303-7400 FAX.6301-2999	キハラ工芸(株) 中央区内淡路町2-1-10 TEL.6943-7955 FAX.6943-7958	ウエノ(株) 淀川区西中島7-4-17 TEL.6301-1555 FAX.6301-1557
賛協社レーベル印刷(株) 東成区東中本1-9-4 TEL.6976-0216 FAX.6976-5624	ブラザー印刷(株) 東成区深江南2-8-35 TEL.6972-7781 FAX.6981-0553	(株)一心社 天王寺区大道1-14-15 TEL.6771-1121 FAX.6772-6970	邨田印刷紙器(株) 福島区鷺洲2-5-30 TEL.6451-1051 FAX.6451-3386
サン美術印刷(株) 東成区東今里2-15-30 TEL.6976-0231 FAX.6978-2807	大兼印刷(株) 天王寺区清水谷町15-20 TEL.6762-4131 FAX.6762-5815	(株)美生社 西成区出城1-7-4 TEL.6647-8555 FAX.6647-3176	カキモト化工(株) 門真市月出町9-10 TEL.6901-3821 FAX.6905-9248
奥村印刷(株) 阿倍野区王子町1-11-17 TEL.6624-8111 FAX.6624-1773	グラフィックアーツ大阪(株) 東大阪市菱屋西6-2-23 TEL.6789-1001 FAX.6789-1009	大阪印刷工業(株) 八尾市若林町2-114 TEL.072-949-3777 FAX.072-949-6843	松本印刷(株) 中央区上町1-15-36 TEL.6762-9151 FAX.6762-7292
(株)NPCコーポレーション 北区天満1-9-19 TEL.6351-7271 FAX.6352-7479	岩岡印刷(株) 住之江区中加賀屋4-2-10 TEL.6685-5221 FAX.6685-5634	昌和印刷(株) 平野区瓜破南2-4-138 TEL.6707-1051 FAX.6790-4072	株式会社サンセイ 四ツ橋オフィス 〒550-0015 大阪市西区南堀江1-1-14 四ツ橋中ビル6階 TEL.(06)6532-8811 www.sansei-int.co.jp 
寿印刷(株) 西淀川区歌島1-4-4 TEL.6471-3434 FAX.6472-9840	青葉印刷(株) 都島区中野町2-10-11 TEL.6351-5428 FAX.6351-5299	富士精版印刷(株) 淀川区西宮原2-4-33 TEL.6394-1181 FAX.6394-1199	(株)ケーエスアイ 西成区南津守7-15-16 TEL.6652-8000 FAX.6652-8894

コラボする?

コラボレーションとは、異なる分野の人や団体が協力して制作することや制作したものをいう…という意味があります。2001年に社名変更し、私たちはその名の通り、さまざまなものとのコラボを重ねて明日への新しい芽を、育てていきたいと考えています。



株式会社ダイシンコラボレーション
 大阪市北区西天満3丁目11番11号 〒530-0047
 TEL.06-6364-8435(代表) FAX.06-6363-1046
 SEARCH **ダイシンコラボレーション**
 URL <http://www.daishin-inc.co.jp>

紙製 カードキーケース 新発売

ホテルの「部屋のカード入れ」に最適!

お使いいただくシーンに合わせて
様々なバリエーションから
お選びください。

部屋番号が
記入できます

ケースごと
タッチ可能

新発着も入りませ

溝端紙工印刷株式会社

■本社/〒649-7195 和歌山県伊都郡かつらぎ町妙寺464番地
 TEL:0736-22-7000 FAX:0736-22-3677
 ■営業所/札幌・東北・関東・東京・名古屋・大阪・奈良・福岡 ■工場/本社・北海道・東日本・熊本
 URL: <http://www.msp.co.jp> E-mail: misp@misp.co.jp

New UV インキ洗浄剤 ☆ 消防法非該当 ☆
 パワーソール NH10 ☆ 有機則非該当 ☆
 ☆ PRT法非該当 ☆

超低臭で部材にやさしく、適度な乾燥性で
自動洗浄にも適しています。
 危険物倉庫での保管が不要になりました。

FOGRA 認証品
 ハイデルベルグ

New 色替え及び仕上洗浄剤
GLAZE CLEANER グレーズクリーナー

▶ 色替え洗浄に最適 ▶ 特殊乳化剤の効果で洗浄が簡単
 ▶ ローラーを停止しなくても使用できる高粘度液体
 ▶ 軟質微粒子とエマルジョンでグレーズを強力に除去

お問い合わせは **ウエノ株式会社** 製造元
 上野化学工業株式会社
 TEL.06-6301-1555

【俳句】
信楽の旅
 青空にちぎれ雲あり五月晴
 夏雲の影が信楽山々に
 若葉風信楽の里昼下がり
 伊賀盆地梅雨明けの森風通ふ
 街道に合歡の花ゆれ奈良近し
 伊賀上野城下町なり合歡の花
 若葉風窯元と我卒寿かな

平成二十七年七月
 石川 ただし

大印工組元理事長 富士精版印刷(株)会長
 全国中小企業団体中央会会長
石川 忠



ぜひともご利用ください!

無料! 各種相談のご案内

大阪印刷会館にて開催
予約制

お申し込み・お問い合わせ
 大印工組事務局
TEL.06-6353-3035
info@osaka-pia.or.jp

労務相談 労務顧問の中尾文彦先生にご相談ください。
9/23(金)、10/6(木)、10/20(木)
 【ストレスチェックについて】【残業時間】【就業規則】等

税務相談 税務顧問の森田昌宏先生にご相談ください。
10/13(木)、11/10(木)、12/8(木)
 【消費税】【税金】等

法律相談 法律顧問の佐古祐二先生にご相談ください。
10/19(水)、11/9(水)
 【著作権】【著作権】【M&A】等

●労務相談(10:00~12:00、13:00~16:00)
 50分/1人、先着5名/各開催日
 申込締切:開催日の1週間前

●税務・法律相談(13:00~17:00)
 60分/1人、先着4名/各開催日
 申込締切:開催日の2日前

社員を強くする。現場を強くする。 そして、会社を強くする。

会社にとっての「強さ」とは何でしょう。それは、ぶ厚い壁のような「守りの堅牢さ」ではありません。すべての社員がのびのび自主的に行動でき、「しなやかに攻められる」ということ。XMFが、いままぐもたらすものは「硬直化」からの解放です。企業全体の生き生きとした「変化」であり、その先にある、企業体質の「強化」。勝ち残るための、自由への「進化」です。

「変化」から、「進化」へ。



最新XMFの2大[進化]

- 1 業界最速レンダリング技術、アドビ社の『MercuryRIPアーキテクチャ』を、世界に先駆けて採用しました。
- 2 障害に強い「仮想化技術」を採用し、ノンストップワークフローとしての信頼性を徹底追求しています。

最新XMFの3大[変革]

- 1 ■先進の超高速RIP
■万全の自動化
- 2 ■理想のセンターRIP構成
■自在のリモート機能
- 3 ■強力な障害対応
■高度な検版機能
■高精度なCMS

富士フィルム グローバル グラフィック システムズ株式会社

大阪支社 〒541-0056 大阪市中央区久太郎町四丁目1番3号 大阪センタービル 06(4704)8401 [ホームページ http://ffgs.fujifilm.co.jp](http://ffgs.fujifilm.co.jp)

今日もつくってます。 人に、地球に、うれしい紙の未来。

「読む」「書く」「包む」など、紙は毎日の暮らしに欠かせない大切な素材。そして、自然の恵みである「木」を原料とする紙は「使ったら終わり」ではなく、再生が可能な循環型素材です。環境に配慮した“地球にやさしい紙づくり”を基本とする日本製紙は、時代の流れや用途に応じて「よりよい製品」へと紙を進化させています。



東京都千代田区神田駿河台4-6 御茶ノ水ソラシティ 〒101-0062 TEL.03-6665-1111
www.nipponpapergroup.com



品質・技術・環境の—岩倉印刷紙業株式会社です。

新機導入 KBA Rapida 106



品質 QUALITY



技術 TECHNOLOGY



環境 ENVIRONMENT



- 世界の最高峰、準備時間を究極まで最短化
 - 安定した色調再現精度を実現
 - 最高の生産性を実現する高速印刷 18,000 s/h
- 食品・医薬品・化粧品などのパッケージをお届けします。
大阪本社 大阪市天王寺区東上町2-25 TEL.06-6771-5676 FAX.06-6771-9693
東京支店 東京都千代田区岩本町1-3-9 TEL.03-5821-9133 FAX.03-5821-9137
<http://www.ip-c.co.jp>

パッケージ印刷のスペシャリスト
岩倉印刷紙業株式会社

デジタル・プリンティングの 新たなステージへ。

Color 1000 Press

オンデマンド印刷による新たな価値の創造へ

—「一人ひとり」に伝えるパワーを—

富士ゼロックス Color 1000 Pressは、より豊かな高画質プリントを実現する新技術や、薄紙から厚紙までの幅広い用紙対応により、高級カタログやラベル・パッケージといった、より広範囲なマーケティング・アプリケーションのオンデマンド対応を可能にしました。リアルタイム印刷による印刷物のカスタマイズで、一人ひとりの心をしっかりとつかむ、消費者向けのパーソナルコンテンツプリントがこれからのビジネスを拓きます。



富士ゼロックス株式会社 <http://www.fujixerox.co.jp/>

※XEROX、およびそのロゴと“コネクティング・シンボル”のマークは米国ゼロックス社の登録商標です。

富士ゼロックス大阪株式会社 <http://www.fujixerox.co.jp/osx/>

〒541-0042 大阪府大阪市中央区今橋2-5-8 トレードピア淀屋橋14F TEL:06-6205-3001

印刷業界専門の人材派遣

なぜ、人材派遣はモトヤ?

それは、印刷関連業務に特化した人材派遣・紹介を展開しているのはモトヤだけだから...

必要な時に、必要な人材をご紹介します。

■お問合せ モトヤ派遣事業部 大阪 ☎(06) 6261-1941

派遣事業許可番号 般 27-030254 / 紹介事業許可番号 27-ユ-030174

こんにちは!!
ことね あい
琴音 愛
です!!

DTP オペレーター
デザイナー
WEB デザイナー
校正・編集
データ入力
軽作業



『印刷業向け業務パッケージの決定版 P-MAN』

印刷情報管理システム

P-MAN Business e-Brain

見積・受注・制作予定・印刷予定・加工/配送予定
在庫・発注仕入・販売・原価システム

営業情報を正確に早く、制作・製造部門に伝えることで
生産性の向上、ミス・ロスの低減を行い利益向上を図ります。

『今こそ!! 情報の見える化(MIS)』

■経営者に必要な利益管理の仕組み創りを
お手伝いします。

■企業のコミュニケーション向上により
顧客満足度・従業員のやる気を高め利益UP。



〒542-0081 大阪市中央区南船場 1-10-25 TEL.06-6261-1931
〒104-0032 東京都中央区八丁堀 4-5-5 TEL.03-3523-8711



プリントビズなら、**無料で印刷前にプレビューで確認**出来ます。
印刷前に間違いが気付いて安心なんですよ。

事前に確認! しかも無料!

事前プレビュー確認やってます

常識以上の安心がココにあります。

【安心のインターネットプリンター】
PrintBiz プリントビズ
Powered by **北東工業株式会社**
0120-132-768



ともに、世界へ彩りを。

「彩り(いろどり)」とは心が豊かで、ゆとりや潤いがあり、喜び、楽しさ、幸せに満ちた世界を表現した言葉。
「ともに、世界へ彩りを。」というコーポレートメッセージにはお客様はもとより、印刷業界に携わる全ての皆様と信頼関係を築き、ともに、彩りのある社会づくりに貢献したいという想いが込められています。
リョービMHIグラフィックテクノロジー株式会社は、独創的な技術をもとに、様々な印刷機やサービスをグローバルに提供してまいります。



リョービMHIグラフィックテクノロジー株式会社

西日本支社 〒569-1135 大阪府高槻市今城町24-12 TEL 072-685-1171

<http://www.ryobi-group.co.jp/graphic/>

RICOH Pro C7110s/C7110/C7100s

ホワイト&クリア印刷対応

最大360g/m²の厚紙印刷対応

330.2×700mm長尺印刷対応

レザックや封筒など様々な用紙への対応力UP

ビジネスを変革する表現力

Value White & Clear



RICOH
imagine. change.

PRINTING INNOVATION CENTER KANSAI

プリンティングイノベーションセンター関西

大阪市中央区農人橋1-4-34 信金中央金庫ビル10F

谷町4丁目におンデマンド専門
ショールームを構えています。

データ・紙の
持ち込みOK!

ご来場の際は、ご予約をお願いします。
プリンティングイノベーションセンター関西
TEL 06-4790-6702



POD SUCCESS

https://www.ricoh.co.jp/pp/pod/pro_c/case/

様々なオンデマンド活用事例を
ご紹介しています。



リコー株式会社(本社) 所在地: 〒105-8503 東京都港区芝3-8-2 芝公園ファーストビル TEL: 03-6837-8800 FAX: 03-6673-4546

『品質管理 365日』第6集公開中

**短納期・低コスト・デジタル時代の
印刷トラブル対策事例集**

—事故はかくすな。正直に報告し、原因を追究せよ—(石川 忠)

PC・スマートフォン・
タブレットでも
ご覧いただけます。

品質管理365日 第6集

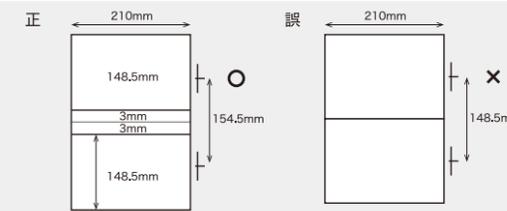
検索

http://www.fujiseihan.co.jp/ebook/qc365days_no6/index.html



生産管理のトラブル事例

ポケット本などは、サイズが小さいので折り機や綴じ機を通りません。
このような場合、2丁がけで印刷・製本し、最後に化粧断ちします。しかし
中アキを忘れると製本できません。(本書83ページ)



本書の送付をご希望の方は、下記までお問い合わせください。

大阪府品質管理推進認定企業
富士精版印刷株式会社

本社 〒532-0004 大阪市淀川区西宮原2丁目4番33号
東京支店 〒101-0054 東京都千代田区神田錦町3丁目12番10号 神田竹尾ビル2階

TEL.(06)6394-1181(代)
TEL.(03)3518-8188



<http://www.fujiseihan.co.jp>