AUGUST 2015 プリオ[大阪の印刷]

No.683

才

[大阪の印刷] 8月号

'MASSE!

プにチャレンジ!!

品

ムページがリニューアルしました!



Item OSP

Item OSP とは?

学生たちの新鮮でフレッシュなアイデアや発想と OSPの経験と技術が合わさった付加価値のある アイデア商品です。

ユニークなアイテムで大注目

ノベルティに最適! 広告を兼ねた便利アイテム!

ポイケース 濡れた折りたたみ傘を入れる ケース。そのままカバンに入 れても中が濡れません! 宣伝を入れて

イベントに



ステルン ポケットがついて、簡易ゴミ箱 にもなるシール。

イベントの酉a布物に貼れば 会場のクリーンUPにも

ペチワ ペンを差し込むとミニうちわ に変身するユニークなシール。 夏のイベントや販促に効果絶大! 夏のイベントに

ドリンクタイムをHAPPYに する紙コップホルダー 宣伝を入れて簡単アピール。

熱いドリンクキ 持ちやすい!

デザインを変えてオシャレにも!



コースターシール

コースター型のシールです。 シールの一部が立ち上がり、 紙コップが倒れない!

様々な場面に対応できる!



『ItemOSP』はお客様のご要望に合せて仕様を承ります。 企業様のロゴマークやオリジナルキャラクターを入れて ノベルティに、またイベントでもご利用ください!



www.osp.co.jp



東京営業部 東京都中央区築地2-11-24第29興和ビル8F TEL(03)3248-1759代 大阪営業部 大阪市天王寺区味原町13-21OSP味原ビル TEL(06)6763-6771代

www.osp.co.jp

PRI.O

AUGUST 2015 プリオ [大阪の印刷] No.683

分の存在を主張せずに、万物の を秘めています。そして普段は自 烈な力で舟を押し流す強い意志 成長を助け、陰で人の嫌がる仕

い方へと流れて、そこにおさまり 張せず、だれもが嫌うような低 は万物を助け育てて、自己を は水のように生きることです。 意味としては「理想的な生き方 す、衆人の悪(にく)む所に居る

作り、素晴らしい人生を送れ

一善如

を何もしなくても自然に周りに は自信の無い証拠で、そんなこと 響を与えられるのが最高の人

ます」ということになります。

水は一見、主体性のない物のよ

るのではなく、水のように強い意 志を持って人のために働くからこ 自分の損得ばかり考えて生き 、周りから認められる存在にな

CONTENTS

「印刷道」メディアプロダクトメーカー編(旭紙工(株)) 印刷を支え、加工を活かす 2 【深化への挑戦】

し、格好ばかりつけているの

- 6 【大印工組レポート】 みんなで作るウェブサイトへ
- 8 「がんばってMASSE!」 おもてなしの心と屈指の生産力で印刷通販「良安」を展開。 ARで印刷物の付加価値も創造((株)アイカ)
- 10 【がんばってMASSE!】 オリジナルLINEスタンプにチャレンジ!!(岡村印刷工業(株))
- 12 【DNA(大青協ネクストアドバンス)】
- 14 [委員会レポート] 3つの事業を柱に活動を展開(教育・研修委員会)
- 15【教育·研修委員会】 大印工組 MUDグランプリ作品募集
- 16 【委員会レポート】 活動テーマやセミナーなどについて協議(経営革新・マーケティング委員会)
- 17【組織活性委員会】 プロ野球観戦の集い
- 18【CSR推進委員会からのお知らせ】 ストレスチェック制度
- 20 【支部長会レポート】 各支部の運営状況や支部の活性化、会員増強について協議
- 22 【支部活性化プロジェクト】 創造交流会「東和塾」第2回開催
- 26 [60周年記念事業] 大印工組60周年記念式典に参加して
- 28 【協議会レポート】 近畿地区印刷協議会(総会)/大阪印刷関連団体協議会(通常総会と受賞祝賀会)
- **30** [New Face がっちりPR!] **創業102年の歴史を誇る紙製品メーカー**((株)ヤマガタ)
- 31 [SEMINAR] 日印産連「マイナンバー」概要説明会
- 32 【好きこそモノの上手なれ (趣味人日記)】 歌う喜び、人との出会い
- 33 「うちのコ自慢(人間以外)」 仲よし姉妹のチワワ日記
- 34【人材人財】 ウチのイチ押し君 デザイン・制作:(有)ティーズ 校正:富士精版印刷(株) 印刷:イシイ(株)

用紙・本文表紙とも日本製紙(株)提供 [b7 トラネクスト]



チラシ、パンフレットなど、あらゆるコンテンツを多言語化し、 スマートフォンやタブレット端末に向けて、配信するクラウドサービス。 広がるインバウンド施策に、あなたのビジネスチャンスも繋がっています。

















自動翻訳で最大5言語に対応

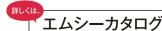
PRI•OJ8月号

カタポケにて











Japan. Endless Discovery.

多言語対応電子配信ツール

▼若干分厚いピラミッド名刺は

力

旭紙工 株式会社

メディアプロダクトメ-

ことを繰り返していました。 び、各地で購入したご当地キ 万キロから15万キロに急速に伸 した軽自動車の走行距離は3 走ったと思います。3万円で購入 おそらく日本3周分ぐらいは

大分、佐賀、福岡と回る。そんな ぱなしだった軽自動車に乗って い、無料の青空駐車場に停めつ

製本加工をご提案 印刷会社の皆様は目まぐるし

印刷を支え、加工を活かす

にしました。その結果、大変失礼 れてきました。特に前工程では くなってしまったと思います 社との差別化を図ることが難し ながら大多数の印刷会社では他 なくなった」といった話もよく耳 年後には時代遅れになって使え 「数千万円で購入した機械が いスピードの技術革新に挑戦さ 当社でもごく僅かですが印刷

ホルダーの総額はあっという間に

軽自動車代を超えました。

の印刷会社では、製本加工のプ 徴を出すための重要な要素だ ますが、製本加工の差別化も特 など様々な取り組みをされてい なメディア提案、コンテンツ利用 自社の特徴を出すのか。ワンス トップサービス、事業特化、多様

製版技術や印刷再現力により されてくるからです。もちろん、 どこにお願いするかの判断基準 社ではないでしょうか。 体で考えるとほんの一握りの会 おられます。しかし、印刷業界全 す。当社のお客様の中にも多数 ている印刷会社も存在されま 印刷品質をとことんまで追求さ てもきちんとした印刷物が納品 加味されません。どこにお願いし 刷品質は判断基準の中にあまり り、対応の早さであったり…。印 は、距離であったり、価格であった れ、他社との差別化を実現され

では、どうやって印刷会社が

物を発注することがあります。

製本専業の会社が多い地域で だきました。東京や大阪など、 加工として驚かれることも多々 機械設備が多い地域では、特殊 会社が多く、汎用性の高い製本 設備を内製化されている印刷 は当たり前の製本方法も、製本 レゼンテーションを行わせていた

のステップメ 加工を知っていただきたいと考 え、私のプレゼン内容を全10回 回数は250回を超えましたが、 る術も身につけました。プレゼン コースまで、先方のご都合によっ る頃には1時間から2時間半 りバカ日誌」をシリーズ制覇す ら見ていた「男はつらいよ」と「釣 キロを超え、ゆっくりと走りなが もっといろんな方に当社の製本 10分単位でプレゼンをまとめ 軽自動車の走行距離が20万 ルで行うメ

曜日に再び飛行機で熊本に向か

大阪で仕事をして、翌週の火

の夕方の飛行機で大阪に戻って 崎、鹿児島、熊本と回って木曜日 て宮崎県に行き、月曜日から宮 続ではなく、例えば日曜日の夕

川、南は九州鹿児島まで。連

全国を旅

しました。北は北海道

4年ほど前、軽自動車で日本

方に大阪南港からフェリ

ーに乗っ



見せて魅せる『セカンド

ろうなと思ったのを覚えていま 交換したかすら覚えてないんだ 日で5,000枚…。誰と名刺 そんな名刺の話をさせていただ 能性も格段にアップ! す。誰に渡しても名刺から会話 換をされるようですが、毎日 事柄本当に大勢の方と名刺交 刺を作り、毎月のように発注し に花が咲く。覚えてもらえる可 ていると言われていました。仕 いる有名なコメンテー 1度の注文で5,000枚の名 皆さんはどのくらい名刺を使 60人強と名刺交換して30 か?よく講演会をして 今日は

れ、取り次ぎ依頼を行っていたそ 身分を書いて門前にある箱に入 る木や竹でできた札に、姓名と 高い人に会う際に「刺」と呼ばれ 代中国の官僚社会では、身分の の時代が有力説らしいです。古 疑問に思って検索すると、三国志 つ頃から使われているのか? と

いきなり蛇足ですが、名刺はい

訪問したことを知らせていたよ が不在だった時に、この「刺」に自 元気ですか? 朱然」といった内 「名刺」が発見されています。「お より発掘された副葬品に彼の 名刺は"呉"の武将、"朱然"の墓 うです。「名前」を「刺」に書いて 分の名前を書き、戸口に刺して たことから「名刺」という名前

名刺を使われているようです。 注視するのですが、皆さん普通の を使っておられるのか気になって 取り扱われています。どんな名刺 交換が戦闘開始の儀式のように えます。某テレビ番組では、名刺 儀礼のために手渡している」と言 刺は、そのほとんどが「職業上の 現在、私達が使用している名

ス」。業界では印刷営業士や 話番号」「FAX番号」「ホ 名」「役職」「名前」「住所」「電 いる内容は「会社のロゴ」「会社 少し厚手の紙で作られ、書かれて の標準サイズは91ミリ×55ミリ。 る黄金比(1 しょうか。名刺のサイズはいわゆ 普通の名刺ってどんな名刺で AGOTさんの資格などが書 . 1.618)。日本

容が書かれているそうです。



例えばスーツは昔「背広」とい

です。

以前、国政選挙に出馬された

時のアピール名刺として効果的

名刺として、政治家の方の選挙 業の方の商品カタログを兼ねた う仕様になっています。販売・営 思わずパラパラとめくってしま 報を見やすく整理。手にすると で記載してあり、たくさんの情 と、詳細な情報が見開きサイズ 気になった項目の部分を開く 容を一目で見ることができます。 伝えたい情報、記載してある内

▼仕事内容や本人のイメージをポップアップで表現

そこで今回ご紹介するのは、

ルとし

用していました。カタログとして

は当社でも会社案内として利

の利用もご紹介したいのです

ことをご報告いたします。かつて

なみに選挙では見事当選された 発力を実感させられました。ち と思いながら、名刺が秘める爆 絶対自分で配ってないですよね」 回の発注が60万枚…。「あなた 作成していただきましたが、 国会議員の名刺をこの名刺で

▼二つ折りの名刺を開くと

2【ミニブック名刺】 文字通り、名刺サイズの小さ

で、エコも強調できます。デメリッ 報量によりページ数も変更でき が特徴で、最も多くの情報を掲 の小さなパンフレットです。複雑 な本。名刺が表紙になった糊綴じ 入れることができません(笑)。 ます。針金を使用していませんの 載できます。8P、12P、16Pと情 な仕掛けではなく読みやす -としては、名刺入れにたくさん

【ポップアップ名刺】

回をお楽しみに。 が立ち上がるように。デザインと 開くと家が建つように。歌手の 宅販売の会社であれば、名刺を 用途が考えられる名刺です。住 因の手段としても有効。幅広い QRコードなど、容易にホ 仕事をしている方に好評です。 面白さで場が和み、特に名刺で た2つ折りの名刺です。単純な カタチを組み合わせることでタ 方であれば、ギターを持った本人 しておけば、ホ 「飛び出す絵本」の仕様にな ―ジに移動できる手段も印刷 ムページへの誘

印刷会社の皆様も同じだと

会ってくれる

プレゼンをさせていただいてい

て成り立っています。 度です。55%の売上は、通常の断 す」。おっしゃるとおりです。当社 だきます。「確かに面白いが、ほ 差別化の難しい製本加工によっ 裁、折、中綴、カレンダー た加工のお仕事も頂戴していま な提案をさせていただき、変わっ も同じです。当社なりにいろいろ トに売上が計上できる商材で くても量があって毎月コンスタン ね。我々が欲しい仕事は、多少安 とんどがスポット的な内容です ると、たまにこんなお言葉をいた が、売上全体の中では5%程 -といった

も『単価表置いといて』で終わる が得意です!』『二つ折りは任せ だきます。「『当社はA4の断裁 さえいただけてないのではないで 社の製本加工をご紹介する機会 てください!』と私がお邪魔して しょうか」と逆に質問させていた していなければ、皆さんの前で当 いたような少し変わった製本を いた際には「ご紹介させていただ

> い」とお話をさせていただいてい 別化の一端としてご利用くださ そんな時、「当社の後加工のバ 様に門戸を開いていただけない。 と思われなければ、なかなかお客 かを持ってくる、,面白いやつだ。 思います。。こいつは来るたびに何 -ションを御社の印刷物の差

品を納品して当然だからです。 当社であっても他の製本会社で です。これは当然ながら我々製本 社にお願い り気にしません。どこの印刷会 基準に印刷品質の重要性はあま が印刷物をお願いする際の判断 ることは大変難しいです。良い製 会社にも同じことが言えます。 な印刷物を納品いただけるから あっても製本の品質で差別化す 製本会社にとっての差別化は、 冒頭に記載をしましたが、私 しても普通にきれ

前述のようなお言葉をいただ

をご発注いただけるかに掛かって そして、どれだけ安心してお仕事 に対していかに早く的確にお応 安定した品質の製品をどれだけ をひたすらに守り続けること。 えするか、といった,小さな約束 がどれくらい綺麗か、問い合わせ 持続してご提供できるか、荷姿

いると思います

る製本工場として邁進して行き にお世話になりながら、安心でき す。これからも、印刷会社の皆様 かす。は当社企業理念の冒頭で 標題の,印刷を支え、加工を活

ろしければ当社HPからお申 信先を募集しておりますので、よ す。またメールプレゼンは随時配 本全国どこにでもお邪魔しま ただければ、体力の続く限り日 プレゼンは4-5名集まってい

(旭紙工㈱ 代表取締役社長 橋野昌幸)

名:旭紙工株式会社

業:昭和38年/創 立:昭和58年1月(株式会社に改組

本 社:〒580-0046 大阪府松原市三宅中6丁目14番19号 TEL.072-336-5360 FAX.072-336-5365 http://www.asahishiko.co.jp

たいと思います。

■企業データ

資本金:3,000万円 従業員:約200名 代表者:代表取締役社長 橋野 昌幸

に折り込んだ名刺。順番に折り サプライズ感あふれる、蛇腹

【ピラミッド名刺】

かれていることもありますね。

印象に残る名刺を作れない

刺を開くとインデックスが並び、

サイズを小さくすることで、名

みんなで作るウェブサイトへ。

大印工組のウェブサイトをリニューアルしました。



ウェブサイ

トが新しく生まれ変わ

には各委員会の担当者が書き

んだ最新の情報が常にいちばん

という欄が設けられており、そこ

ージの新着トピックに

デザインもすっきり新しくなり

りました。もちろんトップページの

ントはその中身にあります。 したが、今回のリニューアルのポイ

ほぼリアルタイムで掲載できるよ に大印工組の概要、そして活動の うになりました。 ミナーなど具体的な活動内容が 工組の行事や各委員会主催のセ 概略のみを伝えるに留まっていた セミナー開催の告知や結果報 いサイトでは、大印

告については、これまでも本誌「プ

リニューアルに先立ち、 CMS操作説明会を開催

共済事業

新HP・トップページ

し、委員会の担当者が新しいウェ 去る6月22日、CMSを操作

ツを載せるた

けて生まれ変わる印刷業

月より、 大阪府印刷工業組合の

活用するウェブサイトへ 見るだけのウェブサイトから、 これまでのウェブサイトでは、主

大印工組60周年を機に、今年

は、「事務局からのお知らせ」とは はもちろん各委員会の担当者が、 別に、「各委員会からのお知らせ」 書き込めるようにしています。同 イベントのお知らせや報告を自ら メントシステム)を導入し、事務局 新できるCMS(コンテンツマネジ にウェブ上のコンテンツを管理・更 があります。そこで今回は、パス を余儀なくされてきたという経緯 うしても編集と印刷のタイムラグ リオ」でお伝えしてきましたが、ど

ドより入る管理画面で、簡単

に来るよう設定されています。 ② 大阪府印刷工業組合 60

新HP·広報推進特別委員会





大阪府印刷工業組行事予定カレング

印刷用語辞典

FUJIFILM モリサワ Q MOTOYA 株式会社シーズラリエイト

Books A

VII-EMHI

O KONKA MINOU באכעב ב KOMORI

実際に使ってみて、疑問点が出 すので、まずは各委員会の方々が れ、大印工組では初めての試みで 問も出されましたが、何はともあ 運営・管理に関するさまざまな質 制作担当者より管理画面から本 が映し出され、今回のシステムの 壁面いっぱいに新しいウェブサイト 委員など計18名が参加。会場の に各委員会より2名ずつの代表 員会担当の東條副理事長、ならび 理事長はじめ、広報推進特別委 めの操作説明会が、四ツ橋のコ ていただきまり イズ大阪」にて行われました。吉田 キングスペース「セイリングデ ヘアップする手順を説明 した。質疑応答では、

協力し、精一杯サポートしていき広報推進特別委員会と事務局で

みんながより使いやすいサイ 改善、改良を加え ビジネス全般において、ウェブの

にしていきたいと考えています。今ご意見をお聞きし、より良いもの ん。実際に運用しながら、皆さんの れで完成ということではありませ す。今回のリニューアルにしても、こ ていけるというメリット アップしても後から修正・改善し く拡がってきています。またウェブ 可能性と重要性は、ますます トは印刷物とは違い、いったん がありま

新しい大印工組のウェブサイ いって欲しいと願っています。ぜひ、 に何度も訪れ、とことん利用して

7 PRI-O 2015.8

おもてなしのハンと屈指の生産力で

ケティングとして

当社ではARを活用

印刷物とともに提供することが

で五感を刺激、新たな体験価値を 強化し、情報を可視化させること

フォン端末をベースとした市場は できるものです。今後、スマー

ますます伸び続け、ユーザ

ĺ の リ

、ルな生活をさらに便利に豊か

プッシュ通知

アクセス解析

はなし得なかった新しい印刷の在

ことにより、顧客との結び付きを ARコンテンツを体験してもらう

り方として紹介し、大きな反響を

新たなクロスメディアの形が求め 現実)の取り組みも進めており

のものではなく、モバイル端末で

ンに画像や動画を表示するだけ

当社のARは単にスマートフォ

られている中で旧来の広告戦略で

物に付加価値を提供するものと

一方で、広告分野において印刷

おいては閲覧したおおよその場 S機能が有効になっている端末に

して注目を集めているAR(拡張

印刷物に付加価値を!AR=拡張現実で



を展開。ARで印刷物の付加価値も創造。

株式会社アイカ 代表取締役社長 渡邊 照雄



印刷通販「良安」ホームページ(http://ryoan.net)

販「良安」を2013年6月より 発注できるWe ターネットを通じて印刷を直接 が訪問できない地域からイン 築いてきましたが、当社営業マン 託企業として印刷業界の信頼を を武器に、長年にわたり印刷の受 屈指の設備力と水なし印刷技術

代表取締役社長 渡邉 照雄 アイカグループは、「印刷会社

のための印刷会社」として、国内

対応力で高い評価おもてなしの心を持った

のこと、印刷や用紙選びなどのご 応を心掛けています。また単に受 に**「おもてなしの心」**を持った対 取れるよう親切丁寧をモット もより良いコミュニケーションが とはありませんが、そうした中で 注業務だけにとどまらず、デ・ 一直接お客様と顔を合わせるこ ルでのやりとりがほとんど 葉印刷機が2時間稼働しており、 両面8色機5台を含む7台の枚

で低コスト&スピーディーに製品 徹底した品質管理で対応できる 報誌まで、あらゆる印刷ニーズに ロットの印刷物から全国発行の情 携した32頁面付けによる鞍数減 のが当社の強みでもあります。 8鞍の製本能力を有し、印刷と連 また製本・加工設備では全10 ト・ポスター・DMなど、小

評価をいただいております。 対応力に多くのお客様から高い 相談やご提案まで幅広くサポー を行うことでオープン以降その

Dream工場安心の一貫体制

報保持のための万全のセキュリ ひとつに集約することで、機密情 へご提供できます。また全工程を かつスピーディーにお客様のもと とで高品質の印刷商品を低価格 すべての工程を一貫体制で行うこ は印刷から加工・製本・出荷まで 当社の主軸工場・Dr e a m c

ヨコ倍判水なし輪転機「AYO



Dream(ドリーム)工場

無料アプリをダウンロードして

の3つのソリューションを主軸と

印刷×クロスメディア

して付加価値をご提供します。

性を秘めています。

プッシュ通知では、アプリをダウ

したスマ

トフォンへ直

芝体験ください 実際に紙面で

アイカの専用アプリ ARAIKA をダウンロードして紙面にスマホをかざすだけ!

STEP 1

又はQRコードからダウンロード



覧されたかなどの分析を可能と

〈33発目は岡村印刷工業㈱さんです

で、どのコンテンツがどれだけ閲

アクセス解析では、どの地域

す。下記の方法でお試しください。 かざすことでご体験いただけま

し、閲覧回数や時間など、Web

接イベント情報やセ

ル情報を

配信。アプリで詳細内容が確認で

ARは実際に紙面のマ

きるようにしています。



STEP 2

アプリを起動後 おためしAR 🔰 をタップしてカメラ

STEP 3 のマークの付いた

モードにします。

写真にカメラをかざします。

お問い合わせは



9 PRI·O 2015.8

をはじめ、全10台の輪転印刷機と

【ペガサス課長の同僚達】













気を使われているか、ご苦労され

とで、お客様がどのようなことに

の開発と販促計画を経験したこ が得られました。まず、自社商品





WEBサイトリニューアルオーフ: 「character」に「シカ所長」に 「資子さま」を追加しました 東和県ペガサス球長 LMEスタンフ東2挙リリース

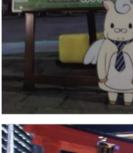
たいと考えています。また、

今後の展開について

地元イベントにも参加して、バ チャルとリアルを繋いでいきたい ツ、お菓子、カレンダー)を作り、 (人形、着ぐるみ、バッグ、Tシャ ただけるよう、いろいろなグッズ キャラクターとしても認知して NEスタンプだけでなく、ご当地 登場させ、世界観を広げていき チン所長、トラ課長、貴了様)を なキャラクター(シカ工場長、コー も考えています。さらに、いろいろ Twitterアカウントで呟くこと じてもらうため、日常のひと言を よりペガサス課長を身近に感









も貢献できました。

ことも多く、また、取り組んでも、 困難に突き当たることもありま 期待したほど順調に進まずに、 に取り組むときには、分からない のことが得られることを再認識 すが、その苦労に余りある、多く しました。これからも、怯まず弛

オリジナルLINEスタンプにチャレンジ!!

岡村印刷工業株式会社 副社長 岡村 匡倫

取り組んだ経緯 弊社は、信用第一を社是とし ·NEスタンプに

必要性を感じておりました。そ としても新しいことに取り組む められる機会が多くなり、弊社 を活用した総合的な提案が求 について、紙媒体だけではなく り、企画提案段階からお受け た、制作部門を社内に備えてお て、高品質なものづくりをモッ ているお仕事も多くございます。 た印刷業に携わっております。ま 近年、お客様から、販促戦略 -に、商業印刷物を中心とし ネットやスマ

キャラブー

-ム」が到来、東京事業

スタンプに参加

部の若手社員が中心となって、 を作成したいという話が立ち上 弊社でもオリジナルキャラクター



組み合わせることにしました。 れた空駆ける天馬「ペガサス」を 身近な存在である「新橋のサラ わいらしさ」を両立させるため 有名です。「親しみやすさ」と「か 橋はサラリーマンのメッカとして -マン」に、希望と元気にあふ

とを、第一目標にしま なのか」を知っていただくこ

自分たちの視線や経験が活かせ

また、リアリティを出すために、

う設定を付け加えてみました。 るよう、印刷業界の営業マンとい

> ペガサス課長が「どんなキャラク てみようということになりま 点から、まず、LINEのクリエ アイデアのなかで、費用対効果の まな検討をしました。いろいろな 知っていただくか、社内でさまざ イターズスタンプにチャレンジ スタンプを制作するにあたり このキャラクタ

をどのように

LINEのクリエイターズ スタンプの内容と表情は、彼の性 格や個性を伝えることのできる よう心がけました。そして INEを通してペガサス課長

るようにしました。そういった活 ただくことができました。 キャラクターとして取り上げてい 動の甲斐もあり、嬉しいことに や、壁紙を無料ダウンロードでき より興味を持っていただけるよ のことを知っていただいた方に、 う、キャラクター紹介のWEBサ LINE公式ブログにご当地 トを作り、スクリ ーンセーバ

ジャー層ではなく、印刷業界とい 共感できるようなサラリーマンに ていただけるよう、ビジネスシー の第四弾は、より日常生活で使っ 界特有の用語(入稿、下版、責了、 わ」)、第三弾では、幅広くメ よくあるシチュエーション(「勘弁 め、第二弾として、受取った方が ンでよく使う言葉(おつかれさま 再版)を題材にしました。最新版 うニッチな業界を狙って、印刷業 ください)をとりあげました。 してよ~」、「今日は直帰する さらに知名度を上げていくた

そして、己のプライドのため、空を飛べるペガサスにもかかわらず、「馬車馬」のごとく、日々、仕事に邁進している。

•

増え、対外的なイメージ戦略に いこと、面白いことに積極的なイ ージを持っていただけることが

新しい取り組みをとおして

今回の取り組みで多くのこと

でいきたいと考えております 今までとは異なる、新しいこと

した。さらに、若手の自主性に任 き、社員のスキルアップが図れま ているかということに改めて気づ

めてお会いする方から感じたこ た、採用活動や新規営業にて初 せたことも大きい収穫でした。ま 発見し、社内の一体感を引き出 せることで、隠れた技能や才能を

とですが、会社に対して、目新



合いでは、前回の講演が好評だったこともあ オフコンベンション」での講演についての話し 容についての会議となりました。特に「キック り髙本議長をはじめ各議員より様々な意見 今回の定例会は、今年度の年間行事の内

相次ぎ、日頃からの多方面への関心の高さ が伺えた会議となりました。 が発表されました。 人材育成系など各方面の有識者の推薦が 中でもアスリ ト系、マ

ケティング系

し、盛り沢山の会議は終了となりました。21大阪大会」などの進捗状況の確認も実施 ネクスト 201 そのほか「近畿ブロック協議会」「プリント 6近畿ブロック」「スペース

PRI·O 2015.8 **12**

(報告者 坂口哲哉)

商品名:近

の野茂英雄のテ

〈雄のテレフォンカード 近鉄バッファローズ時

ヤフ くべ 、長者」やってみた。 T

前回、組成した各班で後述のよ品をオークションにかけます。今回からわらしべ企画の商 公表したいと思いますのでご来月のDNAではその結果をうな商品を出品していきます。 期待ください

開催日時/7月14日(火) 午後6時3分~

◆7月定例会報告

えないといけませんよね? 福お子様はウェアを頻繁に買い換タリなサイズです。育ち盛りの 商品名:サッカー▼髙本班 校高学年または中学生にピッ 習着です。サイズ160と小学部したので、必要なくなった練 感想:息子がサッカー いろセット(サイズ・ ・練習着いろ 60 -部を退

参加人数/18

所

,大阪印刷会館



なるのか楽しみです。でも出品的なものなのでどんな評価にた。紙と印刷に関感がありました。紙と印刷に関たよりドキドキ感&ワクワクを出品。人生初出品なので思っ 書がかなりあっ

袖シャツ5着/パンツ5着/ムのウェアをまとめました。半袋的にいろんなブランド・チー うが、5 予想:バラで売ればもう少長袖ピステ1着 高値で取り引きできるので この日の円くらいか 5、000円くらいか

感想:

凄い

相場は低

商品名:ビジネス書50冊セット▼宗次班



たのでその一部まないビジネス

きました…(汗)。をました…(汗)。 商品名∶∷ 予想:5,000円くらいが希



(税抜29,000円)なのです予想:定価だと30,450円 りワクワクしています。た物がお金になるかも? 続できる金額で落札 が、わらしべ企画として、次に継 されるのか? 9 処分を考えて

モラ HP15インチェ

確保できると期待しています。予想:次に継続できる価格が

か!ドキドキしています。いが、果たしていくらになる

らで落札 なったモ ・かない 商品名:ポケット顕微鏡(×30倍)▼髙木班

予想:1.000円ぐらいで売できます。 いまなどをみることができます。 鏡。メーカー希望小売価格頼、使い続けたポケット顕微感想:営業として入社して体 ています。印刷物はもちろ184円でちょっと年季がメーカー希望小売価格使い続けたポケット顕微に、営業として入社して依

ています。れたらいいなと淡い期待を持つれたらいいなと淡い期待を持つう想:1,000円ぐらいで売

今回アンケート回答者25社

リレーエッセイ Vo.30

FUTU

かっており感謝していません。 ではつており、大変充実した活動 ではい知識・情報が自身への刺 ではいのでは、大変充実した活動 ではいのでは、大変充実した活動 ではいります。定例会・懇親会・勉強会を となっており感謝してい

RE

新

い事に挑戦する」

株東

会社アズマ

対する認識の違いを理解するのにとベトナムの法制度・文化や製品に在しておりました。滞在中は、日本という強い思いがあり1年ほど駐

いえない内容でした。精一杯でとても会社に役立ったとは

大阪の(青年)印刷 ~大青協議員をサクッと紹介します~

Q 1

こう

こうしたいという目的)が企業理念(社会に対して

Q 1

企業理念(社会に対して

という目的)が

ありますか。

ありますか。

印刷加工会社(7社)

商社・資材・機械メーカー(8社)

● いいえ(必要性を感じない)【0】● いいえ(必要性を感じる)【10】● はい【7】

● いいえ(必要性を感じる)【0】 ● いいえ(必要性を感じる)【0】 ● はい【8】

いいえ (必要性を はい 感じる)

はい【7】がありますか。

いいえ(必要性を感じる)【1】いいえ(必要性を感じる)【1】

Q2 経営目標(組織として

画

現在はヤシ油を中心に縫製品・紙現在はヤシ油を中心に縫製品・紙頭のよりは商社の立ち位置で日々いうよりは商社の立ち位置で日々いうよりは商社の立ち位置で日々いのよりは商社の立ち位置で日々いのよりは商社の立ち位置で日々いでは、日本にはヤシ油を中心に縫製品・紙

TO

ど駐在しておりました。従来の印刷私は3年前に、ベトナムに1年ほ

で、自社商品の製造をしていこう受注だけでは見通しが立たない

ことです。

社長の方針の元、商品開発、

により自分自身の視野を広げ場調査が主目的ではありますが

外にも新規の会社とお取り引きさが、従来お付きあいしていた会社以油の営業にもたずさわっております私は日々、印刷営業の傍ら食用 油の営業にもたずさわってお

THE

Q2 経営目標(組織として がありますか。

はい [5]

があります

が。

いいえ(必要性を感じない)【1】いいえ(必要性を感じる)【2】

いえ(必要性を感じる)【2】

Q3 行動指針(社会に対して

夕

● いいえ(必要性を感じない)【0】● いいえ(必要性を感じる)【11】● はい【6】

2

り印刷物のご相談をいただくケーちらが印刷会社であることがわかせていただいております。中にはこ外にも新規の会社とお取り引きさ

ア

Q 3 やらなければならない活動)行動指針(社会に対して

意欲的に取り組んでいきたいと考しかありませんでしたが、今後ともすることは不器用な私にとって不安海外に進出したり食品の営業をスもあります。

いえ(必要性を感じる)【13】

9月定例会は9月8日(火)

18

30

(06-6353-303 大印工組・平塚まで 大青協見学希望の方は

はい【4】 がありますか。 いいえ(必要性を感じない)いいえ(必要性を感じる)【13

いいえ(必要性を感じない)【0】はい【7】はい【7】

0

ます。 導いただきますようお願い 員の皆様には今後とも何か

?いただきますようお願いいたし、の皆様には今後とも何かとご指。最後ではございますが、大青協会

いいえ はい【6】 (必要性を 感じない) いいえ 必要性を はい 感じる)

いいえ(必要性を感じない)【0】いいえ(必要性を感じる)【2】

13 PRI-O 2015.8

大阪府印刷工業組合 教育•研修委員会 第6回 メディア・ユニバーサルデザインコンペティション MUDグランプリ 作品募集のご案内

以下のとおりMUD作品を募集します。皆様からのご応募お待ちしております。

大阪府内に在住あるいは、通勤・通学をしている方 ■応募資格

▼学生の部:大阪府内の主に高校・短大・大学・専門学校に通う方

▼一般の部:印刷会社・企画制作会社等特に制限はありません。

■募集期限 平成27年9月30日(水)※必着

■募集テーマ フリーテーマでも作品を募集しておりますので、テーマにとらわれずに作品を作成した いという方もご参加できます。

▼テーマA: 「大阪のここがええねん!」

みなさんの豊かな感性で全国に誇れる「大阪」の素晴らしさを、メディア・ユニバーサル デザインの手法を用いて自由に表現してください。

▼テーマB:「フリーテーマ」

MUD作品であればテーマは自由です。あなたのデザインしたい内容で、自由に表現 してください。

■出品料 ▼学生の部:無料

▼一般の部: 応募作品1点につき3,000円

(東京にて開催されます「第9回メディア・ユニバーサルデザインコンペティション」の出品料に充当) (振込先)大阪府印刷工業組合 りそな銀行 都島支店 当座預金 0801622 ※平成27年9月30日(水)までにお振込み願います。

■応募方法 作品1点・データ1点(CD-Rにai/eps/jpeg/pdf形式・アウトライン処理で保存したもの)

を出品申込書とともにお送りください。

※入選作品に選ばれた場合、ご提出いただいたデータをもとに展示パネルの制作を行います。 【応募先】〒534-0027 大阪市都島区中野町4-4-2 大阪府印刷工業組合 MUD係

■授与賞 表彰状·副當 大阪府知事賞

> 大阪市長賞 表彰状·副賞 大阪商工会議所会頭賞 表彰状·副賞 大阪府印刷工業組合賞 表彰状·副賞 審查員特別賞 表彰状·副賞

■審査結果発表 平成27年10月下旬 ※入賞者のみに入賞通知書をお送りします。

■表彰式 平成27年11月20日(金) 大阪産業創造館

■お問い合わせ先 大阪府印刷工業組合 電話:06-6353-3035 FAX:06-6352-2360

詳細につきましては、大阪府印刷工業組合ホームページをご覧ください。

INFORMATION

委員会レポート

教育·研修委員会

3つの事業を柱に活動を展開

第1回教育·研修委員会(山本順也委 員長)が6月5日(金)午後6時より大阪印 刷会館で開かれ18名が出席した。



まず、討議事項では、①委員会事業計 画・今後の日程等について作道副理事長 より資料を基に説明。「本委員会では、昨 年同様、[]経営情報の「見える化」による 収益改善の啓発セミナーの企画開催 (経営者を対象)、Ⅱ]教育研修の企画推 進(従業員を対象)、Ⅲ]メディア・ユニ バーサルデザイン(MUD)活動の推進



の3つの事業を柱に展開していく。制度 事業の実施(オフセット印刷作業技能検 定/DTP技能検定)、全印丁連ライセン スプログラム事業の推進については増 員等協力していく」との説明があり、出席 委員の承認を得た。その後、各グループ に分かれて協議を行い[見える化]グ ループについて森内副委員長より、「教 育研修|グループについて池下副委員 長より、「MUD」グループ事業計画につ いて石川副委員長よりそれぞれ報告を 行った。②3月4日開催の「見える化」セミ ナー収支報告書については、森内副委 員長より報告が行われた。

作業技能検定の経過報告、②「全印工連 アドビテクニカルセミナー夏の陣」の開 催、③(公社)日本印刷技術協会おすすめ セミナーの案内について事務局より説 明。④大印工組ホームページリニューア ルに伴う当委員会の担当者として原田 幹事と五十嵐委員が担当することになり 出席委員より承認を得た。⑤今後の委員 会スケジュールについては、第2回:9月4 日(金)、第3回:10月27日(火)、第4回:12 月4日(金)に開催。第5回委員会は後日



決定することとなった。以上で議事は終 了し、午後7時30分に閉会となった。

(報告:事務局)



今日もつくってます。 人に、地球に、うれしい紙の未来。

「読む」「書く」「包む」など、紙は毎日の暮らしに欠かせない大切な素材。そして、 自然の恵みである「木」を原料とする紙は「使ったら終わり」ではなく、再生が可能な 循環型素材です。環境に配慮した"地球にやさしい紙づくり"を基本とする日本製紙は、 時代の流れや用途に応じて「よりよい製品」へと紙を進化させています。



東京都千代田区神田駿河台4-6 御茶ノ水ソラシティ 〒101-0062 TEL.03-6665-1111



INFORMATION

委員会レポート

プロ野球観戦の集い

人気カードの投手戦に ビールが進んで…

6月12日(金)18時より京セラドームにて 開催された大印工組交流事業『プロ野球 観戦の集い』に参加させていただきまし た。今回のカードは阪神タイガースVSオ リックス・バッファローズのセ・パ交流戦でし た。人気のカードであり、球場内は超満員で 開始前から大変な盛り上がりようでした。

メッセンジャーと山崎の先発で始まり、 見事な投手戦でした。両チームともチャン スはできるのですが、両投手が踏ん張りま す。山崎は6回を投げ、オリックスは継投策 で素晴らしい投手リレーを見せてくれまし た。メッセンジャーは9回の大ピンチも乗り 切り見事0点に抑え延長戦に入りました。 このまま帰れないんじゃないかと思ったの も束の間。オリックスが0-0のまま迎えた 延長10回裏、1死一二塁の好機から安達の 安打に敵失が絡み、オリックスが延長戦を サヨナラ勝ちで決めました。5番手・岸田が 勝ち投手となり今季2勝目。敗れた阪神は、 打線が結局、散発3安打と振るいませんで した。

組織活性委員会

ビールが進んで、試合の内容はあまり

真剣に見ていなかったのですが、やっぱり ある程度打ち合いの試合の方が面白いと 思いました。実はうちの妻も一緒に観戦し ていたのですが、阪神ファンの多い中、ひ そかにオリックスの応援をしてまして、大変 喜んでおりました。今回も親子でお越しい ただいたり、家族、夫婦、会社の仲間たちな ど、多数の方にご参加いただき大変有意 義な交流事業になったと思います。

次回は今までにない新しい企画の野球 観戦も考えているようで、ぜひまたご参 加ください。皆でワイワイ盛り上がりま しょう!

(コサカシール印刷 小澤和宏)















経営革新・マーケティング委員会

セミナーなどについて協議

場 所:大阪印刷会館 4階会議室 出席者:浦久保副理事長、家田委員長 他11名(欠席者10名)

1.開会の挨拶

浦久保副理事長より先般開催された大 印工組60周年記念行事に際し、たくさんの 皆様にお越しいただいたことについて感謝 とお礼の言葉があった。続いて「当委員会2 年目にあたり、昨年度は、セミナーにもたく さんの方にご参加いただき良い評価をい ただいた。今年度も委員会の皆様といろん



浦久 保副理事長

なことに取り組み発信していきたい」との 挨拶があった。その後、家田委員長より60 周年記念誌発行にあたり、ご執筆いただい たことについてお礼の言葉があり「今年度 も昨年度に引き続き実りのある委員会にし たい」との挨拶があった。

2.報告事項

(1) 近畿地区印刷協議会総会分科会報告

6月19日(金)「太閤園」(大阪市)にて開催さ れた標記について、資料を基に浦久保副理 事長から下記のとおり概要報告があった。 ([5STEPS 5KEYS 5DOORS ソリューショ ン・プロバイダーへのステップアップガイ ド」セミナーの企画、開催支援)

冊子『5STEPS 5KEYS 5DOORS ソ リューション・プロバイダーへのステップ アップガイド」について、各工組組合員への 周知依頼が行われた。また、購入申し込み は全印工連ホームページから行え、本冊子 についての活用方法をより一層理解して いただくための組合支援セミナーを本年 度中に企画し、スタートさせる予定である 旨が報告された。

◆勝ち残り合宿ゼミの開催 ○名古屋会場で8月28日(金)~29日(土)

今年度の活動テーマや

日 時:6月24日(水) 18時~19時30分

【セミナー内容】

[5STEPS 5KEYS 5DOORS ソリュー ション・プロバイダーへのステップアップ ガイド」セミナー

日 時:8月27日(木)

18時~20時(約2時間)

場 所:太閤園

講 師:瀬田章弘氏 全印工連産業戦略 デザイン室副委員長

9月以降のセミナー予定については、下

テーマにセミナー開催を検討(※福山委員

●10月下旬~11月初旬…"印刷道塾"パ

ネルディスカッション(※プリオ「印刷道」掲

依頼が行われた。 記のとおり協議された。 (2)大阪府印刷工業組合ホームページ ●9月下旬~10月初旬……「女性活躍」を 委員会担当者操作説明会

石井委員より6月22日(月)17時よりセイ リングデイズ大阪にて開催された説明会 の報告があった。各委員会より情報発信が できるHPになっている。委員会で担当をど うするか、表現方法、どのような発信をして いくか検討していくことになった。

開催 ○参加費:35,000円/1人 ○参

加人数:定員20名 ○参加対象:経営者も

しくはそれに準じる次世代の経営者候補の

若手経営者・次世代の経営者候補(50歳以

下)経営理念の立て方・浸透のさせ方、経

営の見える化、経営計画の立て方を学ぶ

「勝ち残り合宿ゼミ」を、昨年度に続き開催

する。決算書を持参いただくことになりま

すが、他の参加者に見せる必要はありませ

んので、ご承知おきいただきたい。これま

で未参加の組合員への声掛け等、周知の

3.協議事項

(1)平成27年度委員会活動

家田委員長より今年度の活動テーマが報 告され、今年度第1回目のセミナーとして以 下のとおり決定した。セミナー当日の役割分 担については次回の委員会にて協議する。



(2)[PRI·O]"印刷道"の執筆

載の3名のパネラー)

平成27年10月号[PRI·O]"印刷道"の執 筆者について協議した結果、当委員会の溝 口委員(レスター工業㈱)に決定。12月以 降の執筆についても協議され、数社の名 前が挙がり次回の委員会にて協議するこ ととなった。

(3)今後の委員会開催日程 (次回日程)日時:7月21日(火) 18時~ 場所:大阪印刷会館 4階会議室

以上で議事は終了し、19時30分に閉会 となった。

(報告:事務局)

17 PRI·O 2015.8 PRI-O 2015.8 16

ストレスチェック制度の流れ 事業者による方針の表明 施 衛生委員会で調査審議 〇目的の周知方法 ○情報の取扱い ○実施体制(実施者等の明示) ○ストレスチェック結果の保存方法 〇実施方法 ○ストレスチェックの結果等の利用目的・利用方法 ○情報の取扱いに関する苦情処理 労働者に説明・情報提供 ○不利益な取扱いの防止 ※一定の研修を受けた 医師、保健師等※によるストレスチェック実施 看護師、精神保健福祉士 ス ○一般定期健診と同時に実施することも可能(ただし結果の取扱いの違いに注意が必要) ○産業医が実施者となることが望ましい ※以下は努力義務 ス + エッ (実施者) (実施者) 2 ストレスチェックの結果を労働者に直接通知 ストレスチェックの結果を 職場ごとに集団的分析 ※この他必要に応じて相談窓口等についても情報提供 (労働者) 団 (実施者) (実施者) 分 結果の事業者への通知に 集団的分析結果を セルフケア 同意の有無の確認 《必要に応じて相談窓口の利用 事業者に提供 🍑 同意有りの場合 〈高ストレス者〉 (実施者) (実施者) 職場環境の 事業者に結果通知 面接指導の申出の勧奨 改善のために活用 労働者から事業者へ面接指導の申出 ※申出を理由とする不利益取扱いの禁止 事業者から医師へ面接指導実施の依頼 接 必要に応じて 指 相談機関 医師による面接指導の実施 専門医への紹介 医師から意見聴取 ※時間外労働の制限、 作業の転換等について意見 必要に応じ就業上の措置の実施 ※労働者の実情を考慮し、就業場所の変更、作業の転換、 労働時間の短縮、深夜業の回数の減少等の措置を行う 全 ※面接指導結果を理由とする不利益取扱いの禁止 体の ストレスチェックと面接指導の実施状況の点検・確認と改善事項の検討 評 価

改正労働安全衛生法に基づく、 ストレスチェック制度とは?

平成26年6月25日に公布された労働安全衛生法の一部を改正する法律により、ストレスチェックと面接指導の実施等を 義務づける制度が創設されました。

今回新たに導入されるストレスチェック制度は、定期的に労働者のストレスの状況について検査を行い、本人にその結果を通知して自らのストレスの状況について気付きを促し、個人のメンタルヘルス不調のリスクを低減させるとともに、検査結果を集団ごとに集計・分析し、職場におけるストレス要因を評価し、職場環境の改善につなげることで、ストレスの要因そのものも低減させるものであり、さらにその中で、メンタルヘルス不調のリスクの高い者を早期に発見し、医師による面接指導につなげることで、労働者のメンタルヘルス不調を未然に防止する取組です。(平成27年12月1日施行)

ストレスチェック制度の概要

労働安全衛生法に基づくストレスチェック制度に関する検討会報告書(平成26年12月17日)に基づいた内容を含みます。

【ストレスチェックの実施】

- ・常時使用する労働者に対して、ストレスチェックを実施することが事業者の義務※となります。
- ※ストレスチェックとは、事業者が労働者に対して行う心理的な負担の程度を把握するための検査をいいます。
- ※従業員数50人未満の事業場では、当分の間努力義務となります。
- ・ストレスチェックの実施の頻度は、1年ごとに1回となる予定です。
- ・ストレスチェックの調査票には、「仕事のストレス要因」、「心身のストレス反応」及び「周囲のサポート」の3領域を全て含める 予定です。

どのような調査票を用いるかは事業者が自ら選択可能ですが、国では標準的な調査票として「職業性ストレス簡易調査票 (57項目)」を推奨する予定としています。

・ストレスチェックの結果は実施者から直接本人に通知し、本人の同意がない限りは事業者に提供してはいけません。

【面接指導の実施】

- ・ストレスチェックの結果の通知を受けた労働者のうち、高ストレス者として面接指導が必要と評価された労働者から申出が あったときは、医師による面接指導を行うことが事業者の義務になります。
- ・事業者は、面接指導の結果に基づき、医師の意見を勘案し、必要があると認めるときは、就業上の措置を講じる必要があります。

【集団分析の実施】

・職場の一定規模の集団(部、課など)ごとのストレス状況を分析し、その結果を踏まえて職場環境を改善することが事業者の努力義務になる予定です。

【労働者に対する不利益取扱いの防止】

- ・面接指導の申出を理由として労働者に不利益な取扱いを行うことは法律上禁止されます。
- ・このほか、ストレスチェックを受けないこと、事業者へのストレスチェックの結果の提供に同意しないこと、高ストレス者として 面接指導が必要と評価されたにもかかわらず面接指導を申し出ないことを理由とした不利益な取扱いや、面接指導の結果 を理由とした解雇、雇止め、退職勧奨、不当な配転・職位変更等も行ってはいけないとすることが想定されています。

各支部 会員

ち、「電力自由化」についてのセミ吉田理事長の開会挨拶に先立

増

強に

て協議

の運営状況や支部の活性化、

場日

所:大阪印刷会館 4階会議室 時:平成27年6月17日(水)17時~19時

出席者:三役·常務理事·支部長·事務局 23名(欠席者6名)

【北】8月にはビア

電力自由化の動向と 新電力のご紹介

調整統括主査横山智一氏ネルギー政策課・企画推進 講師/大阪府環境農林水産部・エ 電力の自由化に向けて、大阪府 政策課・企画推進グループ

課では、電力自由化等に関する情環境農林水産部・エネルギー政策 力自由化を 議会」を設立、事務局として活動し 新電力13社と「大阪電力選べる協 報発信、普及啓発を目的に大阪市・ いる旨の説明があった。その後、電 る動き(電力自



・コス 送電分離)について説明。さらに「化の経緯・自由化部門での競争・発 もっと知ろう,新電力・の事」とい ーマで以下の内容について解説さ ト削減が可能な例 ·安定供

施設 ・切り替え費用 り替え費用 ・切り替え・新電力が得意とする

減になると試算されている。 によって10%以上の電気料金の削る。事業所ごとによるが、切り替え からでも切り替えが可能となって 事業所となっており ・既に自由化の対象は、 して実際に入 、小規模事業所は、50KW以上 、札を行っ

協議会メンバーの智疑を行い、セミの後、従来の電力会社と新電力との混在使用ほか、新電力導入のポイントについての質疑を行った。そ た大阪府・大阪市の施設の事例と



の6-6210-9259) 産部・エネルギー政策課内 TEL産部・エネルギー政策課内 TEL

2.報告事項

できた。 と挨拶があった。その後、岡本副理事業を推進していきたい」とのお礼 があり、無事開催、盛況の記念式典には多数の組合 事長が議長となり議事進行 工組のビジョン実現に向けて様々な

両▲26人)の報告があった。並びに就業者数(10,1 て各支部より現状および 0,103人/

等の計画が報告された



吉田理事長

があり、無事開催、盛況の内に終了記念式典には多数の組合員の参加冒頭、吉田理事長より、「60周年 今後は未来に向けた大印

①各支部の現状並びに運営状況

合員数(532社/期末比▲2社) 事務局より組合の現状 して組

をお送り クルー ら廃業により1 る。各支部長にも案内・招待状 ーティを9 るのでぜひ参加い

部メンバーのホーチミン工場視察や会が90周年を迎えるにあたり、支同セミナーを開催する。さらに北親る。(北親)7月には福島支部と合 リーハイキングを行う。南睦支部と月にビア・パーティ、10月にはファミいきたい。〔西和〕本年度の行事は7 を決めて秋には全員参加で決めて西和支部との件は、具体的に総則 共済の説明をすると踏みとどまら 1社退会の申し出があったが、設備年は第2回東和塾を6月に行う。 [東和]行事は例年どおりだが、今親会と第2回のセミナーを行う。 に4泊5日で行う。7月は恒例のビ査等を目的にベトナム旅行を7月本の水遣時間の調べトナム人技術者の派遣時間の調 島)5月に総会旅行を実施、27名の 会において役員が若返った 会も防ぐことがで れた。やはり、適確に対処す 体制認定制度」には4社が参加す CSR推進委員会で展開して 参加があった。7月には北親支部と PPS[日本印刷個人情報保護 。〔東〕特にないが、残念なが ・ジングと勉強会を行う。 ティを行う。秋には秋季懇 を開催する。8月 社退会された。【福 できる。[東栄]総に対処すれば退 月には神戸港内 いる

支部では、ビア・パー を進めていきたい。総会には新しく 候補が出てきている。体験して、メト参加してみたいという新入会員 えたほど毎年良いものが出る。今年 入会した3社も参加した。 いる。名前もグルメパ トを感じて貰ったうえで、入会 0名の参加を予定している。 ティに力を入 -ティに変 特に当

ジを。

・支部の中で60周年に対して意識

、温度差が

たあった。

がかぶっていた。

と受付支援

受付がバタバタした。 講演会は良かった。

◆その他意見

・全体が長かった

具体的な次世代につなぐメッセ

催しには支部の8割から9割の参ゴルフコンペも予定している。支部の

支部の順位と報奨金の説明が行わ25社の純増が図れたとの報告と各増があり、退会を差し引きすると増があり、退会を差し引きすると

定して

名の参加を予定している。年内には

陸気仙沼コ

を設けて

(東大阪)6周年記念式典で南三 加を目標として運営していきたい 催、43名が参加した。6月には工場5月に総会をリーガロイヤルで開

の件は柔軟に対応して

いる。(天親)

ペ、10月は工場見学を兼ねた勉強

見学を開催、36名が参加の予定。

②支部を活性化するため

事務局より組合員

増強キャ

ンについて、期間中(平成26年

ティを開催

いただきたい。 R I・Oの「New Face がっちり R!」のコ していきたいとの考えが示され-ンで入会した新入組合員を紹

同じ支部のテーブルが良かったとは良かったとの声と、年配者からは

人からは干支ごとのテ

に繋がるとの考えを示された。ということはそのまま脱退防止策

その他、会員増強並びに脱退防

れた。また、支部の行事に参加す

交流会を開催する

流会を開催する。当日は、東北最月には南三陸町での当支部との

てていただきたい」との要請が出さ各支部が責任をもってスクスクと育

増強と脱退防止策につ

ーンで新しく入った会員は

くらいは新入会員を入れたい。

く声掛けれ

したのに十分な懇親がは

ーがバラバラのテ

かれなかった。

・祝賀会の主旨は判るが、支部メン

・干支ごとのテ

ブルは色々な人と

交流ができて良かった。

入組合員の活動活性化と本年度のれた。続いて、岡本副理事長から新

招待した2社からも感謝された。 販売を通して、復興支援もできた。 きありがとうございました。書籍の

大の機材展の見学と工場の見学も

。8月にはビア・パ

③支部の合併について

旨の報告がなされた。
理事長より、堺支部が泉州支部

今年は退会がないように頑張っていンペーンで支部として8社増えた。 支部の現状として組合員増強キャ の切り替えが始まっている。【南親】

。支部の予定としては、7

かく参加していただくということ加者が徐々に増えてきている。とに掛けをしていく。ゴルフコンペも参くの方を呼びたい。役員中心に声

月にはゴルフコン

電力自由化については、支部で説明 にはゴルフコンペを開催する。〔団地〕

、見積もりも終わり、契約

認した。止について各支部の意見・考えを確

[南親]7月のビア

4その他

• 60周年事業総括

ペーンで新しく入会した5社の内会旅行を実施した。今回のキャン

を重点に置きたい。[福島]5

を作るために人間関係を築ける大部の方針である、優しく、強い組織人ひとりに声を掛けた。これは、支4社が参加された。皆で新入会員一 い」とのメッセージが出された。まってくるような組織にしていきた組合の魅力を出しながら、人が集ある。肝心なのはこれからであり、あるがいてスタートを切ったばかりで向かってスタートを切ったばかりで セージにもあるように次の10年に述べられた。「60周年事業のメッに支部長からの支援に対し謝辞をが無事開催されたことの報告と共

もらえた。本部の行事と支部の会もらえた。本部の行事と支部の会がいたとの声が

作道副理事長より、 60周年事業

3.その他

・理事長から、 事業(10月16日)に対しての支援とト内容の確認と全印工連の周年ての依頼があった。また、アンケー 割(足を運んで理解を促す)につい 参加を要請した ・狙いへの理解と支部長の役長から、改めて60周年のコン

以上で第 回支部長会が終了した。

場所:大阪印刷会館 4階会議室日時:平成27年9月9日(水)15時

(報告)

21 PRI-O 2015.8

それを施したように見せ、安く仕 ンプ・箔押し)を実際施さなくても かる特殊な加工(例えばホットスタ る仕様になってしまうが、費用のか られるためどうしてもお金がかか

する会社や、正しい倫理観を持ったした商品の機能以外の価値を提案とで生まれる家族との時間を例と

個人的には、圧力釜を使用するこ 見が交換されたように思われた た。前回出席者も多く、活発に意 テーマのもと、話し合いが行わ 社はどのような会社か?」とい

第2回開催

役の木原常務理事が簡単な説明21名の参加で開催した。司会進行造交流会「東和塾」を14社、合計 を示した挨拶があった。その後、前 の活性化についての強い意気込み』 を行った後、中原支部長より『支部 ・リングデイズ大阪にて第2回 創 東和支部では6月27日(土)にセ

【創造交流会「東和塾」とは】

②同業他社の強みを知り、そこ 自社への理解を深める。 理し、自ら外に発信することで、 ①自社の強みを知り、それを整

役立てる。 一助となることを趣意として、東 員企業の人材育成と営業活動の 高める。という3点を中心に組合 での自社の提案力・アピー 共有することで、より幅広い ③他社との繋がりを深め から学んだものを自らの仕事に 、情報を ルカをい分野

●第2回「東和塾」アピール企業

表された。 記内容の強みや取り組みなどが発 レゼン順)。それぞれの企業より下 社、和合印刷株式会社の3社(プ 第2回のアピール企業は、レス 工業株式会社、ウエノ株式会

レスター

回同様、3社のアピール企業による

レゼンが行われた。

書のプ ロ。携帯、スマホからいつでも確認が ビス「明細レス太くん」(給与明細 る会社。WEB給与明細照会サ 出力・仕分作業がゼ ムを扱ってい



主にビジネスフォ -工業株式会社

レスター工業株式会社のプレゼン

②ウエノ株式会社

主力の商品となる「グレーズスイ 浄に関連する溶剤が主で、今日は している会社。インキローラーの洗している印刷周辺薬品の販売等を上野化学工業株式会社で製造 ー」の紹介があった。

か100点満点のものは難しいと定性を高めることができる。なかな ころがあるが、お客様の作業性が 長持ちさせることと印刷品質の安 間くわえることによってロ 印刷機のメンテナンスにひと手 ゥ

和支部において20

5年2月

より試みられている交流会。

野にも参入。 ば自らの手でということでその分 スにも力を入れて 等、紙媒体ではないクラウドサ 誰がいつ見たかどうかが分かる) もしたが、他業種に獲られるのなら 票レスにして大丈夫か? と言われ ルアドレスに連絡事項を一斉送信。 可能)や連絡網メ 「とどクン!」(携帯・パソコンのメ いる。伝票屋が伝

から夢りようででいまない。お客様のものも色々と考えており、お客様、しこれをしたることで紙媒体以外 供させていただきます 支部会員であれば特別価格でご提 があればお声掛けくださいとのこ うかは別としてダメもとでこんな から夢のような相談をされること と。また、従来の ものを考えられないか、というもの もあるかと思うが、形にできるかど DMの案件も東和 とのこと。

リングシステム

新しいものに積極的に取り組ん

ウエノ株式会社のプレゼン

るような商品開発に今後も努力し 適応し、ト 悪くならないよう、そして環境にも タルコストが削減でき

③和合印刷株式会社

ていきたいとのこと。

ものを作っていきたいとのこと。に最大限喜んでいただけるような 分野におけるパッケー うのを最大限引き立てるのがパッ を手掛けており、商品の魅力とい オフセットUV印刷を主体とし、 主に化粧品・医薬品・健康食品 ジの役割なので、クライアン -ジ・資材全般

うのが長所。 納期に対応できるように協力会社 できるのが強み。急いですぐにやる も含めてしっかり準備ができると というよりは、無理のないように短 特殊紙への対応、短納期への対応が



·提案力

化粧品というのは高級感を求め

ルドカフェの開催 後はワ

・フ

が行われた。 が開催され、参加者全員での対話 レゼン終了 ルドカフェ

く、売れない商品は短期間で少な

化粧品は入れ換わりが大変激し

・多品種、小ロットへの対応

ルドカフェとは】

小ロッ

生産には必須となる。数の

段取り良く時間効率化することが 要があり生産効率が落ちるため、 そうなると機械の調整をし直す必 い数で目まぐるしく変わっていく

多い仕事で長時間機械を回す

ځ

ていくということがスタイルとなっ うよりは、小ロットで件数を増や

いる。

散することが目的で少人数の 何かを決めるということではな う考えに基づく話し合いの手法。 換や新たな発想を生み出す を通して活き活きとした意見交 雰囲気で、オープンで自由な会話 固定しその他のメンバ 20分間×3ラウンド繰り返す。 マに沿って対話するということを ラウンドごとにリ カフェのようなリラックスし . 自由な発想でアイデアを発 ブルに分かれテ -を決め、与えられたテ ーブルごとに ーをシャッ

和合印刷株式会社 化粧品パッケージ



(株式会社ア



社で裾野を立

を感じた。 デアが生まれ 見を聞くことによって、 を覚えた。また、ほかの方たちの意 の社員やその家族から必要とされ 会社、まずは社会の一員である自社 る会社といった意見に非常に共感 ることに面白さ 、新たなアイ

参加メ るので、各 も懸念され されること 者が多く 経営に近い 立場の出席 比較的、 -が固定 ン 懇親会でも、活発にアイデア交換がなされて

性化につながることを期待した ど)、他支部からのゲスト参加をお び支部、ひいては各社のさらなる活 もらったり(入社5年以内限定会な したりすることで、この会およ ┗印刷所 北林恒彦)

〈次回「第3回」開催予告〉 次回はメディア・ユニバ

●参加者の意見・感想

今回は「社会に必要とされる

う

も受付いたしますので、ご興味の きたいとの内容で開催を予定して 発表していただき、我々の仕事にど います。他支部からの希望者の参加 う繋げていくかなどを皆で考えてい 事への活用事例や取り組みなどを 実践している企業3社に、実際の仕 イン(MUD)を活かしたビジネスを -サルデザ

PRI·O 2015.8 **22** 23 PRI-O 2015.8

平成27年度 総会

平成27年度東大阪支部総会は6月6日 (土)7円(円)、総会旅行として北陸・富山方面 へ25名(23社)参加で行われた。朝7時40分 に大阪駅集合、サンダーバードに乗り込み 11時過ぎに金沢駅着、バスに乗り雨晴海岸 へと。富山湾越しに3000m級の立山連峰が 望める義経伝説の残る風光明媚な海岸で あるが、残念ながら今回は絶景を拝めな かった。昼食は雨晴温泉ホテル「磯はなび」 にて。壮大なパノラマが広がるレストランで 豪華な昼食。能登名物高級魚のどくろの姿 造りと特別に保冷していた新鮮なホタルい か、地元名産氷見うどん等をいただき、露天 風呂まで入り大満足できた。その後、バスに 乗り日本三大大仏のひとつ「高岡大仏」(車

窓)へと。次に「瑞龍寺」へ、ガイドさんの説明 があり山門・仏殿・法堂の国宝を見物。宿泊 先の宇奈月温泉「延楽」へ向かい5時頃到 着、早速、一部総会を開催。永谷支部長の挨 拶のあと、祝電を披露。友好支部の宮城県 印刷工業組合本吉・気仙沼支部の千葉支部 長様はじめ多数の祝電をいただいた。議案 の平成26年度行事報告ならびに会計報告、 監査報告が行われ無事に承認。続いて平成 27年度行事予算案、行事予定などが承認さ れ新役員発表。新会員2社、関西化工㈱さん と㈱エム・テイさんの企業紹介が行われ閉 会に。二部懇親会が中村副支部長挨拶・乾 杯で始まりご当地の食材を使った豪華な食 事で会員同士の親交を深め、石川理事の挨 東大阪支部

翌日、8時30分ホテル出発、宇奈月駅から 黒部峡谷鉄道乗車。日本一深いV字峡谷を 小さなトロッコ電車が縫うように走る黒部峡 谷の大自然を気温12度の寒さの中、肌で感 じるスリリングな旅であった。途中、鐘釣駅 で降り黒部万年雪見物、河原露天風呂など を周り、再び宇奈月駅に帰路へと。バスに乗 り魚津での昼食後、魚津埋没林博物館見 学。海岸では今回蜃気楼が現れることなく 映像で楽しみ、海の駅でお土産の買い物。 富山駅から金沢駅まで今話題の「北陸新幹 線つるぎ」に乗車し、金沢駅でサンダーバー ドに乗り換え大阪へと楽しい旅も終わり無 事解散となった。 (東大阪支部 石川泰雄)

拶の中締めで終了した。







永谷支部長挨拶



KONICA MINOLTA





トロッコ電車にて

フルカラーデジタル印刷システム

C1070/C1070P

bizhub press /



北陸新幹線つるぎ

Giving Shape to Ideas

デジタル印刷を最大化する、 マルチロールプレス

- 短納期を実現する毎分71枚出力(A433) 安定性に優れた高画質出力
- 付加価値を高めるインラインフィニッシング 受注領域を広げる用紙対応力

コニカミノルタ ビジネスソリューションス 株式会社 PPG営業統括部 関西営業部

〒550-0005 大阪市西区西本町2-3-10 西本町インテスビル TEL.06-6110-0615 http://konicaminolta.jp/pr/odp

総会と懇親旅行

摂陽支部では5月9日(土)・10日(日)に 総会と親睦会を兼ね、「おいでませ山口へ! 花燃ゆの舞台・萩観光と角島大橋見学」に 旅立った。経費節減のために朝7時41分発 の各駅停車のこだま号で、のらりくらりと 約3時間ほどの旅行のスタートとなった。 残念ながら出席者は少なかったが、車中で の時間がたっぷりとあったおかげで、久し ぶりに会った人達との歓談や情報交換が 充分にでき、楽しい時間を過ごした。あっと 言う間に???新山口駅に到着。駅近くの「い ち膳」で昼食。地域の人気店らしく期待どお りのおいしい海鮮料理が振る舞われた。そ して川口県で有名な日本酒「獺祭」を飲め たことにとても感激した。日本酒の味がさ ほど解らない私にも本当においしいと思う お酒で、不況の日本酒業界にあってもプレ ミアがつくほど売れている理由が理解でき た。さすがに旭酒造の自信作だ。印刷業界

も不況不況と言うが、やり方次第かもしれ ないと思った。それから幸運にもバス会社 の都合で中型バスの予定が大型の豪華バ スに変更になり、ゆったりとしたバス旅行が 始まった。車中において決算報告や行事予 定などの総会を行い、大河ドラマの舞台と なった萩市内の古い街並みや松下村塾等 の見学地に到着。そこから宿泊地の長門湯 本温泉「大谷山荘」に。のんびりと温泉を堪 能し、おいしい料理を楽しみながらの宴会と なった。その後、館内施設の天体ドームで 金星の鑑賞となり充実した一夜となった。

翌日はコバルトブルーの海を堪能できる 角島大橋、角島灯台の観光。平家と源氏の 壇ノ浦の戦いで、幼くして入水した安徳天皇 を祀る赤間神社を参拝した。その後、隣の下 関春帆楼本店にて自慢のフグ料理の昼食 となった。そこから徒歩にて唐戸市場を見 学。新下関駅からこだまにて帰路に就いた。

大河ドラマの舞台となった萩

摂陽支部

欠席者の多い総会を兼ねた懇親旅行で あったが、次回は沢山の摂陽支部の会員様 が参加されることを期待したい。

(摂陽支部 正本和也)



角島大橋(山口県HPより)









印刷感材営業部 東京都墨田区両国二丁目10番14号 両国シティコア **25**03(5600)1475

三菱製紙株式会社代理店



印刷感材堂業部

東京都墨田区両国二丁目 10番 14号 両国シティコア **23**03(5660)1570

大阪市中央区久太郎町 1-3-9 三菱製紙販売ビル 2 階 ☎06(6264)8832

25 PRI-O 2015.8 PRI-O 2015.8 24

から大印工組の周年記念式典・祝賀会ご招待へのお礼が届きました。東大阪支部と「友好支部」を結んでいる宮城県印刷工業組合本吉・気仙沼支部

業に邁進した

60周年記念祝賀会

で、夢が持て現実へと向かう印刷

大阪府印刷工業組合の周年に参

■宮城県印刷工業組合 本吉·気仙沼支部 支部長 千葉 伸孝

の歴史の流れに感銘を受け、盛大 は、被災した印刷会社としては夢 な祝賀の場に同席できま 吉田理事長の挨拶に、大阪印刷界 22日の素晴らしい式典の内容と に心より感謝申し上げます。5月 南三陸町の被災した2社への招待 宮城県本吉・気仙沼支部として、 節目の祝いの席に、東大阪支部様 との「友好支部」の締結にあたり、 大阪府印刷工業組合の周年の 日でした。 したこと

れた組合員の名前を字幕で表示 式典の始めに10年間に逝去さ



じました

年の歩みの表現を拝見し、こう 工業組合にも取り入れたいと感 た記念式典の形を、宮城県印刷 に、大阪府印工組と組合会員が し、会員の名前を読み上げる姿 一つになった大阪府印工組の60周

みの一端に、第2次オイルショック中で、「大阪府印工組の激動の歩 各社で『共存共栄』をめざし、デジ 時に、『人材の教育実習』を始め 寄り添い、物づくりに励んだこと 展を遂げ、人に寄り添い、情報に タルやWebの活用で、新たな発 た。続くデジタル化の進行により その後の吉田理事長の 挨拶の



道』」との言葉が今も脳裏から離 て、『情報発信に寄り添う仕事、五 感と心に感動する活動が印刷 れないでいます 印刷業に求められる精神とし

気仙沼支部への、被災地に寄り添 部での我々宮城県印工組の本吉・ 部と永谷支部長をカメラで追い した。感謝状授与では、東大阪支 6周年記念表彰では、東大阪支

組の理事会で発表しました 活動の一部を、6月の宮城県印工 学ぶべき姿を知りました。こう 常々の活動が実を結んだものと、 員の減少がある中で、41社から られました。全国的な各県の組合 ンペーン」で優秀支部表彰も受け た大阪府印工組と東大阪支部の 繋がり、共存共栄の精神の元に、 連業者との交流があっての増強に 阪支部内の多くの印刷業者や関 社が減り新たに6社が 大阪府印工組の「組合員増強キャ 献に対しての表彰でした。そして、 う活動があり、復興支援や社会貢 入会。東大 ま

との「友好支部締結」の力本吉・気仙沼支部(宮城県)

本吉・気仙沼支部が「友好支部」記念式典に、我が「南三陸町」の 大阪府印刷工業組合の周年の

として東大阪支部様のご招待を

大阪·道頓堀

東大阪支部(大阪府)と

記念式典に集まった同業者様と 三陸町の印刷業者は街づくり 来賓の皆々様にお伝えすることが 復興のために頑張っています」と、 お祝いの恩返しと、「気仙沼市・南 泊2日で参加をし、支援の 0

東大阪支部からの招待友好支部として 南三陸町産ワカメが大好評

地産品購入」など、多くのご支援

これまでの「観光支援」と「被災

できました。

の一部を義援金として持ち帰って

京都•二条城

復興に貢献・尽力・

している方に、そ

され今も仮設で暮らす方々、震災 ご協力をいただいた応援は、被災

気持ちにさせていただきま

2日目は大阪・京都の素晴ら

じ、また、明日から頑張ろうという と、応援の温かい手の温もりを感 の同業の皆様からの温かいご支援 手渡すことができました。大阪府

およそ450名が集まりました。 は組合員・来賓・関連企業など 念式典・祝賀会が、ホテルニュ 「友好支部締結」をしていただ 大阪府印刷工業組合の周年記 タニ大阪で開催され、会場に

焼香を欠かさず続けてください ある遠藤未希さんの生家への献花 る防災庁舎や、殉職職員の象徴で イデア 部長さんのご支援の熱意には、ア に配ってくださいました。永谷支 売の品々を、景品として支部会員 買い物を、5回以上の来町のたび 支援に留まらず、被災地の宿泊や 本大震災で被災した地元同業者 部は6社加盟の る組織で、宮城県本吉・気仙沼支 いた東大阪支部は、46社が加盟す イベントでは、南三陸町の商店販 にご支援いただき、東大阪支部の して、町の「震災遺構」とな も含め頭の下がる思いで 小さい支部。東日 ま

町のテー

- ブルに、元理事長の岩田

のご支援と応援に感謝をここで申 田忠次理事長様の心遣いと、多く

し上げたい。さらに、私たち南三陸

会員の皆様ありがとうございま 石川さんご夫妻と、東大阪支部の 谷支部長さん、そして、中村さん・ をお伝えしたい。東大阪支部の永 気の養いと癒しを貰ってきたこと い観光地を見学させてもらい、英

。また、大阪府印刷工業組合吉

大阪支部で購入 として「南三陸町産ワカメ 後の作品を販売。それに添える品 くとともに参加した2社の被災 を設置していただき、募金箱を置 賀会の会場入口に、特設テ また、今回は0周年の式典・祝 ()を東

> そんな至れり尽くせりの1泊2 嬉しいお言葉もいただきま カメは柔くておいしいですね」と、

ださいました。「南三陸産のワ

日の旅でした。

援に重ねて感謝・感謝の2日間で 部長さんと会員の皆さんのご支 組合東大阪支部、そして、永谷支 とができました。大阪府印刷工業 三陸町」を大阪の皆様に伝えるこ ださいました。少しは被災地「南 ます」と、会の途中で紹介してく ます。皆さんのご支援をお願いし が「南三陸町の方々が来られて 参加者を前に、大阪の有名司会者



京都•清水寺

てくださいました

祝賀会ではおよそ

45

名の

長の今野氏や、江馬氏との話もし いました。宮城県印工組の前理事 ください」と言葉を掛けてくださ 克彦様も来てくださり、「頑張って



会場入口の特設テーブル

PRI-O 2015.8 26 27 PRI-O 2015.8

協議会レポート

大阪印刷関連団体協議会

平成27年度通常総会と 受賞祝賀会を開催

大阪印刷関連団体協議会(吉田忠次会 長)は6月26日(金)午後4時30分から都島 区の太閤園で「平成27年度通常総会」と 「受賞祝賀会」を開催し47名が参加した。

【通常総会】

最初に吉田会長が開会の挨拶を行い、 そのまま議長となり議案審議に移った。事 務局が大阪印刷関連団体協議会の第1号 議案(平成26年度事業報告書および決算 報告並びに剰余金処分案承認の件)、同第 2号議案(平成27年度事業計画案および収 支予算案並びに経費の賦課徴収方法承認 の件)、同第3号議案(平成27年度役員改選 の件)、高野山印刷産業人納骨塔奉讃会の 第4号議案(平成26年度決算報告並びに剰 余金処分案承認の件)、同第5号議案(平成 27年度収支予算案承認の件)を説明し、異 議なく承認された。

【受賞祝賀会】

午後5時15分からは受賞祝賀会に移り、

協議会レポート

今春、大阪府産業功労者として知事表彰を 受けた白石博一氏(白石封筒工業㈱代表 取締役社長/大阪府印刷工業組合理事相 談役)、三崎屋義人氏(㈱ライトマーク社代 表取締役会長/西日本スクリーン・デジタ ル印刷協同組合副理事長)の2氏が大きな 拍手の中を入場。吉田会長の挨拶の後、受 賞者として紹介され、吉田会長から記念品 を添えて顕彰状が贈られた。記念撮影の 後、来賓として大阪府商工労働部中小企業 支援室の石木室長と大阪府中小企業団体 中央会の横田事務局長が祝辞を述べられ た。受賞者を代表して大阪府産業功労者

知事表彰を受賞された三崎屋義人氏が挨 拶を行った。引き続き、技能コンクール大 会賞状授与が行われた。



技能コンクール大会受賞者

その後、加貫順三副会長(近畿印刷産業 機材協同組合理事長)が乾杯の音頭をとっ て祝賀会が開宴。和やかな雰囲気のもとで 大阪府産業功労者受賞の2氏の栄誉と技 能コンクール大会にて受賞された8氏を祝 い懇親を深めた後、午後7時30分に山田 義弘理事長(近畿グラフィックコミュニケー ションズ工業組合理事長)が中締めの挨拶 を行ってお開きとなった。

(報告:事務局)





総会風景







URI http://www.kousoku-offset.co.ip

近畿地区印刷協議会総会

課題解決型ビジネスモデル構築に 向けた5つのステップの解説 および共創ネットワーク通信を案内

近畿地区印刷協議会(水落充会長)は6 月19日(金)午後1時から平成27年度総会 を開催し、近畿7府県の印刷工業組合役員 ら約60名が会場の大阪市都島区「太閤園」 に集結、業界に関する課題や問題について 協議・情報交換を行った。

大印工組佐々木光夫専務理事の司会で 開会し、大印工組吉田忠次理事長、近畿地 区印刷協議会水落会長から挨拶があった。 次いで慣例により開催工組である吉田理 事長を議長に選出し、第1号議案~第3号

議案について協議を行った結果、出席者全 員異議なく承認された。なお、平成27年度 の例会は京都工組、平成28年度の総会は 奈良工組と決定した。

議事終了後、全印工連挨拶として島村博 之会長から挨拶があった。引き続き、全印工 連事業推進等について、全印工連の生井義 三専務理事が、①全印工連平成27年度事 業計画②全印工連創立60周年記念行事 の開催③GP認定制度および環境推進工 場登録制度の普及・推進④制度教育事業 アンケートの結果⑤技能検定製版職種 DTP検定の実施協力⑥CSR認定事業の第 10期募集⑦日本印刷個人情報保護体制 認定制度(JPPS)®全印工連特別ライセン スプログラム事業(随時募集)のクラウド

バックアップサービスのキャンペーンにつ いて報告。引き続き、課題解決型ビジネス モデル構築に向けた5つのステップの解説 および共創ネットワーク通信の案内につい て全印工連経営革新・マーケティング委員 会委員の伊藤壽彦氏より説明が行われた。

午後3時20分からは理事長会と、①経営 革新・マーケティング②環境・労務③組織・ 共済4教育・研修5官公需対策の5分科会 に分かれて熱心な討議が行われ、午後4時 50分から、理事長会と5分科会の報告を 行った後、懇親会に移り和やかな雰囲気の もとで情報交換し、懇親を深め、午後7時20 分頃、次回開催工組の京都工組瀧本正明 理事長が中締めの挨拶を行い、全日程を 終了し散会となった。











株式会社 MAUK 月印紙製品 http://www.le-vamagata.com



変わらぬ品質。深まる信頼。

◆おかげさまで100周年を迎えました◆

- 大阪市中央区内本町1丁目1番1号
- ■支店/札幌・新潟・仙台・長野・東京・静岡 名古屋・京都・大阪・大阪南・神戸 岡山・広島・徳島・福岡
- E-mail:octmoon@le-vamagata.com ■工場/富田林・越谷 ■配送センター/大阪平野

「顧客第一主義」を実践。



大同印刷株式会社

本社工場 大阪市鶴見区鶴見4-6-4 Tel 06-6934-2121 東京支店 東京都台東区上野3-13-9 Tel 03-3832-5702 東大阪工場 東大阪市稲田新町2-12-17 Tel 06-6743-2020

29 PRI-O 2015.8 PRI-O 2015.8 28

日印産連「マイナンバー」概要説明会に140名

事業所での準備事項など説明

10月から「通知カード」送付、来年1月から利用開始へ

を問わず、すべての事業等にうっを問わず、すべての事業等にういの野・税分野・災害対策分野に適ってイナンバー制度は、社会保障 て、全従業員・家族の個人番号をて、全従業員・家族の個人番号をでいる。 う経理・

の東京開催に続

平成25年5月、衆参両院において「行政手続きにおける特定のいて「行政手続きにおける特定の間人を識別する法律(番号法)」が可決、成立した。「マイナンバー制度」は、この法律に基づく社会保度」は、この法律に基づく社会保度」は、この法律に基づく社会保度」は、この法律に基づく社会保度」は、この法律に基づく社会保度」が、平成28年1月から利用開始され、平成28年1月から利用開始 になる。 担当室参事官補佐の勝見光夫じめに内閣官房社会保障改革備のために開催されたもので、は今回の説明会は、その対応準 いての説明を行った。 と個人番号関係事務の 民間事業者への周知広報」につ

制度の概要

・ た上で、制度開始に向けて、「各事業所において、まずは対象業事業所において、まずは対象業の整理など対処方針を検討し、 番号利用開始までのスケジュールの整理など対処方針を検討し、 組織として決定して欲しい」と述べ、各事業所での準備事項や対応に言及した。 た上で、制度開始に向けて、「各 の実現」「行政の効率化」「国民 の実現」「行政の効率化」「国民 の実現」「行政の効率化」「国民 の実現」「行政の効率化」「国民 をの開始には「公平・公正な社会 度の開始には「公平・公正な社会

周知す

【従業員への確認事項】

従業員に通知が届 かなど、

時期や何

イナンバー)一の既要をヲゕ・・11日、「社会保障・税番号制度(マ連合会(稲木歳明会長)は6月連合会(稲木成明会長)は6月のである。

-の 導

へに際し、

要がある。従業員の少ない事業取得し、適切に管理・保管する必ため、従業員からマイナンバーを ため、従業員からマイナンバーを業者は社会保障や税の手続きの 【担当者の明確化と番号の取得】 所では、次のリストが参考になる

書いてある書類を破棄す必要なくなったら、マイナ は、鍵がかかる棚や引き出しに保▽マイナンバーが記載された書類 する際は利用目的を伝える▽▽ や契約終了 の確認と身元の確認が必要 る際は、番号が間違って に接続されている場合は、セキュリ官する▽バンミュュ 号が間違っていないかを従業員から取得す (ーを従業員から取得)(一を扱う人を決める の管理・保管】

SCREEN

ガイドライン(事業者編)の概要情報の適正な取り扱いに関する情報の適正な取り扱いに関する情の江口直樹氏より、特定個人情報保護委員会事務局総務課課長補護委員会事務局総務課課長補

都インキ株式会社 www.miyakoink.co.jp 〒538-0044 大阪市鶴見区放出東 1-7-13 TEL 06-6961-0101 FAX 06-6961-0303 〒135-0048 東京都江東区門前仲町 1-2-4 TEL 03-3641-5501 FAX 03-3641-5966

最強の営業 × 最強の現場 × 最強の人材をつくる。 株式会社 メデイアテクノロジー ジャパン 大阪支店/06(6268)6600 http://www.mtjn.co.jp/ 〒541-0053 大阪府大阪市中央区本町1-8-12 オーク堺筋本町ビル 6階

創業102年の歴史を誇る紙製品メーカー

株式会社ヤマガタ(東和支部)

ガタを紹介する。 「New Face がっちりゃ -ズの第6回目は、今年1

に、東和支部から加入した㈱ヤマ 「月印紙製品」を

創業102年の歴史を誇る㈱ ドマー -クに飛躍

品」のブランドが誕生したきっか 山縣精美堂として法人改組。 と深まる信頼を重ねる同社のト た。これが現在も変わらぬ品質 入し、名刺用紙の販売をはじめ 英国ケント州からケント紙を輸 社所在地において産声をあげ、 精美堂は、大正2年に現在の本 ヤマガタ。同社の前身である山縣 同社はその後、昭和26年に株 クである「月印紙製

在の㈱ヤマガタに改組した。 転、同時に印刷部門を内本町の 和4年に船越町にビルを新築 した。そして昭和52年、社名を現 本社に残し㈱セイビドウが独立 し、本社および大阪営業所を移

拠点となる埼玉越谷工場を竣13年には、念願の関東の生産 職に就任し、現在に至っている。 平蔵会長、城戸高史社長が現役 創業90周年の平成15年に山縣

の本社ビルの建設に着手。そして 年、記念プロジェクトとして現在 創業80周年にあたる平成5

刷機も所有している。

岡の全国に支店を構えている。 阪南・神戸・岡山・広島・徳島・福 京·静岡·名古屋·京都·大阪·大 また、同社は札幌・新潟・長野・東 富田林工場との2つとなった。 工。これにより、生産拠点は大阪 そんな同社が組合に加入した の販売から

まで幅広く提供 印刷を含めたサ

用紙・喪中はがき・年賀・賞状用 私製はがき、封筒各種・招待状 のは今年1月。同社では、名刺・ ド・のし紙・荷札・

製品のラインナップを取り スマスカードなど多数の紙 卓上日記・カレンダー・クリ

印工組の役員の方々にも 持たない印刷会社に向け 導入しており、前々から大 前から印刷機やCTP 提供するため、CTPや印 て印刷を含めたサービスを 売だけでなく、印刷設備を 揃えているが、紙製品の販 城戸社長は「3年ほど

社 名:株式会社ヤマガタ 本社所在地: 〒540-0026

大阪市中央区内本町1-1-1 電話06-6941-3171 FAX06-6943-6214

創 業:大正2年5月21日 設 立:昭和26年

代表者:代表取締役社長 城戸高史 U R L:http://www.le-yamagata.com

道を模索していきたい」と語り が進む中、勝ち残るための別 資のあり方についての情報提供 のトレンド、とくに今後の設備投 も勉強の機会を与えていきたい し、将来的には若手社員などに まずは城戸社長自身が組合の を期待したい。また、ペー などを活用して勉強

も城戸社長の組合への期待は大 い」と話していたが、そのために で第2走者にバ 向けての第一 上、城戸社長は「創業200年に 00周年記念パ 2013年6月に開催した 走者として、良い形 ンを手渡した ーティ -の席

/印刷時報



仲よし姉妹のチワワ日記

森本晃介(富士精版印刷株式会社 森本英植 二男)

森本家には2匹のチワワがいます。お姉ちゃんの リアンちゃんと妹のクゥちゃんです。

リアンちゃんはおしとやかでエレガントで気品があ り、とても可愛らしい仕草をします。犬一倍甘えん坊 さんです。撫でて欲しい時はそっと寄り添い倒れてき ます。構って欲しい時は手でちょんちょんとしてきま す。そんな犬一倍甘えん坊さんなのですが、犬一倍 ビビリさんでもあります(僕似かな。笑)。散歩するたび に通る人に「ワンワンワン! |と吠えて挨拶をします。家 に人が来るたびにも「ワンワンワン!」と吠えて挨拶し に行きます。そして、いつも母に叱られて尻尾を巻き ます(ここは父そっくり。笑)。

クッちゃんはリアンちゃんと反対の性格で、わんぱく でいつも「遊んで、遊んで! |とせがんできます。おも ちゃをくわえてきては、僕の手元に置き尻尾をフリフリ

します。しばらく無視すると、かわいく「ワン!」と鳴き、 「私と遊んでよ」って話しかけてきます。人に興味が あるのか、吠えずに他の人にもすり寄って行きます。 それと、鼻が少し通りにくいせいか、寝ている時は人 間みたいにイビキをかくのです(父そっくり。笑)。

いつも2匹は仲良くじゃれておもちゃの取り合いで ケンカしています。ケンカをしないように新しいおも ちゃを買ってあげて遊んでいるのですが、どちらも 相手が遊んでいるおもちゃに興味をそそられて欲し くなり、取り合いが始まって、結局ケンカになってしま います。

性格は違うのに、いつも何をする時も一緒、本当に 仲の良い姉妹ワンコです。そんな2匹のワンちゃんに 家族全員が翻弄されながらも癒されています。



私、リアン。エレガントでしょ!







、な、可愛いでしょ!!

モ 0 第二十六彈

歌う喜び、人との出会い

日興印刷株式会社 宮田 素次

私が歌を習い始めたのは、今 から17年前の33歳の頃でした。 自宅で母が歌を教えていた影響 もあり、始めるなら本格的にボー カルを習いたいと思い、ヤマハ 音楽教室に入会しました。

発声・音程・リズム練習など、素人同然の私はレッ スンについていくのが精一杯でした。プロをめざして いるわけじゃないけど… ひとつずつレッスンの課 題をクリアできたことが喜びとなり、いつしかステー ジに立つことが目標になりました。





初めてライブハウスのステージに立ったのは、レッ スンを始めて3年目の頃でした。音楽教室のイベント でギター課の方々と共演しました。バンド経験のな かった私は、楽器の演奏者といっしょに音楽を作って いくという喜びを分かち合うことができました。



「さらば青春の光」を熱唱

それから10年が過ぎ、フルバンドで出演した心斎 橋BIGCATのライブでは、布袋寅泰さんの「さらば 青春の光 | を熱唱。自分の中にこんなパワフルなー 面があることに驚きました。

心斎橋BIGCATでバンドメンバーと



また、MIKIミュージックサロンの長濱先生との出 会いがあり、私の歌は大きく変わりました。発声のし かたや音程・リズムなど、細かいところまで追求する ようになりました。そして、ライブでは情熱的に歌うこ とも。イベントなどで歌う時は、1小節ずつ声の出し 方や表現・音程をチェックして、納得いかない部分を 集中して練習を重ねています。





歌を通して出会ったたくさんの人に感謝し、これか らも人の心に響くような歌を歌っていきたいと思って います。

【原稿募集中!】見て見て! うちのコ! イヌ、ネコ、ウサギ、カメ、インコ、キンギョ、カブトムシ… etc. 愛しの家族自慢、大歓迎です。

【原稿募集中!】 過去の栄光、今夢中になっていること、何でもOK! 趣味や特技、資格への挑戦など、ぜひお寄せください。腕前は問いません。 **33** PRI-O 2015.8 PRI-O 2015.8 **32**

|出身地/兵庫県神戸

市

ニック

しゅん、まつ

しゆ

■なぜ、この

■出身地/大阪府泉南郡

ニック

ム/にっしゃん

■なぜ、この業界

財材

ウ



ソファでゴロゴロー 時が至福です して 郎 いる

(㈱研文社 勤務/北親支部 入社3年目) さん

出身地/兵庫県伊丹市

ニック

■出身地/兵庫県尼崎市

ニック

ム/原ちゃん

■なぜ、

この業界

なれるよう、知識を磨いて精進し

ひと言メッセ

ージ/営業部のエースに

様から頼られる営業になっている

料理 る 先輩や上司のように恰好良い先輩にな 葉/時は金なり を見かけた時 業界に?/おもしろそうだったから ■仕事内容/平版印刷 `がい/街で自分が手掛けた印刷物 ■ひと言メッセージ/頑張る! ■特技/ドラム ■趣味/音楽鑑賞· ■20年後の自分/ ■仕事のや



(㈱研文社 勤務) 西村 入社3年目)

たかったので

■仕事内容/営業

に?/モノづくりに携わる仕事に就き

恵 さん

こでも寝られること 旅行・ライブに行くこと 刷物を街中で見かけた時 ■仕事のやりがい/自分の携

■好きな言葉

■特技/ど

■趣味

わった印

一期一会

■20年後の自分/お客

■好きな言

挑戦します!何事にも積極的に

懸命頑張ります られるような人間になっていたいです きないので、そこの難しさにやりがいを 仕事のやりがい/一冊一冊同じ物はで ■仕事内容/主に無線綴じ製本 に?/印刷物などに興味があったので 一ひと言メッセー んものまね ■20年後の自分/みんなに頼 んじ ■趣味/音楽鑑賞 ■好きな言葉/一念 ■なぜ、この業界 特

感じます

原田 誰にも負けません元気だけは 和穂 入社3年目)

心掛けています.いつも笑顔を

(㈱研文社 勤務/北親支部

入社3年目

土肥

賢治

さん

(㈱研文社 勤務/北親支部 さん

できる点 め 一日どの瞬間も大切にし、 言葉/日々精進 技/食い意地をはること ら完成させた時に喜びを感じることが きるよう頑張ります たいです ■仕事内容/営業 、ものづくりの魅力に感動したた /お客様と打ち合わせをしなが ■趣味/スポ ルがかかる営業になって ■20年後の自分 日々成長で ■仕事のや きな ■ 特

TEI. 06-6482-2701 FAX. 06-6482-2706 プ・ディーネット大英語教材の企画・制作★各国語翻訳業務 E-mail: dnet@munetsugu.co.jp URL: http://www.dnet-pub.com TEI. 06-6483-6308 FAX. 06-6482-8638 illustration by Hitomi Endow & Mariko Nakada 社:〒553-0003 大阪市福島区福島6丁目6番3号 事業所:〒660-0828 尼崎市東大物町2丁目1番21号

【代表者変更】

(株)国際印刷出版研究所(西和支部)新社長に尾上勝氏が就任。

綾田印刷(株)(南睦支部)新社長に綾田慎一郎氏が就任。

(株)日宣印刷(東支部)新社長に佐野良明氏が就任。

大三興業(株)(天親支部)新社長に北村貴則氏が就任。

に関わるあらゆるご相談に お答えします。

全国中小企業団体中央会元会長大印工組元理事長 富士精版印刷㈱会長

石

Ш

忠



本

人

 \mathcal{O}

言

絶

句

箕

面

 \mathcal{O}

滝

を仰

ぐ

訪

れ

幾たび

【移

〒530-0043 大阪市北区天満2-1-20 天満松茂ビル2F

本社 平成27年6月1日から以下に移転。

※TEL&FAXは従来通りです。

転】

面滝四季

を変らぬ落下

 \mathcal{O}

橋

Þ

箕

面

 \mathcal{O}

滝

 \mathcal{O}

変らざ

る

(株)明星印刷(東支部)

-日は若

葉散

歩の箕面

か

INFORMATION

成二十六年六月二十三日

印刷会社の 新しいカタチ!

作っても売れない、モノ余りの現代。これからの印刷会社に求められる 「売れる広告提案」を実践するため私達作道印刷は コワーキングスペース&カフェ「セイリングデイズ大阪」を 2014.6.9 にオープンさせました!

地元の声収集・地元クリエイター力を発掘をしながら、毎月の販促勉強会、 イベント開催、地域の企業へのロイヤルティマーケティングを元にした 提案営業等を展開する喫茶スペースのある販促広告代理店なのです!

Produced by (*) 作道印刷株式会社



35 PRI-O 2015.8 PRI-O 2015.8 34

俳

句

続・箕面滝

滝径は下り坂なり見えて来

せらぎや箕面の滝に近づき





究極の小ロット対応機 革新的乾燥システム が生み出す効果。

LITHRONE S26/S29は、その卓越した ショートメークレディ性能で時間とコスト の削減ニーズに応える、KOMORI屈指のテ クノロジーとノウハウを結実させた先進の 戦略機です。高い生産性と高品質を両立さ せたこの印刷機に、革新的なUV乾燥シス テム"H-UV"を搭載することにより、その 速乾性とパウダーレス性能が、短納期と幅 広い原反への対応に大きな効果をもたらし、 商業印刷分野に大きく貢献します。

Made in Japan with state-of-the-art technologies

株式会社 小森コーポレーション 大阪支社 〒536-0016 大阪府大阪市城東区蒲生 2-11-3 TEL.06-6939-3051~4 Fax:06-6939-6165

www.komori.com



四六判半裁全自動紙折機+横型プレススタッカー AFC-566FKT+PST-40

大型カラータッチパネルを搭載し、用紙を1枚挟むだけで、全ての 設定を数十秒で行います。便利なワイヤレスリモコンを標準装備 し、操作パネルから離れている場所でも操作できます。

数ボリソン西コンサル

〒601-8206 京都市南区久世大薮町510

料ボリルシ東テクノ

〒813-0034 福岡市東区多の津4-12-17

TEL.075 (933) 3060 (#) FAX.075 (933) 4025 TEL.092 (626) 8111 (#) FAX.092 (626) 8112 TEL.03 (3652) 7631 (#) FAX.03 (3652) 8083 TEL.022 (782) 2821 (#) FAX.022 (782) 3068

高速処理が可能です。

〒132-8562 東京都江戸川区松江5-10-9 〒984-0002 仙台市若林区卸町東1-7-31

VAC-2000+ST-40+SPF-200A+HP-200A+FC-200A

全自動化されたシステムで、ペラ丁合・中綴じ・パンチ・小口断裁ま

でインライン処理できます。時間4,500冊 (仕上がりサイズA5) の

著名営業案内

(順不同)

賛協社レーベル印刷(株)	ブラザー印刷(株)	(株)二 口 印 刷	(株) ケーエスアイ
東成区東中本1-9-4	東成区深江南2-8-35	西区土佐堀 1-6-5	西成区南津守7-15-16
TEL.6976-0216	TEL.6972-7781	TEL.6447-0020	TEL.6652-8000
FAX.6976-5624	FAX.6981-0553	FAX.6441-4762	FAX.6652-8894
サン美術印刷(株)	大 兼 印 刷(株)	(株) 一 心 社	ウ エ ノ (株)
東成区東今里 2-15-30	天王寺区清水谷町15-20	天王寺区大道1-14-15	淀川区西中島7-4-17
TEL.6976-0231	TEL.6762-4131	TEL.6771-1121	TEL.6301-1555
FAX.6978-2807	FAX.6762-5815	FAX.6772-6970	FAX.6301-1557
グラフィックアーツ大阪(株)	大阪印刷工業(株)	(株) 美生社	邨田印刷紙器(株)
東大阪市菱屋西6-2-23	八尾市若林町2-114	西成区出城 1-7-4	福島区鷺洲 2-5-30
TEL.6789-1001	TEL.072-949-3777	TEL.6647-8555	TEL.6451-1051
FAX.6789-1009	FAX.072-949-6843	FAX.6647-3176	FAX.6451-3386
奥村印刷(株)	岩岡印刷(株)	昌和印刷(株)	カキモト化工(株)
阿倍野区王子町1-11-17	住之江区中加賀屋4-2-10	平野区瓜破南 2-4-138	門真市月出町 9-10
TEL.6624-8111	TEL.6685-5221	TEL.6707-1051	TEL.6901-3821
FAX.6624-1773	FAX.6685-5634	FAX.6790-4072	FAX.6905-9248
(株) NPCコーポレーション	青葉印刷(株)	第一印刷出版(株)	松 本 印 刷(株)
北区天満1-9-19	都島区中野町 2-10-11	西区川口 1-4-28	中央区上町1-15-36
TEL.6351-7271	TEL.6351-5428	TEL.6537-7891	TEL.6762-9151
FAX.6352-7479	FAX.6351-5299	FAX.6537-7892	FAX.6762-7292
寿 印 刷 (株)	カンナル印刷(株)	富士精版印刷(株)	株式会社 サンセイ 〒544-0001
西淀川区歌島1-4-4	淀川区十三本町 3-4-23	淀川区西宮原 2-4-33	大阪府大阪市生野区新今里7丁目4番28号
TEL.6471-3434	TEL.6303-7400	TEL.6394-1181	TEL(06)6752-9201
FAX.6472-9840	FAX.6301-2999	FAX.6394-1199	www.sansel-int.co.jp
白石封筒工業(株)	(株)アート印刷所	キハラエ芸(株)	
東大阪市高井田中 4-1-22	東成区神路 3-8-15	中央区内淡路町 2-1-10	
TEL.6789-0018	TEL.6972-6191	TEL.6943-7955	
FAX.6789-0028	FAX.6972-2688	FAX.6943-7958	







社員を強くする。現場を強くする。 そして、会社を強くする。

会社にとっての「強さ」とは何でしょう。それは、ぶ厚い壁のような「守りの 堅牢さ」ではありません。すべての社員がのびのび自主的に行動でき、「し なやかに攻められる ということ。XMFが、いますぐもたらすものは「硬直 化」からの解放です。企業全体の生き生きとした「変化」であり、その先に ある、企業体質の「強化」。勝ち残るための、自由への「進化」です。



最新XMFの2大[進化]

- 業界最速レンダリング技術、アドビ社の 『MercuryRIPアーキテクチャ』を、 世界に先駆けて採用しました。
- 2 障害に強い「仮想化技術」を採用し、 ノンストップワークフローとしての

最新XMFの3大[変革]

- 1 ■先進の超高速RIP 2 ■理想のセンターRIP構成
 ■万全の自動化 2 ■自在のリモート機能
- ■高度な検版機能
 - ■高精度なCMS

富士フイルム グローバル グラフィック システムズ株式会社

大阪支社 〒541-0056 大阪市中央区久太郎町四丁目1番3号 大阪センタービル 06(4704)8401 ホームページ http://ffgs.fujifilm.co.jp



『品質管理 365 日』電子版公開

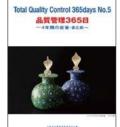
失敗から学ぶ印刷トラブル対策事例集

―事故はかくすな。正直に報告し、 原因を追究せよ―(石川

品質管理365日

スマートフォン・タブレットでも ご覧いただけます。











リョービMHI

http://www.fujiseihan.co.jp



リョービMHIグラフィックテクノロジー株式会社

西日本支社 〒569-1135 大阪府高槻市今城町24-12 TEL 072-685-1171

http://www.ryobi-group.co.jp/graphic/





あてにできる 印刷通販って?



プロが認める印刷通販

プリフトビズ SAFETY

