

【令和元年度 第1回 支部長会】

令和元年度の大印工組・各委員会の 運営について討議



〈告知〉

- 【印刷インキワニス工業会】秋の講演会(9/6)
- 【例会運営委員会】組合員例会(9/18)
- 【経営合理化委員会】セミナー & 工場見学会(9/27)
- 【マーケティング委員会】セミナー(10/31)

ホームページ随時更新中!

 大阪府印刷工業組合
<http://osaka-pia.or.jp/>



大阪製ブランド
認証製品(地場・伝統技術部門)
切子ガラス工芸研究所 たくみ工房 作
たくみ切子/盃「あじろ」

8
2019

プリオ「大阪の印刷」8月号

2019年(令和元年)8月1日発行
第65巻第8号 通巻第731号

発行所/大阪府印刷工業組合
大阪府東淀川区中野町4-4-2

発行人/作道孝行

電話06-6353-6000

定価300円(税別)

OSPグループの このような取り組みご存知ですか

私たちの様々な取り組みをご紹介します。

インバウンド 対応サービス

商品の情報を多言語で閲覧できるサービスです。
QRコードをスマートフォンでスキャンするだけで原材料や
食べ方などを外国の方にもわかりやすく情報をお届けできます。

STEP 1

商品情報が多言語にて
閲覧ができる!!



最大で
39言語
対応

STEP 2

QRコードを希望の
印刷物に入れるだけ!!



STEP 3

可能性が広がる
情報発信コンテンツ!!



使用食材を
ピクトグラムにて
アナウンス!!

食べ方を
イラスト付きで
解説が可能!!

 大阪シーリング印刷株式会社 × QR Translator

QR Translator は株式会社 PIJIN が開発・提供しているサービスです。

OSPグループの使命、それは期待を超えること。



株式会社OSPホールディングス 大阪シーリング印刷株式会社 OSPアドバンス株式会社 OSPマシナリー株式会社

株式会社OSPトレーディング OSP富士包装株式会社 OSPゴールドシー株式会社

Primark America Corporation 大阪希琳閣印刷(苏州)有限公司 OSP (THAILAND) CO.,LTD. OSP LABEL (THAILAND) CO.,LTD.

OSP CEBU CORPORATION



「覚悟」と「考動」と「感謝」

大阪府印刷工業組合
 常務理事 山形 勇仁

大印工組では、交流サービス委員会の委員長として組合員の皆様に各行事を通して、組合の魅力と思い出づくりの場を提供しています。組合員の減少が続くなか、「覚悟」を決めて委員会メンバーと企画内容を充実させるべく奮闘しています。

会社の経営もそうですが、日々、決断の連続であり、「覚悟」がないと問題の先送りも続くことになり、これでは組織は衰退していきます。「覚悟」が決まれば「考動」になります。不思議とアイデアが湧き、周りからのサポートも入ります。後は、やるからには楽しまないと疲れが残るだけではないかと思っています。

今の時代「働き方改革」で従

来の考え方が通用しなくなっています。「覚悟」を決めて課題に取り組むしかありません。会社も現場で働く一人ひとりに光をあてて、思い、悩みを共有していけば、自ずと解決への道筋が見いだせると思っています。これからも「覚悟」と「考動」で組合員の皆様に喜んでいただける場を提供し続けることが、組合存続に最も必要なことと確信しています。

ちなみに、私はオリンピックイヤーに「還暦」を迎えます。多くの方々に支えられ、人生を歩んできたことに「感謝」です。これからも「感謝」の思いを忘れずに、人生を歩んでいきたいと思う次第です。

です。

CONTENTS

- 2 【支部長会】令和元年度の大印工組・各委員会の運営について討議
- 5 【大阪印刷関連団体協議会】総会、受章者祝賀会・懇親会 開催
- 6 【交流サービス委員会】支部対抗ゴルフ大会
- 8 【交流サービス委員会】プロ野球観戦の集い
- 10 【広報委員会】初夏の女子会
- 12 【印刷インキワニス工業会】秋の講演会(9/6)のご案内
- 13 【近畿地区印刷協議会】令和元年度総会 開催
- 14 【委員会レポート】
- 16 【マーケティング委員会】セミナー(10/31) 速報
- 17 【人材人財】ウチのイチ押し君
- 18 【DNA(大青協ネクストアドバンス)】
- 20 【支部だより】
- 24 【経営合理化委員会】セミナー & 工場見学会(9/27) 告知
- 25 【SEMINAR】D.D.S.S.
- 26 【あなたのランチ&お弁当拝見】
- 28 【PRI・O グルメレポート】
- 30 【好きこそモノの上手なれ(趣味人日記)】
- 31 【連載】知ってはりまっか大阪
- 32 【技術情報】(公社)日本印刷技術協会(JAGAT)
- 34 【例会運営委員会】組合員例会(9/18) 告知

記事・取材協力:(公社)日本印刷技術協会(JAGAT)
 デザイン・制作:(有)ティーズ/校正:富士精版印刷(株)/印刷:国際印刷工業(株)

今月号の表紙

大阪製ブランド<シリーズ7> たくみ切子/盃「あじろ」

切子ガラス工芸研究所 たくみ工房/大阪市 作
 伝統工芸品の薩摩切子を蘇らせた技を駆使して産み出された「たくみ切子」。透明なガラスに色ガラスを被せ、外側のガラスを削って、幽玄で美しいグラデーション「ぼかし」を創出。仕上げも木盤やコルク盤を用いたこだわりの手磨きによって、カット面がより鋭くなり、一段と輝きを放つ切子に。現代的なデザインにも取り組んでおり、「あじろ」は縦と横のカットがまるで編み込み模様のようなモダンな逸品となっています。

今月号の用紙

シルバーダイヤDRY

(塗工紙・104.7g/m² A/Y (57.5)) (表紙・本文とも)

シルバーダイヤDRYの特徴は、「乾燥性」「耐摩擦性」「印刷再現性」が高いこと。これら3つのメリットが、作業効率と顧客満足度を向上させる、プロに喜んでいただける印刷用紙です。

用紙提供:日本製紙(株)

関西営業支社 印刷用紙グループ TEL.06-6363-7184

多言語ユニバーサル情報配信ツール

MC Catalog+

エムシー カタログ プラス



多言語に対応した デジタルブックを簡単に作成 手軽に配信・快適に閲覧

あらゆる紙媒体をデジタル化し、スマートフォンやタブレット端末に手軽に配信。さまざまなシーンにおいて、時間・場所・言語にとらわれず、情報発信から閲覧環境まで、ワンストップで最適な環境を提供いたします。

快適なユーザ体験をもたらす
 多彩で豊富な機能を搭載

テキストウィンドウ表示

自動音声合成機能

SNS連携機能

ログ解析機能

配信エリア指定

本文検索機能

高性能翻訳エンジン

令和元年度の大印工組・各委員会の 運営について討議

日時／6月14日(金)午後4時～午後7時10分
場所／大阪印刷会館 4階大会議室
出席者／理事長、副理事長6名、常務理事7名
(4名欠席)、支部長10名(3名欠席)、
副支部長6名、事務局2名



1. 技術革新時代の経営バランス感 覚とは、印刷業界の成長戦略

冒頭、事務局局長中尾より山田教授の紹介があり、講演会に入った。講師の山田教授からアンケート協力へのお礼とアンケートの目的(標)分類・傾向など一定の分析結果についてオーストラリアの印刷業界との現状比較など、資料とスクリーンを使って説明があった。今後、アンケートの内容を進化させ母集団を増やし、より効果的で結果がリアルタイムで目に見え、回答者にある程度の有益な情報を与えることのできるサイトを構築中で、完成すれば東京と大阪で実施させていただくことでアンケートへの協力をお願いされた。

2. 討議・確認／報告・依頼事項

理事長挨拶にて、目まぐるしく変革していく業界環境のなかで自社の発展にも必要なデータを得るために、アンケートへの協力をしていただくことが決して無駄にはならないので、各委員の積極的な協力を依頼された。

力を依頼された。

(1) 組合員数及び就業員数について

事務局より令和元年6月13日現在の組合員数及び就業員数の報告が行われた。

(2) 今年度の大印工組運営について

作道理事長より基本スローガンの確認(前年度より継続)、情報伝達については複数の手段によって情報が行きわたるようさまざまな所で行うことが必要である。共済事業のメリット、優待制度、Adobe、イーアイデム、クラウド等、メリットの説明、特にAdobeのメリットが大きいので加入を広めていくこと、GP、JPS等認定制度も活用を、大印工組としては経営者保険、ETC、自動販売機などもご利用いただくよう述べられた。

事務局よりhappy industryのバッチについて配布をお願いした。

(3) 今年度の各委員会運営について

①経営合理化委員会／東條副理事長より、令和元年度の工場・会



社見学デイスカッションについて各支部からの参加を待ちしておりますと述べられた。

②マーケティング委員会／浦久保副理事長より、事業承継アンケートの報告を受けセミナーを実施予定であること、MUDコンペについて7月1日からの作品募集に向けて準備中であること、特に参加が少なく組合員に還元ができていない状況を改善しコンペの見直しを図っているところであることを報告された。

③組織活性化委員会／川畑委員長より、令和元年度タウンミーティングをさらに発展的に会社別の訪問を予定しているので各支部長に協力(選定ポイント)の依頼があった。組合パンフレットについて修正版の作成、新たに増強パンフレットを作成することを報告された。新入組合員のプリア記事依頼について各支部長に協力依頼された。

④交流サービス委員会／山崎副理事長より、10月の関西空港見学ツアー・食事を計画しているので奮ってご参加いただきたいと述べられた。また、10月10日の印刷産業人ゴルフ大会開催について、および、来年のボウリング大会、労務セミナーを開催予定と内容については追って案内をするので、それぞれ

参加の依頼をされた。

⑤例会運営委員会／家田委員長より、「例会の過去6回の各支部参加状況について」を参照に本年度の取り組みとしての参加者目標数値をどのように上げていくかとの課題をあげられた。各委員から意見を求められ、今後第1回の例会(9月18日)の内容を検討し実施したいと述べられた。

⑥広報委員会／木原委員長より、プリア原稿の協力と企画関係の充実に触れられ、女子会の状況、7月25日の天神祭花火大会などホームページをご覧いただき参加いただきたいと述べられた。ダイバーシティー推進委員会については鈴木委員を中心に全印工連との関連で取り組んでいるのでセミナーの内容などプリア掲載等逐次報告したいと述べられた。例会2回目(3月)happy industryの発表(ダイバーシティー関連)を計画していると述べられた。

大阪印刷関連団体協議会

「令和元年度 通常総会」と「受章者祝賀会・懇親会」を開催

大阪印刷関連団体協議会(作道孝行会長)は6月25日(火)午後4時30分から都島区の太閤園で「令和元年度通常総会」と「受章者祝賀会・懇親会」を開催し約40名が参加した。

【通常総会】

最初に作道会長より開会の挨拶の後、議長となり議案審議に移った。事務局が大阪印刷関連団体協議会の第1号議案(平成30年度事業報告書および決算報告並びに剰余金処分案承認の件)、同じく第2号議案(令和元年度事業計画案および収支予算案並びに経費の賦課徴収方法承認の件)、同じく第3号議案(役員変更承認の件)、高野山印刷産業人納骨塔奉讃会の第4号議案(平成30年度決算報告並びに剰余金処

分案承認の件)、同じく第5号議案(令和元年度収支予算案承認の件)、同じく第6号議案(執行役員変更承認の件)を説明し、出席者全員異議なく承認された。

引き続き、6月8日に開催された「奈良ウォーキングハイキングイベント」については溝口理事(関西フォーム印刷工業会会長)より、6月21日に開催された「組合員工場見学会」について坂本副会長(近畿印刷産業機材協同組合理事長)より報告が行われた。

【受章者祝賀会・懇親会】

午後5時10分からは受章者祝賀会・懇親会に移り、作道会長の就任挨拶があり、令和初の叙勲褒章として、今春、「旭日双光章」を受章された南貴夫氏(㈱ケーエスアイ代表取締役会長・大阪府印刷工業組合元理事長)、加貫順三氏(㈱加貫ローラ製作所会長・近畿印刷産業機材協同組合理事長)、並びに「藍綬褒章」を受章された山本耕司

氏(やまかつ㈱代表取締役・大阪府グラフィックサービス協同組合元理事長)の3名が受章者として紹介され、作道会長から記念品を添えて顕彰状が贈られた。

引き続き、来賓として大阪府商工労働部中小企業支援室ものづくり支援課の竹田課長と大阪府中小企業団体中央会の横田事務局長が祝辞を述べられた。次に、平成31年2月23日に開催された「技能コンクール大会」での大阪府知事表彰2名、大阪市長表彰2名の計4名の方の賞状授与が行われた。

その後、岡副会長(大阪府グラフィックサービス協同組合理事長)が乾杯の音頭をとって開宴。和やかな雰囲気のもとで技能コンクール大会で受賞された4氏を祝い懇親を深めた後、午後7時30分に坂本副会長が中締め挨拶を行ってお開きとなった。

(報告:大印工組事務局)



大阪印刷関連団体協議会 作道会長



大阪印刷関連団体協議会 坂本副会長



大阪印刷関連団体協議会 岡副会長



山崎会計監査



溝口理事



叙勲褒章の皆様



技能コンクール大会受賞者



(4)支部長の職務について
岡本副理事長より、支部長の職務について資料の記載事項にある目的・意義等に関して各支部長へ再度の確認をされた。

(5)組合員増強について
岡本副理事長より、資料をもとに組合員数減少の状況について述べられ、増えている支部長への成功事例を問いかけられた。情報交換会を開催し非組合員の参加を図り後日、興味をもたれた参加者へ声掛けをして勧誘した。40社に声を掛け30社参加し、4社が加入に至った、など各委員からの取り組み事例の発表が行われた。

(6)組合員メリット表(支部長のみ)について
理事長より、メリット表の見方(それぞれの項目)についておさらいがあった。手元にカラー版がないがカラー版では網掛けがベージュ色はメリットの出ているところ、ブルーはメリットが出ているが組合費を上回るに至っていない、白は取り組みがされていないところとなっている。個別にシミュレーションできる表もあるので事務局へ申し出てもうえればと述べられた。それぞれの表は会社の個別情報なので取り扱



いに注意していただくよう依頼された。
続いて組織活性化委員会副委員長の発言と各支部(副)支部長へ意見等発言を求められた。副委員長からは抱負を、各支部(副)支部長よりは現状と課題(支部の活性化等)への対応について、事務局へ例会の参加状況を1週間単位でも送っていただければ声掛けが行えるのでぜひお願いしたいとの要望があった。

(7)令和元年度年間会議・行事予定について
岡本副理事長より、ご覧いただくように述べられた。

以上で終了した。
(報告/大印工組事務局)



団体優勝 北支部Aチーム(左から古門久数氏、川畑氏、清水氏、古門昇氏)



個人優勝 川畑利之氏(右)と山崎副理事長



準優勝 古門昇氏(右) 3位 空井健浩氏(左)



団体準優勝 北親支部Aチーム



団体3位 南親支部Aチーム



4位 森本英植氏 5位 小野泰弘氏 作道理事長挨拶

聖丘カントリー倶楽部で 13組、48名が激戦を展開！ 第26回支部対抗ゴルフ大会

6月5日(水)、組合員の交流および活性化を目的とした大阪府印刷工業組合支部対抗ゴルフ大会が開催されました。今年で26回目を迎える本大会は、昨年に引き続き、株式会社ケーエスアイ南会長のお世話により、聖丘カントリー倶楽部の中、東コースでのプレーとなりました。天候は、前日の予報では雨で、当日はスタート時には曇りの状態でしたが、午後からのハーフは天気に恵まれたものの暑さに負け成績が芳しくなかった方が多かったのではないのでしょうか。

今回は、8支部13組、48名の参加で、昨年より2組5名が増えました。この支部対抗戦はダブルペリア方式にて、個人戦はそれぞれのネットスコアで、チーム対抗戦は各チームネットスコア上位3名の合計で行われました。当日は、他の大会も開催されており、表

★個人順位(上位10位-敬省略)	NET
1位 川畑 利之	68.6
2位 古門 昇	70.4
3位 空井 健浩	70.8
4位 森本 英植	71.6
5位 小野 泰弘	72.0
6位 若林 大我	72.0
7位 岩倉 大介	72.2
8位 井本 友則	72.4
9位 五十嵐 貴俊	72.4
10位 藤井 靖之	72.8

★団体順位(上位3位-敬省略)	NET
1位 北A (清水、古門久、古門昇、川畑)	211.8
2位 北親A(森本、藤井、鎌田、小野)	216.4
3位 南親A(井本、大江、北村、若林)	219.4

彰式並びに懇親会は17時より、山形委員長の司会で行われました。最初に、作道理事長から挨拶がありました。続いて、個人戦、団体戦の順位発表が行われました。その後、個人戦優勝者スピーチ、団体戦優勝メンバーを代表してのスピーチが行われました。最後に山崎副理事長の締め挨拶により、17時55分に閉会となりました。

(報告/大印工組事務局)

優勝者レポート 個人戦1,2フラインツィンク、 そして悲願の団体戦優勝



北支部長の相互ビジネスフォーム(株)の川畑です。今回の支部対抗ゴルフ大会で個人戦優勝、そして団体戦で北支部団体優勝という結果となりました。非常に名誉なことであり、うれしい限りです。ありがとうございます。個人戦、スコアとしては不甲斐ないスコアでしたが、2つのバーディが隠しホールから外れ、4オーバーと大叩きした2ホール及びダブルボギーのホールが隠しホールに入り、その結果HCが20・4というハンデに恵まれての優勝でした。団体戦優勝のことばかり考えていて、個人戦はあまり考えていなかったため、いい意味で想定外であり、名前を呼ばれた時は非常に驚き、山形委員長が間違っているのかなと思うほどです。しかし、40人を超えるコンペでの優勝はうれしいですね。

しかし、それ以上にうれしいのが団体戦優勝です。ずっと優勝を目指して参加してきましたが、いつも北親支部や南親支部に阻まれて悔しい思いをしていました。メンバーには十分に優勝を狙えるメンバーですが、今回優勝できなかったらメンバークラッシュを覚悟しなければメンバークラッシュを覚悟しなければならぬと話してしまいました。絶対に優勝したいという私のわがままを聞いてくれて、忙しい中、老体に鞭打って？参加していただいたかねこ写真製版の清水社長、兄弟で参加してくれた国際印刷工業の古門久数社長、古門昇常務、本当にありがとうございます。和気あいあいとしてもリラックスしてプレーできました。このメンバーでのラウンドはとても楽しく、これが一番の優勝の要因といえると思います。

非常に蒸し暑く、30度を超える天候の中、ハーフ3時間と非常に過酷なラウンドではありましたが、最後はとも気持ちよく帰路に就くことができました。

最後にコースをお世話いただいた南会長、設営いただいた交流サービス委員会の皆様、本当にありがとうございます。

プロ野球観戦の集い 「オリックスVS阪神」

交流サービス委員会主催

開催：令和元年6月15日(土) 18時～ 京セラドーム大阪



タイムリーヒットで
お祭り騒ぎ、六甲おろしが
鳴り響き…

6月15日(土)18時より大印工組
交流サービス委員会主催のプロ野球
観戦の集い「オリックスVS阪神」が
行われました。

雨の中、みなさん傘をさして来て
いました。入場券を渡した後、すぐ
売店に行き1杯無料のビール券で交
換したビールを片手に指定席へと向
かいました。1列10人、5列目までが
大印工組の場所です。18時までに50
人全員がそろいました。食料品もみ
なさん持ち込んで、さっそく飲んで食
べていました。さすが関西人！試合
前からお祭り気分です。

試合の方は1回裏にエラーとヒッ
トでオリックスが先制しました。3回
までノーヒットの阪神は、4回表ラン
ナー2塁から糸井がタイムリーを打
ち同点。横の人と握手を交わして盛

り上がりました。ここからお酒も進
んでいきました。

6回表ランナー2塁から4番大山
がレフトへタイムリーを打ちお祭り
騒ぎで、まるで甲子園球場のように
六甲おろしが鳴り響きました。オー！
神2で逆転し、みなさんトイレに駆
け込みました。長蛇の列でした。

9回裏までできました。勝ちパター
ンでドリスが出てきて安心と思っ
たとたん、ノーアウト1塁からドリスの
暴投で2・3塁、1アウトは取りまし
た。吉田にセンター前同点タイム
リーを打たれました。吉田が盗塁し
たのち、4番ロメロのレフトへの犠牲フ
ライでサヨナラ負け、万事休す！

阪神のエラーが目立った試合でし
た。もつと点が欲しかったですね。
雨の中、参加していただきまして、
ありがとうございました。また来年
お会いしましょう。

(報告／中外産業(株) 徳田隆志)



広報委員会主催

『初夏の女子会』 活版WEST体験レポート

西日本最大級の活版印刷の祭典



2019年6月15日[土]

カヴォー・ド・シャサーニュー 大阪市中央区南本町1-4-6 アークス南本町1F



今回女子会に初めて参加させていただき、とても有意義な時間を過ごせたと思います。
印刷の中でも、今注目の活版印刷を体験し、色々なデザイナーさんのセンス溢れる可愛い雑貨に触れ、こんなに昔からある印刷なのに、とても新しいモノのように感じました。
版は金属板と樹脂板の腐食版で、大きな印刷物から活字の小さな印刷物まで印刷でき量産には不向きですが、デザイン次第では素敵な雑貨がうまれます。
小ロットならではの、温かみのある雑貨は、プレゼントにgood!!
私が勤める会社で今力を入れご紹介させていただいている印刷は、箔を使ったキラキラした派手なモノなので、活版印刷の温もりのある印刷とのギャップを私は体験できてよかったです。
モノづくりの楽しさ、もっともって体験して、たくさんの人に広めたいと思います。
印刷業界は女性が少ないですが、みんなで活気ある業界にしていきたいと思います。
あと、お食事会もメンバーの方がみなさん気さくで、おいしい料理においしいお酒、それと楽しいお話ができて、今後も参加させていただきたいと思います。

(有)サンクラール 鎌田 香苗



協議会レポート

近畿地区印刷協議会

令和元年度 総会を和歌山市で開催

近畿地区印刷協議会(東條秀樹会長)は6月28日(金)午後1時から令和元年度総会を開催し、近畿7府県の印刷工業組合役員ら61名が会場の和歌山市「ホテルグランヴィア和歌山」に集まり、業界が抱える課題や問題について協議・情報交換を行った。

大印工組中尾雄治事務局長の司会で開会し、和歌山工組の山添順裕理事長、近畿地区印刷協議会 東條秀樹会長から挨拶があった。次いで慣例により開催工組である山添理事長を議長に選出し、第1号議案から第3号議案について協議を行った結果、出席者全員異議なく承認された。なお、令和元年度の例会は大印工組、令和2年度の

総会は京都工組と決定した。

議事終了後、まず全印工連 白田真人会長より挨拶があり、続いて全印工連事業推進についての説明に移った。前段は全印工連 小野綾子常務理事より全印工連ダイバーシティ推進委員会の活動として「幸せな働き方改革」、今回は「Step3 業務革新」に関する説明が行われた。次に全印工連長島文雄事務局次長より、①全印工連令和元年度事業計画 ②第2回用紙動向調査の集計結果 ③印刷営業講座・印刷営業技能審査認定制度 ④全印工連ライセンスプログラム事業(本年11月末で全契約が終了・更新となる)について説明が行われた。③印刷営業講座と④全印工連ライセンスプログラムについては、このほど制作されたPR動画が上映された。また10月に全印工連フォーラムが大阪で開催されることも併せて報告された。

午後2時50分からは理事長と、①経営革新・マーケティング ②環境・労務 ③組織共済 ④教育研修 ⑤官公需対策の5分科会に分かれて討議が行われた。午後4時30分から再び本会場にもどり、理事長と5分科会の報告及び全印工連CSR推進委員会の報告、全青協 渡辺貞城副議長より9月開催の全青協近畿ブロック協議会への参加の依頼があった。この後、和歌山工組 清水雅司副理事長の司会による懇親会に移り、和歌山工組 白子欽也専務理事より挨拶、全印工連 土屋勝則常務理事の乾杯の発声で懇親会に移り、情報交換を行った。

午後6時50分、次回開催工組の大印工組 作道孝行理事長が中締めの挨拶を行い、全日程を終了し散会となった。

(報告:大印工組事務局)



和歌山工組 山添理事長



近畿地区印刷協議会 東條会長



全印工連 白田会長



全印工連 小野常務理事



全印工連 長島事務局次長



和歌山工組 清水副理事長



和歌山工組 白子専務理事



全印工連 土屋常務理事



大印工組 作道理事長



分科会風景



ホテルグランヴィア和歌山



全体会議会場風景

主催:印刷インクワニス工業会 技術委員会

秋の講演会のご案内

「印刷業界の現状からみる動向と課題」ほか

令和元年9月6日[金] 10:00~16:25
受付9:30~

マイドーム大阪8F 第3会議室 大阪市中央区本町橋2番5号
TEL.06-6947-4321

Osaka Metro:堺筋線 堺筋本町駅下車。12号出口より徒歩6分。
中央線 同駅下車。1号出口より徒歩6分。大阪商工会議所 北隣。

謹啓 時下ますますご清祥のこととお慶び申し上げます。

さて、印刷インクワニス工業会 技術委員会では毎年9月に秋の講演会を開催しており、今回は印刷業界の現状と課題・環境保全の重要キーワード=バイオマス・JIS規格改正ポイント及び食品衛生法改正に伴いPL化が進む中、包材に関するGMPの方向性等、多岐にわたる内容で講演して頂きます。日頃の印刷インキに関する製造や研究、販売にとって広範な知識を得る良い機会になると存じます。職種を問わず是非、社内教育の一環としてもご活用頂き、多数の方々にご参加頂きます様、お願い申し上げます。尚、今講演会より会場が替わります。ご留意・ご了承下さい。 敬具

演題・講師:(役職・敬称省略)

- 1) 10:00~11:10 「印刷業界の現状からみる動向と課題」
公益社団法人 日本印刷技術協会 大沢 昭博
- 2) 11:25~12:35 「バイオマスの活用意義とバイオマスを活用した製品の最新動向」
一般社団法人 日本有機資源協会 菅原 良
-12:35~13:50 昼食 -
- 3) 13:50~15:00 「GHS国連文書に基づくJIS規格の改正のポイント(JIS Z 7252及びZ 7253)」
テクノヒル株式会社 鈴木 一行
- 4) 15:15~16:25 「食品包材用材料のGMPについて」(PL化が進む中でのGMPの方向性)
SGSジャパン株式会社 中村 真也

受講料 5,000円 (テキスト、消費税含) 令和元年8月30日(金)までに下記にお振込みください。
三菱UFJ銀行 船場支店 普通No.167136 名義印刷インクワニス工業会
※振込手数料は振込人にてご負担いただきますようお願いいたします。(会社名・申込者記載)

定員 60名

申込締切 令和元年8月23日(金)(定員になり次第締め切らせていただきます)

申込先 印刷インクワニス工業会 〒541-0056 大阪市中央区久太郎町1-8-9
TEL.06-6262-5548 FAX.06-6261-3625 E-mail:inkwanis@guitar.ocn.ne.jp

*上記スケジュール(講師、内容、時間)は予告なく変更の可能性があることをご了承ください。
*喫煙場所は1F西側(屋外)に1ヶ所あります。混雑が予想され喫煙される方は念の為、携帯灰皿を持参頂き、喫煙場所での喫煙をお願い致します。

委員会レポート

令和元年度
第2回 例会運営委員会
議事録(一部抜粋)

日 時:5月20日(月) 18時～19時45分
場 所:大阪印刷会館 3階会議室
出席者:家田委員長、他8名(欠席者6名)

1.開会の挨拶

家田委員長より開会の挨拶がありその後、議案審議に入った。

2.報告事項

(1)令和元年度 第1回 例会運営委員会 議事録(4/23)

山本副委員長より議事録を基に前回の協議事項の説明があった。

(2)総代会終了後の講演会・懇親会を終えて 令和元年5月17日(金)に開催された講演会・情報交換会について家田委員長より無事終わったことへのお礼の言葉があった。その後、各自気づいた反省点・良かった点が述べられた。講演会については、掛布氏の講演は楽しかった。登場時にタイガースの音楽を流す等の演出があれば盛り上がったのでは。情報交換会では、来賓登壇の誘導について、当初は片方から壇上へ誘導するはずが両サイドから上がって来られたのでスムーズに対応できなかった。当日、スタッフ委員の欠席者が多く、懇親会受付

委員が一人で大変だった。懇親会の開場時間の設定ができていなかったので受付前まで参加者が滞留していた。今後は、正副理事長の入口での立ち時間等正確な時間を設定する。挨拶・祝電披露の数を今回は減らしたため乾杯までが短時間でよかった。料理の内容も毎回見直ししながら改善されている。ドリンクバーとたこ焼きが同じ列にあると滞留するので次回よりドリンクバーを離すなど対応してみてもどうか、などさまざまな意見があった。

3.協議事項

(1)第1回組合員例会について(9月18日(水)開催) 満谷副委員長より「前回の委員会でも方向性としては、“カジュアルフォーマル”なことを目指すということで、令和元年第1回目の組合員例会は、冒頭30分は委員会報告で残りの時間は飲食中心の楽しい例会を開催したい。講師をお招きしてのセミナーは、受講者の趣向で評価がさまざまでニーズの多様性により、多くの方々に評価いただくことが難しい。この費用を飲食費などにあて懇親会に近い形で意見交換など参加者の皆さんに何かしらの『気付き』ができる機会を提供ができないか」と述べ各委員に意見を求めた。例会が開催するビアパーティー、ざっくばらんな会話ができるような会、着席タイプの会にしてほしい、飲食しながらゲーム、組合員だけの会、あまり話す

機会がない人と同じテーブルになるようにしてほしい、テーマは雑学的なことにしては、などさまざま意見があった。その後、奥村委員より東和支部の“東和塾”の説明があり「グループを作り飲食をしながら討議をしている。話が弾み意見が出てくる」と発言があった。

協議した結果、当委員会としては、9月の組合員例会は、「アルコールプレスト(会議)」を6月の常任役員会にて上程することとなった。内容やテーマ、会場、席のスタイル等詳細については次回の委員会にて協議することとなった。

(2)全印工連フォーラム懇親会イベントについて 10月4日(金)18時～20時にホテル日航大阪で開催の全印工連フォーラムについては、次回の委員会にて協議することとなった。

4.その他

(1)今後のスケジュールについて
(2)広報誌PRI-O原稿締切日について

以上で議事は終了し、19時45分に閉会となった。

(次回日程)

日時:6月18日(火)18時～/7月17日(水)18時～
場所:大阪印刷会館

(報告:大印工組事務局)

渉することになった。交渉結果については速やかに家田委員長に伝えることとなった。(2)5/17総代会後の講演会・情報交換会報告書について

7月3日の常任役員会にて提出する報告書について協議。講演会については、質疑応答や司会者との簡単なやりとりがあってもよかった。情報交換会については、特に来賓の誘導は一人の委員が来賓テーブルの場所までお連れする、また料理のアテンドについては、来賓の方が並ばなくてもいいように来賓テーブルにはコンパニオンを付けるなど配慮する、などの文言が追加された。

4.その他

(1)今後のスケジュールについて
(2)広報誌PRI-O原稿締切日について 9月18日組合員例会 内容記事(記事1ページ)→8月号掲載(原稿締切6/27)

以上で議事は終了し、19時55分に閉会となった。

(次回日程)

日時:7月17日(水)18時～/8月7日(水)18時～
場所:未定

(報告:大印工組事務局)

委員会レポート

令和元年度
第1回 組織活性委員会
議事録(一部抜粋)

日 時:5月30日(木) 18時～18時45分
場 所:大阪印刷会館
出席者:岡本副理事長、川畑委員長、他14名(欠席者5名)

1.献血運動について

大阪府赤十字血液センターの玉川主事より担当者の変更に伴う挨拶と令和元年度の献血事業についても引き続き協力依頼があった。

2.委員長挨拶

3.報告事項

(1)平成30年度組合員数及び実施事業報告について

事務局より資料に基づき説明があった。その後、川畑委員長より「加入より脱退がかなり増えている状況が続いているので、各委員におかれても新規組合員の加入についてご協力いただきたい」と述べられた。

(2)平成30年度事業実施報告について 川畑委員長より各項目の説明が行われ、特にタウンミーティングを中心とした活動によりAdobe、クラウド、共済の成果にも繋がりがつたことを説明された。次に共助会の地震・台風の自然災害への見舞金支給や弔慰金制度改定の説明があった。また、木原委員より項目の中に広報誌PRI-Oの「ニューフェイスコーナー」が当委員会担

なる。写真やイラストの活用も有効であることを述べられた。

令和元年度
第2回 交流サービス委員会
議事録(一部抜粋)

日 時:6月11日(火) 18時～19時15分
場 所:大阪印刷会館 3階会議室
出席者:山崎副理事長、他17名(中尾労務顧問1名含む、欠席者2名)
司会:事務局・山形委員長

1.委員長挨拶

松本副理事長、家田委員長より開会の挨拶がありその後、議案審議に入った。

2.検討事項(委員長より)

(1)パワハラ記事について(別紙、朝日新聞記事) 中尾労務士より説明があった。パワハラ対策法が成立したことについて、今までセクハラについては法制化されていたが今般パワーハラスメントが法制化された(労働施策推進法)。各企業(会社)においては相談体制整備、就業規則にパワハラについての規定を整備し懲戒規定など定めることが必要となる。最近の裁判例については社長のパワハラ(トップの発言力が強い)を扱われることが多く見受けられる。

社員が仕事のやり方がわからず鬱になるケースがパワハラにあたりとされたことに対しマニュアルを作るなどの対応が必要に

当となっていることについて説明があり、新規加入組合員は当委員会が関わっているので担当となっていることが確認された。最後に献血運動の成果及び委員会の開催状況について説明された。

(3)令和元年度事業計画について 川畑委員長より資料を基に説明があった。(4)令和元年度スケジュールについて 事務局より資料を基に説明、各活動の年間スケジュールについて確認・ご参考いただくよう発言した。

(5)組合員メリットについて

川畑委員長より平成30年度のタウンミーティングは支部中心に行ってきたが、本年度については更新したメリット表をもとに各支部長からメリットを享受していただけそうな会社を選び個別に訪問する事業展開について述べられた。各支部長から会社選定、訪問の日程調整など協力を求められた。岡本副理事長からメリットの取り扱い注意(個人情報)やメリットの数値についてなど補足説明があった。山形委員より具体的に会社訪問の際、設備の状況であるとかの把握をどの程度しておけばよいか質問があり、岡本副理事長より実際にはパンフレットや場合によっては制度の担当者による説明など必要となるので、支部長にはきっかけづくりと会社の選定と訪問日時の調整などお願いしたいとの発言があった。

(6)増強パンフレットについて 事務局より東印工組のパンフレット配布の確認後、川畑委員長より説明。大印工組の新規パンフレットを東印工組パンフを参考に作成したいと述べられ、担当を速水副

務局長を中心として木原委員、福山委員、高橋委員をお願いすることとなった。500部を9月中旬に完成、できれば、9月18日の組合員例会配布を目指すことが確認された。従来

の組合員パンフレットは米花委員と事務局で組織名や数値の変更などマイナーチェンジ7月の完成を目指すことが確認された。(7)ETCについて

事務局より高速道路の料金改定と激変緩和措置について説明。岡本副理事長よりETC(メリット関連)とは直接関係なく一般に高速道路を使う方への情報提供となることを補足された。

(8)献血運動について 事務局より支部長あて文書について説明し協力を呼びかけた。東和・北支部において10月21日(月)JR京橋駅前広場、北親支部において10月23日(水)梅田HEPファ

イプにて行われることが確認された。(9)北部地震・台風被害について

事務局及び岡本副理事長より見舞金の支給状況及び支給締め切り文書(案)について各委員に意見を求めたところ特に意見はなく原案どおり送付を進めていくこととなった。

最後に岡本副理事長より挨拶があった。以上ですべての議事が終了し、18時45分に閉会した。

(次回日程)
日時:7月26日(金)18時～
場所:大阪印刷会館

(報告:大印工組事務局)

で)にクイズを出してもらい解答を回収・集計し景品を渡すようなことが可能か事務局で確認するよう依頼された。事業検討シートについては7月3日提出と参加目標数100名が確認された。

3.報告依頼事項

(1)支部対抗ゴルフ実施報告
(2)令和元年度 CSR事業について
①日本印刷個人情報保護体制認定制度(JPPS)・更新講習会のみのご案内…17社23名

②環境推進工場講習会登録について・更新講習会のみのご案内…7社12名
(3)ご存知ですか?全印工連共済制度
(4)ETCカードのご案内

(5)全印工連特別ライセンスプログラムについて
(6)各種無料相談案内(PRI-O6月号参照)

以上について事務局より報告・連絡等が行われた。(1)については次回開催場所等検討事項となった。

最後に、山崎副理事長・作道理事長より閉会の挨拶があり、19時15分に散会となった。

(次回日程)
日時:7月11日(木)18時～
場所:大阪印刷会館 3階会議室

(報告:大印工組事務局)

委員会レポート

INFORMATION

令和元年度 第2回 経営合理化委員会 議事録(一部抜粋)

日時:6月21日(金) 18時~19時20分
場所:大阪印刷会館
出席者:東條副理事長、石川委員長、他10名
(欠席者5名) 司会:事務局

1. 委員長挨拶

2. 報告依頼事項

(1)春事業「トヨタ生産方式から学ぶ本当の「カイゼン」」研修会報告
4月19日・20日開催の標記研修会について五十嵐リーダーより実施報告が行われた。内容としては大変有意義なものとなったが、予想以上に当日のみの参加申込が多くなった。また、当日は急遽高速道路を利用することになったり、当日参加者のセミナー会場入場料が必要になったりと想定外が重なった。
(2)夏事業「業界最先端設備導入企業による

セミナー&工場見学会」について
古門リーダーより9月27日の神戸市「KONANDO Labo(標甲南堂)」での標記事業について説明が行われた。当日の行程は午後2時に新大阪駅をバスで出発し午後3時頃に到着、セミナーと社内見学を行い、午後5時に社内ケータリングによる懇親会を開催、午後6時30分に現地を後にする。募集に関して今回は「見学会のみ」の参加を設けず会費は一律5千円とした。他、当日の役割分担を決定した。

3. 討議事項

(1)冬事業「物流に関する見学会」について
前回の委員会で決定した吹田市「トヨタ&Fカスタマーズセンター」での物流に関する見学会について若林リーダーより説明があった。週日、冬メンバーでの下見が行われ、日程は第一候補であった2月18日に決定したことが報告された。スケジュールとしては午後2時に開始し開会挨拶を行った後、2時15分より4つのチームに分かれて見学を行い、午後4時より大会場にてセミナーを60分ほど予定している。先方より

開始時間は絶対厳守といわれており、途中参加は許されない。またセミナーについては先方で3・4案で検討中であり、来月に提示される予定である。会費についてはセミナー会場に費用が掛かるため3千円で設定することとし、事業検討シートを8/6正副理事長会で協議に、9/10正副理事長会で審議に掛けることで進めることとなった。後の懇親会候補については次回委員会にて下見し再度検討することとなった。

4. 副理事長挨拶

最後に東條副理事長より全印工連が発行した未来の印刷産業の在り方を示した冊子「Happy Industry」を紹介した。

以上ですべての議事が終了し、19時20分に閉会した。

(次回日程)
日時:8月27日(火)18時より
場所:吹田市江坂「焼肉 味園(あじえん)」
(報告:大印工組事務局)



ウチのイチ押し君

成長目指して頑張る、なにわ支部の新人4名を紹介します



なにわ支部
(株)イマイチ 勤務/入社1年目
多田 董さん
ブロッコリーを
ごまドレで食べることに
頑張ります！

■出身地/大阪府藤井寺市 ■ニックネーム/すみ ■なぜ、この業界に?/印刷業界に興味があったからです ■仕事内容/経理事務 ■仕事のやりがい/入社して2週間ほどなので、これから見つけます ■趣味/食べること ■特技/ステッチの声マネ(「ぼくステッチ」の言葉のみ) ■好きな言葉/ダイエツトは1番の整形 ■20年後の自分/病気になるはず健康に過ごしている ■ひと言メッセージ/早く一人前になれるように、一生懸命頑張ります！



なにわ支部
(株)イマイチ 勤務/入社1年目
豊田 陽広さん
「今を楽しむ」を
モットーに、頑張ります！

■出身地/大阪府高槻市 ■ニックネーム/ひいろ ■なぜ、この業界に?/パソコン作業とデザインが好きだったので ■仕事内容/グラフィックデザイナー ■仕事のやりがい/自分が制作したものが、世の中に出ること ■趣味/映画・音楽・芸術・お笑い鑑賞、読書 ■特技/特技ではないですが、iPhoneの中に、1万曲以上の音楽が入っています(邦楽に詳しいです) ■好きな言葉/みんな違って、みんないい ■20年後の自分/求められたことや、自分がしたいことを、的確に形にできる知識と技術を身につけている ■ひと言メッセージ/より多く知識と技術をも身につけるために、頑張ります！



なにわ支部
(下)キワ印刷(株)勤務/入社3年目
山口 智史さん
社長に内緒でこっそり自社キャラクターを作ったりしています(ごめんなさい)！

■出身地/奈良県奈良市 ■ニックネーム/ぐっさん ■なぜ、この業界に?/いろんなパッケージ制作に関われるのと、グラフィックソフトが使えるから ■仕事内容/DTP ■仕事のやりがい/自分が携わったパッケージが店頭に並んでいるのを見ると嬉しいです ■趣味/アニメ鑑賞 ■特技/イラスト ■好きな言葉/なんとかなる ■20年後の自分/ディレクションからデザインまでなんでもこなせる素敵なおじ様 ■ひと言メッセージ/まだまだ未熟者ですが頑張つて成長していきますね！



なにわ支部
(下)キワ印刷(株)勤務/入社2年目
吉田 泰記さん
休みの日に兄弟で
ランチめぐりしています！

■出身地/大阪市 ■ニックネーム/ありません ■なぜ、この業界に?/深い理由は、ありません ■仕事内容/営業 ■仕事のやりがい/お客様より感謝の言葉をいただいたとき ■趣味/自転車 ■特技/簡単な料理ならつくれます ■好きな言葉/失敗してもいいじゃないか人間だもの ■20年後の自分/仕事と私生活を充実させていきたいです ■ひと言メッセージ/お客様にそこまでしてくれるの?と喜んでいただける仕事を目指します！

速報! マーケティング委員会 セミナー開催

小さなブルーオーシャンの創り方。

~バリュースイッチ(価値の転換)と「雇わない」経営のススメ~

開催日	2019(令和元)年 10月31日(木)
受講料	各府県工組 正会員 6,000円/人 非会員 7,000円/人
定員	60名 <small>*懇親会の参加費は別途、当日申し受けます。(領収証あり)</small>

講師 **安田 佳生 氏**
株式会社BFI(ブランドファーマーズ・イン)の代表取締役

内容 「雇わない」経営でお金を使わず人を集め、人が育ち、管理しなくても人が動く。つまり、バリュースイッチ(価値の転換)が最強の会社、組織をつくる。実際の事例を元にお話頂きます。

会場: キヤノンマーケティングジャパン(株)大阪支店 ※会場ご提供
(中之島フェスティバルタワー・ウエスト 23階)

1965年大阪生まれ。リクルートを経て採用コンサル会社(株)ワイキューブを設立。年商46億円まで成長させ、独自の福利厚生などが当時は話題に。2014年から(株)BFIにて中小企業のブランディングに従事する。

中小企業ならではの機動力や自由度を我々が強みとして活かすことで、「雇わない」経営が実現できると考えます。安田佳生氏はそのためのコツを伝授くださり、さらに「雇わない」というところまで踏み込み、無意識のうちに我々の思考の制約となっている枠組みを大いに揺さぶってくださいます。あえて大胆に表現なさっているため好みははっきりと分かれるかもしれませんが、だからこそ、トップとしてのこだわりや覚悟を改めて自問自答する機会としてぜひご活用ください。

委員長 山本順也



◆7月定例会

開催日時／7月2日(火) 18時30分～
場 所／大阪印刷会館4階
参加人数／20名

令和元年度7月定例会は谷口議員の司会で
行われました。冒頭の渡辺議長長の挨拶で
は、大分県にて開催された全青協正副議長
会議で、本年度のブロック協議会の内容につ
いて協議が行われたことが報告されました。
協議事項に移り、まず来年2月15日(土)に
秋田県で開催されるプリントネクスト20
20の進捗についてプリンク部会の児島
副議長から報告がありました。6月25日に

9月定例会は9月3日(火) 18:30～
大青協見学希望の方は
大印工組・平塚まで
(06-6365313035)

「30分コンテンツ」

【SDGs(持続可能な開発目標)】リコージャパン 河村 浩二氏

SDGsとは2015年9月の国連サミットで採択された、国際社会共通の課題解決のために貧困、飢餓、雇用、資源、平和など17の目標を持って、「誰一人取り残さない」社会を目指す取り組みです。飢餓、平和と聞くと遠い世界のように感じてしまいがちですが、SDGsは意外と身近で、普段会社で行っていることが17の目標の

いずれかに当てはまることもあります。近年、取引先からSDGsの取り組みを求められることもあり、SDGs経営が企業の成長につながるの考え方が広がっているようです。
(報告者 谷口和宏)

このマク・名前をご存知でしょうか?

SDGsカラーホイール SDGsアイコン:世界を変えるための17のゴール

SDGsについて改めて・・・

(読み方) SDGs = エス・ディー・ジー・ズ

(正式名称) Sustainable Development Goals

(持続可能な開発目標) の略

SDGsの17のゴール

誰ひとり取り残さないことを目指し、先進国と途上国が一丸となって達成すべき目標「17の目標」と「169のターゲット(具体目標)」で構成

認知度 15パーセント... (2018年4月現在 広告会社調査による)

※以前は、MDGs=8つのゴール 先進国が途上国を支援する内容

SDGsアイコンの詳細 (外務省HPより)

1 貧困をなくそう	あらゆる形態で、あらゆる形態の貧困に終焉を告げる	7 気候変動に具体的な対策を	すべての人に手ごろでクリーンで、可能な限り安価なエネルギーへのアクセスを確保する	13 気候変動とその影響に立ち向かうため、緊急対策を取る
2 飢餓をゼロに	飢餓に終焉を打ち、食料の安定確保と栄養状態の改善を達成するとともに、持続可能な農業を促進する	8 働きがい、経済成長、雇用	すべての人のための持続的、包摂かつ公平な経済を推進する	14 海洋と海洋資源を持続可能な開発に向けて保全し、持続可能な形で利用する
3 健康と福祉	あらゆる年齢のすべての人の健康的な生活を確保し、福祉を促進する	9 産業、科学、イノベーション、インフラの持続可能な発展を促進するとともに、技術革新の拡大を図る	持続可能な開発に向けて持続可能な消費と生産のパターンを確保する	15 陸上生態系の保護、回復および持続可能な利用の推進。生物多様性の喪失を防止し、持続可能な形で利用する
4 質の高い教育をみんなに	すべての人に包摂的かつ公平で質の高い教育を確保し、生涯学習の機会を促進する	10 国内および国際的な格差を是正する	持続可能な開発に向けて平和で包摂的な社会を構築し、すべての人々に平和のアクセスを確保するとともに、あらゆるレベルにおいて持続可能な開発のための制度を構築する	16 平和と公正
5 ジェンダー平等を達成し、すべての女性と女児のエンパワーメントを図る	ジェンダーの平等を達成し、すべての女性と女児のエンパワーメントを図る	11 持続可能な都市とコミュニティを構築する	持続可能な開発に向けて環境手段を強化し、グローバルパートナーシップを活性化する	17 パートナリシップによる実現
6 安全な水とトイレを世界中に	すべての人に安全と衛生へのアクセスと持続可能な管理を確保する	12 持続可能な消費と生産のパターンを確保する		

大阪印刷会館で近畿ブロックキックオフ会議が行われ、各担当の割り振りや決定し情報共有が行われました。テーマである秋田を知るため、大阪市内にある秋田県大阪事務所を訪ねる予定となっています。また現地で宿泊については、ホテルなど宿泊施設が少なく、当日の予約が既に取りづらい状況になっているため早期の予約を促しました。

続いて「支部二世会活性化イベント」として予定している保津川ラフティング&バーベキューの進捗について「支部二世会部会」の白石副議長から報告がありました。開催日が8月17日(土)に決定し、当日のスケジュールについて説明されました。午前7時に大阪市内で集合してバスで出発しますが、集合場所については検討中です。午前8時30分にトロッコ亀岡駅に到着し、午前9時からラフティングとバーベキューを楽しむ予定となっています。

次に来年1月18日(土)に開催するキックオフコンベンションの進捗について「キックオフ部会」の中山副議長から報告がありました。前回の定例会で講師と会場候補が絞られました。前回の定例会で講師として「候補のビジネス心理コンサルタント・岸正龍氏へのオファーが了承されたことが報告されました。会場候補についてはグランフロント大阪ナレッジキャピタル(懇親会場、世界のビル博物館)、難波御堂筋ホール(懇親会場、5F1階)「パンチン」(なんばスカイオ(懇親会場)「なんばパークス#702」の3候補

補の見積りを資料に協議しましたが、最終的に多数決でグランフロント大阪ナレッジキャピタルに決定しました。ただし懇親会場については他会場も検討することとなりました。

続いて「青年会3団体合同のゴルフコンペ」の進捗について「3団体ゴルフ部会」の金山副議長から報告がありました。6月25日(火)のプリンク近畿ブロック協議終了後に、3団体で日程について調整を行い11月16日(土)に決定したことが報告されました。参加人数については6組24名程度を想定しています。渡辺議長より、各団体の他のスケジュールについても共有することで合意したことが併せて報告されました。

そして6月28日(金)に和歌山で開催された近畿ブロック協議会ハイサービスマス実践会議について渡辺議長から報告がありました。同日は近畿近畿地区印刷協議会総会が開催されており、9月28日(土)に京都で開催される近畿ブロック協議会への各府県からの参加を呼び掛けました。次回ハイサービスマス実践会議は8月9日(金)に神戸で開催される予定です。

「30分コンテンツ」では河村組合員より、リコージャパンにおけるSDGs(持続可能な開発目標)の取り組みについて説明されました。

閉会後は天満の「神蔵」にて懇親会を行いました。私はいつも懇親会が楽しみで、今回も仕事の話、プライベートの話、大青協の活動の話、他団体の活動の話などで盛り上がりました。これからも親睦を深めつつ大青協を盛り上げていけたらと思います。
(報告者 谷口和宏)



春季懇親旅行 in 台湾



2日目の夕食「龍都酒樓」



2日目のゼロックスデジタルプリント設置企業視察



2日目の夕食後「マンゴーかき氷」



2日目の夕食「龍都酒樓」



2日目のゼロックスデジタルプリント設置企業視察



初日のお茶セミナー



初日の夕食「山海楼」



初日のお茶セミナー



初日の夕食「山海楼」

夕食はゼロックス台湾の方を招待して「龍都酒樓」に行った。北京ダックが有名なお店で皆さん満足されていた！



3日目のCOMPUTEXの見学

ゴルフ組は「台湾ゴルフクラブ」でプレーし、観光組はお寺や市場や101ビルを観光した。お昼に合流して昼食をとるときにあらかじめ分かっていた軍事演習による外出禁止令が携帯電話に流れた。屋食後は台湾ゼロックスのデジタルプリントを使用している旅行会社「喜鴻假期」で使用感や台湾の企業の在り方を教えていただいた。印刷から中継しままでできるこの機械で部数の少ない印刷物などに関してはずべてこれを使用しており印刷会社として危機感を覚えた。



2日軍事演習のため外出禁止令

1日目は台湾に着いてすぐ昼食をとり、お茶セミナーに参加した。流暢な日本語で説明を受け烏龍茶やプーアル茶など身体に良いお茶を体験し、台湾式の正しいお茶の入れ方を教わった。その後、ホテルにチェックインして「山海楼」で夜ご飯を食べた。2019年新しく台北ミシユラン



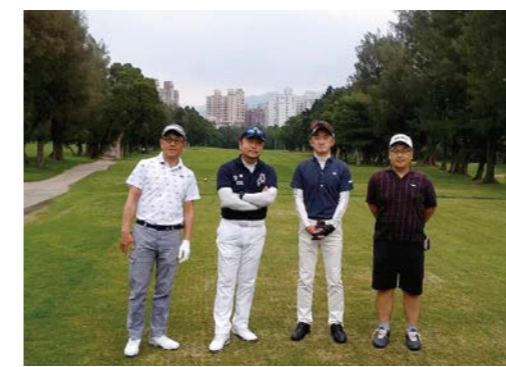
2日目の観光組

北親支部(速水悠輔支部長)は5月26日(日)から28日(火)まで3日間にわたり台湾にて「北親支部春季懇親旅行」を行った。台湾を選定した理由としては松井前支部長からの紹介で台湾ゼロックス視察とCOMPUTEXの見学がメインで、かつおいしいものを食べに行こうという企画で決定した。参加したメンバーは北親支部の二世団体の二水会にも声をかけ、9人で行くことになった。

夕食後、ゼロックスの方の案内で夜市に行き臭豆腐やかき氷を食べた。3日目は朝からCOMPUTEXに向かった。世界有数のICTとIoTに関するイベントで「ICTとIoT」に関するサプライチェーンとテクノロジーエコシステムを兼ね備えている。グローバルテクノロジーエコシステムのパートナーを探している外国企業や投資家にとって戦略的な場所と言えた。ここで最先端の技術に触れ勉強してきた。最後まで立派な集団行動を努め、すべてスケジュールどおりいき何のトラブルもなく懇親を深めたよい旅行となった。(北親支部支部長 速水悠輔)



3日目のCOMPUTEXの見学



2日目のゴルフ組

ガイドの一つ星レストランに選ばれた「山海楼」は伝統的な台湾料理の手法を使いながらも、現代的なアレンジも施された精緻な料理で1日目にしてこの旅最高の食事を味わうことになった。2日目は朝5時ロビー集合という大変なゴルフ組と観光組に別れて行動した。



2日目の観光組

平成30年度 春季総会

6月8日(土)生栄支部は少し遅めの春季総会を湯の花温泉ホテル深山閣にて行い9名が参加した。今回は京都の亀岡ということもあり大阪市内から1時間強で到着するため、集合時間を桃谷駅前15時とし小型バスにてホテルへ向かった。

出発直後、缶ビールが次々とそれぞれの胃袋へ流れていく。それをつかの間、16時30分にホテルへ到着。18時開催の総会まで温泉につかり日頃の疲れを癒した。

私、高橋の挨拶にて総会が始まり、平成30年度事業報告・決算報告、平成31年度事業予定・予算報告、そして各委員会報告があり無事総会は終了した。

続いて松原副支部長の乾杯の発声にて懇親会がスタート。事前をお願いしていた素敵なコンパニオンさんにもお世話になり豪華な料理とおいしいお酒をいただき約2時間懇親を深めた。

翌9日(日)は9時にホテルを出発し峻険な峡谷を縫って流れる、保津川下りの旅へ行って来た。10時発に乗船。保津川下りは、丹波亀岡から京都の名勝嵐山まで約16kmの渓流を約2時間弱で下るスリル満点の舟下りだった。

三人一組の船頭さんたちが船を操り、面白おかしく皆を楽しませてくれて、最初から最後まで飽きさせなかった。大阪からも近



ホテル到着! 乾杯〜



平成30年度総会



松原副支部長の乾杯発声



三木氏の中締め挨拶



日清ラーメン博物館にて



オリジナルラーメン製造中!



ホテル深山閣にて



保津川下りとトロッコ列車

生栄支部

くこんなにも楽しくドキドキさせられる癒しスポットがあることに感動!

初体験の私からひと言。大自然を間近に見ながらの川下りは迫力もありとても面白い体験だった。未経験の方に自信を持っておすすめします。ぜひ体験してください!!

その後、嵐山のレストランにて昼食をすませ、大阪に帰る道中に池田市の日清食品インスタントラーメン博物館に立ち寄り、世界で一つのカップヌードルを作り、一路大阪市内へ。16時30分に桃谷駅に到着。楽しい総会旅行を終え解散した。

(生栄支部支部長 高橋孝一)

総会旅行

福島支部(谷口晴彦支部長)は5月25(土)・26(日)に総会を兼ねた懇親会旅行を四国高知県で行った。

午前8時、参加者18名を乗せバスは福島を出発。明石海峡大橋を通り淡路島を経て一気に四国へ。正午に徳島県の観光スポット大歩危小歩危に到着。吸い込まれそうな深い瑠璃色の吉野川と渓谷の雄大な自然の中で、対岸まで張られたロープで元気に泳ぐたくさんの鯉のぼりが印象的だった。

昼食をいただき「祖谷のかずら橋」を渡った。落ちることはないと思っていとも下を見ると足がスッポリ入るほどの隙間がありギンギンと揺れている。「押すな、揺らすな」と叫びながら45mのスリルを味わった。

その後、高知市内の「ホテル三翠園」に15



谷口支部長(左)、山崎会計部長

時30分に到着。そのまま総会会場へ入り、平成31年度事業報告・決算、令和元年度事業計画・予算案を審議し、青年会の事業報告、各委員会からの行事の告知があり16時30分に無事閉会。各自部屋に入り温泉で一息ついた。お楽しみの懇親会は土佐のおいしい料理にお酒も進み、恒例のビンゴ

福島支部

ゲームでは、かつおのタタキや地酒などが当たり大変盛り上がった。

翌日は9時にホテルを出発し、特産品や刃物、植木などの露店が並び高知日曜市を散策。お土産を買って歩き疲れたので「ひろめ市場」で高知名物ウツボの天ぷらをつまみながら一杯。その後、桂浜、坂本竜馬記念館を見学し無事帰阪、解散となった。

バス移動の時間が長く厚生委員の方に心配いただいたが、今回もベテランのバスガイドさんが登場! 自腹でゲームの景品を用意してくださったり、コーヒー、紅茶、冷たい麦茶やほっこりする昆布茶までサービス満点、笑いも満点。道中退屈することなく一番の旅の思い出になった。

(福島支部 中川敏之)



かずら橋をバックに



渓谷を泳ぐ鯉のぼり



ホテルにて

SEMINAR

D.D.S.S.セミナー 「思考力・発想力向上セミナー」

講師：人材開発コンサルタント 山崎 紅氏



D.D.S.S.(デジタル・ドキュメントサービス研究会)は、人材開発コンサルタント山崎紅(やまざきあかし)氏に、「思考力・発想力向上セミナー」をもっと仕事をおもしろく！成果を出す！」をテーマにご講演いただいた。

山崎氏は、富士ゼロックス株式会社にて、全社改革、コミュニケーション改革、働き方改革に従事。

現在は人材開発コンサルタントとして活動中である。主な著書は「求められる人材になるための社会人基礎力講座(第2版)」「企業が生まれ変わるための働き方改革実践ガイド」「小学生からはじめる伝える力が身につく本」「小学生からはじめる考える力が身につく本」「日経BPS社」など多数ある。

セミナーでは、実習を交えて「思考力・発想力向上のヒント」を学んだ。仕事をおもしろくするスタートラインは、自ら深く考えることである。その仕事の意義や本来の目的をよく考え、重要なことを見極め、どうしたら目的を果たして成果を上げられるか、自らが考え抜くことで、「与えられた仕事」が「私の仕事」になる。基本は次の4つのステップである。

- ①仕事の意義や目的を考えること。そもそも、何のためにこの仕事をやるのか、会社や組織の方針を読み解くことで、意義を感じ得た行動ができる。
- ②重要なことを考える。本当に重要なことは何か、仕事の優先順位を考え遂行することで「達成感」が得られる。
- ③工夫を凝らすこと。業務の見直しの視点で、今までのやり方を疑い工夫し、仕事の効果効率を上げることである。

そして、4つ目は、発想を変えること。新しい発想を意識的にひねり出すことである。

9つの視点から新しいアイデアを出しやすくする手法「オズボーンのチェックリスト」をもとに、いくつかの実例を紹介した。

(1)転用(Put to other uses)他に使い道がなにか。(例)食品ロスを

解決する「ReDuceGO」のような余剰食品のテイクアウトサービス。(2)応用(Apply)他からアイデアを借りられないか。(例)富士山の葉売り方式に類似したオフィスグリコ方式。(3)変更(Modify)意味合いを変えてみたらどうか。(例)ババシャツと似ているがヒートテックは見えても平気。(4)拡大(Magnify)大きくしたらどうか。(例)超超超大盛りカップ焼きそば。(5)縮小(Minify)小さくしたらどうか。(例)量を減らしたカロリーダウンのカップ焼きそば。(6)代用(Substitute)他のもので代用できないか。(例)ストローをプラスチックから紙へ。パスタの麺を茹弱で。(7)置換(Rearrange)入れ替えてみたらどうか。(例)レジをセルフレジに置き換えることで人件費と待ち時間を削減。(8)逆転(Reverse)逆にしてみたらどうか。(例)金粉入りカップ焼きそば、あえての高級仕様。(9)結合(Combine)組み合わせてみたらどうか。(例)ビックカメラとユニクロでビックロ。焼きそばとスカルプDで「スカルプDやきそば」。

実習として、「紙コップを爆発的に売るのはどうしたら良いか」をチームで考え発表した。(報告/D.D.S.S.事務局)

大阪府印刷工業組合 経営合理化委員会

業界最先端設備導入企業による セミナー&工場見学会



アイデアと技術を融合させながら、様々なニーズや課題に「最適」を提案するKONANDO Laboで、最先端設備導入による未来の印刷の可能性を学ぶ

29インチ枚葉UVインクジェット印刷機
Accurio Jet KM-1



開催日時：令和元年9月27日(金) 15:00～(JR新大阪駅集合 13:30)
開催場所：株式会社甲南堂 KONANDO Labo 〒650-0047 神戸市中央区港島南町4丁目7-9
参加資格：大阪府印刷工業組合組合員の皆様 定員：50名(先着順)
参加費：5,000円(情報交換会費用含む)

申し込み方法：下記参加申込書に必要事項をご記入のうえ、ファックスにてお申し込みください。
参加者確定後、参加証と参加費の請求書を送付申し上げます。
お問い合わせ：大阪府印刷工業組合事務局 TEL:06-6353-3035 FAX:06-6352-2360

セミナー&工場見学会 参加申込書

貴社名 _____

連絡ご担当者 所属・役職 _____

連絡ご担当者 お名前(ふりがな) () _____

連絡ご担当者 TEL: _____ FAX: _____

メールアドレス: _____

請求書送付先 〒 _____

大阪府印刷工業組合 事務局行
FAX:
06-6352-2360

参加申込締切日
令和元年
8月30日(金)
締切厳守とさせていただきます。

参加者名簿	役職	お名前(ふりがな)・メールアドレス
		()
		()
		メールアドレス: _____

ご記入いただいた情報は、事務局からの各種連絡・情報提供のために利用する他、見学先企業様に参加者名簿として提供いたします。

木とともに未来を拓く

木とともに未来を拓く総合バイオマス企業として、
これまでにない新たな価値を創造し続け、真に豊かな暮らしと
文化の発展に貢献します。

日本製紙株式会社
東京都千代田区神田駿河台4-6 御茶ノ水ソラシティ 〒101-0062 TEL.03-6665-1111
www.nipponpapergroup.com



こだわりをカタチにする印刷会社

パッケージ印刷・UVオフセット印刷・商業印刷

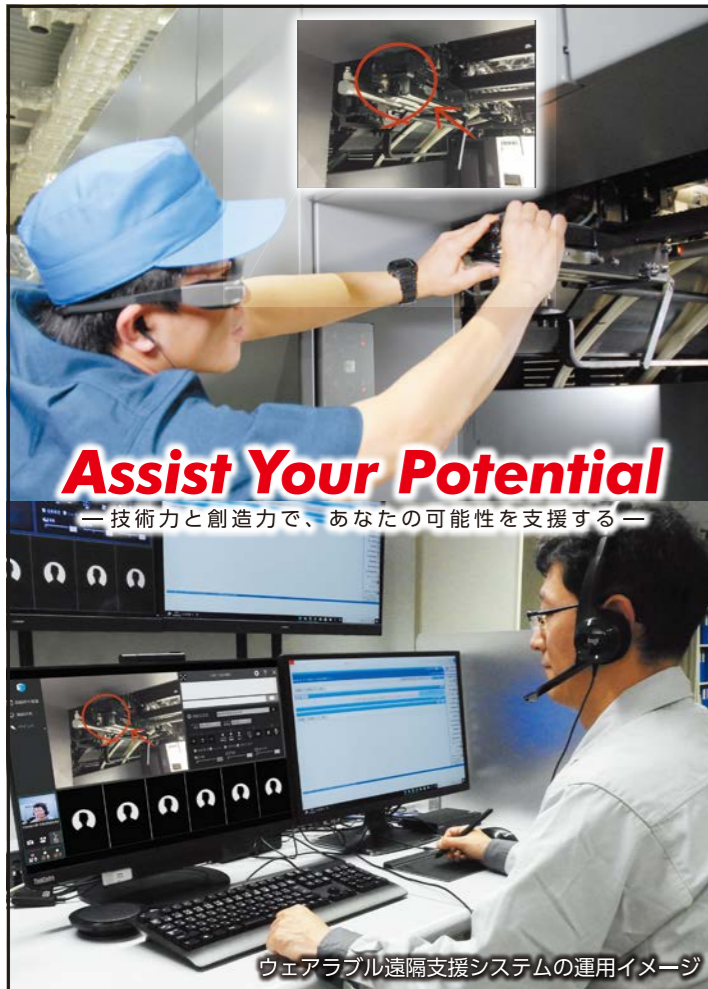
THINK
PRINT
SAKUDO PRINTING CO. LTD.

安定品質を目指して

GICS製枚葉インライン
品質検査装置を導入!!

www.sakudo.co.jp

作道印刷株式会社 TEL.072-963-6339
〒578-0921 大阪府東大阪市水走1-12-20 FAX.072-963-4013



Assist Your Potential

— 技術力と創造力で、あなたの可能性を支援する —

印刷会社

RMGT
サービス
コントロール
センター



同じ画面を共有して問題解決

原因を早期特定

対策を早期実施

日ごとに厳しさを増す短納期ニーズに応える、印刷の現場。
ウェアラブル遠隔支援システムは、スマートグラス*を通して、印刷機のトラブル箇所をRMGTサービスコントロールセンターから目視して、すばやく対処します。
印刷機のダウンタイムを短縮し、トラブルに直面したオペレーターの不安を軽減します。
RMGTは、技術力と創造力で人を助け、印刷会社それぞれが強みを発揮できるように、アシストしていきます。

*スマートグラスとは、カメラとディスプレイを搭載してインターネットに繋がったメガネ型のウェアラブルコンピュータ。

RMGT リョービMHIグラフィックテクノロジー株式会社

西日本支社 〒569-1135 大阪府高槻市今城町24-12
TEL 072-685-1171 <http://www.ryobi-group.co.jp/graphic/>

ウェアラブル遠隔支援システムの運用イメージ



Vol.02

カラッと揚げて おいしい! 唐揚げ定食

私の勤める事業所は、堺筋本町の駅を下りてすぐのところにあります。普段の昼食は堺筋本町駅近辺や営業先近辺での外食ばかりとなります。今回は私が普段からよく食べているメニューの中で、好きな唐揚げ定食について記載をしたいと思います。



1軒目

1軒目は、中央区役所の近くにある焼き鳥屋の唐揚げ定食です。ランチメニューで唐揚げ定食を提供されています。唐揚げ1個1個が大きく、定食のご飯を少なめにしないと食べ切れないほどのボリュームです。

2軒目は、お店のランチメニューが「日本一の唐揚げ



2軒目

食」という名前の唐揚げの美味しいお店です。宮崎の地鶏を使った唐揚げは絶品です。私はいつも欲張って唐揚げと一緒に地鶏の炭火焼きのセットを頼んでいます。

3軒目は唐揚げチェーン店のお店です。ご存知の方も多と思います。こちらの店舗はランチメニューで唐揚げが食べ放題となっており、追加で注文が可能です。食べ過ぎると午後動けなくなるので、追加は少なめにしています。



3軒目

一般的に唐揚げは、鶏の唐揚げをイメージしますが、魚や他のお肉でも唐揚げにできます。「カラッと揚げておいしくなる料理」、それが唐揚げだそうです。お店ごとに「衣」や「素材」が違っており、その味は無限大だと思います。皆さんのご存知の唐揚げの美味しいお店がありましたらぜひ教えてください!

投稿者: 福地健
リコージャパン株式会社(東和支部)

思い描く色に応え続けます。



覗いてみませんか?

工場の中

FACTORY ▶

工場案内の動画はこちら →



工場見学できます!

各種研修にもご活用ください。
06-6394-1182 管理部まで

富士精版印刷のホームページはこちら →



大阪の元気!ものづくり企業



大阪府品質管理推進認定企業

富士精版印刷株式会社



本社 〒532-0004
東京支店 〒101-0054
市島工場 〒669-4342

大阪市淀川区西宮原2丁目4番33号
東京都千代田区神田錦町3丁目12番10号 神田竹尾ビル2階
兵庫県丹波市市島町矢代字才上377番1号

TEL.06-6394-1181(代)
TEL.03-3518-8188
TEL.0795-85-1488

<https://www.fujiseihan.co.jp>



※なののなさんによるイラスト ACからのイラスト

【ここが違う!プリントビズのスゴイところ!】

すべてのオフセットが水なし印刷で運用!
最強の環境対応印刷&完璧なカラーマネジメント

菊四&菊半&菊全のUV印刷機が稼働!
特殊原反や厚紙(〜0.6mm)にもフル対応

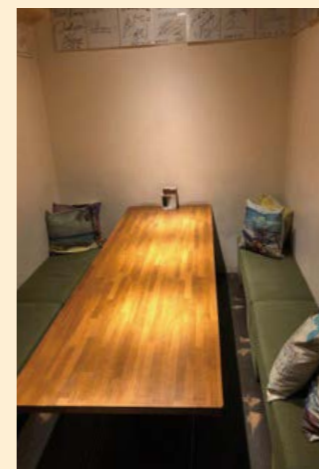
カラーも特種インキもぜんぶ耐光インキ!
曝光試験(※)40時間を楽々クリアで色褪せに強い

※曝光40時間とは、おだやかな太陽光下でおおよそ120日間曝(さら)される紫外線量に相当



【ずっと安心。ぐっと満足。】
PrintBiz プリントビズ
Powered by 北東工業株式会社

PRI・O 7.ルメレポート



どハマリの韓国家庭料理

僕のおススメ韓国料理店の紹介です。
場所は西大橋駅より徒歩3分のお店。
看板もなく地下1階にあるわかりづらいお店です。
雰囲気は家庭料理と呼ぶにはほど遠いbar色の強い
カウンター中心のお店で6人が座れるbox席があり、
お子さんもOKなお店。
こんなところが??と思わせるお店。
現在17年目のその名もsoul K。
某韓国料理店にて修業を積み、そこから独自のテイ
ストを加えた韓国料理は絶品!
すべてが桁外れにうまく、絶対食べて欲しいチャプ
チェ(韓国風はるさめ)は他店で食べるチャプチェが
お子ちゃまのよう!(個人的な意見ですw)、チヂミ
(自家製のタレがまたうまい)、スンドゥブ(鍋のなか

にくずした豆腐とスープの絡みがバツグン。辛さがあり、
お酒の進みが早い!)、カルビクッパ(トロトロの煮
込んだカルビが絶品。個人的に一番好きです)、最後
の締めは冷麺!冷麺はおなかイッパイになっても
スープまで飲み干してしまううまさ...。
他にもおいしい料理がたくさんあり、1回では食べき
れないのでリピーターになること間違いなしの激ウマ
韓国料理です。
このオーナーシェフのあだ名は金ちゃん!歩くマス
コット人形のようなキャラw 恥ずかしがり屋なんで初
回ではほとんど話しかけてこないと思いますが、話しか
ければおもしろいのでドンドン話しかけてくださいね。
お店の営業時間は18:00~2:00?まで。
住所等は...恥ずかしがり屋なんでw

投稿者:千田大介
千田印刷株式会社(なにわ支部)

韓国家庭料理「soul K」

古墳探訪～卑弥呼の墓編～

中原産業株式会社 中原秀記(東和支部)

て箸墓を築造しただろうと想像できる。

では卑弥呼の墓は? それは箸墓以前に築造された4基の前方後円墳(写真上から勝山・矢塚・纏向石塚・東田大塚)のいずれかで、規模・形状・年代から考えても東田大塚古墳が大本命。(勝山古墳には無料駐車スペースがあるので箸墓に行くにも便利)

好きこそモノの
上手なれ

趣味人日記
第七十三弾

子供の頃から古墳好きで、今でもあちこちへと出かけている。

そんな私が今気になるのが卑弥呼の墓ではないかといわれている「箸墓古墳」。

箸墓古墳



箸墓古墳



勝山古墳



矢塚古墳



纏向石塚古墳



東田大塚古墳



記紀では、ヤマトトヒモモノ姫の墓だとされており、姫は三輪の神様の妻となったがその姿が蛇だと知って驚いてしまい、畏れ多いことをしたと女陰を箸で突き亡くなった。故にこの墓を箸墓と呼ぶようになったとある。

姫は巫女であったので卑弥呼と重なる部分もあるが、卑弥呼が高齢で独身だったということが「倭人伝」にあり、若い女性像が思い浮かぶこの伝承とはほど遠く、個人的に箸墓は卑弥呼の墓ではないと考えている。

卑弥呼の死後(247年頃)、男王が立ったが国が混乱したため、卑弥呼の宗女台与が13歳で女王として立ったと伝えられている。その台与こそが箸墓の主であろう。13歳の女王ならアイドル的存在で、その女王が急に亡くなったとなると立派な墓を建てて弔ってあげようと思うのが人情。皆が全力を尽くし

知ってはりまっか大阪 96

巨大古墳・仁徳天皇陵のいま・むかし

株式会社 松村善進堂 松村 英二

緑豊かな巨大な古墳、近隣の人々から敬愛をこめて「仁徳さん」と呼ばれる仁徳天皇陵。この仁徳天皇を祀る陵墓が造営されたのは5世紀450年頃で、古事記では「毛受の耳原に在り」と記され、日本書紀では「百舌鳥陵に葬る」と記されているだけ、百舌鳥古墳群の巨大古墳の中心で、仁徳天皇の御陵であるのかはつきりと示されていません。また、延喜5年(905)に編纂された「延喜式」には仁徳天皇陵を「百舌鳥耳原中陵」、履中天皇陵を「百舌鳥耳原南陵」、反正天皇陵を「百舌鳥耳原北陵」としていましたが、明治政府の宮内省により、いわゆる大仙古墳と呼ばれる古墳が仁徳天皇陵墓であると治定されるようになりました。

あり、大林組の「巨大古墳の謎―大仙古墳(伝仁徳天皇陵)をめぐる」によると、その築造は古代の工法でピーク時は1日20000人の作業員で延べ680万7000人、工期15年8カ月を要し、現在の費用換算では796億円だと推定されています。なぜ、このような巨大古墳を百舌鳥の地に構築したのか? 権力を誇示するモニュメントであったことは間違いない。この地が難波津から陸路大和へ入る古道の要地であったばかりではなく、中国吉備地方、あるいは北九州など瀬戸内海から茅渚の海(大阪湾)へ入ってくる豪族や、さらには朝鮮半島や中国からの使節たちは、まず大仙古墳(中陵)、そして北陵・南陵と南北に並ぶ巨大な前方後円墳に目を奪われたに違いないと思

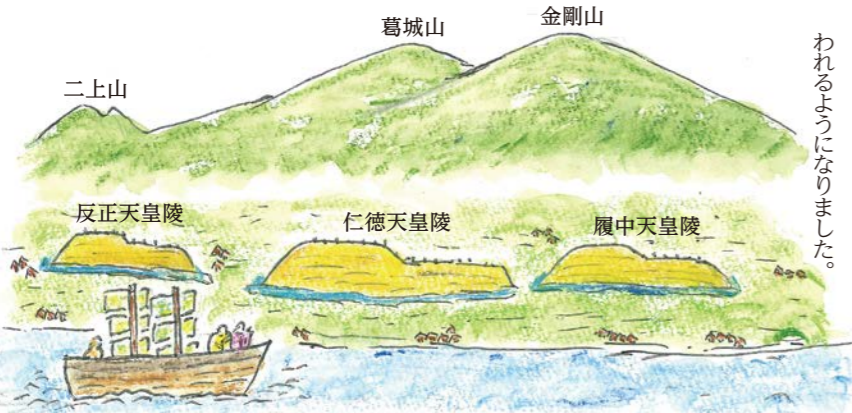
われます。そしてこの5世紀の王者たち(応神・仁徳他)は単なる宗教的祭司を行うだけの存在ではなく、このような巨大古墳を築造できる土木技術と動員力を持つていたと想像される一方、巨大な軍事力も掌握して土木治水の王者としても頂点を極めていたと思われま。

長い歳月の間、この大仙古墳も盗掘の被害を受け、また戦国武将により狩猟場として利用され荒れ果てていました。後の徳川幕府は幕府直轄として、与力・同心の勤番所を前方後円墳の円部分に設け、貞享2年(1685)には荒廃した仁徳天皇陵に修築を加え、露出していた石室部分を覆い周りに溝をつくり、その外周60間(108m)に杉の木を植えて外来者の立ち入りを禁止したといえます。

明治5年(1872)の暴風雨により前方部の墳丘が崩壊して、石室右棺が露出したこともありましたが、その後、明治政府の宮内省により墳丘の清掃、拝所の整備が行われ、明治

28年には1万5千本の松・杉・桧などが補植され現在の景観となっています。

この頃から、仁徳天皇の民に対する聖徳あふれる施政、また治水事業が小学校の教科書に大きく取り上げられるようになり、天皇の高津の宮での姿が「大阪市歌」の歌詞に歌われるようになりました。



イラストは築造された当時の黄金色に輝く百舌鳥耳原古墳三陵想像図(茅渚の海より) 著者画

【新入会員】

(株)ダイトコーポレーション大阪支店(北支部)
原田豊 大阪支店長
〒530-0041 大阪市北区天神橋2丁目北1番21号
八千代ビル東館6階K号室
TEL:06-6357-7441 FAX:06-4801-7421

和光製版(株)(天親支部)阿形哲雄 代表取締役社長
〒537-0001 大阪市東成区深江北2-10-5
TEL:06-6972-7770 FAX:06-6972-7775

橋詰製本所(堺支部)橋詰英治 代表
〒599-8262 堺市中区八田北町392-15
TEL:072-279-9148 FAX:072-279-9148

光フォーム印刷(株)(南親支部)吉田満子 代表取締役
〒599-8128 堺市東区中茶屋105番地
TEL:072-235-1111 FAX:072-236-6548

【訃報】

山田信夫氏(福島支部)山田製本(株) 代表者のご尊父
令和元年5月17日死去。99歳。

玉谷静枝氏(天親支部)フタバ印刷(株) 代表者のご母堂
令和元年5月17日死去。102歳。

【代表者変更】

(株)日宣印刷(東支部)新社長に本間祐史氏が就任。

大枝印刷(株)(北親支部)新社長に大枝拓人が就任。

(株)新生印刷(東支部)新社長に堀内友博氏が就任。

国際印刷工業(株)(北支部)新社長に古門久数氏が就任。

大原印刷(株)(天親支部)新社長に大原拓司氏が就任。

【移転】

アポロ印刷(株)(東和支部)平成31年4月1日から以下に移転
〒540-0026 大阪市中央区本町2-3-1 ストークNE6F
TEL&FAXの変更はありません。

速水印刷(株)(北親支部)令和元年6月3日から以下に移転
〒530-0022 大阪市北区浪花町12-24 赤坂天六ビル4階
TEL:06-6485-5585 FAX:06-6485-5586

六三グラフィックス(株)関西営業所(北親支部)
令和元年5月7日から以下に移転
〒531-0072 大阪市北区豊崎2-1-9 G&Rビル401号室
TEL:06-6459-7763 FAX:06-6459-7765

技術情報

色分布 その2

(公社)日本印刷技術協会(JAGAT) 郡司 秀明

先月号では色分布について解説したが、図版が多過ぎて肝心なところが伝わらなかったことを、お詫び申し上げます。「その1」の内容と重複するが再度解説する。

まず図1のようなビリヤード球の写りがあったとする。実はこの写真はCG画像なので理想的な色分布をしている。だからチャートとして使用するには最適なのだ。



図1

図2を見ると、この画像の色分布は、微妙な彩度の違いでキレイに直線分布されている。上に伸びているのがグリーン球の色分布だ。これをJapan Color 2001で変換すれば図3のように色域は圧縮され、少し右回転したようになっている。これもプロフィール作成者の意思が大きいのだが、昔は(色相)回転法というのがあってまことしやかに広まっていた。確かに少し右に回転してやると、一見色が合っているように見えるのだが、私は迷信と言いついてしまいたい。しかし、広色域インキのKaleido®を使うと、図4のように、グリーンがずっと伸びるのだ。この形状こそ、色再現が素直で正確に調子再現されている

ということなのである。

次に、TGツール開発の原動力になったMD研究会(私が会長をしている私的研究会)のノウハウを紹介しよう。今度は現実のチャートである色相環を使用する。それをデジタルカメラを使って撮影した画像をTGツールで色域分析してみると図5のようになる。真ん中のグレーから放射状に線(色)が伸びているのが分かると思う。この写真を撮影したデジカメは素直な調子再現で定評があるのだが、実にありのままに色再現しているのが分かると思う。こういう色再現を私達は濃度計・測色計のようだと呼んで「測色的」と呼んでいる。対して図6は真ん中のグレーから放射状には伸びてはいるが、右下部の線がウニャウニャと交差しているのが分かると思う。これはこのカメラが勝手にレタッチしているわけで、このことを私達は「演色的」と呼んでいる。

右下のウニャウニャ部分は肌色部分で、このデジカメは俗に肌色がキレイという評判だった。しかし、このカメラで肌色を撮影したところ、どんな肌色も俗に言う「湯上がりピンク」になってしまい、「肌色に差が出ない」という相談を受けたことがあった。ところが図5を撮影したデジカメにしたなら一挙に解決ということが多かった。どちらが良いということではないが、レタッチし過ぎの画像は、調子再現差が出てくるのは致し方ないことだ。今回は、「色の調子とはこんなことを言うのだ」ということの雰囲気だけでも分かってもらえればと思う。

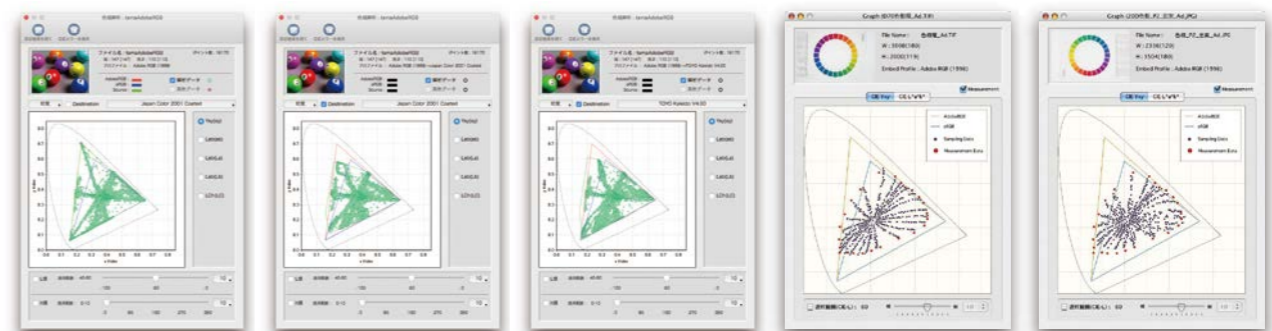


図2 ビリヤード球の色分布 図3 JapanColor2001変換 図4 Kaleido変換 図5 D70色相環 図6 20D色相環

紙 **KAMIX**
PAPER SOLUTION COMPANY

いつでも、どこでも、断裁品でも、即納が可能

- 毎週土曜日営業(15時まで)
- 尼崎と高井田の2拠点体制(断裁機6台、トラック9台)
- トップクラスの在庫量と豊富な端紙対応品

紙を活かした多彩な商品やサービスもご提供

- 多種多様な印刷、加工、デザインの外注手配
- 極小2次元コード印刷(音声ベン教材、真贋判定)
- 小ロットのアルバム上製本、バインダー製本

2016年10月1日より、株式会社宗次と乾紙業株式会社は合併し、KAMIX株式会社(カミックス)として新たにスタートいたしました。

尼崎支店: 〒660-0828 兵庫県尼崎市東大物町2-1-21
TEL: 06-6482-2701 / FAX: 06-6482-2706
高井田支店: 〒577-0066 大阪府東大阪市高井田本通6-2-10
TEL: 06-6785-1036 / FAX: 06-6785-1039

まもる × つなげる × かなえる

http://www.kpn.co.jp/

共同印刷西日本株式会社
〒541-0046 大阪府大阪市中央区平野町2-1-2 沢の鶴ビル
TEL.06-6203-1588(代)

ぜひともご利用ください!

無料! 各種相談のご案内

大阪印刷会館にて開催 **予約制**

労務相談 労務顧問の中尾文彦先生にご相談ください。
8/22(木)、9/6(金)、9/20(金)
【ストレスチェックについて】【残業時間】【就業規則】等

税務相談 税務顧問の森田昌宏先生にご相談ください。
9/13(金)、10/11(金)、11/8(金)
【消費税】【税金】等

法律相談 法律顧問の河端直先生にご相談ください。
8/21(水)、9/11(水)、10/16(水)
【著作権】【著作権】【M&A】等

●労務相談(10:00~12:00、13:00~16:00)
50分/1人、先着5名/各開催日 申込締切:開催日の1週間前

●税務・法律相談(13:00~17:00)
60分/1人、先着4名/各開催日 申込締切:開催日の2日前


お申し込み・お問い合わせ 大印工組事務局
TEL.06-6353-3035
info@osaka-pia.or.jp

著名営業案内

(順不同)

富士精版印刷(株) 淀川区西宮原2-4-33 TEL.6394-1181 FAX.6394-1199	(株) ケーエスアイ 西成区南津守7-15-16 TEL.6652-8000 FAX.6652-8894	白石封筒工業(株) 東大阪市高井田中4-1-22 TEL.6789-0018 FAX.6789-0028	キハラ工芸(株) 中央区内淡路町2-1-10 TEL.6943-7955 FAX.6943-7958
ウエノ(株) 淀川区西中島7-4-17 TEL.6301-1555 FAX.6301-1557	(株) 一心社 天王寺区大道1-14-15 TEL.6771-1121 FAX.6772-6970	サン美術印刷(株) 東成区東今里2-15-30 TEL.6976-0231 FAX.6978-2807	大兼印刷(株) 天王寺区清水谷町15-20 TEL.6762-4131 FAX.6762-5815
(株) 美生社 西成区出城1-7-4 TEL.6647-8555 FAX.6647-3176	カキモト化工(株) 門真市月出町9-10 TEL.6901-3821 FAX.6905-9248	レスター工業(株) 中央区糸屋町2-3-2 TEL.6941-8572 FAX.6941-0781	大興印刷(株) 大阪市中央区常盤町1-2-13 TEL.4794-0086 FAX.4794-0087 神戸ポートアイランド工場 神戸市中央区港島南町4-6-3 TEL.078-303-3660 FAX.078-303-3669
(株) フリーテック 天王寺区寺田町1-3-8 TEL.6772-3300 FAX.6772-6424	グラフィックアーツ大阪(株) 東大阪市菱屋西6-2-23 TEL.6789-1001 FAX.6789-1009	速水印刷(株) 北区浪花町12-24 赤坂天六ビル4階 TEL.6485-5585 FAX.6485-5586	大阪印刷工業(株) 八尾市若林町2-114 TEL.072-949-3777 FAX.072-949-6843
松本印刷(株) 中央区上町1-15-36 TEL.6762-9151 FAX.6762-7292	(株) NPCコーポレーション 北区天満1-9-19 TEL.6351-7271 FAX.6352-7479	岩岡印刷(株) 住之江区中加賀屋4-2-10 TEL.6685-5221 FAX.6685-5634	NIKKO 日広株式会社 八尾市若林町2丁目127番地 TEL:072-948-1151(代)
昌和印刷(株) 平野区瓜破南2-4-138 TEL.6707-1051 FAX.6790-4072	株式会社 サンセイ 四ツ橋オフィス 〒550-0015 大阪市西区南堀江1-1-14 四ツ橋中基ビル6階 TEL(06)6532-8811 www.sansei-int.co.jp 	寿印刷(株) 西淀川区歌島1-4-4 TEL.6471-3434 FAX.6472-9840	青葉印刷(株) 都島区中野町2-10-11 TEL.6351-5428 FAX.6351-5299

大印工組元理事 富士精版印刷(株)会長
 全国中小企業団体中央会元会長
 石川 忠



平成三十年六月
石川 ただし

人生も九十年や若葉揺れ
 新緑の山に西日のまともかな
 新緑の木々揺れてをり山深し
 新緑の山々遠く近くあり
 此処丹波新緑の山風走る
 丹波
 【俳句】

主役は
あなたです!

組合企業の熱い期待、熱い情熱に
お応えします。

令和元年度 第1回

組合員例会

開催日時: **9月18日[水]** 18:00~20:00
 開催場所: **大阪新阪急ホテル**

お申し込み・お問い合わせ / 大印工組事務局 TEL.06-6353-3035

企画から美術印刷まで

お客様のニーズに応える...

化粧品、医薬品メーカーとタイアップして
デザインからパッケージまで
高級美術印刷を一括受注製造
個性のある付加価値の高い製品創りを
行っています

●化粧品、医薬品などのパッケージ・ラベル・能書・説明書・ディスプレイ・カレンダー・
ポスター・カタログ・チラシ・パンフレット・リーフレット・その他美術印刷

時代の感性を包む
岡本印刷株式会社

本社・工場
〒582-0027 大阪府柏原市円明町1000-29 TEL072(976)0861 FAX072(977)7079
 営業統括本部
〒582-0027 大阪府柏原市円明町1000-29 TEL072(978)1160 FAX072(976)3735
 東京営業所
〒105-0013 東京都港区浜松町2-12-9 倉田ビル2F TEL03(5733)2577 FAX03(5733)2578

heart

人から人へ心を伝えるハート紙製品

- ・グリーン購入法適合封筒
- ・環境配慮型製品
- ・名刺・封筒
- ・はがき・カード
- ・賞状・カレンダー
- ・ワックスプラス・季節商品

デザイン作成・企画提案から印刷・納品までトータルにサポート
官公庁・企業様、ユーザー様など幅広くご利用いただいております

ハート株式会社
URL: www.heart-group.co.jp

ISO 9001
FSC
ISO 14001
PAPER
FSC C018888

SCREEN

Digital Everywhere!

デジタル印刷で世界が変わる。SCREENが変わる。
SCREENは、本年も印刷業界の発展を全力で支援してまいります。

株式会社 **SCREEN GP** ジャパン 大阪支店 / 06(6531)0333
 〒550-0011 大阪市西区阿波座二丁目1-1 大阪本町西第一ビルディング5階

食品包装紙のお悩みも即解決! 特許出願済み

におわなインキ®
インキ臭を抑えた印刷です

印刷インキと資材の都インキ株式会社
都インキ株式会社

www.miyakoink.co.jp

【本社・工場】 〒538-0044 大阪市鶴見区放出東 1-7-13 TEL 06-6961-0101 FAX 06-6961-0303
 【東京支店】 〒135-0048 東京都江東区門前仲町 1-2-4 TEL 03-3641-5501 FAX 03-3641-5966

NEXT WAVE 新たな挑戦

~変わらないために
変わり続ける~

印刷機材の総合商社 **株式会社 光文堂**

本店 / 〒460-0022 名古屋市中区金山二丁目15番18号 TEL 052 (331) 4111 (代)

大阪支店 〒577-0013 大阪府東大阪市長田中4丁目4番22号
 TEL 06-6746-7711
 FAX 06-6746-7715

わたしたちは
大阪観光を応援しています!

大阪観光局公式キャラクター
大阪観光サポーター
Osaka Bob

Osaka Bob オフィシャルサイト
Osaka Bob スタンプ

総合印刷会社 **株式会社 高速オフセット**
 〒530-0001 大阪市北区梅田3丁目4番5号(毎日新聞ビル6階)
 TEL(06)6346-2800 / FAX(06)6346-8848
 URL https://www.kousoku-offset.co.jp



「仕事」を可視化する。「働き方」を改革する。
「ICT時代」を勝ち抜くために。

「生き残る」よりも「勝ち残る」。未来へ向けてICT時代を「勝ち抜いていく」。そのためにいま必要なのは抜本的な「働き方改革」であり、それを実現する最も有効なソリューションの一つが「ワークフロー変革」です。すべてを、XMFにお任せください。徹底した「工程の自動化・高速化」、「仕事の見える化」によって、XMFが労働生産性を高め、クライアントの信頼性を高め、印刷会社の企業経営に揺るぎない革新をもたらします。

【XMFによる「働き方改革」の5大効果】

- IT を駆使し、つねに「早く正確な経営判断」を下せるようになる
- 工程全体の生産性だけでなく一人あたりの生産性がアップする
- 小ロット・多品種・短納期の仕事でも安定した利益が得られる
- クライアントに、印刷会社ならではの視点で幅広い提案が行なえる
- 持続的な成長を目指し、積極的に新たな取り組みに挑戦できる



富士フイルム グローバル グラフィック システムズ株式会社

本社 〒106-0031 東京都港区西麻布二丁目26番地30号 富士フイルム西麻布ビル 03(6419)0300 [ホームページ http://ffgs.fujifilm.co.jp](http://ffgs.fujifilm.co.jp)

「SMART FACTORY」の実現に向けて

～印刷産業の未来を考える～



SMART FACTORY
THINK SMART FACTORY 2019 IN KYOTO

THINK SMART FACTORY 2019 IN KYOTO <https://thinksmartfactory.com>

会期：2019年11月11日(月)～13日(水)

場所：みやこめっせ(京都市勤業館：京都市左京区岡崎成勝寺町9番地の1)

主催：TSF2019 実行委員会

運営：ホリゾン・インターナショナル株式会社

協賛：キヤノンマーケティングジャパン株式会社 / 富士フイルムグローバルグラフィックシステムズ株式会社

株式会社グーフ / 株式会社日本 HP / Hunkeler AG / 株式会社 JSPIRITS

コニカミノルタジャパン株式会社 / 株式会社レゾロジック / リコージャパン株式会社

リョービ MHI グラフィックテクノロジー株式会社 / 株式会社 SCREEN グラフィックソリューションズ

協力：株式会社バリューマシーンインターナショナル



詳細情報はこちらから。
本展示会は入場無料の登録制になります。



表現力は、想像力を超えて。

オンデマンドで、メタリックの世界へ。

業界初*、1パス6色プリントエンジンが、魅力的で訴求力に優れたメタリックカラーを、オンデマンドでスピーディーに実現します。ゴールド、シルバー、ホワイト、クリアーの特殊トナーから最大2色を選択し、CMYKトナーを組み合わせることで、多彩な印刷表現を実現。プリントビジネスの可能性をより鮮やかに広げます。

*乾式電子写真方式。2017年10月現在。

イリデッセ プロダクション プレス
Iridesse™ Production Press



写真はオプション装着時

富士ゼロックス株式会社 www.fujixerox.co.jp/

富士ゼロックス大阪株式会社 www.fujixerox.co.jp/osx/

Xerox, Xerox ロゴ、および Fuji Xerox ロゴは、米国ゼロックス社の登録商標または商標です。

〒541-0042 大阪府中央区今橋2-5-8 TEL 06-6205-3001



NEW LITHRONE G26/G29 & H-UV Innovative Curing System KOMORI

菊半裁・菊半裁寸延オフセット枚葉印刷機 革新的UV乾燥システム

次のビジネスステージへの戦略パートナー

新たなフォルムに先進機能を搭載

最高印刷速度16,500回転、厚紙にも高速安定性を発揮。近年高まっているUV印刷※にもベストマッチの高品位印刷を可能にします。さらに、最新の各種システムや自動化装置を搭載することで、さらなるショートメイクレディーとトータルリードタイムの削減を実現し、多種多様な高付加価値印刷にも柔軟に対応します。リスロン G26/G29 は、成熟した市場の中で、お客様の利益に直結する「時間コスト」「損紙削減」「付加価値の創出」に大きく貢献し、次のビジネスステージへの戦略パートナーとして真価を発揮します。“H-UV”を搭載することにより、その速乾性とパウダーレス性能が、短納期と幅広い原反への対応に大きな効果をもたらし、商業印刷分野に大きく貢献します。

※UV印刷: H-UV / H-UV L (LED)、UV に対応



写真のモデルはオプション仕様を含んでいます。

MADE IN JAPAN WITH STATE-OF-THE-ART TECHNOLOGY

www.komori.com

株式会社 小森コーポレーション

本社 〒130-8666 東京都墨田区吾妻橋 3-11-1 TEL.03-5608-7806

大阪支社 〒536-0016 大阪府城東区蒲生 2-11-3 TEL.06-6939-3051