

【例会運営委員会】組合員例会 & パネルディスカッション

## 「進化するインクジェット印刷機」


【経営合理化委員会】株式会社米谷「経営セミナー&工場見学会」


## 「常識破りの真面目な会社」チームワークと社員のモチベーションを学ぶ



【交流サービス委員会・広報委員会】幸せな働き方改革セミナー

## 今年4月「働き方改革関連法」が本格スタート!

ホームページ随時更新中!  
 大阪府印刷工業組合  
<http://osaka-pia.or.jp/>

 大阪製ブランド  
認証製品 (クリエイティブワーク部門)  
株式会社ガイドー 作  
和傘のようなバスケット「bloom」

# 5

2019

# OSPグループの このような取り組みご存知ですか

私たちの様々な取り組みをご紹介します。

## 避難所設営 シールセット

シールの力で避難所の設営をサポート!  
緊急で避難所を設営する場合に  
便利なPOPやテープなどをひとつにまとめた商品です。



### 過去の活用実績

- 熊本地震  
【熊本県指定避難所】
- 大阪府北部地震  
【茨木市指定避難所】
- 西日本豪雨  
【岡山県倉敷市真備町避難所】



### 災害時に避難所が設営できるシールセット!

|  |  |  |  |   |
|--|--|--|--|---|
| <br><b>スタッフシール</b><br>スタッフの確認 | <br><b>立入禁止シール</b><br>危険エリアへの侵入防止 | <br><b>ゴミ分別シール</b><br>ゴミの整理 | <br><b>掲示板シール</b><br>掲示物を見やすく | <br><b>案内シール</b><br>設備への誘導 |
|--|--|--|--|---|

OSPグループの使命、それは期待を超えること。



株式会社OSPホールディングス 大阪シーリング印刷株式会社 OSPアドバンス株式会社 OSPマシナリー株式会社  
株式会社OSPトレーディング OSP富士包装株式会社 OSPゴールドシー株式会社  
Primark America Corporation 大阪希琳閣印刷(苏州)有限公司 OSP (THAILAND) CO.,LTD. OSP LABEL (THAILAND) CO.,LTD.  
OSP CEBU CORPORATION

組織活性化委員会の委員長を  
 拝命してはば1年が経ちました。  
 組合が実施している事業には有  
 益な事業がたくさんあるにも関  
 わらず、内容を理解していない、  
 もしくは存在すら知らないこと  
 であまり活用されていないのが現  
 状です。

そのため、当委員会では各支  
 部に直接出向いて事業の説明、メ  
 リットを伝えるタウンミーティン  
 グという取り組みを実施してき  
 ました。その甲斐あってか少しづ  
 つアドバイスプログラムや  
 共済制度等を活用する支部会  
 員が増えています。

また、本部事務局では会社ご  
 とに活用しているメリットを金額  
 換算して、納入している支部会  
 費との費用対効果を実感してい  
 ただく取り組みを展開していま  
 す。しかしながら、現状で費用対



有形・無形の  
 組合メリット

大阪府印刷工業組合  
 常務理事 川畑 利之

効果のある組合員企業は全体の  
 1割程度。これはメリットがない  
 のではなく理解不足により、効果  
 を発揮しきれないのだと思ひ  
 ます。これからも、積極的にメリッ  
 トを発信していきますので、積極  
 的に活用していきましょう。

これら有形のメリットに対し  
 て、私が個人的に感じているメ  
 リット、それは各委員会が実施し  
 ている事業に参加することにより  
 得ることのできる無形のメリット  
 です。さまざまな情報を得ること  
 ができ、仕事や経営に活かしてい  
 くことができますし、そこで出会  
 うた皆さんの先輩・仲間から得ら  
 れる刺激はお金に代え難く貴重  
 な財産といえます。

どちらのメリットも参加しない  
 と得ることができません。皆様の  
 積極的な参加をお待ちしており  
 ます。

## CONTENTS

- 2 【例会運営委員会】組合員例会 & パネルディスカッション
- 8 【経営合理化委員会】(株)米谷「経営セミナー&工場見学会」
- 12 【交流サービス委員会・広報委員会】幸せな働き方改革セミナー
- 14 【広報委員会】初夏の女子会ご案内
- 15 【交流サービス委員会】技能検定 DTP作業 合格者発表  
【委員会レポート】
- 18 【支部活性化プロジェクト】創造交流会「東和塾」
- 22 【告知/交流サービス委員会】支部対抗ゴルフ大会のご案内
- 23 【大印工組レポート】定例理事会
- 24 【SEMINAR】新入社員養成講座
- 25 【人材人財】ウチのイチ押し君
- 26 【DNA(大青協ネクストアドバンス)】
- 28 【支部だより】
- 31 【好きこそモノの上手なれ(趣味人日記)】
- 32 【私のおすすめ健康法】
- 34 【技術情報】(公社)日本印刷技術協会(JAGAT)
- 36 【連載】知ってはりまっか大阪

記事・取材協力:(公社)日本印刷技術協会(JAGAT)  
 デザイン・制作:(有)ティーズ/校正:富士精版印刷(株)/印刷:国際印刷工業(株)

### 今月号の表紙

#### 大阪製ブランド(シリーズ4) 和傘のようなバスケット「bloom」 株式会社ダイドー/河内長野市 作

京和傘の老舗・日吉屋の伝統技術を活かした華やかな  
 テーブルバスケット。ぱっと開く様はまるで花が咲いた  
 よう。フルーツやお菓子を入れたり、花を飾ったり。持ち  
 運びに便利なハンドル付きなので、キッチンでの朝食に、  
 リビングや庭でのティータイムにと、いろんなシーンで  
 活躍。使わない時は折り畳めば凛とした佇まいが美しい  
 オブジェに。いつもの何気ない風景に一輪の花のような  
 彩りを添えて、毎日をより楽しく演出してくれます。

### 今月号の用紙

#### シルバーダイヤDRY

(塗工紙・104.7g/m<sup>2</sup> A/Y (57.5)) (表紙・本文とも)

シルバーダイヤDRYの特徴は、「乾燥性」「耐摩擦性」  
 「印刷再現性」が高いこと。これら3つのメリットが、  
 作業効率と顧客満足度を向上させる、プロに喜んで  
 いただける印刷用紙です。

用紙提供:日本製紙(株)

関西営業支社 印刷用紙グループ TEL.06-6363-7184

多言語ユニバーサル情報配信ツール

## MC Catalog+

エムシー カタログ プラス



# 多言語に対応した デジタルブックを簡単に作成 手軽に配信・快適に閲覧

あらゆる紙媒体をデジタル化し、スマートフォンやタブレット端末に手軽に配信。  
 さまざまなシーンにおいて、時間・場所・言語にとらわれず、情報発信から閲覧環境  
 まで、ワンストップで最適な環境を提供いたします。

快適なユーザ体験をもたらす  
 多彩で豊富な機能を搭載

テキストウィンドウ  
表示

自動音声合成  
機能

SNS連携機能

ログ解析機能

配信エリア  
指定

本文検索機能

高性能翻訳エンジン



# 組合員例会開催 第2部 パネルディスカッション 「進化するインクジェット印刷機」

主催:例会運営委員会

開催:平成31年3月6日(水) 午後6時～ 太閤園3階「ダイヤモンドホール1」



山形委員長

続いて、委員会報告があった。経営合理化委員会石川委員長からは、4月19日・20日のトヨタ工場



石川委員長

いる。このまま何もしないとコストアップになるので、仕事の仕方を見直していかないと企業は存続できない。極力人手を使わないようにするためには、デジタル化が必要であり、人手不足の対応も可能になる。そこで今回はデジタル印刷メーカー4社に来ていただいた。話を聞いて今後の事業展開の参考にさせていただきたい。例会は皆様の变化を支援していく」との挨拶があった。

続いて、奥村幹事より各社パネラー4名(リコージャパン(株)吉門恒氏、富士フイルムグローバルグラフィックスシステムズ(株)宮城安利氏、コニカミノルタジャパン(株)岸本一成氏、キヤノンプロダクションプリンティングシステムズ(株)土田高志氏)とコーディネ



コーディネーター 満谷副委員長



家田委員長

◆第2部 パネルディスカッション  
第2部は例会運営委員会家田委員長の開会挨拶があった。見学会の告知があった。交流サービス委員会山形委員長からは、3月12日の「幸せな働き方改革セミナー」の告知があった。

岸本(コニカミノルタ)当社は枚葉UVインクジェット機を紹介したい。紙に対して非接触で圧をかけたリ、熱処理がないので紙にダメージを与え、ことも少ない。多種多様な紙、エンボス

◆第1部 組合員例会  
大阪府印刷工業組合の平成30年度第3回組合員例会が3月6日(水)、大阪市都島区の太閤園3階「ダイヤモンドホール1」にて、約140名が参加して開催され、例会



パネラー:左から吉門氏(リコー)、宮城氏(富士フイルム)、岸本氏(コニカミノルタ)、土田氏(キヤノン)

各社プレゼンテーション(以下敬称略)  
土田(キヤノン)商業印刷の世界で通用するようなインクジェット機が漸く出来上がってきた。オセProStream1000は商業印刷市場をターゲットに開発した輪転インクジェット機である。将来、デジタル印刷が商業印刷(特にカタログ、パンフレット等)の世界で益々増えていくであろうと考えている。また、デジタル印刷の単価は高いので、高付加価値を追求していきたい。また、ProStream1000では多種多様な紙の種類に対する対応はアンカー剤の使用により、対応できる。

紙、合成紙にも印刷できる。紙厚も0.06〜0.6mmまで対応できる。また、UV特有の臭いがほとんどないのが特長である。また、特色も再現できる。オフセット印刷機と併用してロットと価格で使い分けてもらいたい。



会場風景



作道理事長



司会の奥村幹事

◆第1部 組合員例会  
大阪府印刷工業組合の平成30年度第3回組合員例会が3月6日(水)、大阪市都島区の太閤園3階「ダイヤモンドホール1」にて、約140名が参加して開催され、例会

**宮城**(富士フィルム)Jet PressはB2サイズの高品質高画質のインクジェット機である。ターゲットは、オフセット枚葉印刷機である。当社の機種は用紙の風合を活かすことを大事にしている。したがって、水性顔料インキにこだわっている。画像補正技術についても、上がってきた。  
**吉門**(リコー)RICOH Pro VC70000は商業印刷に特化した製品である。新しいインクを使用している。従来インクジェットプリンターがコート紙に印刷する場合、プレコートが必要だったが、この機種はプレコートなしで印刷可能である。したがって、アンダーコート液が不要になるため、コストダウンできる。高画質、高精細のインクを使用しているので色域が広



**宮城氏**  
(富士フィルム)

がった。乾燥ジワ除去効果がある乾燥機を搭載している。

**パネルディスカッション**

**満谷**用紙に対してアンカーコートやプレコート等の前処理が必要か？印刷特性を教えてください。

**土田**(キヤノン)印刷機の機種や印刷物の種類によって、アンカー剤を使用する必要があるものもあるし、使用しないものもある。したがって答えは一つではない。用紙の風合を活かした印刷ができるように開発している。  
**岸本**(コニカミノルタ)基本的に、プレコートなしで印刷できる。うす紙、厚紙にも対応できる。UVなので、PVC、不織布、ストーンペーパー等の特許紙にも対応できる。また、エン

RGB再現に近い、広色域かつ高品質な印刷物を提供していきたい。  
**岸本**(コニカミノルタ)色域についてはデジタル印刷機はオフセット印刷機より広い。つまり、オフセット印刷機より綺麗であると同時に色を合わせられる。また、色を常に安定して出すということが可能で、そのことが重要だと考えている。  
**満谷**印刷後の後加工について、オフセット印刷機とどのような違いがあるか？



**土田氏**  
(キヤノン)

**岸本**(コニカミノルタ)デジタル印刷機はB2で出力しようがA2で出力しようが印刷スピードは変わらないので、面付けが重要。ページごとに出し、ソートする。ヘッドストリームというスリッターを使用することで、部ごとに積み上げることが可能になる。  
**満谷**海外の動向とか国内の実績について教えてください。  
**吉門**(リコー)国内ではコンピュータプリンティング(トランザクション)に多く実績あり。それ以外の領域では、DM印刷までになる。  
**宮城**(富士フィルム)海外での実績があり、高級印刷物で小ロットを扱うものがほとんどである。Jet Pressは国内で54稼働している。コストメリットを出しにくいのが、国内で苦戦



**吉門氏**  
(リコー)

ボス紙、ファンシーペーパーにも対応できる。小ロットでもヤレ紙なしで印刷できる。

**宮城**(富士フィルム)Jet Pressは、プレコング液を用紙に塗布することで、じみを抑制する。これは、システムの中に入っている。

ロール機の方は、速乾インキを使用することで、プレコング液を使用する必要はない。プラスチック素材は対応していない。  
**吉門**(リコー)うす紙から厚紙に対応している。四六判で35〜215kgまで印刷できる。チラシからダイレクタメールまで直接印刷できる。うす紙は乾燥ジワが出やすいので、それを抑制するため、機械に新型の乾燥機を搭載している。



**岸本氏**  
(コニカミノルタ)

**満谷**紙については分かったが、ストーンペーパーフィルム系あるいは合成紙についての対応はどうか？  
**吉門**(リコー)商業印刷で使用してもらうには、紙の種類に対応できるのは非常に重要である。ユボやフィルムまで水性顔料でカバーするか？という検討はどこかで必要かと思うが、幅広い用紙に対応することは重要と考えている。  
**満谷**インクジェット印刷機とオフセット印刷機の色域の差について教えてください。  
**土田**(キヤノン)枚葉印刷機のボイジャーが超高画質の領域を狙っている。もともとカメラメーカーなので、写真の画質に関しては、非常に高いレベルを目指している。デジタルで

している要因である。  
**満谷**印刷時にエラーを判別する場合、どのような仕組みになっているのか？

**宮城**(富士フィルム)検査機はインラインで検知し、不良はスタンピングされ、後で抜き出すことになる。  
**岸本**(コニカミノルタ)不良はカメラで検知し、不良がでたヘッドの両サイドのヘッドから出すインクの適量を増やし修正する。  
**吉門**(リコー)インラインで検知する。異常画像があったものを弾くシステムがある。また弾いたものを再度印刷する仕組みがある。  
**土田**(キヤノン)ロールプリンターに検査装置をつけている。検査上のエラー印刷物を製本機と連携して取

り出せる仕組みにしている。また、印刷上でトラッキングしながら補正することが出来る機種もある。  
**満谷**もしデジタル印刷機のノズルが故障した場合は、全部交換しなくてはならないか、あるいは小さいユニットごとの交換が可能か？  
**岸本**(コニカミノルタ)ユニット1個ごとの単位で交換可能。  
**宮城**(富士フィルム)ユニット1個ごとの単位で交換可能。  
**吉門**(リコー)ヘッドはユニット単位での交換が可能。

**満谷**現状のデジタル印刷機で改善すべき点を教えてください。  
**吉門**(リコー)インクジェットの将来的な課題は、①生産性を上げる。つまりオペレーターの労働時間を短縮



する。②今以上に用紙対応の範囲を広げる。③コスト面で協力できる、新たな製品開発など検討している。  
宮城(富士フイルム)一番の課題は、市場が盛り上がり、各社一台ずつでも入れれば、価格も安くなる。あと、特色をできる限りカバーできるようにしたい。これらがメーカーの責務だと考える。  
岸本(コニカミノルタ)価格や色の課題はある。高額のデジタル印刷機を導入した際、どういふビジネスモデルが考えられるか疑問に思われると思う。実際に導入している会社があるので、見学してもらいたいし、どのような印刷ができるか仕事を出して、確認してもらいたい。

土田(キヤノン)デジタル印刷機は、まだまだハード面でもランニングコスト面でも高額であり、高付加価値なビジネスモデルを生み出していく必要があると思う。商業印刷の市場を作っていくと考えている。普及すれば、製造原価を落として印刷会社に貢献できるかと考えている。  
満谷 デジタル印刷機、オフセット印刷機をうまく利用して適材適所で利用する。つまりそれぞれの市場を作りあげて今後社業をどのように発展させるか考えていただきたい。

◆第3部懇親会  
ダイヤモンドホール2にて午後8時5分より、奥村幹事の開会挨拶、松本副理事長の乾杯の挨拶で懇親会がスタートした。デジタル印刷メーカー4社のテーブルを設け、組合員が興味のあるメーカーのテーブルに行き懇談が始まった。サプライズとして、平成30年度組合員例会において、年間最多出席率支部の八尾南支部の表彰があり、作道理事長より山形支部長へ表彰状と景品が贈呈された。

最後に、例会運営委員会 家田委員長の開会挨拶と大阪締めで午後9時に閉会した。  
(報告/例会運営委員会 長野陽二)

◆平成30年度 第3回 組合員例会参加者アンケート集計(回答者66名) (一内は回答者数)

(1) 組合員例会全般について

- 有益 [35]
- やや有益 [24]
- 普通 [6]
- ややも足りない [1]
- もの足りない [0]

(2) 内容は理解できましたか?

- 理解できた [5]
- やや理解できた [17]
- 普通 [42]
- やや分かりにくい [2]
- 分かりにくい [0]

(3) セミナーの時間について

- 長い [5]
- やや長い [17]
- ちょうど良い [42]
- やや短い [2]
- 短い [0]

(4) 今回参加して気づいたことや、身についたことなど

トナー式・インクジェット式の変化? についてが分からなかった。なぜ、インクジェットに焦点を合わせたのか。  
各社の特徴がよく分かった。参考になるような印刷代などを具体的に教えてほしい。実践に使える機械・技術の講習もよいのでは。機械の価格・コストも教えてほしい。  
同じインクジェット機でもそれぞれ特徴があり、個性があることに気づきました。  
インクジェット印刷の知識が習得できました。各メーカーの特徴ターゲット層など今後の営業活動に活かすことができるセミナー内容であった。

時代を捉えたセミナーでよかったです。  
オフセット印刷とデジタル印刷の相違が分かった。各社のプレゼンテーションが聞けたこと、同テーマに対するパネルディスカッションはよかった。インクジェット印刷機に対する知識アップ

(5) 今回の内容で「もう少しこうすればよかったのでは?」という点など

各社、日本国内で何台くらいの販売を見込んでいるのか? 規模感が分からなかった。(シエツプレス)の54台のみが台数情報  
オンデマンド印刷の事例(海外等)採集の取り組み、機械の特徴はよかったがコストやビジネスモデルも聞きたかった。  
社名を略して進行した方がよかった。小さい物でもサンプルがほしい。  
プレゼンテーションの時間はもう少し短く、各メーカーの得意分野も赤裸々に聞くことができる。もっと信用性が増すと考えます。  
パネルディスカッションも口頭メインでなく、ある程度の資料を提示した中で進めてもらいたかった。

(6) 今後、セミナーで取り上げて欲しいテーマ、開催して欲しい行事など

オフセットとデジタル(インクジェット)の使い分け等を含んだ勉強がしたいです。  
コボ、ストーンパー等、合成紙に対して「立体物」に対して等のインクジェットの可能性を勉強したいです。  
海外の展示会情報、報告会など印刷通販の現状、他の分野とのコラボ、印刷の後加工等  
IoT、特に旧設備のIoT化について。  
後加工を取り上げてほしいです。  
デジタルのビジネスモデル事例紹介、事業継承について



松本副理事長



例会運営委員会メンバー



表彰集合写真(左から作道理事長、八尾南支部の皆様)

# 株式会社米谷「経営セミナー & 工場見学会」 「常識破りの真面目な会社」 チームワークと 社員のモチベーションを学ぶ

開催：平成31年2月26日(火)午後1時～ 株式会社米谷

届いたつくりとなっていた。実際に見  
学者からも、博物館に来たような感  
じがするという声もあり、自然と笑  
みが出た。また、社員の方がいつ  
も利用できる本格的なトレーニング  
ルームや、ゴルフの練習場など福利厚  
生施設も充実していた。



社内の一部



集合写真



会場風景

その後、工場へと場所を変えて、四  
六全判両面機の1/1が1台、2/2が1台。  
菊全両面機1/1が2台、2/2が2台。総  
勢6台の印刷機がフル稼働していた。  
また、それとは別にメイン顧客専用の  
印刷機や製本機、特許を取得してい  
る「ゆめーる封筒」の製袋機、特殊な  
折ができる折機など、現場にも米谷  
のユニークさと独自性が表れており、  
他社との差別化を感じることがで  
きた。

工場見学終了後は、米谷社長より  
「徳して得とれ」常識にこだわらない  
「常識破りの真面目な会社」と題し  
てお話していただいた。

米谷社長は、16年前の42歳の時に、  
お父さんである先代社長から会社を  
引き継ぎ、当時はほぼ身内と現場の  
職人さんが数名いるぐらいの会社だ  
た。そこから第二の創業と位置付け  
て、現在取締役の松尾さんが入社し、  
二人三脚で会社の改革を行っていった。

まず手始めに行ったのはプリント  
シヨップの立ち上げ。異業種の会など  
に積極的に参加して、名刺やハガキな  
どの小さいものから受注していった。  
それから、会社に大看板を設置した  
り、空きスペースにショーケースをつ  
くることによって、徐々に認知され仕事

石川委員長の開会挨拶に始まり、  
米谷社長の挨拶の後、4班に分かれ  
て、会社見学を行った。会議室には、い  
くつもの絵画。ミーティングルームに  
は、100体以上のフィギュアが飾  
られており、来客が和めるように、ま  
た会話が弾むようにと心遣いが行き



米谷社長



最初の挨拶 石川委員長

経営合理化委員会は、2月26日  
(火)午後1時より株式会社米谷に  
おいて、「経営セミナー & 工場見学  
会」を行った。定員50名に対して、54  
名の方にご参加いただき、非常に盛  
り上がったセミナーとなった。



司会の森本リーダー

も増えていった。装置産業の印刷業ではあるが、機械設備よりも人に投資することに重点を置いて、積極的に人の採用を行い、業界に囚われず新しい発想ができる異業種の方を積極採用して現在の幹部社員は、異業種から中途採用した人ばかり。経営者として従業員という垣根を越えて、第二の創業を支える仲間として、常に新しい発想を語り合っていた。「ノーと言わない印刷会社」というキャッチフレーズで、とにかくお客さんからの要望はすべて持ち帰ることをしていた。意識を製造業からサービス業へと変えて、人にいわれるのではなく、自ら行動できるように意識を変えていき、自然と挨拶や清掃もできるようになっていった。

また、下請けから脱したい。クライアントとwin-winの関係性を築きたい。自社製品をつくりたいという思いから、「ゆめーる封筒」の新商品開発へと繋がった。始めは、開発者の岡崎さんとの出会いがきっかけとなり、商品的な魅力に魅かれ、前向きに検討していたが、コストが合わず断る予定だった。そんな時に、現取締役の松尾さんからの強い薦めや自社商品として発売できることもあり、採用することを決めた。導入時は機械の生産能力が低く、苦勞もしたが機械の改良を重ねて現在は生産能力もコストも十分クリアできる機械となった。



質問者

自社商品を持つことにより、営業面で自信を持てるようになり、展示会へも出展するようになった。その頃、現社屋へ移転し、仕事場以外に多目的ルームやトレーニングルームゴルフ練習場などをつくり、社員がリフレッシュできて、また外部の方に集まってもらえるような場づくりを

行った。多目的ルームでは、劇団の稽古場やヨガ教室、落語やオペラなどが行われ、自然と外部の方が出入りするようになり、人との出会いが印刷物の受注へと繋がっていった。

次の新しい試みとして、SEO対策をメインとしたWeb事業を立ち上げ、その次に「もえしよく」事業を立ち上げた。「もえしよく」は協力会社のモトヤから提案され、米谷社長が「これは面白い!」と思い、すぐにライセンス契約を行った。

「もえしよく」は、全国にマンガを描ける人が5000人以上登録しており、そこへ企業オリジナルキャラクターなどを公募して、採用されれば、企業にキャラクターを買収してもらい、その一部を描いた方へ支払われる仕組み。今では、海外のお客さんとも仕事で繋がっている。このように新しい取り



(株)米谷 松尾氏

組みをすることによって、お客さんも増えていき、今では1000以上のお客さんと取り引きをしている。

そんな中、世間の印刷に対するイメージから、社名を米谷印刷工業から米谷に変更したが、脱印刷会社を目指すのではなく、企画提案する会社を入口とすることで、結果、印刷の仕事へと繋がっていった。現在も9割以上が印刷の仕事をしている。社内については、個々の得意不得意をチームとして補っている。また、目標数字は自分で立てる。日報がない。会議は自分で行うなど、社員との信頼関係と自主性を大切にしている。それによって、社員の責任感が強くなっている。

給与体系は、社員全員が年俸制にしている。残業代も固定なので、早く帰れるよう全員で取り組んでいる。その結果、以前に比べて、残業は半減、生産性が2割〜3割上がり、ミスも大幅に減った。印刷現場では、互いが助け合うことができるようになった。勤務体系にも独自性があり、体調不良時には仕事を抜けて病院に行くことや、社内にあるマッサージチェアなどで仮眠することなども推奨している。また年2回賞与とは別に、特別手当を出しているが、現金支給にして、頑張り



乾杯の発声 井下委員

た自分へのご褒美として使うように勧めている。このように従業員が働きやすいまた会社に行くことが楽しいと思える会社づくりをしている。

米谷社長の講演の後、取締役の松尾さんからプロジェクトを使って、事業内容と会社の方向性について詳しく説明があった。質疑応答では、社員の自主性をなぜそこまで徹底できるのかという質問に、自分で積極的にできる人でないと残れないように徹底していると答えていただきセミナーは終了した。



ケータリング



懇親会風景

◆「経営セミナー&工場見学会参加者アンケート」集計(回答者32名) 1【25回印刷業改革

- (1) セミナー全般について
  - 有益 [26]
  - やや有益 [6]
  - 普通 [0]
  - ややも足りない [0]
  - もの足りない [0]
- (2) 内容は理解できましたか?
  - 理解できた [21]
  - やや理解できた [7]
  - 普通 [4]
  - やや分りにくい [0]
  - 分りにくい [0]
- (3) 工場見学について
  - 有益 [21]
  - やや有益 [7]
  - 普通 [4]
  - ややも足りない [0]
  - もの足りない [0]
- (4) 今回参加して気づいたこと、身についたことなど
 

セミナーだけではなく、見学や懇親会の企画は素晴らしいと思います。

社員優先の経営姿勢に感銘を受けました。従業員満足度を徹底的に追求する姿勢が大事だと感じました。弊社でも可能な限り導入していきたいと思っています。

働き方改革として現場の社員の残業代を固定化(年俸制)して仕事の効率化を図る。社員を信用して口を出さない等、目からウロコでした。何でもポジティブに捉えて挑戦すること、セミナーなどとても勉強になりました。

ちよとした工夫をすることで、社内改善を常に考えることの大切さ。

従業員のために印刷機を20mm底上げしたり、細かな工夫とかたくさんされていることに感激しました。

今後の経営改革の参考になった。

従業員との付き合い、イベント等、早速真似したい会社に来るのが楽しくなりました。

封筒だけではないアイデアや発想転換の方法に気づきました。
- (5) 今回の内容で、もっと少しくらいすればよかったのでは、という点など
 

経営者としての考え方が勉強になった。ちよとした気づきの中に改善点や、会社がよくなる方法(ヒント)があると感じた。

社員中心の考え方には共感します。すべての考えや取り組みが印刷に結びつくのがgoodですね。

不況の業界でも工夫すれば元気になると思えました。社長の考えが「買っていること、社員を信頼していることが伝わってきました。営業に出るに当たって、お客様、社内での信頼関係がとても重要なことが学べた。仕事をすることに對しての考え方に衝撃を受けた。

働き方に対する考え方や取り組みがとても素晴らしいと思いました。社内でもマネできるところはマネしたいと思えます。米谷さまで働いてみたいとも感じました。

ありすぎて、熱が出そうです。
- (6) 今後のセミナーへの意見・希望など
 

工場見学の時間が少し短かった。見学中の音が聞きとりにくかった。

インスピレーションとパワリの違いについてもう少し詳しく聞きたいと思いました。

時間配分、工場レイアウト説明後に見学もつとお話を聞きたかったのでセミナー時間はもう少し長くてもよいと思いました。

工場見学を短く、社長の話を十分に。セミナー時間をもっと多く取りほしかった。

このような研修会を続けていただきたいと思えます。

とても勉強になりました。ありがとうございました。

非常に参考になりました。

機会があればぜひ参加したい。

スタッフの皆様、ありがとうございました。

また次回も参加したいと思いました。楽しみにしています。

いつもありがとうございます。戦略や業績を聞きたかったです。



交流サービス委員会 山形委員長 広報委員会 木原委員長 講師の中尾労務顧問 司会の小澤氏

# 幸せな働き方改革セミナー 今年4月「働き方改革関連法」が 本格スタート!

講師：エイチ・アール・エム・オフィス 社会保険労務士法人 代表 大印工組労務顧問 中尾 文彦氏  
開催：平成31年3月12日(火)午後6時～ 大阪印刷会館4階会議室

今回、大阪府印刷工業組合の組合員企業に関係し注目する改正点を2点ピックアップすると、「長時間労働の是正、多様で柔軟な働き方の実現等」において

- ①の時間外労働の上限について月45時間、年360時間を原則として臨時的な特別な事情がある場合でも年720時間、単月100時間、単月100時間未満(休日労働含む)、複数月平均80時間(休日労働を含む)を限度に設定。
- ②の月60時間を超える時間外労働に関する割増賃金率(50%以上)について、中小企業への猶予措置を廃止する。また使用者は10日以上前年次有給休暇が付与される労働者に対



⑧不合理な待遇差を解消するための規定整備  
⑨均衡・均等規定の整備、待遇に関する説明義務  
など各対象法律の改正項目ごと、資料と合わせ大手広告会社の女性社員過労死自殺などの具体的事例を交えて、わかりやすく説明していただいた。



特にこの2点は今後残業時間や有給休暇取得についてきちんと管理実行を行うことが会社として重要な責務になる。これまでと違う重要なポイントは、違反した場合、違反企業には「6ヶ月以下の懲役または30万円以下の罰金」と刑罰が法制化されたことである。4月から違反状態を続けていた場合、「刑事罰を科される」可能性が大企業だけでなく、中小企業にも猶予なしで迫っており、早急な取り組みが必要である。

セミナー後半では「働き方改革」の実践によって、



し、5日について、毎年、時季を指定して与えなければならないこととする。

今回4月に施行される働き方改革関連法は、中小企業だからと猶予されることなく、早急に対策しなければならぬ厳しいものである。そのため講演最後には特に残業と有給休暇の取り扱いについて活発な質疑応答が行われた。

最後に、広報委員会木原委員長より謝辞挨拶を頂戴し、閉会となった。(報告)交流サービス委員会原田充規



●人材の雇用・定着・育成がなされた結果、顧客満足度がアップし企業収益が改善した会社  
●女性の積極的な活用や産休・育児休暇の充実によって女性が働きやすい魅力ある職場づくりを実践している会社  
など経済産業省事例集より数社(印刷会社含む)を具体的に説明していただいた。



会場風景

- ①フレックス制の見直し
- ②時間外労働の上限規制
- ③中小企業における60時間超の時間外労働に対する割増賃金の見直し
- ④一定日数の年次有給休暇の確実な取得義務
- ⑤高度プロフェッショナル制度の創設等
- ⑥産業医・産業保険機能の強化
- ⑦勤務間インターバル制度の普及促進等



交流サービス委員会山形委員長の開会の挨拶には始まり、中尾氏から今年4月より中小企業にも待ったなしで施行される働き方改革関連法や労働基準法の改正について、

平成31年3月12日(火)大阪印刷会館4階会議室にて交流サービス委員会・広報委員会との共催でエイチ・アール・エム・オフィス社会保険労務士法人代表 大印工組労務顧問 中尾文彦氏を講師にお招きし「幸せな働き方改革セミナー」が45名の参加をもって開催された。



## 平成30年度 技能検定 DTP作業 合格者発表

平成30年度後期技能検定の合格者が大阪府職業能力開発協会より3月15日(金)に発表され、DTP作業においては下記の通り、1級2名・2級2名が新たに技能士に認定されました。

平成30年度 DTP作業 技能士合格者名簿(敬称略)

【1級】2名 寿印刷(株) 岩村 綏 / 大島印刷(株) 池本 律子

【2級】2名 (株)山添印刷店 素野 尚 / 日商印刷 小堀 美鈴

※平成30年度 DTP作業技能検定 受検結果

|        | 実技試験 |      |      | 学科試験 |      |      | 技能士認定 |      |      |
|--------|------|------|------|------|------|------|-------|------|------|
|        | 1級   | 2級   | 計    | 1級   | 2級   | 計    | 1級    | 2級   | 計    |
| 受検者数   | 11   | 7    | 18   | 9    | 7    | 16   | 11    | 7    | 18   |
| 合格者数   | 5    | 2    | 7    | 3    | 3    | 6    | 2     | 2    | 4    |
| 合格率(%) | 45.5 | 28.6 | 38.9 | 33.3 | 42.9 | 37.5 | 18.2  | 28.6 | 22.2 |

### 平成30年度 第7回 交流サービス委員会 議事録(一部抜粋)

日 時:2月28日(木) 18時~19時40分  
場 所:大阪印刷会館 3階会議室  
出席者:山崎副理事長、他12名  
(中尾労務顧問1名含む、欠席者6名)  
司会:事務局・山形委員長

#### 1. 委員長挨拶

#### 2. 検討事項

- (1)労務セミナーについて  
・労務セミナーのご案内 ・役割分担表  
・参加者名簿  
山形委員長より労務セミナーの役割分担について確認された。  
司会を小澤委員、記録(PRI・O原稿出稿も)を原田委員、写真・資料・備品・会場設営を事務局、受付・誘導を鎌田委員、空井委員、広報を全員、最初の挨拶を山形委員長、最後の挨拶を木原委員長が行うことになった。  
山崎副理事長より別室で行われた最終の打ち合わせについて報告が行われた。  
引き続き、中尾労務顧問より別紙資料について説明が行われた。  
(2)平成31年度 CSR事業について  
①日本印刷個人情報保護体制認定制度(JPPS)

- ②環境推進工場講習会登録について  
山崎副理事長よりJPPS(日本印刷個人情報保護体制認定制度)と環境推進工場講習会登録について説明が行われた。  
(3)次年度の事業について  
・プロ野球観戦のスケジュールについて  
山形委員長より2019年度のプロ野球観戦について説明が行われた。協議の結果、2回開催することで決定した。  
●第1回プロ野球観戦…6月15日(土)  
オリックス対阪神 京セラドーム  
●第2回プロ野球観戦…8月10日(土)  
阪神対広島 京セラドーム(第1希望)  
…8月11日(日・祝)  
阪神対広島 京セラドーム(第2希望)  
・今後の環境労務教育事業について  
山形委員長より労務セミナーについては年に1回開催予定との報告があった。  
・今後の交流事業について  
山形委員長より来期の交流事業について説明が行われた。  
・ボウリング大会の総括について(2月10日開催分)  
出席委員より意見交換が行われた。主な意見は次の通り(抜粋)。  
●想定人数80名に対し81名の参加にて目標は達成できた。  
●今回から開催場所を変更したが、誘導、プレーについては特に問題はなかったと思う。  
●表彰式では順位賞が多く、時間に追われ

た感があった。次回から順位賞を減らし、少し時間に余裕を持たす必要があると思った。

#### 3. 報告依頼事項

- (1)経営合理化委員会4月チームセミナーのご案内  
経営合理化委員会の石川委員長より案内を基にPRが行われた。  
(2)組合員例会のご案内  
例会運営委員会の松本副理事長・満谷委員より案内を基にPRが行われた。  
(3)近畿地区印刷協議会例会報告  
・環境労務委員会資料/議事録  
・教育研修委員会資料/議事録  
(4)オフセット印刷作業技能検定のご案内  
(5)「万博と2025年の未来ビジネス~新発想の価値創造~」講演会のご案内  
(6)ご存知ですか? 全印工連共済制度  
(7)ETCカードのご案内  
(8)大阪印刷関連団体協議会ウォーキングイベント  
(9)各種無料相談案内(PRI・O3月号参照)  
以上について事務局より報告・連絡等が行われた。

(次回日程)  
日時:4月10日(水) 18時より  
場所:大阪印刷会館 3階会議室  
(報告:大印工組事務局)

広報委員会からのお知らせ

## 初夏の女子会ご案内

西日本最大級の活版印刷の祭典 **活版WEST** を体験!



初夏の女性交流会は、

近年若いデザイナーを中心に活況を呈している「活版印刷」のトレンドを肌で感じる会です。堺筋本町で開催される西日本最大級の活版印刷の祭典「活版WEST」を見学・体験します。

今年のテーマは「活版沼へ、ようこそいらっしゃい」。

可愛い雑貨やワークショップを体験して、活版のディープな沼にはまってみませんか?

見学のあとは、同じ堺筋本町のお洒落なバル「カヴォード・シャサーニュ」で、

おいしいカジュアル・フレンチをを楽しみましょう!

2019年6月15日[土] 15:30~

申込締切日  
5/31(金)まで

集 合:大阪メトロ堺筋線/中央線 堺筋本町駅 3号出口  
会 費:5,000円(税込・飲み放題つき)  
場 所:活版WEST 大阪市中央区博労町1-2-17 briq SHINSO BLDG.  
堺筋本町駅 3号出口から徒歩6分  
カヴォード・シャサーニュ 18:00~  
大阪市中央区南本町1-4-6 アーカス南本町1F  
電話:050-5282-6757

定 員:15名(申込締切日5月31日(金)まで)  
申込方法:大喜多までメール<ohkita@osaka-pia.or.jp>もしくは  
FAX(06-6352-2360)にてお申し込みください。  
お問合せ先:大印工組 事務局 大喜多 TEL.06-6353-3035

※ご注意 男性のみの参加はご遠慮ください。

★当日の様子を撮影した写真などは当工組広報誌「PRI・O」およびホームページにて一部掲載させていただく予定です。予めご了承のほどお願い申し上げます。



<広報委員会主催>

## 委員会レポート

平成30年度  
第10回 マーケティング委員会  
議事録(一部抜粋)

日 時:3月19日(火) 18時～20時10分  
場 所:レスター工業(株)  
出席者:浦久保副理事長・山本委員長  
他17名(作道理事長・木原委員長含む)

1.開会の挨拶 2.理事長挨拶  
3.副理事長挨拶 4.委員長挨拶

## 5.委員プレゼンテーション

(レスター工業(株) 溝口委員・レスター工業(株) 坂本課長)

溝口委員より、自社の説明並びに自己紹介をされた。昭和8年8月、日本レスター商会を創業され、昭和25年2月に現在の場所に本社を移転させて事業を行っている。平成18年4月に6代目として代表取締役社長に就任した。レスター工業(株)の経営理念・行動指針「先知先行」について説明があった。事業については、次代を見据えた最新鋭システムを導入し、あらゆるフォーム印刷から各種データ処理(印字)、ブックニング・メーリング(封入封緘)までを可能にする内容を行っている。5年前よりIDカードの事業や最近、付箋の販売を始めた。

売上の4割がビジネスフォームで、昔からレスター伝票を製造しており、手書き用のプ

リンターが爆発的に売れ、全国の主な場所で「レスター」という名前が残っている。なお、現在もその当時の機械が4台稼働している。併せて、プライバシーマークやISO27001の認証取得をしている。

引き続き、レスター工業(株)坂本課長より、「日報システム」・WEB給料明細照会サービス「明細レス太くん」・「請求書電子化サービス」について説明が行われた。

## 6.検討事項(グループ討議)

(1)委員会開催スケジュールについて  
4/19、5/21、6/24、7/23、8/21、9/24に決定した。

(2)マーケティングチーム

山本委員長より各チームの説明が行われた。各チームに分かれて副委員長を中心にグループ討議が始まり、各々報告が行われた。

(田畑副委員長)…「マーケティングチームのセミナー実施日は9月か10月を予定している。講師については、第1候補としてあがっているのが安田佳生氏、ワイキューブ創業者の方である。まず、4月か5月に大阪に来ていただき、安田氏とマーケティングチームのメンバーと一緒に開催の有無について協議したいと考えている」との発言があった。

(福山副委員長)…「3月11日(月)山田コンサルティンググループ(株)の担当者で打ち

19日)報告(八尾印刷団地会館(8名の参加))

委員長よりAdobe、クラウド、共済の説明を行ったことが報告された。それを受け山形支部長から謝辞があり、今後の支部活動に繋げていきたいとの感想を述べられた。

(3)堺支部タウンミーティング報告

委員長より昨年に委員長と局長で橋本支部長を訪問し、支部活動を積極的に展開する意向を語られていた。今回、支部の新年会にてタウンミーティングをした際、新規加入を積極的に勧められ1社は確定し3社は加入に向け現在交渉中であることを報告された。

(4)北部地震・台風21号被害見舞金の支給状況と今後の支給について報告

事務局より修理施工、支払い完了した16社について総額59万円の振り込みが完了したこと、追加4社についても確認、決裁完了次第、総額16万円の支給予定であることが説明された。また、残りについては5月を最終とすることが確認された。岡本副理事長より、今回の見舞金の支給額規模からみると今後、同じような事案の発生が予想されるので見舞金支給基準について見直しを図る必要を述べられた。

(5)JP展の参加企業決定の件

事務局より青山印刷紙工(株)と日広(株)の決定と現在開催に向けての手続き等進捗

合わせを行った。事業承継のアンケートは組合員企業の約440社に配布を行い、目標値の100社を超える107通の返送があった。3月末を締切日として山田コンサルティンググループ(株)の担当者が集計を行い、その分析については事業承継チームで進めることとなっている。分析した結果、4月中に内容を詰める予定である」と発言された。

## 7.報告依頼事項

(1)MUDチーム事業報告書 (2)マーケティングセミナーチーム事業報告書 (3)総代会について(2019年5月17日(金)太閤園) (4)経営合理化委員会4月チームセミナーのご案内 (5)支部対抗ゴルフ大会のご案内 (6)各共済制度について (7)全印工連特別ライセンスプログラムについて (8)ウォーキングイベントのご案内 (9)ETCカードのご案内 (10)各種無料相談案内(PRI・O3月号参照)

事務局大喜より報告依頼事項1～10について報告・案内を行った。

以上で議事が終了し、20時10分に閉会した。

(次回日程)

日時:4月19日(金) 18時より  
場所:旭紙工(株) (報告:大印工組事務局)

状況が報告された。

## 4.検討事項

今後の「タウンミーティング」について  
事務局より資料により説明、委員長より全支部実施を目指しているので開催について、再度依頼された。3月28日に生栄支部のタウンミーティング開催と5月9日に天親支部タウンミーティングを開催することが確認された。タウンミーティングの説明内容について岡本副理事長から特に説明する項目としての意義(メリット)が大きいAdobe及び設備共済を多く取り上げていることの説明があった。

## 5.その他

マーケティング委員会、福山委員よりアンケートの回収お礼を述べられた。委員長より経営合理化セミナー(トヨタ生産方式から学ぶ本当の「カイゼン」4.19～20)への参加を各委員へ呼びかけられた。

## 6.その他 7.閉会

以上で議事は終了し、18時45分に閉会となった。

(次回日程)

日時:5月30日(木) 18時より  
場所:大阪印刷会館 会議室 (報告:大印工組事務局)

## 委員会レポート

平成30年度  
第10回 例会運営委員会  
議事録(一部抜粋)

日 時:2月28日(木) 18時～19時40分  
場 所:大阪印刷会館 4階会議室  
出席者:家田委員長、他11名(欠席者2名)

## 1.開会の挨拶

松本副理事長、家田委員長より開会の挨拶がありその後、議案審議に入った。

## 2.報告事項

(H31.2.1開催)平成30年度 第9回 例会運営委員会 議事録

山本副委員長より議事録を基に前回の協議事項の説明があった。

## 3.協議事項

(1)第3回組合員例会について  
平成31年3月6日(水)18時から太閤園3階ダイヤモンドホールにて開催する組合員例会(「進化するインクジェット印刷機」)の主にパネルディスカッションの各メーカーへの質問事項について協議。満谷副委員長よりまずタイムスケジュールについて説明があった。冒頭の各委員会の発表は

平成30年度  
第7回 経営合理化委員会  
議事録(一部抜粋)

日 時:3月8日(金) 18時～19時20分  
場 所:大阪印刷会館  
出席者:東條副理事長、石川委員長、  
他14名(欠席者2名) 司会:事務局

## 1.議題並びに資料の確認 事務局より

## 2.副理事長・委員長挨拶

## 3.報告依頼事項

(1)2月チーム見学会について 開催報告  
2月26日(株)米谷 経営セミナー&工場見学会)について森本リーダーより報告。

当日は54名の参加があった。収支に関しては約5万円の剰余金が出た。当日回収したアンケートでは大変好評で約80%が「有益であった」との回答であった。

(2)本年度事業総括

事務局より資料として事業報告を提示し、本年度事業を再確認した。

(3)次年度 春チーム見学会について  
4月19日・20日の研修会(トヨタ生産方式

2委員会のみとなったため、2部のスタートを10分早め、パネルディスカッションに移る。その後、各社のプレゼンとなる。事前のリハーサルは必要かもしれない。

パネルディスカッションについては、1社1社同じ質問をすると同じ回答が返ってくる可能性もあるのでメインにお答えいただく企業を選定し、2社から質問を返してもらう。6つの質問を用意。①用紙に対する印刷特性について②インクジェット印刷とオフセット印刷との色域(見栄え)の差について③印刷の後加工特性について④今後どのようなラインナップでの製品開発が進められそうか⑤海外動向・国内実績について⑥現状のインクジェット印刷機で改善すべき点、以上の質問を4社に投げかけており④については、全社、現状お答えできないとの回答があり、④の質問は今回はしないことになった。①の質問については4社ともそれぞれ特色があるものでお答えいただき、その他の質問については2社に選定する。

インクジェット印刷機を導入された方の話を聞くとオフセット印刷機とインクジェット機は同じようで同じではない。どちらかというインクジェット印刷機向きの仕事を増やしていかないといけない。ただ、最終的にはある程度人の手のかからない仕事場、工場を構築するためにデジタル化は不

から学ぶ本当の「カイゼン」)について、五十嵐次期リーダーより現在の申込状況等を報告。申込は現在、全体で34名であるが、うち見学のみ参加が15名と大きな割合を占めており、バス参加は19名にとどまっている。

ここで過去のアサプリアや富士精販見学会の参加者で未申込者をリストアップし各委員より動員を掛けることとなった。また当日の役割分担について若干の変更を行った。

## 4.討議事項

(1)次年度 夏チーム見学会について  
前回の委員会でデジタル印刷機の見学の方針を固めた次年度夏の見学会について、今回は古門次期リーダーが調整を行い作成した事業検討シートを提示した。

開催日は9月27日、見学先は神戸市の(株)甲南堂印刷、貸切バスによる移動でセミナー後に懇親会の開催も設定している。

これを受けて意見交換では、先の「トヨタ」研修会で見学のみ希望者が多数であり、全参加者が全行程に参加するような工夫をしたい、また「(株)米谷」の懇親会のよう

可欠である。ただ、まだ導入して間もないのでまだ成功かどうかわからないという話があった。

各メーカーに聞きたいことなど各委員のさまざまな意見交換後、コーディネーターの満谷副委員長に意見をまとめてもらい当日質問してもらうこととなった。

その後、当日の役割分担及び第3部の懇親会での各会社のテーブル配置を決定。懇親会にて年間出席支部表彰をする。

(2)平成31年度総代会講演会講師について  
平成31年5月17日(金)15:40～16:40、太閤園3階ダイヤモンドホールにて開催する講演会について家田委員長より資料のとおり報告があった。  
※テーマ「我が野球人生」(司会)奥村委員、(開会挨拶)家田委員長、(謝辞)今回はなし  
※今回、懇親会での抽選タイムはなし

## 4.その他

(1)今後のスケジュールについて  
(2)広報誌PRI・O原稿締切日について

以上で議事は終了し、19時40分に閉会となった。

(報告:大印工組事務局)

に社内でケータリングができないか等の意見が出された。

(2)次年度 冬事業について  
若林次期リーダーより現在検討中の数案が説明された。他の出席委員からもさまざまな意見を出し合った。

協議の末、冬については時期は2020年2月、形式は座学とし、次回も継続して検討することとなった。

## 5.その他

次年度のチーム編成を再確認。  
また前回委員会で決定した次年度委員会日程について2020年3月4日は組合員例会開催のため3月2日に変更することを決定した。

以上で全ての議事が終了し、19時20分に閉会した。

(次回日程)

日時:4月10日(水) 18時より  
場所: 大阪印刷会館 (報告:大印工組事務局)

# 第3クール 第3回 創造交流会「東和塾」 「自社の新たな取り組み」を プレゼンし新たな価値を生み出す

開催：平成31年3月11日(月) 午後6時～ 「湖陽樹」本町店



石川特殊特急製本 石川氏



リコージャパン 福地氏

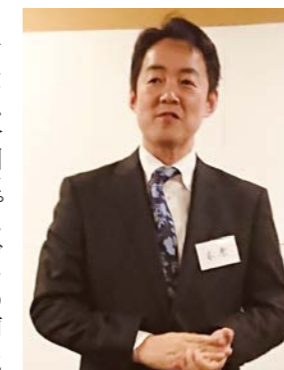
続いて各社のプレゼンテーションを行った。まず初めに、作道印刷株式会社の大原氏より、「新MISによる受注・生産管理の見直し」カタログ製作における自動組版ソリューションのご提案」と題し、社内の受注・生産の問題を改善するため、利益の見える化や新たな研修処理の導入についての発表や、自動組版システム(Xcms)によって、原稿制作業務の軽減や商品データの掲載ミスを防止しカタログ原稿の品質を向上させる提案を行っていた。



作道印刷株式会社 大原氏

内容の成果を発表していただいた。前回のディスカッションで社外の人から、さまざまな販売方法や意見をを受け、新たなアプローチや企画を生み出すことができたようである。

そして、今回はプレゼンの前に、前回の東和塾で発表していただいた石川特殊特急製本石川氏、リコージャパン 福地氏に登壇いただき、その後の振り返りとして、前回



木原支部長

「まず、開会にあたって、木原支部長から「今回で今期3回目となる東和塾も回を重ねる毎に進化している。参加し組合員同士の交流や自社のPRを行うことで、少しでも今日の経験を持ち帰り、自社や自身の身になるようにしていただきたい」との挨拶があった。

今回の東和塾は、前回同様「自社の新たな取り組み」をテーマとし、支部会員2社にプレゼンテーションを行っていた。

まず、開会にあたって、木原支部長から「今回で今期3回目となる東和塾も回を重ねる毎に進化している。参加し組合員同士の交流や自社のPRを行うことで、少しでも今日の経験を持ち帰り、自社や自身の身になるようにしていただきたい」との挨拶があった。

第3クール3回目となる東和塾が開催された。今回は本町の湖陽樹で行われ、支部外の方にも出席いただき、28名の参加で行われた。



東和塾は来期も開催していく。これからも参加される組合員が意見を出し合い、新たな価値を生み出す場にしていきたい。



作道理事長

い、新たな議題や提案など大いに参考になる意見が発表された。各グループの発表が終わり、最後に、木原支部長から「東和塾は全員参加型の勉強会。どんだん意見を出して欲しい。また、今後は他支部・メーカー・ベンダーも含め多くの方々に参加していただき、より直接的に仕事に結びつくような会にしていきたい」と総括があり、締め言葉として、作道理事長から「この東和塾を活用して、自社の整理、自社の再確認を行っていただき、次の仕事に繋げて欲しい」とのお言葉をもらい終了となった。

(報告/株大平商会 奥村健士)

した後、おいしい食事とお酒で交流を深めながら、活発に意見交換を行



松本副理事長の乾杯の挨拶

した。松本副理事長の乾杯の挨拶の後、おいしい食事とお酒で交流を深めながら、活発に意見交換を行

校正が可能となった。2社のプレゼンを行った後は、テーブル毎に分かれ、お酒を酌み交わしながらグループ討論会を開催



SANYO-CYP 渡邊氏

## 大印工組レポート

### 平成30年度 第4回 定例理事会

#### 事業承継の説明や各議案の協議などを実施

平成30年度第4回 定例理事会が3月20日(水)午後3時から都島区の大阪印刷会館で理事定数48名中30名が出席して開かれた。



中村友哉氏

まず、「事業承継」について山田コンサルティンググループ株式会社 資本戦略事業部マネージャー中村友哉氏より説明が行われた。その後、作道理事長が開会の挨拶を行い、議長となり議事を進行した。

#### 【協議事項】

第1号議案・組合員加入承認及び脱退報告の件については、平塚事務局課長より説明し、異議なく承認された。引き続き、平塚事務局課長より、脱退一覧について説明が行われた。第2号議案・平成31年度実施事業(骨子案)承認の件については中尾理事事務局局長より説明し、議長が各委員会の委員長、または副理事長に平成31年度実施事業について順番に意見を求めた。その後、内容について承認を求めたところ理事全員異議なく原案どおり承認された。第3号議案・平成30年度決算見込み及び平成31年度予算(骨子案)及び委員会予算(骨子案)

承認の件については中尾理事事務局局長より説明し、出席理事より意見が出された。その後、議長が内容について承認を求めたところ理事全員異議なく原案どおり承認された。

#### 【報告・連絡事項】

1.印刷用紙の記事について中尾理事事務局局長より、新聞に掲載された印刷用紙値上げに関する記事について報告が行われた。作道理事長よりこの件について大印工組としても行政等に働きかけたいとの意向が述べられた。2.共助会については中尾理事事務局局長より、前回の理事会(11月14日)で承認済の共助規約について施行日が近くなったので改めて、共助規約の改正点(見舞金額・担当委員会・施行日31.4.1)の説明を行った。3.近畿地区印刷協議会例会各委員会概要報告については常務理事、および副理事長より報告が行われた。①経営革新マーケティング委員会(山本順也常務理

事)②環境労務委員会(安平健一常務理事)③組織共済委員会(川畑利之常務理事)④教育研修委員会(山形勇仁常務理事)⑤官公需委員会(松本浩一副理事長)。4.共済キャンペーンについては岡本副理事長より報告があり、加入を呼び掛けた。5.支部対抗ゴルフ大会の案内については山崎副理事長より報告があり、参加を呼び掛けた。6.平成31年度 行事・会議予定については中尾理事事務局局長より報告が行われた。作道理事長より来年度2回行われる「組合員例会」について、事前にスケジュールをあげて参加いただきたいと依頼された。引き続き、松本副理事長より来年度2回行われる「組合員例会」について説明された。

参考資料の平成30年工業統計速報については作道理事長より報告が行われた。

以上で理事会すべての事項が終了したので、午後4時50分に議長は閉会を宣した。(報告:大印工組事務局)



### 第26回 支部対抗ゴルフ大会のご案内

各支部4名1組でお申し込みください。なお、各支部より参加者が満たない場合は混成チームでの参加ができますので、奮ってお申し込みいただきますようよろしくお願いいたします。

日時:2019年6月5日(水) 8:49~

場所:聖丘カントリー倶楽部

お問い合わせ:大阪府印刷工業組合 事務局 TEL.06-6353-3035



昨年優勝の北親Aチーム

heart  
人から人へ心を伝えるハート紙製品

- ・グリーン購入法適合封筒
- ・環境配慮型製品
- ・名刺・封筒
- ・はがき・カード
- ・賞状・カレンダー
- ・ワックスプラス・季節商品

デザイン作成・企画提案から印刷・納品までトータルにサポート  
官公庁・企業様、ユーザー様など幅広くご利用いただいております

ハート株式会社  
URL: www.heart-group.co.jp

ISO 9001  
FSC  
ISO 14001  
ISO 45001

AR付印刷ツールならNPCにお任せ!!  
まずはARアプリ「あるぞうくん」を体験しよう!

STEP1 ダウンロードをします  
STEP2 専用QRを読み込む  
STEP3 スマホをかざす

株式会社NPCコーポレーション  
URL: http://www.naniwa.com

大阪本社 大阪市北区天満1-9-19  
Tel:06-6351-7271  
Fax:06-6352-7479

東京支社 東京都港区浜松町1-2-1  
Tel:03-3433-5211  
Fax:03-5776-7733

京都オフィス 京都市左京区田中下柳1-5日の出ビル202号  
Tel:075-706-6061  
Fax:075-706-6063

## 印刷を止めない 紙粉除去

### インキツボの

異物が混入するとインキツボローラーにムラが  
異物を瞬時にクリーニング  
ムラのないインキツボローラーに

ドレス DReS  
紙粉除去システム Dust Removal System  
平成31年度「技術奨励賞」受賞 (特許出願)

インキツボに溜まった紙粉やインキカスなどの異物を、印刷を止めずに瞬時に除去する紙粉除去システム「DReS」。除去作業に必要な時間と手間、再開時の損紙を大幅に削減します。印刷産業の発展へ貢献する「DReS」の技術が認められ、このたび一般社団法人日本印刷学会より平成31年度「技術奨励賞」を受賞いたしました。DReS Image movie →

JP2019・ICTと印刷展 印刷現場を変える《IPC出展》  
IPCを主軸としたアイマー・プランニングの「J-COLOR®システム」をご紹介します。ハイスピード&スキルレスな色合わせで省資源・効率化を実現します。 ■とき/2019年5月31日(金)・6月1日(土) ■会場/インテックス大阪5号館

アイマー・プランニング株式会社  
The solution is here  
TEL.075-603-3878 FAX.075-603-3877 《E-mail》 sec@imer.jp

京都市伏見区下鳥羽浄春ヶ前町112番地  
アイマー IPC 検索

木とともに未来を拓く

木とともに未来を拓く総合バイオマス企業として、これまでにない新たな価値を創造し続け、真に豊かな暮らしと文化の発展に貢献します。

日本製紙株式会社  
東京都千代田区神田駿河台4-6 御茶ノ水ソラシティ 〒101-0062 TEL.03-6665-1111  
www.nipponpapergroup.com

# 2019年度 新入社員養成講座を実施

(公社)日本印刷技術協会(JAGAT)／大阪府印刷工業組合



受講生一同

日本印刷技術協会(JAGAT)と大阪府印刷工業組合主催による2019年度新入社員養成講座が、4月2日(火)から3日間にわたり開催された。初日は大阪印刷会館にて印刷業界の動向とビジネスマナー、2日目はモリスAWA Square見学、3日目は小森コーポレーションにて印刷ビジネスのまとめと色彩識別力検査、印刷研修(印刷機稼働)を行った。受講者は、大阪府をはじめ愛媛県、滋賀県、奈良県など幅広い地域から参加した。



ビジネスマナー研修



小森コーポレーション会場

開講式では、山形勇仁常務理事から、挨拶と新入社員への激励となる祝辞をいただいた。印刷業界の講義では、印刷の歴史をはじめ、業界動向、印刷を取り巻く環境の変化、デジタルを中心とした印刷会社の多様なサービスについて解説した。基本ビジネスマナーでは、社会人としての心構え、電話対応、文書メールマナーの基本について演習を含めた研修を行った。ここでは、ビジネスマナーの基本はもちろんコミュニケーションの重要性も説いた。

目的や企画のあり方、DTP制作の基礎、印刷方式、用紙、製本について解説、同時に顧客満足度の重要性も示した。  
MORISAWA Square見学ツアーでは、貴重な書物、フォント技術の変遷など興味深い展示物を紹介。最終日の小森コーポレーションでは、印刷ビジネスのまとめ、色彩識別力検査、印刷研修にて印刷機の構造と実際にオフセット印刷機の迫力ある稼働を行い、印刷物ができあがる過程を目の前で披露した。  
最後に、印刷業界はオーダーメイド、仕様変更が多いためミスが発生しやすい。よってコミュニケーションが重要なこと、また改善や変化し続けることの重要性、若い人材への今後の可能性と期待の言葉で幕を閉じた。多くの内容が盛り込まれた研修であったが、受講者は皆熱心に学び、印刷ビジネスの可能性を感じる3日間であった。  
(日本印刷技術協会事務局)

## 人材 人材

### ウチのイチ押し君



八尾南支部  
(株)ヤマガタグラフィヤ 勤務／入社2年目  
**又野直之さん**  
やりたいこと、  
やったもん勝ち!

■出身地／大阪府 ■ニックネーム／マタゴオリ・ゴオリ・ラー ■なぜ、この業界に?／ひとえに袋といっても多種多様であり、魅力の引き立たせ方に数多くの意味を感じたから ■仕事内容／生産管理 ■仕事のやりがい／感謝 ■趣味／ゲーム、映画、食べ歩き ■特技／やってみよう精神 ■好きな言葉／私が天に立つ ■20年後の自分／ちよい悪オヤジになれるよう今から頑張ります ■ひと言メッセージ／関わる人みんな笑顔で仕事ができる、そんな中間に立てる人間になります!



八尾南支部  
(株)ヤマガタグラフィヤ 勤務／入社1年目  
**佐々木菜奈実さん**  
ボーイズグループの  
追っかけてます!

■出身地／大阪府大阪市 ■ニックネーム／なし ■なぜ、この業界に?／身近で見ている袋がどんな風にならしているか見てみたかったから ■仕事内容／フィルムパッケージの製造 ■仕事のやりがい／わからなかったことや、できなかつたことが、周りの方に教えてもらいながらでもできた時の喜び ■趣味／ライブに行く、カメラでの撮影 ■特技／ダンス ■好きな言葉／ありがとう ■20年後の自分／すてきなお母さんになりたいです ■ひと言メッセージ／まだまだ若い力で頑張ります!



八尾南支部  
(白広) 勤務／入社7年目  
**中塚三貴さん**  
校正士の資格を  
取得しました!

■出身地／大阪府 ■ニックネーム／みつちゃん ■なぜ、この業界に?／文字校正の仕事をしたかったから ■仕事内容／文字校正 ■仕事のやりがい／お客様の立場になり、見やすさなどにも気を配ること ■趣味／雑貨屋さん巡り ■特技／何事も前向きに捉えられること ■好きな言葉／全力を尽くせ ■20年後の自分／周囲の人から頼りにされる存在になっている ■ひと言メッセージ／これからも向上心を高く持って、成長していきます!



八尾南支部  
(白広) 勤務／入社1年目  
**田中美加子さん**  
チーズに  
ハマっています!

■出身地／大阪府 ■ニックネーム／みか ■なぜ、この業界に?／製造業に興味があったから ■仕事内容／総務 ■仕事のやりがい／スムーズに仕事が進んだときの達成感 ■趣味／旅行 ■特技／絵を描くこと ■好きな言葉／笑う門には福来る ■20年後の自分／頼りになる人になっている ■ひと言メッセージ／日々の業務を丁寧に素早くこなしていきます!

さまざまな現場で活躍中!八尾南支部の若い力4名を紹介します

# Dai-seikyo Next Advance

ディー・エヌ・エー  
(大青協ネクストアドバンス)

## ◆4月定例会

開催日時/4月2日(火) 18時30分  
場 所/大阪印刷会館4階  
参加人数/17名

本年度1回目となる定例会では、渡辺議長から今年度事業計画の説明がありました。10月の全青協近畿ブロックは京都での開催が決定。全青協の今期テーマは「ハイサービースです。私たちの印刷業界に当てはめ、実践的な内容にできるような、これから打ち合わせを重ねていきます。その他、3団体ゴルフが7月に開催予定の他、全印工連フォーラムが10月4日に大阪で開催されます。

その中でも主要事業にあたる「Print next 2020」秋田「©2020 Kick off Con

## 6月定例会は6月4日(火) 18:30

大青協見学希望の方は  
大印工組・平塚まで  
(06-6353-3035)



vention」◎支部2世合同イベント」について各事業部で打ち合わせを行いました。前回の定例会からこれらの事業について、事業部ごとに運営委員の選定を行っています。円滑な事業推進を図るため渡辺議長から編成方針が打ち出されました。出席した副議長、議員、会員にもプリントした緊張感が張り詰めました。

今回は1回目の打ち合わせということで運営方針について意見交換が行われ、時間が

## 第7期勝ち残り合宿ゼミ実施報告

平成31年2月22日(金)23日(土)、全印工連主催の「第7期勝ち残り合宿ゼミ」が開催されました。今回は北海道から九州まで全国各地より21名の参加者があり大変盛況となりました。

まずは作道印刷㈱の会社見学からスタートし、制作から印刷、後加工にいたるパッケージや商業印刷の一連の流れを見学させてもらった後、自社で取り組んでいる「見える化」について作道社長より講演いただきました。自社開発のシステムを利用した受注単位の利益の見える化、制作業務の利益の見える化、営業活動の見える化など、先進的な取り組みが非常に勉強になりました。また作道社長のこれまでの経営上で「苦労された話もお聞きすることができ、若手経営者にとって大変参考になりました。

続いて場所を石切のホテルセイリウユに移してゼミが開催されました。青木全青協議長によりアイスブレイクが実施され、参加者がチームに分かれて簡単なビジネスゲームを行い、チーム内で相談しながらどのような事業運営をしていくかを話し合い、収益の優劣を競いました。

参加者の緊張がほぐれた後、全印工連経営革新マーケティング委員会の福田浩委員長より講義がありました。福田委員長の印刷業界との関わりからスタートから現在に至るまでの話の中で、金融機関から融資を受けたり、事業を拡大していくためには、経営計画の策定が重要であることをお話しした

きました。

夕食後は和室の大部屋に場所を移し、車座になって引き続き参加者の交流を深めました。全印工連の高井相談役からは、ある企業の決算書を基に「この企業を買収するか、買収しないか」という議題が提示され大いに意見が交わされました。さらに、宿泊部屋に場所を移し夜更けまで酒を酌み交わしつつ交流を深めました。

翌朝は高井相談役による講義からスタートし、午前中は高井相談役の会社の設立から現在に至るまでの物語や、経営者としての考え方が話されました。

その後財務分析の実践に入り、参加者が自身の会社の決算書を基に事業計画の立て方について学び、さらに他の参加者の実際の決算書を基に利益計画のシミュレーションを行いました。決算書で現状を把握して、将来どれだけの利益を出したいかという、利益から経費や売上上の計画を立てていくという考え方は大変勉強になるものでした。

終了にあたり、参加者一人ひとりに終了証が手渡され、参加者から感想発表がありました。「財務分析や経営計画を立てることは初めての経験でとても役に立った」、「全国同じ業種の仲間と真剣に話し合えるよい機会だった」、「経営者としての覚悟を持つことができる場であった」という意見が聞かれ、参加者全員が大変有意義な2日間を過ごすことができました。

(報告者 渡辺貞城)



足らず、懇親会の席でも話し合いが続きました。今後の定例会でも活発な意見が飛び交うことでしょうか。事業成功のために団結していきたいと思えます。

その他の議題としては、昨年末から続く用紙不足について影響が出始めている会社からの近況報告、事業承継勉強会についての報告がありました。日本の社長の平均年齢は60代後半だそうです。

これまで定例会の進行は副議長が交代で行っていましたが、今後は議員・会員が行うこととなります。より強い組織に生まれ変わろうとする「大青協」にご期待ください。

(報告者 治合一行)



春のゴルフコンペ

南親支部

3月16日、聖丘カントリー倶楽部にて、南親支部ゴルフコンペを開催した。数日前の天気予報では気温も低く降水確率80%、当日の朝も前日から降り続く雨が時折強く降る等、完全に冬の雨のゴルフを覚悟していた。案の定スタートも30分遅れとなり、重々しい雰囲気です1番ホールへ。しかしスタート前の全体写真を撮った頃から小雨になり、いよいよスタートという頃にはほとんど気にならない程になっていた。

雨は止んだといっても決して良いコンディションとはいえない中、実力を発揮されたのが株式会社ケーエスアイの南会長。前半47、後半44の91と素晴らしいスコアでまわられ優勝された。今年に入って調子が上がらないとおっしゃっていたが、そこはやはりメンバーさんだけあってさすがのプレーであった。準優勝には南親のボディビルダーこと栄紙工所の高田氏。ラグビー選手がゴルフをするときとこんな感じなんだらうなと、もの凄い飛距離を堪能させ



優勝の南会長(左)

てもらった。3位には上位の常連となっているメンテナンス大江の大江氏。さすがの安定感であった。

ゴルフは自然との闘いというが、やはりいい天気のもとでプレーをしたいもの。

次回は晴天にと願いながら無事にプレーができたことに感謝する一日となった。

(株)ユニオン紙器 若林大我



平成31年度 第5回 ゴルフコンペ

なにわ支部

なにわ支部の平成31年度 第5回 ゴルフコンペが、3月10日(日)に有馬カントリー倶楽部にて開催された。

今回は4組16名が参加。寒さが続いた3月半ば過ぎ、当日は春を感じる穏やかな天候のもと、和気あいあいと楽しい雰囲気

気でプレーを終えることができた。コンペはダブルペリア方式で争われ、イシイ(株)の石井社長がグロス89、ネット72.2という成績で優勝となった。

「今日は良きパートナーに恵まれました。お世話いただいた幹事様にお礼申し上げます

ます」との優勝コメント。

準優勝には大昇印刷(株)松本副社長、3位には大阪シーリング印刷(株)松口社長がそれぞれ輝いた。

(キタグチ印刷(株) 北口忠英)



優勝の石井社長(右)



準優勝の松本副社長(右)



3位の松口社長(左)





好きこそモノの  
上手なれ  
趣味日記

第七十弾

# 自転車という魔法の絨毯

有限会社サンエスタイブ印刷 野村 紀幸(東支部)

子供の頃から自転車が大好きでした。小学生の頃は辛うじてジュースを買える程度の僅かな小銭をポケットに入れ、友達と意思つきで「こっち真っ直ぐ行かか!」と進む方角だけを決め、東なら大阪市内からひたすら阪奈道路を進み生駒山頂まで、西は大阪港まで走ったりしたものです。

道の駅にて小休止



さすがに45歳になった今ではコンビニで買い物ができるぐらいは持って出かけますが、思い立ったが吉日? というより無謀なことに挑みたがる性格は変わらず、昨年の毎夜残業続きのある週末、急に思い立って大した準備もしないまま琵琶湖一周にチャレンジしてきました。琵琶湖大橋から北を一周で約150km、大津方面も全て入ると200km超えなので、初めての「びわイチ」ということもあり150kmコースの単独完走を目指しました。

相棒と湖北の風景



朝6時半に出発し25km付近で早くも両足が痛くなり、やっぱ無茶やったかな…フェリーに乗って対岸までショートカットしたろかな…という恥ずかしくて誰にも言えないインチキまがいな完走も頭をよぎりましたが、なんとか弱気な気持ちを抑え込み、幸いその後大きなトラブルもなく9時間弱で完走できました。

新しい相棒!



ゴール後は生まれたての小鹿のように全身ガクブルですが達成感はハンパないです! この全ては“自分次第でどうにでもなる”というところが自転車の大好きなところ。淡路島、琵琶湖を共に走破した相棒に代わり、ロードバイクの新車に乗り換えた今年はどこに行こうかワクワクが止まりません!

【原稿募集中!】過去の栄光、今夢中になっていること、何でもOK! 趣味や特技、資格への挑戦など、ぜひお寄せください。腕前は問いません。

通常総会

なにわ支部



総会

平成31年3月16日(土)・17日(日)に第2回なにわ支部通常総会が宮城県仙台・秋保温泉「伝承千年の宿 佐勤」で行われた。当日は、朝7時に伊丹空港ANAカウンター前に集合。7時前までは曇り空だったのに、我々が空港に入ると雷を伴う豪雨だったようで8時10分発の予定が30分以上遅延することになった。しかし、出発時になると少し明るくなり多少の揺れを覚悟し

たが、ほとんど揺れもない穏やかなフライトであった。

仙台空港に着き、8年前の津波の高さを確認し日本三景のひとつ「松島」に向かい瑞巖寺を参詣。昼食後にニッカウヰスキー仙台工場を見学、試飲した後、総会会場となる秋保温泉「伝承千年の宿 佐勤」へ。移動中バスガイドさんに秋保温泉(あきほおんせん)だと思っていたら「あきうおんせん」と読みますとか周辺の観光情報などなど、ベテランガイドさんらしい巧みな話術で紹介してもらった。今回の総会旅行はバスでの移動がそこそこ長かったのに、バスガイドさんのおかげで少しは短く感じられたように思えた。

さて、到着後に伊達家に愛された温泉で旅の疲れを癒し、18時より石井支部長の挨拶で総会が開始。平成30年度の事業報

告、決算報告とスムーズに議事が進み役員改選も満場一致で、石井支部長の続投が決議された。その他の役員を紹介して、平成31年行事予定、予算案とすべての議事が予定どおりに終了。その後は、東北の食材とお酒を堪能し、カラオケなど交えながら懇親をより一層深めた。

翌朝は、8時45分に宿の前で集合写真をパチリ。一路、岩手県平泉「中尊寺」へ。バスに揺られること約1時間40分、奥州藤原氏と源義経・武蔵坊弁慶などの歴史に思いを馳せ、平安時代の煌びやかな中尊寺を想像しながら参詣した。昼食にわんこそばを食べ、とんぼ返りで仙台空港へ。バスの中で石井支部長の挨拶があり、15時50分発伊丹行きで帰阪し17時10分伊丹着、解散となった。

(株)栄光堂印刷所 満谷健一郎



昼食時



ニッカウヰスキー仙台工場



ニッカウヰスキー仙台工場



お客様の使用用途に合わせて

お好きなフォントを1書体から!

無料でフォントを  
お試し!

MOTOYA  
FONT  
SHOP

気に入ったフォントを  
購入!

実際の機器で  
動作確認!

MOTOYA FONT SHOP ならではの「3つの安心サイクル」  
試してから購入できるので安心!

MOTOYA

大阪 〒542-0081 大阪市中央区南船場 1-10-25 Tel (06) 6261-1931 (代)  
東京 〒104-0032 東京都中央区八丁堀 4-5-5 Tel (03) 3523-8711 (代)

URL <http://www.motoyafont.jp/>



思い描く色に応え続けます。



覗いてみませんか?

工場の中

FACTORY

工場案内の  
動画はこちら

工場見学できます!

各種研修にもご活用ください。  
06-6394-1182 管理部まで

富士精版印刷の  
ホームページはこちら



大阪の元気!ものづくり企業



大阪府品質管理推進認定企業

富士精版印刷株式会社



本社 〒532-0004 大阪市淀川区西宮原2丁目4番33号  
東京支店 〒101-0054 東京都千代田区神田錦町3丁目12番10号 神田竹尾ビル2階  
市島工場 〒669-4342 兵庫県丹波市市島町矢代字才上377番1号

TEL.06-6394-1181 (代)  
TEL.03-3518-8188  
TEL.0795-85-1488

<https://www.fujiseihan.co.jp>



毎日続けるっ!  
私の健康法

私が毎日必ず実践している3つの健康法をご紹介します。



### 1. ラジオ体操

数年前から平日の仕事前にラジオ体操を必ず行っています。ラジオ体操DVDを流して音楽と手本を見ながら5分間ラジオ体操をします。実は母と父も一緒にしています。習慣は周りと一緒に巻き込むと続きます。

また、健康食品のビタミンサプリメントで日に必要なビタミン栄養素を摂取しています。偏食気味や普段野菜をあまり摂らない方にはオススメです。



### 3. 1Lの水を飲む

毎日、食事の時以外にも水を1Lは確実に飲むようにしています。身体の60%は水分でできています。毎日綺麗な水を摂取して綺麗な血液のサイクルを作ることで血液がサラサラになって美や健康に繋がります。本当は自分の体重の4%の水を飲むと良いそうです。



### 2. 毎日のサプリメント

サンクロン(熊笹エキス)と健康サプリメントを毎朝飲んでます。サンクロンは食生活や喫煙などで酸性になりやすい身体を正常の状態に近づけ、大きな病気になりにくい体質に改善する効果があります。カルシウムとの相性が良いので牛乳で割って飲むとより効果的です。



投稿者: 青山 大生  
青山印刷紙工株式会社 (東支部)

【原稿募集中!】 ダイエット、アンチエイジング、禁煙…。健康のためにやっていること、やってみようと思うこと、いろんな情報お待ちしております。

# 技術情報

## コロナ処理

(公社)日本印刷技術協会(JAGAT) 郡司 秀明

紙と印刷は切っても切れない関係にあるが、紙以外への印刷も軟包装や文房具等で需要が高まっている。しかし、想像してもらっただけでも分かると思うが、プラスチックフィルムに印刷するには、そのままではフィルムがインクをはじいてしまっているいろいろ大変だ。インクの組成を調整したり(界面活性剤)、フィルム表面に処理を施して濡れやすくしたりすることが最低限必要なのである。

その表面処理にコロナ処理がある。コロナ処理とはプラスチックフィルム、紙、金属箔などの処理基材表面をコロナ放電照射により改質させる表面処理技術だ。高周波電源装置から発振された高周波・高電圧が処理ステーションの電極-処理ロール間に印加されるとコロナ放電が生じる。コロナ放電とは電場の強いところで部分的な絶縁(この場合の絶縁物は空気)が破壊されて生じる発光放電のことをいう。皆既日食で見られるコロナに似ていることからコロナ放電と命名されたようだ。コロナ放電下を処理基材(フィルムや金属箔)が通過することでコロナ処理が施され、一般にぬれ性が向上、同時に印刷特性、コーティング特性、貼り合わせ特性等が著しく改善される。紙以外の被印刷体に印刷するには、必然的な技術である。

コロナ処理の用途として考えられるのは以下の6つである。

### 1. 印刷の前処理

デジタル印刷機の場合には、コロナ処理装置がインラインで装備されているシステムも多い。しかし、いろいろな種類の素材を扱う場合には、コロナ処理をオフラインで設計する必要も出てくる。

### 2. 接着(ラミネーション)の前処理

出版印刷では表紙にラミネートすることも多く、今後紙以外の素材も多くなっていくので、印刷業界の人には常識として知っておいてもらいたい。

### 3. コーティングの前処理

コーティングも、コロナ処理と合わせて表面処理する場合も多い。

### 4. 油膜除去(アルミ箔など)

この辺はフィルムを扱う業界の常識である。

### 5. 防曇効果

### 6. 添加剤の表面ブリード促進、等

プラスチックは一般に表面(自由)エネルギーが小さく不活性なため塗料、印刷用インクなどの塗工性が劣っている(ノリ難い)。プラスチックフィルムの二次加工においては表面改質が求められるのだ。コロナ処理では基材表面に極性官能基を導入させることで親水性を向上させ(水性インクをノリやすくする)、塗工・印刷の不良を解決するわけである。

近年では表面(自由)エネルギーが小さい機能性フィルムが数多く登場し、コロナ処理の重要性はより高まっている。さらにコロナ処理だけにとどまらず、ガスプラズマ処理に代表される新技術(応用技術が多数開発)へと新たな広がりを見せている。

また、コロナ放電処理の特性より、金属箔の油膜除去、プラスチックボード等の防曇効果、添加剤の表面ブリード促進効果などを目的としたアプリケーション等、多くの用途で利用されている。

祈るのじや!  
祈らなければ、  
色ムラや色ブレが  
また起きてしまうぞよ!  
祈りが足らんのじや!!

なにとぞー!  
なにとぞー、今度こそ  
色ムラや色ブレが  
起きないように、  
お助けください!!!

## 祈らなくてもプリントビズの印刷は色ムラ色ブレ皆無です



環境推進工場  
t139



標準印刷認証  
マッチング認証  
マルチーフ運用認証  
デジタル印刷認証



【ずっと安心。ぐっと満足。】

PrintBiz プリントビズ  
Powered by 北東工業株式会社

## RICOH Pro C7210s/C7200s

全5色のスペシャルカラー印刷に対応

最大360g/m<sup>2</sup>の厚紙印刷対応

330.2×1260mm長尺印刷対応

レザックや封筒など様々な用紙への対応力UP

ノーカーボンN40の印刷に対応

ビジネスを変革する表現力

# Value Special Color

RICOH  
imagine. change.



リコージャパン株式会社 新規事業本部 PP事業部 西日本CP営業部 関西1グループ 〒541-0056 大阪市中央区久太郎1-6-29 TEL:050-3534-0191

「属性で括る」と、オンデマンド印刷は効率化する

出力業務効率化ソリューション

## RICOH Total Flow BatchBuilder

RICOH Total Flow BatchBuilderは、大量に入ってくる多品種・少量のジョブを「使用する用紙」「後工程の種類」などの属性によって括り自動で実行。プリントオンデマンド印刷の業務効率を向上させます。



**インサツパ ComPass**  
インサツパ®でできること  
カラナリキヤ!

**紙の資源回収** 無料!! 分別不要!!  
始めました!! 少量OK!!

~紙の配送時に0円回収いたします~

これらの回収もご相談ください。

- CTPプレート
- カーボン
- PP加工紙
- 圧着ハガキ
- 箔押し紙
- 感熱紙
- 剥離紙

**丸楽紙業(株)** FAX 担当の山下までご連絡を!  
06-6747-6060

貴社のブランド力を高めるオーダーメイドファイル  
あなたの「あったらいいな・・・」をかたちにします。

セキセイでは、オーダーメイドファイルのご相談を承っております。社内でご使用になるオリジナルファイルやサンプル配布などのプロモーションツールとして、ぜひご活用ください。  
詳しくは、担当 山野までご連絡ください。TEL (06) 6621-2331 (代)

**sedia** セキセイ株式会社 大阪本社・大阪市阿倍野区松崎町2丁目6番43号 〒545-0053  
お客様相談窓口 ☎0120-281281 www.sedia.co.jp

品質・技術・環境の一岩倉印刷紙業株式会社です。

**新機導入 KBA Rapida 106**

**品質 QUALITY** **技術 TECHNOLOGY** **環境 ENVIRONMENT**

- 世界の最高峰、準備時間を究極まで最短化
- 安定した色調再現精度を実現
- 最高の生産性を実現する高速印刷 18,000 s/h

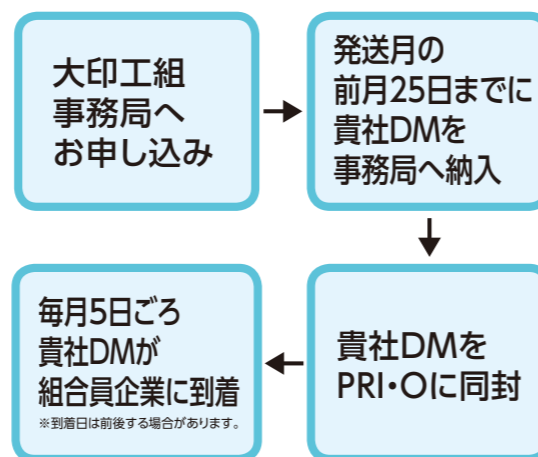
食品・医薬品・化粧品などのパッケージをお届けします。  
大阪本社 大阪市天王寺区東上町2-25 TEL.06-6771-5676 FAX.06-6771-9693  
東京支店 東京都千代田区岩本町1-3-9 TEL.03-5821-9133 FAX.03-5821-9137  
http://www.ip-c.co.jp

パッケージ印刷のスペシャリスト  
**岩倉印刷紙業株式会社**

## 貴社のDMを同封、組合員企業に届けます!

大印工組 広報誌  
PRI・Oの「パケットサービス」

1点 20gまで @100円 × 組合員数  
税込 **約60,000円**  
21~100g @200円 101~200g @300円



〈納入規定〉A4サイズ以下 + 1点 200g以内  
※複数枚のDMであってもホチキス止めなどであれば、1点とみなします。  
※内容等によっては、お受けできない場合があります。

お問い合わせ先  
大印工組 事務局 TEL.06-6353-3035

## 世界に広がるインスタントラーメン

株式会社 松村善進堂 松村 英二

昨年10月から今年3月までの半年間放映されたNHKの朝の連続テレビ小説「まんぷく」はインスタントラーメン(即席めん)開発者安藤百福の物語で、今回はこの安藤百福の生涯とラーメン開発のストーリーを紹介いたします。

連続テレビ小説「まんぷく」では、詳しく描かれていませんでしたが、安藤は、明治43年(1910)日本の統治下にあった台湾生まれ。資産家の両親を幼いときに亡くし、織維問屋を営む祖父のもとで育てられました。義務教育終了後、祖父の織維問屋を手伝っていましたが、昭和7年(1932)22歳で独立。父の遺産を元手に台湾でメリヤス販売業「東洋莫大小」を設立し、翌年には大阪市でメリヤス問屋「日東商会」を起こし貿易業を始めます。この時実業家として活躍する傍ら、立命館大学専門部に学び、昭和9年3月に修了しています。

太平洋戦争中、幻灯機や建築資材の製造などの事業を行い、ほかに軍需工場の経営にも携わっていました。台湾出身者であるため憲兵に拘束され拷問を受けたりしています。この過酷な留置生活の影響のため病を抱えることとなり療養生活を余儀なくされます。

その後、戦争が激しくなり兵庫県上郡町に疎開しましたが、終戦の翌年の昭和21年、疎開先より大阪に戻り泉大津市に移り住みます。ここで戦後の食料難の中で「衣食住」という食がなければ「衣も住もあつたものではない」という思いを抱くようになり食品事業を手がけることを決意しました。



需工場跡地の払い下げを受け、工場内にあった鉄板などを利用して製塩業や漁業を営んでいました。この事業に地元の若者を雇い「奨学金」として現金支給をしていたことから、奨学金は所得であり源泉徴収をして納税すべきであり、それを行わなかったということが理由でGHQに脱税の嫌疑をかけられました。安藤はこれを不服としてGHQを相手どり裁判を起こしましたが、個人名義で所有していた不動産はすべて没収され、納税義務を違反したものは厳罰に処するといふ内容の談話を発表され釈放されています。さらに、大阪に新設された某信用金庫から懇願されその理事長に就任しますが、やがてその信用金庫は破綻し無一文になるなど

波乱に富んだ人生を歩んでいます。その後、大阪府池田市の自宅敷地内にて、かねてから構想していたインスタントラーメンづくりの励み、麺を高温の油で揚げるといふ手法と、スープにチキンスープを選ぶなど試行錯誤の結果、「瞬間油熱乾燥法」を開発して特許を取得し開発にはずみをかけました。

この画期的な商品は爆発的な人気を集めラーメンを1袋35円で発売当時のうどん一玉の5倍以上の値段でした。その後、家庭にあるどんぶりに代わっていつでも、誰でも、おいしく食べられる」と発泡スチロールのカップを採用しています。安藤は50年にわたり来る日も来る日もチキンラーメンを食べ続け、元気な姿で会社へ出勤。平成19年(2007)1月4日、年頭の挨拶を行い、翌日96歳で天寿をまっとうしています。

現在インスタントラーメンはわが国の国民食にもなっており世界で食されていますが、この食品の発祥の地である大阪府池田市に「安藤百福発明記念館(カップヌードルミュージアム)」があり、製造の過程を見学したり、実際にチキンラーメンを手づくりすることが出来ます。  
(写真は筆者「まんぷく」公開セット内にて)

# 著名営業案内

(順不同)

|  |   |  |   |
|--|---|--|---|
| <b>レスター工業(株)</b><br>中央区糸屋町 2-3-2<br>TEL.6941-8572<br>FAX.6941-0781       | <b>大興印刷(株)</b><br>大阪市中央区常盤町 1-2-13<br>TEL.4794-0086 FAX.4794-0087<br>神戸ポートアイランド工場<br>神戸市中央区港島南町 4-6-3<br>TEL.078-303-3660<br>FAX.078-303-3669   | <b>(株)フリーテック</b><br>天王寺区寺田町 1-3-8<br>TEL.6772-3300<br>FAX.6772-6424    | <b>グラフィックアーツ大阪(株)</b><br>東大阪市菱屋西 6-2-23<br>TEL.6789-1001<br>FAX.6789-1009             |
| <b>大阪印刷工業(株)</b><br>八尾市若林町 2-114<br>TEL.072-949-3777<br>FAX.072-949-6843 | <b>松本印刷(株)</b><br>中央区上町 1-15-36<br>TEL.6762-9151<br>FAX.6762-7292   | <b>(株)NPCコーポレーション</b><br>北区天満 1-9-19<br>TEL.6351-7271<br>FAX.6352-7479 | <b>岩岡印刷(株)</b><br>住之江区中加賀屋 4-2-10<br>TEL.6685-5221<br>FAX.6685-5634                   |
| <b>昌和印刷(株)</b><br>平野区瓜破南 2-4-138<br>TEL.6707-1051<br>FAX.6790-4072       | <b>株式会社 サンセイ</b><br>四ツ橋オフィス<br>〒550-0015<br>大阪市西区南堀江 1-1-14 四ツ橋中基ビル6階<br>TEL.(06)6532-8811<br>www.sansei-int.co.jp<br> | <b>寿印刷(株)</b><br>西淀川区歌島 1-4-4<br>TEL.6471-3434<br>FAX.6472-9840        | <b>青葉印刷(株)</b><br>都島区中野町 2-10-11<br>TEL.6351-5428<br>FAX.6351-5299                    |
| <b>富士精版印刷(株)</b><br>淀川区西宮原 2-4-33<br>TEL.6394-1181<br>FAX.6394-1199      | <b>(株)ケーエスアイ</b><br>西成区南津守 7-15-16<br>TEL.6652-8000<br>FAX.6652-8894  | <b>白石封筒工業(株)</b><br>東大阪市高井田中 4-1-22<br>TEL.6789-0018<br>FAX.6789-0028  | <b>キハラ工芸(株)</b><br>中央区内淡路町 2-1-10<br>TEL.6943-7955<br>FAX.6943-7958                   |
| <b>ウエノ(株)</b><br>淀川区西中島 7-4-17<br>TEL.6301-1555<br>FAX.6301-1557         | <b>(株)一心社</b><br>天王寺区大道 1-14-15<br>TEL.6771-1121<br>FAX.6772-6970   | <b>邨田印刷紙器(株)</b><br>福島区鷺洲 2-5-30<br>TEL.6451-1051<br>FAX.6451-3386     | <b>サン美術印刷(株)</b><br>東成区東今里 2-15-30<br>TEL.6976-0231<br>FAX.6978-2807                  |
| <b>大兼印刷(株)</b><br>天王寺区清水谷町 15-20<br>TEL.6762-4131<br>FAX.6762-5815       | <b>(株)美生社</b><br>西成区出城 1-7-4<br>TEL.6647-8555<br>FAX.6647-3176  | <b>カキモト化工(株)</b><br>門真市月出町 9-10<br>TEL.6901-3821<br>FAX.6905-9248      |  |

軟包装印刷の世界を変える  
**オフセット印刷でフィルム印刷の弱点を克服!**  
 高精細 短納期 小ロット  
 様々なフィルムに印刷が可能!  
 ●レーヨン ●和紙 ●クラフト  
**版代無料**

巻袋/おしぼり/ナプキン/リフレコースター/伝票類/その他飲食店向けの印刷・加工もお任せください。  
**溝端紙工印刷株式会社** ■大阪営業所:大阪府堺市堺区南庄町1丁目3番2号 TEL:072-227-4566 ■http://www.msp.co.jp

**NEW パワーゾール NH30** 最新の洗浄成分の配合により、従来の  
 ブランケット&ローラー  
 消防法非該当★ 消火法非該当洗浄剤に比べて溶解力  
 ☆有機則非該当★ を大幅に向上しました。(当社比)  
 ☆PRTR 法非該当★ 2 超低臭で部材にやさしく、適度な乾燥  
 性で自動洗浄にも通しています。  
 3 消防法非該当により危険物倉庫での  
 保管は不要です。

**NEW 色替え及び仕上げ洗浄剤**  
**GLAZE CLEANER グレーズクリーナー**  
 ▶色替え洗浄に最適なグレーズ除去液 ▶特殊乳化剤の効果で処理後の洗浄が簡単  
 ▶ローラーを停止しなくても使用できる高粘度液体  
 ▶軟質微粒子とエマルジョンでグレーズを強力に除去

お問い合わせは **ウエノ株式会社** 製造元 **上野化学工業株式会社**  
 Tel: 06-6301-1555

**販促攻撃** 伝わる! 効く! 響く!

**株式会社ダイシンコーポレーション** http://www.daishin-inc.co.jp  
 大阪府中央区備後町1丁目4番9号 シークスビル1階 〒541-0051  
 TEL.06-6224-0533 FAX.06-6224-0733  
 SEARCH **ダイシンコーポレーション**

たゆまぬ研究と品質管理で  
 高品質な製品をお届けします **KATSURA**  
 高性能UV印刷用インキローラー **i Roller**  
**アバントUVシリーズ**  
 ゴムローラーのインキ転移性とゴム劣化性を従来品より大幅に  
 改善することにより、高品質な印刷物が安定して得られます。  
 また長期間使用できますのでコスト削減も可能です。

**株式会社 加賀ローラー製作所**  
 本社 / 大阪府生野区中川5-3-13 TEL(06)6751-1121  
 URL http://www.katsura-roller.co.jp

【俳句】  
**松山の思出**  
 弟と古き電車や城の春  
 風呂桶を提げて電車や春の街  
 道後行き坊ちゃん電車春の街  
 弟の下宿一泊春の旅  
 弟の下宿は海辺麦の秋

平成三十年四月  
 石川 ただし  
 石手寺にて

大印工組元理事長 富士精版印刷(株)会長  
 全国中小企業団体中央会会長  
**石川 忠**

ぜひともご利用ください!  
**無料! 各種相談のご案内**

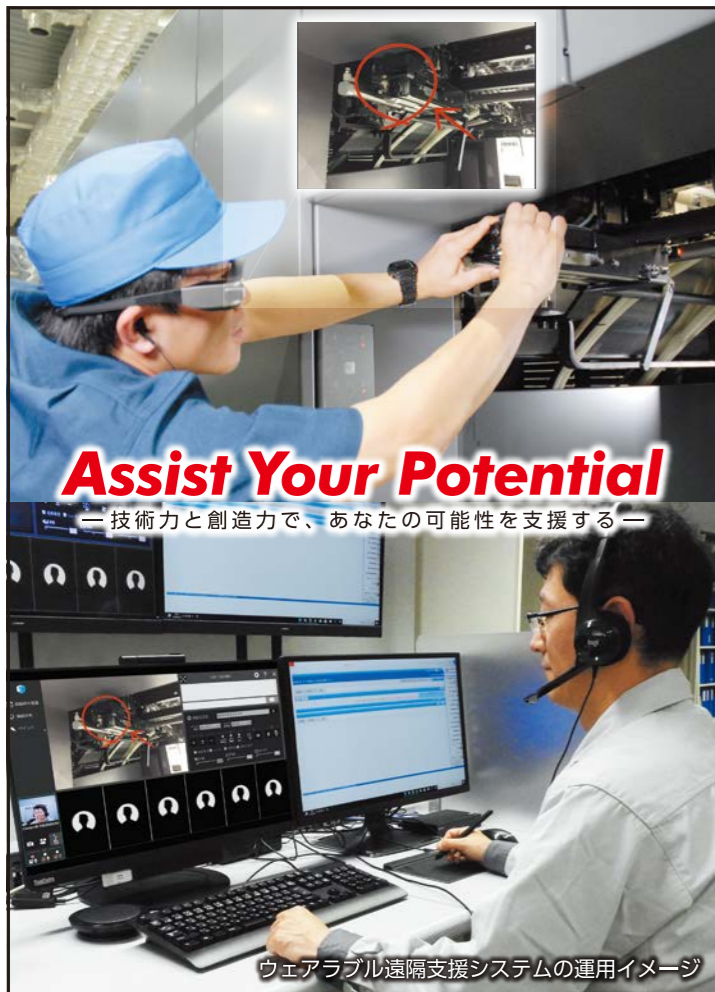
大阪印刷会館にて開催 **労務 相談** 労務顧問の中尾文彦先生にご相談ください。  
**予約制** **5/24(金)、6/7(金)、6/21(金)**  
 【ストレスチェックについて】【残業時間】【就業規則】等  
 お申し込み・お問い合わせ  
 大印工組事務局  
**TEL.06-6353-3035**  
**info@osaka-pia.or.jp**

**税務 相談** 税務顧問の森田昌宏先生にご相談ください。  
**6/14(金)、7/12(金)、8/9(金)**  
 【消費税】【税金】等

◎労務相談(10:00~12:00、13:00~16:00)  
 50分/1人、先着5名/各開催日  
 申込締切:開催日の1週間前

◎税務・法律相談(13:00~17:00)  
 60分/1人、先着4名/各開催日  
 申込締切:開催日の2日前

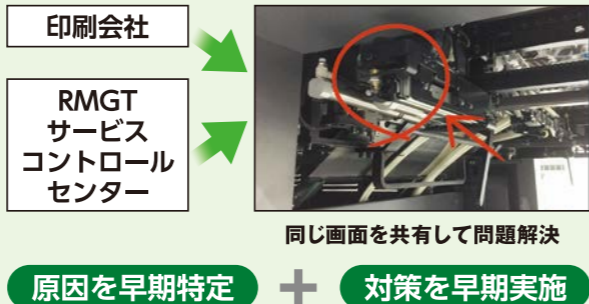
**法律 相談** 法律顧問の河端直先生にご相談ください。  
**6/19(水)、7/17(水)、8/21(水)**  
 【著作権】【M&A】等



## Assist Your Potential

— 技術力と創造力で、あなたの可能性を支援する —

ウェアラブル遠隔支援システムの運用イメージ



日ごとに厳しさを増す短納期ニーズに応える、印刷の現場。ウェアラブル遠隔支援システムは、スマートグラス\*を通して、印刷機のトラブル箇所をRMGTサービスコントロールセンターから目視して、すばやく対処します。印刷機のダウンタイムを短縮し、トラブルに直面したオペレーターの不安を軽減します。RMGTは、技術力と創造力で人を助け、印刷会社それぞれが強みを発揮できるように、アシストしていきます。

\*スマートグラスとは、カメラとディスプレイを搭載してインターネットに繋がったメガネ型のウェアラブルコンピュータ。

**RMGT** リョービ MHI グラフィックテクノロジー株式会社

西日本支社 〒569-1135 大阪府高槻市今城町24-12  
TEL 072-685-1171 <http://www.ryobi-group.co.jp/graphic/>

**FUJIFILM**  
Value from Innovation



「仕事」を可視化する。「働き方」を改革する。  
「ICT時代」を勝ち抜くために。

「生き残る」よりも「勝ち残る」。未来へ向けてICT時代を「勝ち抜いていく」。そのためにいま必要なのは抜本的な「働き方改革」であり、それを実現する最も有効なソリューションの一つが「ワークフロー変革」です。すべてを、XMFにお任せください。徹底した「工程の自動化・高速化」、「仕事の見える化」によって、XMFが労働生産性を高め、クライアントの信頼性を高め、印刷会社の企業経営に揺るぎない革新をもたらします。

### 【XMFによる「働き方改革」の5大効果】

- IT を駆使し、つねに「早く正確な経営判断」を下せるようになる
- 工程全体の生産性だけでなく一人あたりの生産性がアップする
- 小ロット・多品種・短納期の仕事でも安定した利益が得られる
- クライアントに、印刷会社ならではの視点で幅広い提案が行なえる
- 持続的な成長を目指し、積極的に新たな取り組みに挑戦できる

あなたの会社を、もっと自由に。もっと強く。



富士フイルム グローバル グラフィック システムズ株式会社

本社 〒106-0031 東京都港区西麻布二丁目26番地30号 富士フイルム西麻布ビル 03(6419)0300 [ホームページ http://ffgs.fujifilm.co.jp](http://ffgs.fujifilm.co.jp)



KONICA MINOLTA



Less human touch  
& Less human error >>>

スキルレスオペレーションを実現する  
プロダクション印刷システム

インテリジェントクオリティ最適マイザー [IQ-501]\*1により、色管理・表裏見当調整を自動化。さらに、印刷中も高品質を保つリアルタイム監視・調整機能や自動プロファイル作成機能も備え、スキルレスで高品質な印刷物の安定提供が可能です。

**AccurioPress**  
C3080/C3080P/C3070

\*1:オプション ※写真はC3080にオプションを装着したものです。



**コニカミナolta ジャパン株式会社**  
PPG営業統括部 西日本営業統括部

〒550-0005 大阪市西区西本町2-3-10 西本町インテスビル  
TEL. 06-6110-0615 <http://konicaminolta.jp/pr/odp>

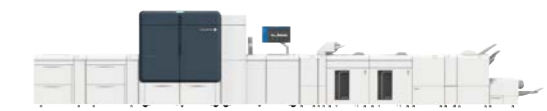


表現力は、想像力を超えて。

オンデマンドで、メタリックの世界へ。

業界初\*、1パス6色プリントエンジンが、魅力的で訴求力に優れたメタリックカラーを、オンデマンドでスピーディーに実現します。ゴールド、シルバー、ホワイト、クリアーの特殊トナーから最大2色を選択し、CMYKトナーを組み合わせることで、多彩な印刷表現を実現。プリントビジネスの可能性をより鮮やかに広げます。  
\*乾式電子写真方式。2017年10月現在。

イリデッセ プロダクション プレス  
Iridesse™ Production Press



写真はオプション装着時

富士ゼロックス株式会社 [www.fujixerox.co.jp/](http://www.fujixerox.co.jp/) Xerox, Xerox ロゴ、および Fuji Xerox ロゴは、米国ゼロックス社の登録商標または商標です。  
富士ゼロックス大阪株式会社 [www.fujixerox.co.jp/osx/](http://www.fujixerox.co.jp/osx/) 〒541-0042 大阪市中央区今橋2-5-8 TEL 06-6205-3001

