JUNE 2019 プリオ [大阪の印刷 No.729

【経営合理化委員会】経営セミナー&工場見学

「トヨタ生産方式から学ぶ本当の"カイゼン"」

【広報委員会】ダイバーシティ推進委員会セミナー報告

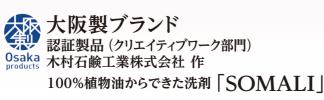
不夜城から社員自身が成長できる環境へ転換してガッチリ!



(告知) 高野山「納骨塔」 お参りのご案内

ホームページ随時更新中!







OSPグループの このような取り組みご存知ですか

私たちの様々な取り組みをご紹介いたします。

認証マーク

商品やサービスの品質、性能、安全性などを一目で証明する"認証マーク"。 OSPが取得している"認証マーク"をご紹介いたします。

ISO9001 品質マネジメントシステム

オ

の

印

6

月



顧客満足の向上のため、安定した 製品提供をしていることを認証す るマークです。 ISO14001 環境マネジメントシステム



環境保全に取り組んでいることを 認証するマークです。 ISO22000 食品安全マネジメントシステム



全ての製造工程において食品への 危惧を防ぎ、作業に取り組んでいる ことを認証するマークです。

OHSAS18001 労働安全衛生マネジメントシステム



従業員に安全な労働環境を提供し ていることを認証するマークです。

森林認証



適切に管理した森林から原材料を 生産し、自然環境の保護に貢献し ていることを認証するマークです。 フードコンタクト GMP



球料を 食品と接触する素材や製品を衛生 三貢献し 的に管理していることを認証する -クです。 マークです。 軟包装衛生協議会 認定工場



軟包装製造工程において徹底した 衛生管理が行われていることを認 証するマークです。 えるぼし認定マーク



女性活躍推進法で一定の基準を満たし、優良とみなされた企業を認定するマークです。

すべての認証マークはお客さまのために!

※認証マークによっては、一部の工場、製品が対象となります。

OSPグループの使命、それは期待を超えること。



株式会社OSPホールディングス 大阪シーリング印刷株式会社 OSPアドバンス株式会社 OSPマシナリー株式会社 株式会社OSPトレーディング OSP富士包装株式会社 OSPゴールドシー株式会社

Primark America Corporation 大阪希琳阁印刷(苏州)有限公司 OSP(THAILAND)CO.,LTD. OSP LABEL(THAILAND)CO.,LTD.

OSP CEBU CORPORATION

PRI.O

JUNE 2019 プリオ[大阪の印刷] No.729

ら必要性は感じていたが、今まで ただ、こういったことは何も今

幸せと、会社の発展」を同時に実 改革は、社員か会社のどちらかの 現するための取り組みです。 員と会社が一体となって「社員 ために実施するものではなく、

や創造性の高い仕事へのシフト 躍できる職場づくり」と「生産性 、すが、本来は「多様な人材が活 とかく法律面が注目されがち ていかなければならないのではな と捉え、会社と社員に利益を生 丸となって、今こそ一気に実行 出す「働き方改革」を、双方が だからこそ、この機をチャンス

年度もどうぞよろし 展に寄与できる多くの事業を今 大印工組では、この「働き方改 」に関する情報の提供やセミ 様の発



今こそ「変化」する

事 長 孝行

ろを、今回、法制化されることで

総代会も終わり、新しい年度

した大印工組ですが

CONTENTS

- 2 【経営合理化委員会】経営セミナー & 工場見学 「トヨタ生産方式から学ぶ本当の"カイゼン"」
- 【広報委員会】ダイバーシティ推進委員会セミナー 報告
- 【告知】高野山「納骨塔」お参りのご案内
- 10 【委員会レポート】
- 11 【告知】経営合理化委員会 9/27 セミナー & 工場見学会
- 12 【大印工組レポート】令和元年春の叙勲(南元理事長)/定例理事会
- 13 【支部だより】
- 16 【DNA(大青協ネクストアドバンス)】
- 18 【人材人財】ウチのイチ押し君
- 20 【あなたのランチ&お弁当拝見】(NEW)
- **22** 【PRI・O グルメレポート】
- 24 【好きこそモノの上手なれ〈趣味人日記〉】
- 26 【連載】知ってはりまっか大阪

デザイン・制作:(有)ティーズ/校正:富士精版印刷(株)/印刷:国際印刷工業(株)

今月号の表紙

らない状況になってしまったとい 本当に実行していかなければな

ので、引き続きご協力のほどよろ 化」の支援をしていくつもりです 今年度も役員一同、皆様方の「変

連法」が施行されましたが、この

さて、4月から「働き方改革関

は本当に待ったなしの「変化」を

つまり会社と全社員が、今回

しなければならなくなったという

大阪製ブランド〈シリーズ5〉 100%植物油からできた洗剤「SOMALI」 木村石鹸工業株式会社/八尾市作

素材のかたまりだから「SOMALI(そまり)」。手肌や環境に 優しく、効果の高い石鹸を作るべく、食用レベルのヤシ油を ベースに、各種の植物由来成分や天然ミネラル由来成分 を配合し、香料などもできる限り天然精油を使用。 熟練職人がアルカリの強弱を舌で確かめながら高温の 釜を1日炊き続ける釜焚き製法を1924年以来継承し、良質 の石鹸を製造。安心して使えるのはもちろん、シンプルな

パッケージが見た目にも心地よさを添えてくれます。

今月号の用紙

シルバーダイヤDRY

シルバーダイヤDRYの特徴は、「乾燥性」「耐摩擦性」 「印刷再現性」が高いこと。これら3つのメリットが、 作業効率と顧客満足度を向上させる、プロに喜んで いただける印刷用紙です。

用紙提供:日本製紙(株)

関西営業支社 印刷用紙グループ TEL.06-6363-7184



あらゆる紙媒体をデジタル化し、スマートフォンやタブレット端末に手軽に配信。 さまざまなシーンにおいて、時間・場所・言語にとらわれず、情報発信から閲覧環境 まで、ワンストップで最適な環境を提供いたします。













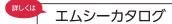




快適なユーザ体験をもたらす

多彩で豊富な機能を搭載







東條副理事長



石川委員長



(株)OJTソリューションズ 富安氏



(株)OJTソリューションズ 稲田氏



左から大宅委員、トヨタ会館スタッフ、若林委員



堤工場見学





決まりの流れに少しホッとする一同れ、そこで記念撮影をするというお

一同は再び

トヨタ会館へと戻り、会

の完成車が小さな池の横に展示さ

見学を終え、徹底的に無駄を省い

覚さえ覚えた。組立から溶接工程の

とさせる様に背筋の凍るような感

トヨタ生産方式を見たあとで見学

出口に差し掛かると、プ

斉に溶接を始める光景はあまり

トが流れてくるフ

も異様で、映画タ

いう私も、 調子に乗って一緒に写真を撮っても 目当ての展示車に乗り込み写真撮 館の見学をした。各自思い思いにお 喜んだ内の一人だった。さらにアテン 座席に乗り込み写真を撮ってもら 影をしながら時間を過ごし からない新型センチュ トの女性が話しかけてきたので 一生に一度乗れるかどうか した。かく の後部

受講した。セミナ 名古屋市にある笠寺ワシントンホテ ゼン手法を余すことなく教えて ションズ様からカイゼンセミナ ルプラザへ移動し隣接するスパリ 見学がひと通り終了し、宿泊にらったことも思い出の一つである。 ものづくりを通して蓄積されたカ いた。 とぴあで、〇I ではトヨタ式の し、宿泊先の Tソリュ を

ミナーに対するお礼の挨拶で締め

報告/経営合理化委員会 大宅悟朗)

より〇JTソリュー

終了

後、東條副理事

ュンミンス様へのセーションズ様へのセーションズ様へのセ

3 PRI-O 2019.6 PRI·O 2019.6 **2**

る組立工程とは一変し、数十台のロ

ションに一人ずつが配置され、決まっ

作業が中心で、ひとつひとつのセク ものと思っていたが、意外と人による

た作業を正確に繰り返す

裏に焼き付いた。そのあと溶接工程

を果たし、無駄のない動きを繰り返

し行われて

いたのが印象的であった。

組立工程では自動化が進んでいる

作業員の方はさながら仲人の役割 のような)組立作業が行われて ミングで出合う(まるでベテラン夫婦 り下げられ、それぞれが適切なタイ きる構造となっていた。自動車のフ

ムやドアなどの

が別々に吊

おり、組み立て

作業を上から見学で

部にある通路が見学ル

-となって

経営セミナー&工場見学

「トヨタ生産方式から学ぶ

開催:平成31年4月19日(金)午後1時~トヨタ会館・トヨタ自動車堤工場・笠寺ワシントンホテルプラザ



的地へと向かった。 タ会館へ向かい出発した。バスの中で 駅前にバス乗車組30名の参加者が なる方など終始おだやかな様子で目 休む方、業界や会社の話に夢中に 晴天に恵まれた4月 ヘンアルコー ルということで、ゆっ 30分ほど早く 19日、新大阪

館に到着し見学のみの参加の 途中食事休憩をはさみ、トヨタ

会

きさに目を奪ってる。れ、一同右に左に目をやり規模の大はど走ると左右に広大な工場が現ほど走ると左右に広大な工場が現 きさに目を奪われた。 と合流して、一カ所目の目的地トヨ 堤工場ではプ (リウス・カムリ 方20名 などを

生産していて、5,000人を超える

従業員が

:れ工場内へ入ると作業フロアの上業員がいるとのこと。添乗員に導

交流会/ゴルフ(4/20(土)) セントクリークゴルフクラブ



クラブに向かった。 9時4分からスター の苦戦が予想されるコースであった。 非常に大きく、かつポテトチップスの 置され距離も長く、またグリ やバンカー等のハザードが巧みに配 た。コースは非常に綺麗であるが池 ニクラウスが設計したコースであっ ホテルを出発、セントクリ きらないままゴルフ組19名は7時に れた方もたくさんおり、お酒が抜け いのか?雲一つない快適な気温の中、 ようにうねっており、参加者の皆さん に引き続きゴルフ界の帝王ジャック 参加者の皆さんは日頃の行いがよ 当コースは昨年の三重での研修会

合いはあまり見られなかった。 中に他の組のスコアを確認する探り のスコアは芳しくなかったのか休憩 ともあり昼食もメニュー 常においしかったが、案の定、皆さん その後、無事に皆さん完走し皆自 前半が終わり名門コースというこ が豊富で非

得された。

会で組まれるゴルフ場はいつも非常

天候にも恵まれ、当委員会の研修

会者のユニオン紙器の若林社長が獲

ばらしいスコアを出された表彰式司

半40の合計4オー

バーの77というす

そして、ベストグロス賞は前半37・後

特殊印刷の金山専務、栄えある優

勝は速水印刷の速水社長であった。

身のスコアに思いをめぐらせさまざま め、ニアピン・ドラコンの発表から始ま バスの中で表彰式が執り行われた。 な表情をしながら観光組と合流後、 足下が不安定な中で、五十嵐リ ーダー2人が司会を務

者と恒例の泥酔バスによる大変な盛 間の感想をいただき新大阪駅に到 り上がりの中、参加された方の2日 にすばらしいコースであり、名司会

は、大盛況のうちに終了となった。 (報告/経営合理化委員会 古門久数) 当委員会の工場見学&交流会

交流会/観光(4/20(土))

トヨタ工場見学&カイゼンセミナ









引かれるが、滞在に許される時間が 示してある機械が古いものから新し すく、ついつい足が止まってしまう。展 がら見せてくれる。とても分かりや 手動式の昔の機械を使って実演しな 綿の原料から繊維をつくる工程を、 ものまでよく時代が分かり興味を

車であるトヨタスタンダー が込み上げてくる。トヨタ初の乗用 れてまるで当時にタイ 表現されている)の苦心と情熱が伝 タッフという表現ではなく,仲間。と の仲間(館のパンフレットに、社員やス シックカーが展示されており、ずっと たような感覚になり、胸に熱いもの わってくるように展示され、進むにつ

技術館へと向かった。ここで午前中の ー時間を過ごす予定である。 した後のバスに乗り込み、トヨタ産業 観光組10名で、ゴルフ組を送り出

ている。2時間は優にかけたいほどの

内容だった。

のその先には、最先端のロボットアー 見ていたい気持ちになる。また、順路

ムによる溶接工程まで展示実演され

ながら布を織っていく どの大きな機械が、ゆっくりと回り だった。まず、入り口に展示してある で、実演もしてもらえた。見上げるほ 大きな環状織機に圧倒させられる。 たよりもずっと見ごたえのあるもの これは豊田佐吉氏が発明したもの 先に感想から話すと、想像してい

機械を見ながら自動車館へと進む。 時間しかないのでさっとひと通りの 自動車館では、豊田喜一郎氏とそ 次に繊維機械館へ進む。ここでは

次に昼食のために、名古屋ビ

年にサッポロビール名古屋工場が竣 浩養園へと向かった。ここは大正

歴史を持つ。BBQを食べながら、地 て開業されたのが始まりという古い 工され、昭和6年にその接待所とし

元限定の3種類のビー ながら散策することで、交流を深め たゆったりとした時間を仲間と話 素晴らしさを改めて感じながら、ま か桜もまだ見ごろで、日本のお城の みんなで散策する。絶好の天気のな 屋城と新しくできた金シャチ横丁 昼からは、地元の名所である名古 ルを楽しむ。

(報告/経営合理化委員会 平石哲生)

会が盛況に終わり二次会に参加さ 前日の工場見学・セミナー・懇親



ベストグロス賞の若林氏



5 PRI-O 2019.6 PRI-O 2019.6 4

のままでは続けられないという事態 帰宅が常態化し、。愛宕橋の不夜 になったことが、働く環境を改善す 4年。優秀な女性社員が結婚し、こ 児経験がある今野取締役は語る。 るきっかけとなったと自身も出産育 。と揶揄され、女性の勤続年数は

年前は、長時間残業やタクシーでの

・ション支援事業を運営。10

育児との両立、女性が活躍できる

-「イクメンの日 | 宣言シート

談しやすい環境づくりなど制度実 報・連・相の徹底や仕事の共有化、相 い安心して休める体制を作るために

現のための工夫も行っている。

滞在時間は13時間削減でき、有給

こうした取り組みの結果、時間外

ション事業を展開している。印刷以

40名規模で広告・印刷・プロモー

60年、仙台市と東京に拠点を置き

時退社し育児やプライベー を設けた。全社員が月1回以上定 た。そこでの提案で、,イクメンの日 『新しい働き方委員会』を立ち上げ 社員から選出されたメンバーによる つステップを踏み、平成27年より トを楽し

記念日休暇やリフレッ 合わせのための起立型 有給休暇を取得しやす ことを表示することで、 シュ休暇を取得中である くする工夫をしている。 その他、効率的な打ち

長むことで、自分自身も成った。 大学長できる環境を作ろう をしいうもの。指定日に帰 をしいうもの。指定日に帰 がまを作ったり、女性の が案を討議する部会から、 が来を討議する部会から、 むことで、自分自身も成



イクメンバッチ

から生まれるプロジェクトなどが発 材を採用できるようになり、多様性 改革を重ねた効果として、優秀な 育休取得100%となる。 取得率も大幅に改善され、男女とも 働き方を誇れる企業になるための

の成長と相乗効果を生むよう計画 *「日本の印刷4月号P3」・「同5月 り。の土壌づくりを社員自らが実践 的に取り組まれている。企業は人な ション委員会』へと進化させ、時間に 足し、会社の業績向上につながってい していることが素晴らしいと感じた。 社員の成長する力を引き出し、会社 するなど、あらたな業務改革を推進。 極的に推進、応援する上司)を育成 女性リーダーやイクボス(育児を積 制約がある社員の活躍を促したり、 昨年10月からは『ワークイノベー

ダイバーシティ推進委員会セミナー報告

で板から社員自身が成長できる 環境へ転換してガッチリ!

講師:株式会社ユーメディア 取締役 今野彩子氏 開催:平成31年2月27日(水) 午後4時~ 日本印刷会館



する研修事業『ダイバーシティ&イン

ダイバーシティ推進委員会が主催

2月27日(水)日本印刷会館にて開

催されたので報告する。冒頭、小野

クルージョン』セミナー

が平成31年

彩子取締役による『働き方を誇れる 成長企業NO.1を目指して』と題 した講演が行われた。 続いて、株式会社ユーメディア今野 ジョン(=包括する)という考え方が 綾子委員長より、新たにインクルー

加わることの説明があった。

企業100選に選ばれた同社。創業 平成30年新・ダイバ ーシティ経営

7 PRI·O 2019.6

号」でも紹介予定です。

(報告/鈴木美術印刷㈱ 鈴木裕香)

宅するようにした。お互 を経て、全員が21時で帰 などの運用を重ね、段階 与してのリモー

会議室やタブレットを貸

令和元年8月24日(土)午前11時30分~

(受付は、10時より霊園事務所前にて)

2. 式 場

大阪印刷産業人物故者納骨塔前(高野山大霊園内)

3. 日 程

南海電鉄なんば駅 特急にご乗車⇒高野山駅到着後、貸切バスで「奥の院前」まで

●午前9時00分発 特急こうや3号(高野山駅着10時39分)

4. 参加費

①当会手配の電車での参加〈往復の乗車券と往路特急券を含んでおります。〉 (昼食有) 大人 8,000円(粗供養付)・子供(3歳~小学生まで)5,000円 (昼食無) 大人 5,000円(粗供養付)・子供(3歳~小学生まで)3,000円

※復路特急券は、780円追加料金にて下記の時間のみご用意いたしております。 復路特急券/15時25分 極楽橋発 特急こうや10号

◆高野山駅発(ケーブル)15時12分発までにご乗車ください。

②個人参加

当日、当会で手配しております交通手段以外(お車・電車等)で現地までお越しに なる方

※法要のみご参加される方は、法要費と致しまして2,000円を頂戴いたします。 (昼食有) 大人 4,000円(粗供養付)・子供(3歳~小学生まで)3,000円

(昼食無) 大人 2,000円(粗供養付)・子供(3歳~小学生まで)無料

※上記参加費①・②の子供料金には、粗供養はついておりませんのでご了承お願 いいたします。

5. その他

①お申し込みご希望の方は、7月17日までに参加申込書をご記入の上、FAX (06-6352-2360)にてご返送お願いいたします。もしお手元に参加申込書がな い場合、その他ご不明な点がございましたら事務局までおたずねください。

> 〒534-0027 大阪市都島区中野町4-4-2 高野山 印刷産業人納骨塔 奉讃会 事務局 電話 06-6353-3035 FAX 06-6352-2360 メールアドレス:info@osaka-pia.or.jp

②宿泊ご希望の方は、下記の高野山宿坊組合までお問い合わせの上、直接お申し込 みください。(なお、8月は宿泊客が多いため、お早めのご予約をおすすめします。)

高野山宿坊組合·高野山観光協会 http://www.shukubo.jp/ 電話 0736-56-2616







写真は、右ページは平成30年、左ページは 平成29年の法要風景です。



〈印刷産業人納骨塔 地図〉





参加願いたく も多くの方にご



左記の通りで

のではない

大霊園にて厳修され、今 人納骨塔奉讃会に

. 士が旧交を温め合う機会ともなって に世界遺産に登録されて

9 PRI-O 2019.6

2019年度 第1回 経営合理化委員会 議事録(一部抜粋)

日 時:4月10日(水) 18時~19時25分 場 所:大阪印刷会館 出席者:東條副理事長、石川委員長、 他14名(欠席者1名) 司会:事務局

1.議題並びに資料の確認 事務局より 2.副理事長•委員長挨拶

3.報告依頼事項

(1)春事業「トヨタ生産方式から学ぶ本当の "カイゼン"」研修会について

4月19~20日の標記研修会について五 十嵐リーダーより報告。

参加申込はトータル49名となり、赤字に ならずに済みそうな試算となっている。他、 当日のスケジュールや各委員担当、トヨタ からの注意事項などの再確認を行った。11 日に参加者に請求書と共にスケジュール 等を郵送する。

4.討議事項

(1)夏事業(デジタルプリント見学)進捗状 況について

古門リーダーより9月27日の標記事業 について説明。

前回の委員会で懇親会を2月の米谷見 学会同様、社内でのケータリングで実施し



てはという意見を受け先方に確認し許可 が出たことが報告された。これにより会費 は懇親会含め1名7千円で収まる。スケ ジュールについては14時に新大阪駅より バスを出発させ、15時に工場見学及びセ ミナー、17時より懇親会、18時30分に会 場を後にする。

事業検討シートについてこれらの内容を 修正・追記した上で4月17日の常任役員会 にて協議、5月15日の正副理事長会にて審 議し告知原稿を作成することとなった。 (2)冬事業について

前回、座学での開催方針としていたが、 若林リーダーより吹田市にある「トヨタL&F カスタマーズセンター」にて物流に関する 見学が提案された。物流に関するさまざま な機械が展示されており、倉庫管理等の改 善に関してのヒントが得られるショールー ムとなっている。

この提案について出席委員多数から賛 同の声が得られ、開催確定となった。候補

日を2020年①2月18日②2月26日③2月 5日として調整することとなった。5月に若 林リーダーと数名で下見を行い、次回委員 会にて詳細を報告する。

5. その他

若林リーダーより3月23日に委員有志 で開催されたゴルフコンペについて報告 した。また事務局からは5月17日開催の通 常総代会併催の講演会・表彰式・情報交換 会と6月8日開催の大阪印刷関連団体協議 会「奈良ウォーキングハイキング」を告知し

以上で全ての議事が終了し、19時25分 に閉会した。

(次回日程) 日時:6月21日(金) 18時より 場所: 大阪印刷会館

(報告:大印工組事務局)

2019年度 第1回 交流サービス委員会 議事録(一部抜粋)

日 時:4月10日(水) 18時~19時30分 所:大阪印刷会館 3階会議室 出席者:山崎副理事長、他15名(中尾労務 顧問1名含む、欠席者4名) 司会:事務局:山形委員長

1.検討事項

(1)2019年度交流サービス委員会実施事 業について(方針)

山形委員長より2019年度の委員会実施 事業について説明が行われた。

①全印工連既存事業の推進(組織活性担 当事業除く)②制度教育事業の展開(オフ セット印刷作業技能検定・DTP作業技能検 定)③環境・JPPS関連資格の取得・登録セミ ナーの開催④法律・税制・労務(雇用・労働 安全問題等の対応)⑤組合員相互の交流・ 福利厚牛事業の提供

(2)幸せな働き方改革セミナー実施報告・ 振り返りについて

山形委員長より3月12日に開催した「幸 せな働き方改革セミナー」について資料並 びに追加資料となるアンケート集計を基に 説明が行われた。引き続き、出席委員より 意見交換が行われた。

(3)全印工連フォーラムのゴルフ大会の開

催場所について(10月5日開催分) 山形委員長より説明が行われた。

現在は未定であるが、当面前日の4日 (金)、当日の5日(土)のスケジュールについ て空けていただきたいと要請された。今後 は具体的に決定した段階で役割分担等を 決めていくことになるので、ご了解いただ きたい。開催場所は「アサヒ国際宝塚ゴル フクラブ を予約している。

(4)大阪印刷産業人ゴルフ大会の開催場 所について(10月10日開催分)

山形委員長より来週開催する常任役員 会で相談することが報告された。

(5)プロ野球観戦のスケジュールについて 山形委員長より6月15日(土)に開催する プロ野球観戦について申込状況の報告が 行われた。なおPRI・O原稿作成と写真につ いては徳田副委員長が担当することで決 定された。なお、8月10日(土)・11日(日)の 阪神対広島については満席のため、開催し ないことで決定された。

(6)関西国際空港見学バスツアー・スケ ジュールについて

山形委員長より説明が行われた。

関西国際空港見学バスツアーについて は10月26日(土)11時30分から開催するこ とで出席委員が了承し決定された。下見会 は6月1日(土)予定となった。下見会参加希 望の委員は事務局まで連絡いただきたい。 (7)今後の交流事業について

山形委員長より説明が行われた。

た。

場所:大阪印刷会館 3階会議室

(報告:大印工組事務局)

経営合理化委員会からのご案内

業界最先端設備導入企業による

セミナー&工場見学会

業界最先端設備である「デジタル枚葉機」・「デジタル加飾機」の 導入企業である株式会社甲南堂様より導入背景、将来の展望等を学びます。

開催日時 2019年 9月27日(金) 15:00~

参加费 5,000円 (情報交換会参加費含む)

場所

KONANDO Labo



スケジュール

14:00~ 新大阪駅バス出発 15:00~ セミナー&工場見学

17:00~ 情報交換会 18:30~ バス出発

情報 交換会も



株式会社甲南堂のデジタル印刷工場 「コーナンドーラボ」は、コニカミノルタとの プリント価値創造拠点です。



お申し込み・お問い合わせ | 大印工組事務局 TEL:06-6353-3035

2019年度 第1回 マーケティング委員会 議事録(一部抜粋)

時:4月19日(金) 18時~20時30分 所:旭紙丁(株) 出席者:山本委員長、他9名(欠席者8名)

1. 開会の挨拶 2. 議題並びに資料の確認 3.委員長挨拶

4.委員プレゼンテーション

(旭紙工株) 橋野委員・藤井委員)

まず、新工場の見学が行われ、本社に戻った。 橋野委員より、自社の説明が行われた。昭 和38年7月、橋野紙工所を創業され、現在で 56年目になり、平成10年に代表取締役社長 に就任し21年目になる。現在ISO9001やブ ライバシーマークの認証取得をしている。 現在、人出不足の問題はあるが外国人労働 者の受入を積極的に行い、ひとまず解消し ている状況である。日本人の新卒採用も一 緒に行っているが、最終、応募は数名であっ た。今年度から社内報の充実を図り今年の 新卒の採用活動から社内報を用いての訪 問を考えている。

先週、得意先の講演会で、「『デジタルVS 紙』の長い10年が終わった」という興味深い 講演が行われ、一部内容について紹介が行 われた。

次に、今、印刷業界が苦戦している見えな い部分(各会社での内製化・市場規模)等に ついて持論を説明。引き続き、「ばらばらBO OKのご提案 I 「ASAHI製本追跡システム | 等 について説明が行われた。

5.検討事項(グループ討議)

(1)2019年度マーケティング委員会実施 事業について(方針)

山本委員長より2019年度マーケティング 委員会実施事業について説明が行われた。 ①企業経営を維持・拡大するためのセミ ナーの企画と実施、②CSR・メディア・ユニ バーサルデザイン活動の推進(MUD推進 事業の実施、CSRの普及促進・啓発事業の 展開(関連資格取得活動を含む))

(2)MUDチームについて (3)事業承継チームについて

(4)マーケティングセミナーチームについて

山本委員長より各チームの説明が行わ れた後、各チームに分かれて副委員長を中 心にグループ討議が始まり、それぞれ報告 が行われた。

(田畑副委員長)…「マーケティングチーム のセミナー実施日は9月か10月を予定して いる。講師については、第1候補として上 がっているのが安田佳生氏(ワイキューブ 創業者)である。安田氏と東京でお会いし た。結論としてはお招きするのは厳しいの ではないかと感じている。費用としては講 演料(交通費込)で約30万円位であるが交 渉はできると思っている。ただ、参加費につ いては諸費用を考えて5000円で80名の参 加者の設定で進めないといけないのでは ないかと考えている。開始時間については 16時からとなるが、集客するのに問題が出 るのではないかと懸念している。安田氏を お招きしてセミナーを進めるのであればと ても刺激がある講師になると思うので自分 自身を見直せる機会になると思う。来月に は講師を決定させたい」と発言された。

(福山副委員長)…「アンケートの結果、ある 程度は予想していた部分と予想していな

2019年10月26日(土)11時30分~関两 国際空港見学バスツアー 2020年2月 ボウリング大会

2. 報告依頼事項

(1)2018年度交流サービス委員会事業報 告(2)支部対抗ゴルフ大会のご案内(6月5 日開催分)(3)2019年度CSR事業について ①日本印刷個人情報保護体制認定制度(J PPS)②環境推進工場講習会登録について (4)オフセット印刷作業技能検定実技試験 について(1級:17名、2級:11名計28名予 定)(5)講演会・表彰式・情報交換会のご案 内(5月17日開催分)(6)ご存知ですか?全印 工連共済制度(7)ETCカードのご案内(8) 全印工連特別ライセンスプログラムにつ いて (9)大阪印刷関連団体協議会ウォー キングイベント(10)各種無料相談案内 (PRI·O4月号参照)

以上について事務局より報告・連絡等が 行われた。

3.その他

不合理な待遇差解消のための点検・検討 マニュアルの冊子の件について、事務局よ りPRI・O5月号に同送することが報告され

(次回日程)

日時:6月11日(火) 18時より

かった部分があった。後継者の承継時期に ついては、3~5年以内に承継したい人が非 常に多く65%くらいあった。組合員の方々 も早く取り組まないといけないという意識 はあるが実際どう動いているかという設問 に対して、アンケート(設:15の集計につい て)の数字が合わないので山田コンサル ティンググループ㈱の担当者からのデー タを確認した上で、事業承継チームにアウ トプットしたい。事業承継の基本的な部分 は第1回目のセミナーで行う予定である。 他、「何に重点をおくのか」、「どういう事例を 入れていくのか」等については今後の課題 であると思っている。次回の委員会で結論 を出したいと考えている。」と発言された。

6.報告依頼事項

(1)2018年度マーケティング委員会事業報告 (2)支部対抗ゴルフ大会のご案内(6月5日開催分) (3)2019年度 CSR事業について

①日本印刷個人情報保護体制認定制度 (JPPS)②環境推進工場講習会登録について (4)講演会・表彰式・情報交換会のご案内(5 月17日開催分)

(5)ご存知ですか? 全印工連共済制度 (6)全印工連特別ライセンスプログラムについて (7)大阪印刷関連団体協議会ウォーキング

(8)各種無料相談案内(PRI·○4月号参照) 事務局大喜多より報告依頼事項1~8に ついて報告・案内を行った。

以上で議事が終了し、20時30分に閉会した。

(次回日程) 日時:5月21日(火) 18時より 場所:㈱新聞印刷(予定)

(報告:大印工組事務局)

第47回 定時総会 IN ホテルニューアワジ

4月12日、北支部総会に向けて午後2時 に南森町からバスにて20名、自家用車に て3名で総会会場となるホテルニューアワ ジへ向かった。

午後4時に到着後、午後5時30分から行 われる総会までの間、晴れ渡る広大な海を 見ながら、各自ホテルニューアワジ自慢の 温泉を満喫し日頃の疲れを癒した。

定刻の午後5時30分より大河内氏の司 会により総会がスタート。まずは川畑支部 長から「昨年から新しい役員を2名招き入れ ますます活気ある支部活動になってきた。 しかし残念なことに2社の退会があり、今 後さらに組合員増強を強化していきたいの

で紹介をお願いしたい」という旨の挨拶が あった。

次に川畑支部長が議長を務め、順調な議 事進行のもと各議案が審議され、無事に承 認された。その後、各委員会の代表から活 動報告を行い、総会は無事終了。

場所を宴会場へ移し、午後6時30分より 古門氏の司会、東條副理事長の乾杯の挨 拶により懇親会がスタート。目の前においし そうな海の幸やお肉が並びおまけに美人 のコンパニオンさんにも参加いただきお酒 が入るにつれ会話もヒートアップ。仕事の 話、遊びの話で盛り上がり自然と組合員の 親睦につながった。

北支部

午後8時30分、福本副支部長の締めの 挨拶のあと、2次会会場となる夢泉景へ移 動。山森総会リーダーの乾杯挨拶により2 次会がスタート。各自思い思いの歌声を披 露しながら2時間があっという間に過ぎお 開きとなった。

翌朝、5時30分の日の出を体験するため 露天風呂へ。水平線から顔を出す太陽に感 動。午前8時の朝食の後、午前10時15分に ホテル出発。途中淡路インターでの休憩を はさみ、午後12時半に南森町に到着。非常 に有意義な総会であった。

(野崎工業㈱ 山森典穂)





川畑支部長



東條副理事長



懇親会司会 古門日





速 報 令和元年春の叙勲 南貴夫元理事長が旭日双光章を受章

令和元年春の叙勲が5月21日に発令され、南 貴夫元理事長(本名・南 隆傑 /現大印工組顧問/南親支部・㈱ケーエスアイ代表取締役会長)が旭日双光章 を受章した。

南氏は昭和20年10月生まれ。平成6年4月に理事に就任、平成8年4月に常務 理事に就任し経営及び取引条件改善の2つの委員会委員長を兼任、平成10年 4月に副理事長就任後も経営委員会担当副理事長として継続して事業運営に 携わり、平成18年5月に大阪府印刷工業組合第10代理事長に就任した。



南降傑(貴夫)氏

2019年度 第1回 定例理事会 実施事業(案)や総代会など について協議

2019年度第1回定例理事会が4月24 日(水)午後3時から都島区の大阪印刷会館 で定例理事数45名中25名が出席して開か れた。定刻に至り司会者の平塚事務局課長 が開会を宣し、本日の理事会は法定数を満 たしており、成立する旨が告げられ、作道理 事長が開会挨拶の後、議長となり議事を進 行した。



第1号議案・組合員加入承認及び脱退報 告の件については、平塚事務局課長より説 明し、異議なく承認された。引き続き、平塚 事務局課長より、脱退一覧について説明が 行われた。

第2号議案・平成30年度決算承認の件に ついては中尾理事事務局長より説明し、議 長が内容について承認を求めたところ理事 全員異議なく原案どおり承認された。

第3号議案・パートナーシップ会員規約承 認の件については作道理事長より説明し、 出席理事より意見が出された。その後、議 長が内容について承認を求めたところ理事



中尾理事事務局長

全員異議なく原案どおり承認された。

第4号議案·令和元年度実施事業(案)承 認の件については中尾理事事務局長より 説明し、議長が内容について承認を求めた ところ理事全員異議なく原案どおり承認さ

第5号議案・令和元年度予算(案)承認の 件については中尾理事事務局長より説明 し、議長が内容について承認を求めたところ 理事全員異議なく原案どおり承認された。

第6号議案·令和元年度通常総代会開催 日承認の件及び通常総代会提出議案承認 の件については中尾理事事務局長より説 明し、議長が内容について承認を求めたと ころ理事全員異議なく原案どおり承認され



【報告・連絡事項】

1、講演会・表彰式・情報交換会開催のご 案内。2、第26回支部対抗ゴルフ大会のご 案内。3、「日本印刷個人情報保護体制認定 制度 I(JPPS) 講習会開催のご案内について は中尾理事事務局長より案内し、参加を呼 び掛けた。4、行事予定については中尾理事 事務局長より報告が行われた。参考資料の 2019年度 設備貸与(割賦・リース)制度の ご案内については中尾理事事務局長より 報告が行われた。

最後に、作道理事長から各副理事長へ来 期に向けての意見及び抱負を求められた。

以上で理事会すべての事項が終了した ので、午後4時12分に議長は閉会を宣した。 (報告:大印工組事務局)

こだわりをカタチにする印刷会社 ッケージ印刷・UVオフセット印刷・商業印刷



13 PRI-O 2019.6 PRI-O 2019.6 **12**

平成31年度 春季定期総会

北親支部では、4月22日(月)大阪マルビ ル大阪第一ホテルにて春季定期総会を開 催し42名が参加した。

山本副支部長の司会で開会し速水支部 長の挨拶と以下議長として選出され進行し た。平成30年度の行事経過報告・収支決算 報告を支部監査の新星印刷㈱秋丸会長が 報告し満場一致で承認された。

西岡二水会会長から活動報告が述べら れた後は、速水支部長より平成31年度の

事業計画・収支予算審議(満場一致で承 認)、北親支部役員分担が述べられた。

来賓の挨拶では、大阪市北消防署の加 藤副署長が挨拶された後に、大印工組PR 動画を冒頭で紹介した上で作道理事長か ら挨拶、北区危険物防火協議会北親印刷 部会の事業・予算について新星印刷㈱ 秋丸 会長から報告があった。

鎌田副支部長の閉会挨拶で総会は約40 分で終了した。

続いて行われた懇親会は森本副支部長 の司会進行、乾杯を新星印刷㈱秋丸会長 にお願いして開始。今年は趣向を変えての ベリーダンス、恒例のビンゴゲームにて大 いに盛り上がり楽しい時間を過ごした。

最後は、私、副支部長藤井の閉会挨拶で 無事終了した。

(北親支部 副支部長 藤井靖之)











北親支部





森木副支部長



松井前支部長







総会 北陸:あわら温泉

INFORMATION

今年も天王寺集合にて19社19名の参加 となった。



車内での総会後、岡本副理事長から本部連絡 移動は昨年に引き続き今回もバス旅行 での総会だったが、4月13日は好天に恵ま



れ日和よしで、天王寺を出発して阪神高速、 名神高速と見学の予約が取りにくい山崎 サントリーをJTBさんに手配をしていただ いた。サントリーの山崎蒸留所へ11時に到 着し午前中から皆さん人気どころの山崎・ 響・白州と飲み比べ等され、館内見学と ビール工場見学とはまた違った雰囲気で わずかな時間を楽しんだ。



山崎を後にし、昼食は京都の有名店「モリ タ屋 | 四条猪熊本店ですき焼きを堪能。今 年も肉の追加で大幅な予算オーバー。

昼食後は高速道路で一路、今回の宿泊 先のあわら温泉へ。車中で総会と岡本副理

事長より本部からの連絡も済まし、夕方早 くあわら温泉「グランディア芳泉」に到着。 懇親会まで時間もゆったりで温泉にゆっく り浸かって6時30分より懇親会。中崎支部 長の挨拶に始まり南元理事長より乾杯の 発声、作道理事長の祝電披露と、約2時間 半のわきあいあいのなか、中締めを岡本副 理事長の一本締めでお開きとなった。

南親支部

翌14日は小雨まじりだったが、遅い目の 出発の9時。観光地も特に参加者より希望 がなく敦賀の「日本海さかな街」へ寄りそれ ぞれ海の幸をお土産に購入した。

敦賀を出発後、北陸道で約1時間少々で 長浜の鮎料理専門店の「鮎茶屋かわせ」で 昼食をとった。活きたままの鮎の塩焼きや 天ぷら、から揚げ、小鮎鍋と鮎三昧であった が、皆さんの反応はそれぞれで…。

昼食後は一路、天王寺まで今年も早い日 の15時過ぎ到着で、事故もなく無事解散と なった。

(アート盛上げ印刷㈱ 山田哲男)



ランディア芳泉 懇親会 中﨑支部長



南元理事長より乾杯発声







鮎茶屋「かわせ」



山崎蒸留所 集合写真





「退職者を出さないための働き方改革」(30分コンテンツ)

七五三現象(就職してから3年以内に中 卒の7割、高卒の5割、大卒の3割が離職す る現象)という言葉の紹介を通し、いかに離

などの発表があり、時代に適した労働環境 を整備することで生産性の向上につながる 職する人が多いかを知りました。働き方改のではないかとまとめていただきました。

革について、社内で取り組まれていること 各議員からも活発に質問がありとても有意 義でした。どの会社でも同じような悩みを 持っていて、とても参考になる発表でした。 (報告者 和田剛史)





社内で取り組んでいる事

- ⇒ 現場に関しての指示は社長が直接行わないようにする。
- ⇒ 月に1度、社長抜きでの会議を行う。
- ⇒ 年に1度、個人面談を行う。
- ⇒ 年に3度程度の慰労会を行う。(完全自由参加)
- ⇒ 有給所得を推進する。(本年度は年間5日以上)
- ⇒みなし残業をさせない。

→ 時代に適合した労働環境を整備する事で生産性の 向上に繋がるのではないでしょうか?

◆5月定例会

場 所/大阪印刷会館4階開催日時/5月7日(火) 18時30分 参加人数/18名

off Convention」の開催について、講演の内

ことになり、最初の司会は清水議員に務めて 先日の理事会の報告をしてもらいました。 渡辺議長の挨拶で始まり、金山副議長よ

今年度から、主要事業となる各部会を立ち lげましたが、その各部会からも現在の進

月定例会は7月2日(火)

18

30

司会進行を、今月から各議員が交代で行う 令和元年最初となる5月定例会を開催 した。いままで副議長が交代で務めていた

り決定していくとの報告がありました。 のイベントについて、今後3団体代表が集ま ていただきますので、ぜひご参加のほどよろ 内容が決まりましたら皆様にもご案内させ た。6月~7月には確定する予定です。また 容や会場選定などの状況報告がありまし しくお願いいたします。 「3団体部会」からは、青年部3団体合同

また、今年度の近畿ブロック協議会が9

いイベントが企画されるのが楽しみです! 皆様にも今後、報告していく予定です。楽し 報告がありました。各支部青年会の会長の ントにするかの討議が重ねられているとの いものを作り上げていきたいと思います。 は違った大変さがあります。力を合わせてよ 企画に参加し作り上げていくという、前回と Next 2018」では主催者側でしたが、今回は との状況報告がありました。昨年の「Print においてのメンバー選定が進められている 田で開催される「Print Next 2020」の企画 れ事業成功のために討議が重ねられていま の定例会とは別に打ち合わせを行い、それぞ 捗の報告がありました。各部会でも、大青協 次に「支部二世会部会」からは、どんなイベ 「キックオフ部会」からは、来年開催の「Kick まず「プリネク部会」からは、来年2月に秋 した。全青協のテ

Dai-seikyo

dvance

さないための働き方改革」というテーマで発 もらった清水議員が担当され、「退職者を出 そして、30分コンテンツでは、司会を務めて

うぞよろしくお願いいたします のうちに終了することができま 段と親睦を深め、令和最初の定例会を盛会 となって業界を盛り上げてまいります! 表をしていただきました。(次頁参照) 新しい時代も、大青協議員、賛助会員一 終了後はいつもどおり懇親会を開催し

和田剛史



清水議員

28日(土)に京都で開催されることが決まり が非常に楽しみです。私も自社に当てはめた ブロック協議会で発表予定です。皆様の発表 ス」の実践に取り組み、その成果をこの近畿 を考えていきたいと思います。 ときに、ハイサービスの実践で何ができるか -マである「ハイサ

17 PRI-O 2019.6 PRI·O 2019.6 **16**

財材

君



自信があ.

ります

、和歌山県紀の川市

ニック

様な職業の方と仕

いち早く立派な営業マンになれるよう日々 ■20年後の自分/誰もが信頼する立派

な社会人 言葉/やらない善より / 自分の頑張りがお客さまの喜びにつ

/ 硬式テニス

好きな

出身地/大阪府大阪市

界に?/CMを見るのが好きで、そこから広告に興味を持ちこの業界に入り

ム/ごえちゃん

■なぜ、この業

して妥協しない ||20年後の自分|

はじめました! 販促什器チェッ

大好きです! 问 ز ح が

涼

のやりがい

/ 自分が関わった広告が形になること

趣味

/マンガ・雑誌を

身地/兵庫県尼崎市

人の心を動かす広告をつくりたくて

|仕事内容

常業

なぜい

この業界 ■仕事

、エック

周りの方々から信頼され

とを一生懸命

特技/ロー

たいと思ったので

■仕事内容/デザイン

■仕事のやりがい/自分が作っ

/アニメ・映画鑑賞

■20年後の自分

/やれるこ

Assist Your Potential OOO

RICOH Pro C7210s/C7200s

全5色のスペシャルカラー印刷に対応

レザックや封筒など様々な用紙への対応力UP

ビジネスを変革する表現力

「属性で括る」と、オンデマンド印刷は効率化する

RICOH Total Flow BatchBuilder

「使用する用紙」「後工程の種類」などの属性によって括り自動で実行。

プリントオンデマンド印刷の業務効率を向上させます。

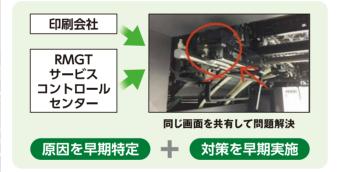
RICOH Total Flow BatchBuilder は、大量に入ってくる多品種・少量のジョブを

Value Special Color

最大360g/mの厚紙印刷対応

330.2×1260mm長尺印刷対応

ノーカーボンN40の印刷に対応



RICOH

imagine, change.

日ごとに厳しさを増す短納期ニーズに応える、印刷の現場。 ウェアラブル遠隔支援システムは、スマートグラス*を通し て、印刷機のトラブル箇所をRMGTサービスコントロール センターから目視して、すばやく対処します。

印刷機のダウンタイムを短縮し、トラブルに直面したオペ レーターの不安を軽減します。

RMGTは、技術力と創造力で人を援け、印刷会社それぞれ が強みを発揮できるように、アシストしていきます。

*スマートグラスとは、カメラとディスプレイを搭載してインターネットに繋がった メガネ型のウェアラブルコンピュータ。

RMGT リョービMHIグラフィックテクノロジー株式会社

西日本支社 〒569-1135 大阪府高槻市今城町24-12 TEL 072-685-1171 http://www.ryobi-group.co.jp/graphic/

19 PRI-O 2019.6 PRI·O 2019.6 **18**





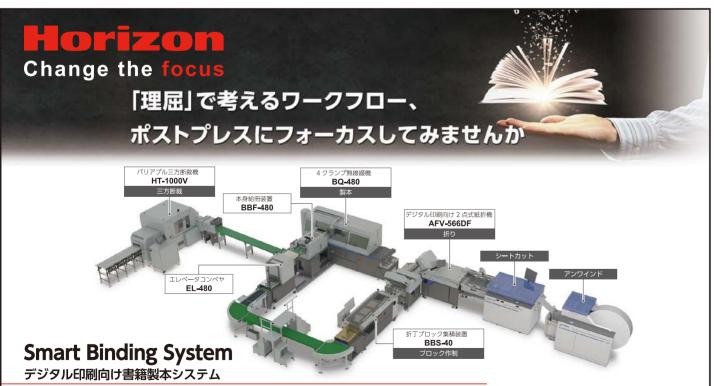
次のビジネスステージへの戦略パートナー

新たなフォルムに先進機能を搭載

最高印刷速度16,500回転、厚紙にも高速安定性を発揮。近年高まっているUV印刷※にもベストマッチの高品位印刷を可能にします。さらに、最新の各種 システムや自動化装置を搭載することで、さらなるショートメイクレディーとトータルリードタイムの削減を実現し、多種多様な高付加価値印刷にも柔軟 に対応します。 リスロン G26/G29 は、成熟した市場の中で、お客様の利益に直結する「時間コスト」「損紙削減」「付加価値の創出」に大きく貢献し、 次のビジネスステージへの戦略パートナーとして真価を発揮します。"H-UV"を搭載することにより、その速乾性とパウダーレス性能が、短納期と 幅広い原反への対応に大きな効果をもたらし、商業印刷分野に大きく貢献します。



株式会社 小森コーポレーション 本 社 〒130-8666 東京都墨田区吾妻橋 3-11-1 TEL.03-5608-7806 大阪支社 〒536-0016 大阪市城東区蒲生 2-11-3 TEL.06-6939-3051



ロール紙対応で、仕上がりサイズに合わせた効率的な面付けを可能とする中小ロット向け製本システムです。

www.horizon.co.jp

料ボリソン東テクノ

www.komori.com

社] [東北営業所]

〒132-8562 東京都江戸川区松江5-10-9 〒984-0002 仙台市若林区卸町東1-7-31 TEL.03(3652)7631(代) FAX.03(3652)8083 TEL.022(782)2821(代) FAX.022(782)3068

〒101-0031 東京都千代田区東神田2-4-5 東神田堀商ビル5F TEL.03(3863)5361(代) FAX.03(3863)5360

点ボリソルシ西コンサル

[九州営業所] 〒601-8206 京都市南区久世大薮町510 〒813-0034 福岡市東区多の津4-12-17 TEL. 075 (933) 3060 (代) FAX. 075 (933) 4025 TEL. 092 (626) 8111 (代) FAX. 092 (626) 8112 Vol.01

なたの

ラーメン屋さんで 食べる時のちょっとした こだわり!

いつも昼食は社内でお弁当を食べているのですが、 たま~に外で昼食をとる時があります。

そんな時は決まってラーメンを食べます。なぜか? それはラーメンが好きだから。

今回はそんなラーメン好きの私がラーメン屋さんで 食べる時のちょっとしたこだわりを書いてみたいと 思います。

この日選んだ店は有名ラーメンチェーン店。この 店はラーメン大盛を頼むと器のサイズごと大盛にな るので、見栄えのよさでいつも大盛を頼んでしまい ます。



この日は会社の事務所近くにある町中華に行きま した。ここではいつも天津麺を食べます。

麺にかかっている餡かけスープがたまりません。



この日選んだ店もラーメンチェーン店。こちらの店 ではいつも大盛ではなく、替え玉を頼んでいます。 あと、写真を見ていただくとわかると思うのですが、 基本的にラーメンを食べに行ったらだいたいの店 でサイドメニューも注文しています。



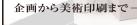
ラーメン屋さんのサイドメニューといえば、代表的 にはチャーハン・餃子・からあげなどになると思いま す。一見種類が少ないように感じますが、同じ餃子 にしても店ごとにいろいろと工夫をしていておもし ろいです。

つけて食べるタレひとつをとっても、一般的な醤油 と酢を混ぜてタレをつくる店もあれば、塩をつけて 食べる店もあり、はたまた味噌をつけて食べる店な どとさまざまな種類があります。

私はこの少ないようで店の数だけ種類のあるラー メン屋さんのサイドメニューをラーメンと一緒に楽 しんでいます。

みなさんもラーメンを食べに行く機会がありました ら、ぜひサイドメニューも食べてみてください!

投稿者:中山哲男 株式会社大阪国文社(南親支部)



お客様の

化粧品、医薬品メーカーとタイアップして デザインからパッケージまで 高級美術印刷を一括受注製造

個性のある付加価値の高い製品創りを 行っています

MKAMIX

●化粧品、医薬品などのパッケージ・ラベル・能書・説明書・ディスプレイ・カレンダー ポスター・カタログ・チラシ・パンフレット・リーフレット・その他美術印刷

岡本印刷株式会社

〒582-0027 大阪府柏原市円明町1000-29 TEL072(976)0861 FAX072(977)7079 **尚举絲括太**郊

〒582-0027 大阪府柏原市円明町1000-29 TEL072(978)1160 FAX072(976)3735 東京堂業所

〒105-0013 東京都港区浜松町2-12-9 倉田ビル2F TEL03(5733)2577 FAXO3(5733)2578

いつでも、どこでも、断裁品でも、即納が可能 ■毎週十曜日営業(15時まで)

- ■尼崎と高井田の 2 拠点体制(断裁機 6 台、トラック 9 台) ■トップクラスの在庫量と豊富な端紙対応品
- 紙を活かした多彩な商品やサービスもご提供
- ■多種多様な印刷、加工、デザインの外注手配
- ■極小2次元コード印刷(音声ペン教材、真贋判定) ■小ロットのアルバム上製本、バインダー製本

尼 崎 支 店 : 〒660-0828 兵庫県尼崎市東大物町 2-1-21

TEL: 06-6482-2701 / FAX: 06-6482-2706 高井田支店: 〒577-0066 大阪府東大阪市高井田本通 6-2-10 TEL: 06-6785-1036 / FAX: 06-6785-1039







る × つなげる × かなえる

http://www.kpn.co.jp/

以 共同印刷西日本株式会社

〒541-0046 大阪府大阪市中央区平野町2-1-2 沢の鶴ビル TEL.06-6203-1588(代)

ぜひともご利用ください!

無料! 各種相談のご案内

大阪印刷会館にて開催 予約制

労務顧問の中尾文彦先生にご相談ください。

6/21(金)、7/5(金)、7/18(木)

【ストレスチェックについて】【残業時間】【就業規則】等



税務顧問の森田昌宏先生にご相談ください。 7/12(金)、8/9(金)、9/13(金)【消費税】【税 金】等

法律顧問の河端直先生にご相談ください。

7/17(水)、8/21(水)、9/11(水)

【版 権】【著作権】【M&A】等

- ●労務相談(10:00~12:00、13:00~16:00) 50分/1人、先着5名/各開催日 申込締切:開催日の1週間前
- ●税務・法律相談(13:00~17:00)

60分/1人、先着4名/各開催日 申込締切:開催日の2日前

お申し込み・お問い合わせ大印工組事務局

TEL.06-6353-3035 info@osaka-pia.or.jp

をともに未来を拓く

木とともに未来を拓く総合バイオマス企業として、 これまでにない新たな価値を創造し続け、真に豊かな暮らしと 文化の発展に貢献します。



東京都千代田区神田駿河台4-6 御茶ノ水ソラシティ 〒101-0062 TEL.03-6665-1111 www.nipponpapergroup.com



PRI・0 なルメレポート









パスタはもちろん角介料理もオススメ



オススメ絶品イタリアン『エノテカ アルキミスタ』

鶴橋といえば焼肉が有名ですが、そんな鶴橋にあっ エノテカ(イタリア語でワイン蔵の意)というだけ て、隠れ家的名店のイタリア料理『エノテカ アルキミ あって、ワインにも精通しており、ワイン通の方も、あ スタ』をご紹介します。

オーナーでシェフのマスターは、ドイツ料理を皮切り に、これまで和食やお寿司など、料理人としてさまざ まなジャンルをキャリアとして積んできており、ここ アルキミスタでの、その独創的で繊細な料理は、きっ と来る人たちの食事の時間を豊かで満足のいくも都心では高価なコースメニューも、アルキミスタで のにしてくれるはずです。

パスタなどの定番料理も美味ですが、魚介料理や 鳥料理など、定番メニュー以外でも、フレンチや和 のテイストが随所に感じられる、その時の旬の素材 予約がベターです。) を生かした料理を提供してくれます。

投稿者:伊東裕二 株式会社サンセイ(生栄支部)

まり詳しくない方も、好みを伝えればきっとおいしい ワインに出会えるはずですし(もちろんワイン以外も 揃っています)、年に数回ワイン会を実施しており、 ワインと料理を心ゆくまで堪能でき、非常にコスパが 高くオススメです!

はリーズナブルで、また、アラカルトや2軒目使いと しても利用でき、ランチ営業もしています。ぜひ皆さ んも機会があれば行ってみてください。(週末などは

エノテカ アルキミスタ

543-0023 大阪市天王寺区味原町15-12 1F 大阪メトロ『鶴橋駅』4番出口より1分、JR『鶴橋駅』徒歩5分 電話06-6774-3152 営業時間:11:30~14:00、18:00~23:00(L.O.22:00) 定休日:月曜日

23 PRI-O 2019.6 PRI-O 2019.6 **22** 全国中小企業団体中央会元会長 富士精版印刷㈱会長



若 若 葉 葉 雨 雨 都 が 会 5 \mathcal{O} き 隅 狸 \mathcal{O} 濡 朝 れ 静 か ぼ 7

葉雨庭の小石の光りをり

INFORMATION

【新入会員】

意嶋印刷(堺支部)意嶋剛 代表者 〒599-8232 堺市中区新家町539-11 TEL:072-235-8908 FAX:072-235-8951

吉田印刷(堺支部)吉田良告 代表者 〒580-0016 松原市上田2-6-13 TEL:072-331-4508 FAX:072-332-2032

(**㈱新世プリント**(東和支部)田村裕也 代表取締役 〒571-0015 門真市三ツ島6-14-13 TEL:072-885-8888 FAX:072-881-3331

(㈱メインカラー(東和支部)因野昌也 専務取締役 〒536-0007 大阪市城東区成育3-17-22 TEL:06-6932-5933 FAX:06-6931-6629

【代表者変更】

若

葉

雨

音

無

<

庭

に

 $/|\cdot|$

降

1)

な

る

若葉

雨

句

寂

0)

朝

 \mathcal{O}

庭

な

1)

若

葉

蓈

(株)三栄精版印刷所(東和支部)新社長に三好秀二氏が就任。 伸光洋紙(株)(東和支部)新社長に壷阪徹氏が就任。 東和印刷(株)(生栄支部)新社長に高本禎郎氏が就任。

【移 転】

(**㈱ソーエイ**DS事業部(北支部)平成31年4月1日から以下に移転 〒536-0005 大阪市城東区中央3-3-12-711 TEL:06-4255-7012 FAX:06-4255-7013 **スワ製版㈱**(東和支部)令和元年5月1日から以下に移転 〒536-0023 大阪市城東区東中浜2-13-14 TEL:06-6968-2022 FAX:06-6968-2011









上手なれ 興味自己

明日へ向かって飛べ!

株式会社白文社 三宅 将樹(南親支部)

皆さんは覚えているであろうか…。指を動かすことが趣味だといっていた男の話を…。

その男は、かつてミニチュア 製作に勤しんでいたが、某動画 サイトで見た、ギターをレストア

する動画をきっかけに、リサイクルショップでジャンク 品のギターを購入して修理をするようになる。くたく たにくたびれてしまったギターを綺麗に復活させる のは、とても気持ちがよかった。



その後に彼は、行きつけとなったリサイクルショップで壊れた古い携帯ゲーム機と出会う。レトロゲームがブームとなっていた折り、湧水の如くこんこんと甦ってくる思い出に押し流されるように修理を決意する。そして、失敗を重ねつつ修復に成功し、長年放置していたゲームを終わらせることができたのであった。





そして現在、彼はある資格を取得することに執心 し、寝食を忘れ勉学に励んでいる。



悪くいえば飽き性、よくいえば多趣味。一芸を極め、習熟した方たちには到底及ばないが、楽しんで経験したことは、私の知識となり、糧となって今後に生かされていく。何かに興味を惹かれ、実際に体験することで、新たな世界が開けていくこともあるかもしれない。無限の可能性は若者だけの特権ではない。たとえ人生の折り返しが過ぎたとしても、趣味で得た知識が翼となって新たな自分を導き出すことだってあるのだ。さぁ、飛ぼう! 同志たちよ!

25 PRI·O 2019.6 PRI·O 2019.6 24

著名営業案内

(順不同)

刷(株)

刷(株)

刷(株)

ED

葉印

キハラエ芸(株)

大阪印刷工業(株) (株) NPCコーポレーション ED 刷(株) 岩岡 本 中央区上町1-15-36 北区天満1-9-19 住之江区中加賀屋 4-2-10 八尾市若林町2-114 TEL.072-949-3777 TEL.6762-9151 TEL.6351-7271 TEL.6685-5221 FAX.072-949-6843 FAX.6685-5634 FAX.6762-7292 FAX.6352-7479 昌和 ΕD 刷(株) 株式会社 サンセイ 刷 (株) 寿 印 四ツ橋オフィス 〒550-0015 大阪市西区南堀江1-1-14 四ツ橋中埜ビル6階 平野区瓜破南 2-4-138 西淀川区歌島1-4-4 都島区中野町 2-10-11 TEL.6707-1051 TEL.6471-3434 TEL.6351-5428 FAX.6790-4072 FAX.6351-5299 **SANSEI** FAX.6472-9840

富士精版印刷(株)

淀川区西宮原 2-4-33 TEL.6394-1181 FAX.6394-1199

(株) ケーエスアイ

西成区南津守7-15-16 TEL.6652-8000 FAX.6652-8894

東大阪市高井田中4-1-22

白石封筒工業(株)

TEL.6789-0018 FAX.6789-0028

中央区内淡路町 2-1-10 TEL.6943-7955 FAX.6943-7958

大 兼 印

(株) (株) サン美術印刷(株) ウ I 心

淀川区西中島7-4-17 TEL.6301-1555 FAX.6301-1557

天王寺区大道1-14-15 TEL.6771-1121 FAX.6772-6970

東成区東今里 2-15-30 TEL.6976-0231 FAX.6978-2807

天王寺区清水谷町15-20 TEL.6762-4131 FAX.6762-5815

カキモト化工(株) レスター工業(株) (株) 生

西成区出城 1-7-4 TEL.6647-8555 FAX.6647-3176 門真市月出町 9-10 TEL.6901-3821 FAX.6905-9248

中央区糸屋町 2-3-2 TEL.6941-8572 FAX.6941-0781

大 興 印 刷(株) 大阪市中央区常盤町 1-2-13 TEL.4794-0086 FAX.4794-0087 神戸ポートアイランド工場 神戸市中央区港島南町 4-6-3 TEL.078-303-3660 FAX.078-303-3669

(株) フリーテック

天王寺区寺田町 1-3-8 TEL.6772-3300 FAX.6772-6424

グラフィックアーツ大阪(株)

東大阪市菱屋西6-2-23 TEL.6789-1001 FAX.6789-1009

速水印刷(株) 2019年6月3日より移転しました)

北区浪花町12-24 赤坂天六ビル4階 TEL.6485-5585 FAX.6485-5586









内書に紹介される大阪のキタ・ミ 思い起こさせる大阪城であるそうで て来ます。お目当ては、現地の旅行案 江崎グリコ㈱は、前回紹介しま 新世界などの繁華街とサムライ 特に道頓堀の戎橋から見る「一粒 んの人気スポットのようです。 ル」のグリコの看板はば

のを目のあたりにします いる。という新聞記事を思い出しま 給物質グリコーゲンが多く含まれて 江崎は、"貝類にはエネルギ に成分分析を依頼した結果、グリ 催りますが、このグリコー かり、折しもこの頃、長男がチフスに 含まれ栄養素として有効なことがわ した。漁師に煮汁をもらい -ゲンのほかカルシウムなども多く

ち、佃煮やふりかけなどさまざまな

戎橋よりのぞむ

市)に生まれま 江崎商会大阪出張所として大阪へ進 営み18歳で家業を継いで販路を九州 円に拡大し、大正6年(1 父は薬種業を

、大阪への記

観光客は世界各国

株式会社 松村善進堂

い、鍋からこぼれ落ちる煮汁を見た 明海に近い筑後川の土手で漁師が大 そこで、グリコーゲンを病気予防の な土鍋で牡蠣を茹でる光景に出合 大正8年、江崎は行商の途中、 —貯蔵·供

創業者の江崎利一は、明治15年(1 ㈱と同じく大阪が生んだ企業です

2)佐賀県神埼郡蓮池村(現佐賀

たインスタントラ

・メンの日清食品

行きが良すぎ生産が追いつかず、 ンゴルで飲んだ酸味のある乳のク したが、この商品は売れ

ラメルにグリコー 食品に試しましたが、最終的にはキャ ました。これが栄養菓子「グリコ」 ・ゲンを加えることに

コ・カルピスは大阪発

知

つ

て

は

I)

ま

つ

か

大

阪

94)

新なPR活動を展開することで消費 年に販売を始めま 阪三越百貨店へ納入できるようにな きは悪く味の改良を重ねた結果、大 付きキャラメルを販売するなど斬 一家をあげて大阪に移り、 927)、子ども向け玩具のおま した。さらに昭和2年 すが、当初売れ行

は、乳酸菌食品の事業を思い立ちモ 実業の世界に興味を持ち、 国渡航を勧められ、明治35年北京の 学(現・龍谷大学)に進み、大学から中 が開発しました。東京高輪の仏教大 寺」の住職の子に生まれた三島海雲 能郡萱野村(箕面市)浄土真宗「教学 ンゴルで商社経営やめん羊の改良事 「東文学舎」で教師として勤めるうち 者に周知されるようになったのです 大正4年、38歳で帰国した三島 初恋の味「カルピス」は、大阪府豊 、中国やモ ウムを入れた飲料を開発しました。 砂糖を入れて一昼夜置いたものが非 酸菌の研究を続け、ある日、脱脂乳に 教にいう五味の一つ」からきています。 カルピスの名前の由来は、このカルシ 脂乳を乳酸発酵させ、砂糖とカルシ い、これも販売中止になりま ウムの「カル」と梵語の「サルピス= このような失敗にもかかわらず

しく、さらに改良を加え脱

販売戦略を展開 師(今宮高校)駒城卓爾の発案による 初の乳酸菌飲料「カルピス」が発売さ 「初恋の味」というキャッチフレ れました。発売に際し後輩の国語教 し、その際、天の川をイメ 月7日七夕の日、 いるなど新

(イラスト筆者)



27 PRI·O 2019.6 PRI-O 2019.6 **26**

FUJ!FILM Value from Innovation xmf 【XMFによる『働き方改革』の5大効果】

「仕事」を可視化する。「働き方」を改革する。 「ICT時代」を勝ち抜くために。

「生き残る」よりも「勝ち残る」。未来へ向けてICT時代を「勝ち抜いていく」。そのために いま必要なのは抜本的な「働き方改革」であり、それを実現する最も有効なソリューショ ンの一つが「ワークフロー変革」です。すべてを、XMFにお任せください。徹底した「工 程の自動化・高速化 |、「仕事の見える化 |によって、XMFが労働生産性を高め、 クライアントの信頼性を高め、印刷会社の企業経営に揺るぎない革新をもたらします。

- IT を駆使し、つねに「早く正確な経営判断」を下せるようになる
- 工程全体の生産性だけでなく―人あたりの生産性がアップする
- 小ロット・多品種・短納期の仕事でも安定した利益が得られる
- クライアントに、印刷会社ならではの視点で幅広い提案が行なえる
- 永続的な成長を目指し、積極的に新たな取り組みに挑戦できる



富士フイルム グローバル グラフィック システムス株式会社

本社 〒106-0031 東京都港区西麻布二丁目26番地30号 富士フイルム西麻布ビル 03(6419)0300 ホームページ http://ffgs.fujifilm.co.jp



オンデマンドで、メタリックの世界へ。

業界初*、1パス6色プリントエンジンが、魅力的で訴求力に優れた メタリックカラーを、オンデマンドでスピーディーに実現します。 ゴールド、シルバー、ホワイト、クリアーの特殊トナーから最大2色 を選択し、CMYKトナーを組み合わせることで、多彩な印刷表現 を実現。プリントビジネスの可能性をより鮮やかに広げます。 *乾式電子写真方式。2017年10月現在。

イリデッセ プロダクション プレス Iridesse™ Production Press



富士ゼロックス株式会社 www.fujixerox.co.jp/

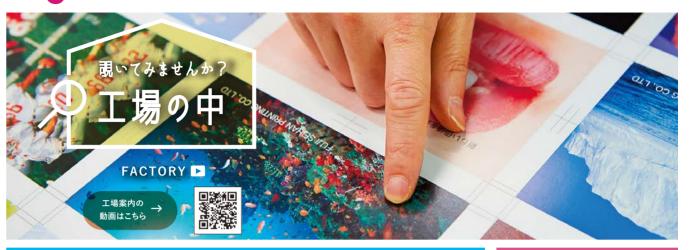
Xerox、Xerox ロゴ、および Fuji Xerox ロゴは、米国ゼロックス社の登録商標または商標です。

富士ゼロックス大阪株式会社 www.fujixerox.co.jp/osx/ 〒541-0042 大阪市中央区今橋2-5-8 TEL 06-6205-3001





思い描く色に応え続けます。



工場見学できます!

06-6394-1182 管理部まで







〒101-0054

〒669-4342

東京都千代田区神田錦町3丁目12番10号 神田竹尾ビル2階

兵庫県丹波市市島町矢代字才上377番1号

TEL.06-6394-1181(代) TEL.03-3518-8188 TEL.0795-85-1488

https://www.fujiseihan.co.jp











